

**Протокол об итогах закупа способом запроса ценовых предложений**

**г. Усть-Каменогорск**

**22.05.2021г.**

Организатор и заказчик закупа в лице КГП на ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО. Почтовый адрес: 070004, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4.

В соответствии с постановлением Правительства РК от 30 октября 2009 года №1729 "Об утверждении правил организации и проведения закупа лекарственных средств и медицинских изделий, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования" (далее Правил №1729) проведено закуп:

№ лота	Наименование	Форма выпуска	Кол-во	Цена, выделенная для закупа, тенге	Сумма, выделенная для закупа, тенге
1	<p>Стержень для плечевой кости с компрессией 6, 7, 8, 9 x180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320мм. Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=6мм, 7мм, 8мм, 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 резьбовое отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,2мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал</p>	штука	1	81 931	81 931

	<p>изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>			
2	<p>Винт компрессионный M7x1 должны быть совместимы с внутренней резьбой верхнего отверстия в проксимальной части плечевого стержня с компрессией, компрессионные винты позволяют осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5мм. Размеры винтов индивидуальны для каждого вида стержней: плечевой компрессионный винт M7x1. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>	штука	1	6 840
3	<p>Винт дистальный 4.5 L-16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100мм. диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p>	штука	4	3 780
4	<p>Винт проксимальный 4.5 L-25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75мм. Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 25, 30, 35,</p>	штука	1	3 995

<p>40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 12мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>		<p><b>Итого:</b> <b>107 886, 00</b></p>
---	--	---

**Сумма, выделенная для закупы: 107 886, 00 (сто семь тысяч восемьдесят шесть) тенге, 00 тиын.**

**1. Полное наименование потенциальных поставщиков, представивших ценовые предложения до истечения окончательного срока представления ценовых предложений:**

№ п/п	Наименование поставщика	Адрес поставщика	Дата	Время
1	ТОО «Арех Со»	г. Алматы, мкр. Нур-Алатау, ул. Е. Рахмадиева, 35	17.06.2021 г.	10:20

**2. Следующие потенциальные поставщики представили ценовые предложения:**

Наименование поставщика	№ лота	Торговое наименование	Цена, указанная в заявке, тенге	Сумма, тенге	Квалификационные требования
ТОО «Арех Со»	1	Стержень для плечевой кости с компрессией 6, 7, 8, 9 x180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320мм.	79 545	79 545	Соответствует
	2	Винт компрессионный М7х1	6 641	6 641	Соответствует
	3	Винт дистальный 4.5 L-16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100мм	3 670	14 680	Соответствует
	4	Винт проксимальный 4.5 L-25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75мм.	3 879	3 879	Соответствует

3. На процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями представители потенциальных поставщиков не присутствовали. В соответствии с п. 112 Главы 10 Постановления Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года № 1729, **РЕШЕНО**:

1. Победителем по лотам №1 - 4 признать ТОО «Арех Со».

Победители представляют Заказчику в течение десяти календарных дней документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям согласно п. 113 Правил.



*[Handwritten signature in blue ink]*

**Главный врач**

**С. Попов**

**Руководитель ОГЗ**

**А. Уалтаева**

№	Имя	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
1	Иванов Иван Иванович				
2	Петров Петр Петрович				
3	Сидоров Сидор Сидорович				
4	Кузнецов Кузнецов Кузнецович				