

ПРИКАЗ №39 от 30 января 2023 г.

Объявление о проведении закупки

лекарственного средства, диагностических реагентов и медицинских изделий способом проведения тендера согласно гл. 9-1 Правил организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг от 04 июня 2021 года №375.

Сатып алу туралы хабарландыру

дәрілік затты, диагностикалық реагенттерді және медициналық мақсаттағы бұйымдарды сек. сәйкес тендер тәсілімен. 2021 жылғы 04 маусымдағы № 9-1 Тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемі шеңберінде және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру жүйесінде, фармацевтикалық көрсетілетін қызметтерді, дәрілік заттарды, медициналық мақсаттағы бұйымдар меп мамандандырылған медициналық мақсаттағы бұйымдарды сатып алуды ұйымдастыру және жүргізу бұйымдарының 375.

ҚТП па ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО расположенный по адресу: ВКО, г.Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, объявляет о проведении тендера по закупку ИМН. Полный перечень закупаемых товаров, их количества и подробное описание указано в технической спецификации.

ШҚО, Өскемен қ., № 4 қалалық ауруханасы» ІІЖҚ МКК ШҚО, Өскемен қ., көш. Серікбаева, 1/4, медициналық құрал-жабдықтарды сатып алуға тендер жариялайды. Сатып алынатын тауарлардың толық тізбесі, олардың сапы және толық сипаттамасы ИМН.

№ Лота	Наименование закупаемых товаров Сатып алынатын тауарлардың атауы	Ед. изм. өлше м бірлігі	Қол -во сом асы	Цена, выделенная для закупки, Сатып алу бағасы тт.	Сумма, выделенная для закупки, Сатып алуға бөлінген сума тт.	Способ оплаты Төлем тәсілі	Место и сроки поставки Орын және жеткізу уақыты
1	Стержень перфорный 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	шт.	16	102 382	1 638 112		

2	Стержень вертикальный 130°-110, 11, 12х340, 360, 380, 400, 420мм прямой/левоый	шт.	4	127 720	510 880
3	Фиксационный каломперационный вертикальный винт 6,5/2,7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	шт.	4	24 411	97 644
4	Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2,7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115	шт.	20	46 968	939 360
5	Винт компрессионный М8х1,25	шт.	20	12 360	247 200
6	Винт слепой М12х1,75-0	шт.	4	12 360	49 440
7	Винт дисковый 4,5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	шт.	40	6 695	267 800
8	Стержень для преддверия и молотковой кости компрессионный 4 и 5х180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	шт.	10	76 735	767 350
9	Винт компрессионный М4	шт.	5	12 360	61 800
10	Винт слепой М4х0,7	шт.	5	12 360	61 800

Оплата за поставленный
Товар производится
Заказчиком путем
перечисления денежных
средств на расчетный счет
Поставщика

По заявке заказчика в
течение 5 календарных
дней, DDP

11	Винт кортикальный самонарезающий 1,5/2,7x16, 18, 20, 22, 26, 30	шт.	5	7 733	38 665	Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика	По заявке заказчика в течение 5 календарных дней, ИДР
12	Винт кортикальный самонарезающий 2,7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	30	3 694	110 820		
13	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	шт.	10	90 125	901 250		
14	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	шт.	10	95 172	951 720		
15	Винт дистальный 4,5 L-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шт.	190	4 099	778 810		
16	Винт дистальный 3,5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	шт.	10	4 470	44 700		
17	Винт слесов М7-0	шт.	5	10 506	52 530		
18	Винт компрессионный М7х1	шт.	5	7 828	39 140		
19	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12x270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	шт.	18	105 514	1 899 252		

20	Винт слесной М8-0	шт.	5	10 506	52 530	Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика	По заявке заказчика в течение 5 календарных дней, ДДР
21	Стержень, ретроградный для большберной кости 9, 10, 11 x 200, 220, 240, 260, 280, 300 мм	шт.	2	118 450	236 900		
22	Винт слесной М8х1,25	шт.	2	12 360	24 720		
23	Стержень для берной кости, правый/левый, R/L 8, 9, 10, 11, 12x260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	шт.	10	105 565	1 055 650		
24	Винт слесной М10х1-0	шт.	1	10 506	10 506		
25	Винт компрессионный М10х1	шт.	1	7 828	7 828		
26	Блокирующий набор /70-85/; 80-95/; 90-105/	шт.	2	33 990	67 980		
27	Винт дистальный 6.5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм	шт.	2	5 861	11 722		
28	Винт реконструктивный каксдронный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	шт.	5	15 969	79 845		

29	Винт проксимальный 4.5 L-25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75	шт.	5	4 276	21 380	Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика	По заявке заказчика в течение 5 календарных дней, DDP
30	Винт дистальный 5.0 L-20, 22, 24, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	5	4 143	20 715		
31	Пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., 6отв., 7отв. 11-12, 11-15	шт.	10	72 100	721 000		
32	Пластина ключичная S-образная правая/левая 6отв. L-99, 7отв. L-108, 8отв. L-116	шт.	10	127 720	1 277 200		
33	Пластина ключичная S-образная, дифференцированная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.	шт.	10	129 677	1 296 770		
34	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, 4отв. L-85; 5отв. L-95; 6отв. L-105; 7отв. L-115; 8отв. L-125; 9отв. L-135	шт.	10	113 197	1 131 970		
35	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	шт.	10	117 420	1 174 200		
36	Пластины большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 6отв. L-150; 7отв. L-165; 8отв. L-180	шт.	2	148 835	297 670		
37	Пластины для лезка левая, правая	шт.	2	71 070	142 140		

38	Пластина прямая 1/3 трубки ботв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129	шт.	2	53 560	107 120	По заявке заказчика в течение 5 календарных дней, DDP
39	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная прямая/левая 3отв. L-89, 4отв. L-107, 5отв. L-121, 6отв. L-136	шт.	2	131 840	263 680	
40	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная прямая/левая 3отв. L-95, 4отв. L-109, 5отв. L-123, 6отв. L-137	шт.	2	131 840	263 680	
41	Пластина для большеберцовой кости задняя узкая/широкая 4отв. ботв. L-66мм, 86мм	шт.	2	105 133	210 266	
42	Пластина реконструктивная прямая ботв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.	шт.	2	47 277	94 554	
43	Пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	шт.	10	100 940	1 009 400	
44	Пластина для локтевого отростка, левая/правая, 2отв. L-88; 4отв. L-121; 6отв. L-151; 8отв. L-181; 10отв. L-210	шт.	2	154 500	309 000	
45	Пластина узкая, компрессионная, с ограничителем контрактом 5отв. L-88, 6отв. L-103, 7отв. L-118, 8отв. L-133, 10отв. L-163, 12отв. L-193	шт.	1	53 560	53 560	
46	Пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв.	шт.	2	133 744	267 488	

47	Пластина узкая для мышц локтя, большая для костей, левая, правая, 4отв. L-109; 5отв. L-124; 6отв. L-139; 7отв. L-154; 8отв. L-169; 9отв. L-184	шт.	2	84 460	168 920
48	Винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	шт.	640	7 622	4 878 080
49	Винт кортикальный самонарезающийся 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	80	4 429	354 320
50	Пластина J-образная реконструктивная правая, левая -3,5мм 16отв.12отв.14отв.16отв	шт.	2	93 667	187 334
51	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 4отв.6отв.8отв.10отв.12отв.14отв.16отв.18отв	шт.	1	84 862	84 862
52	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 5отв.6отв.7отв.8отв.9отв.10отв.12отв.14отв.16отв.18отв.20отв.22отв.	шт.	2	90 583	181 166
53	Винт кортикальный самонарезающийся 3.5x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	шт.	60	3 399	203 940
54	Пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	шт.	4	49 440	197 760

Оплата за поставленный
Товар производится
Заказчиком путем
перечисления денежных
средств на расчетный счет
Поставщика

По заявке заказчика в
течение 5 календарных
дней, ДДР

55	Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	шт.	4	49 440	197 760	Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика По заявке заказчика в течение 5 календарных дней, ДДР
56	Винт 2.4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	шт.	80	13 905	1 112 400	
57	Винт вертикальный самонарезающийся 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	10	3 906	39 060	
58	Пластина широкая, компрессионная, с ограничением контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	шт.	1	69 010	69 010	
59	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая/правая 4отв. L-116, 6отв. L-158, 8отв. L-200	шт.	2	84 460	168 920	
60	Пластина для мышц большой берцовой кости, левая, правая, 5отв. L-150, 6отв. L-171, 7отв. L-192, 8отв. L-213	шт.	2	117 420	234 840	
61	Пластина для мышц бедра кости, левая/правая 8отв. L-221, 10отв. L-263	шт.	2	113 300	226 600	
62	Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая/правая 3отв. L-131, 4отв. L-152, 8отв. L-236	шт.	2	127 720	255 440	
63	Пластина бедренная проксимальная околопролезная короткая левая/правая 6отв. L-222, 8отв. L-274, 10отв. L-326, 12отв. L-378	шт.	2	479 260	958 520	

64	Винт канцелярский 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шт.	6	25 235	151 410
65	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	шт.	20	5 356	107 120
66	Винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	шт.	110	9 064	997 040
67	Винт компрессионный канализационный (Херберга) 3.0/3.9 L- 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм	шт.	20	26 162	523 240
68	Промокола остроязкая, сталь 0.2мм, 0.3мм, 0.4мм, 0.5мм, 0.6мм, 0.7мм, 0.8мм, 0.9мм, 1.0мм, 1.2мм/10м	шт.	2	13 193	26 386
69	Сверло канцелярское фановое 2.0/3.0	шт.	1	182 272	182 272
70	Плоскошпатель на плече размером 62x7 см.	шт.	1	102 786	102 786
71	Плоскошпатель беззубая размером 85x14 см.	шт.	1	124 199	124 199
72	Наосе ручной с манометром	шт.	1	214 137	214 137

Оплата за поставленный
Товар производится
Заказчиком путем
перечисления денежных
средств на расчетный счет
Поставщика

По заявке заказчика в
течение 5 календарных
дней, ДДР

73	Сверло диаметром 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 13,0 (Hudson)	шт.	7	199 861	1 399 027
74	Станок Карднера 1,0/220	шт.	40	2 855	114 200
75	Станок Карднера с переносной штучкой 1,8х380		10	2 009	20 090
76	Сверло с измерительной шкалой 4,0/220	шт.	2	37 117	74 234
77	Сверло с измерительной шкалой 4,5/220	шт.	1	35 690	35 690
78	Сверло 1,8/180	шт.	2	29 979	59 958
79	Сверло с измерительной шкалой 3,2/220	шт.	2	38 545	77 090
80	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220	шт.	2	35 690	71 380
81	Отвертка под шестигранные канализованная S2	шт.	1	187 013	187 013

Оплата за поставленный
Товар производится
Заказчиком путем
перечисления денежных
средств на расчетный счет
Поставщика

По заявке заказчика в
течение 5 календарных
дней, DDP

82	Сверло кинжированное 2.5/1.2/150	шт.	1	167 027	167 027	Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика По заявке заказчика в течение 5 календарных дней, DDP
83	Отвертка под шестигранный S 2.5	шт.	1	62 814	62 814	
84	Отвертка T8	шт.	2	121 344	242 688	
85	Отвертка T15	шт.	2	92 793	185 586	
86	Отвертка T25	шт.	1	117 062	117 062	
87	Отвертка T30	шт.	1	174 165	174 165	
88	Сверло кинжированное 3.5/1.2/150	шт.	2	167 027	334 054	
89	Сверло кинжированное 3.2x1.2x200	шт.	2	134 193	268 386	
90	Сверло кинжированное 4.5/1.2/150	шт.	2	117 062	234 124	

91	Кусочки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	шт.	1	513 929	513 929
92	Кусочки для проволоки 230мм	шт.	1	241 261	241 261
93	Сниппер-пистолет L-103	шт.	1	123 476	123 476
94	Кусочки для спиц	шт.	1	142 387	142 387

По заявке заказчика в течение 5 календарных дней, DDP

Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика

К тендеру допускаются все потенциальные поставщики, отвечающие квалификационным требованиям, указанным в п.9 пп.3 Правил. Казахстан, ВКО, г.Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, КГП на ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО, отдел государственных закупок с 08:00 до 17:00 (с 12:00 – 13:00 обеденный перерыв) местного времени, по электронной почте по адресу: (tanipov93@gmail.com) или на сайте КГП на ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО (<http://04med.kz/gorodskaya-bolynitsa-4-goroda-usty-kameno-gorska-ob-abyavleniya>).

Окончательный срок представления тендерных заявок до 08 часов 15 минут 22 февраля 2023 года.

Конверты с тендерными заявками будут вскрываться в 08 часов 30 минут 22 февраля 2023 года по следующему адресу: Республика Казахстан, ВКО, г.Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, 3 этаж, кабинет государственных закупок.

Потенциальные поставщики могут присутствовать при вскрытии конвертов с тендерными заявками.

Дополнительную информацию и справку можно получить по телефону 8 (7232) 74-18-95.

Конкурска Кагидалардың 3-тарауының 9-тармағында көрсетілген біліктілік талаптарына сәйкес келетін барлық әлеуетті өнім берушілер жіберіледі.

Тендерлік құжаттама топтамасын 20.02.2023 қоса алғанда сағат 12.00-ге дейін Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы, Оскемен қ., көш. Серікбаева, 1/4, «Оскемен қаласы, № 4 қаталық ауруханасы» ШЖҚ коммуналдық мемлекеттік қазыналық кәсіпорны, мемлекеттік сатып алу бөлімі жергілікті уақыт бойынша сағат 08:00-ден 17:00-ге дейін (түскі үзіліс 12:00-ден 13:00-ге дейін), электрондық поштасына дейін: (anipov93@gmail.com) немесе Шығыс Қазақстан облысы денсаулық сақтау орталығының «Оскемен қаласының №4 қалалық ауруханасы» ШЖҚ коммуналдық мемлекеттік қазыналық кәсіпорнының интернет-ресурсында (<http://04med.kz/city-hospital-4-city-usk-Kamnogorsk/> хабарландырулар).

Тендерлік өтінімдерді берудің соңғы мерзімі 22.02.2023 08 сағат 15 минутқа дейін.

Тендерлік өтінімдер салынал көптерттер 22.02.2023 сағат 08:30-да Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы, Оскемен қаласы, көш. Серікбаева, 1/4, 3 қабат, мемлекеттік сатып алу кеңсесі.

Әлеуетті жеткізушілер тендерлік өтінімдері бар конверттерді ашу кезінде қатысуы мүмкін.

Қосымша ақпарат пен анықтаманы 8 (7232) 74-18-95 телефоны арқылы алуға болады.

Главный врач/ Бас дәрігер

С. Попов



Техническая спецификация

№ Лота	Наименование	Ед. изм.	Техническая спецификация.
1	Стержень вертёльный 130°-9, 10, 11, 12, 13х180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	шт.	Капюлированный вертёльный стержень. Используется для фиксации мсвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многоскольчатых переломов вертёльно-подвертёльной области, чрезвертельные переломы пейки бедренной кости. /Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксируется при помощи реиттен негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр капюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антитротишный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации

		данных капюлированных вертикальных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование закапчивающее; вибрационная обработка.
2	Стержень вертикальный 130°-10, 11, 12х340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый	шт. Капюлированный вертикальный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертикально-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм фиксируется при помощи репелен негитинового целепалправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр капюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под апиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня пахотятся два продольных канала, которые обеспечивают

		снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от вершины стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет -. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированных вращательный стержень. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканюлирующее; вибрационная обработка.
3	Фиксационный канюлированный вращательный винт 6,5/2.7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	Фиксационный канюлированный винт (антиторсионный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм 105мм, 110мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное пачало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав

			материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
4	Фиксационный капюлированный вертлбый винт 11/2. 7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115	шт.	Фиксационный капюлированный винт (шпечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, с шагом 5мм, диаметр капюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное.

			Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (печного) винта. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт пеканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
5	Винт компрессионный M8x1.25	шт.	Винт слевой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения застывания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длина 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1x45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта M12мм на длине 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица
6	Винт слевой M12x1.75-0	шт.	

			4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
7	Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	шт.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
8	Стержень для предплечья и малоберцовой кости в 5х180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	шт.	Стержень предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости и клиновиды. Стержень имеет анатомическую форму, длина 1-180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, фиксации стержня при помощи рентген негнущегося целенаправителя.

		диаметр дистальной части 4–4 мм и 5 мм. Стержень неанатомичный. Диаметр проксимальной части стержня 6 мм длиной 39 мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерасширяемое отверстие диаметром 1,6 мм на расстоянии 10 мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 длинное отверстие диаметром 2,7 мм на расстоянии 12 мм от вершины стержня и одно короткое отверстие диаметром 2,7 мм на расстоянии 20 мм от вершины стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M4 мм под слепой винт длиной 8 мм. В проксимальной части у вершины стержня находится для углубления прохождения через ось стержня, размером 2,5х2,5 мм, служившие для крепления стержня с направлятелем. Концы стержня конические, вершинный угол 30°. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,25% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черниное; полирование заключительное; вибрационная обработка. Винты компрессионные, должны быть совместимы с внутренней резьбой вершины отверстия и проксимальной части используемого стержня, компрессионные винты должны обеспечить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 2,5 мм. Размеры винта индивидуальны для каждого вида стержней: маловероятный компрессионный винт M4. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,25% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черниное; полирование заключительное; вибрационная обработка.
9	Винт компрессионный M4	инт.
10	Винт слепой M4x0.7	инт.

11	Винт кортикальный самонарезающий 1,5/2,7х16, 18, 20, 22, 26, 30	шт.	Винт кортикальный - Длина винта 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 26мм, 30мм. Винт с переменным диаметром. Диаметр винта 1,5мм, длина 11мм, резьба на длине 5мм винта, переходящий в диаметр 2,7 мм с резьбой. Головка винта полусферическая, диаметром 5мм, высотой 2,1мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет острое начало, вершинный угол - 130°. Конец винта трехгранный. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с пролегурами магнито-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; вибрационная обработка.
12	Винт кортикальный самонарезающий 2,7х10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	Винт кортикальный - Винт с переменным диаметром диаметр винта 2,7мм, длина винта 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм резьба на всей длине винта. Головка винта полусферическая, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, закругленные по радиусу R0,7мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с пролегурами магнито-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; вибрационная обработка.
13	Стержень для плечевой кости с компрессионной формой, длина 180мм, 200мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	шт.	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм и 300мм, фиксируется при помощи ригельного телескопического направляющего диаметра дистальной части d=8мм и 9мм. Стержень канализированный, диаметр канализированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 перфорации отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнять компрессию на промежутке 7,5мм и 1 перфорацию диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке засыпки привинчивать винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у

			верхушки стержня наклонили два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие перегородкой во время крепления стержня с надправителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Стержень реконструктивный, анатомический, предназначен для фиксации переломов пяточной кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксируется при помощи резцов негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7, 8 и 9мм. Стержень канализированный, диаметр канализированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 8, 9 и 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно перпендикулярное отверстию диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию за отверстие 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях. Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси длиннического отверстия на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слесовый винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие перегородкой во время крепления стержня с надправителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
14	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	шт.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм
15	Винт дистальный 4,5 1-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шт.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм

		резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
16	Винт дистальный 3.5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая по шестигранную отверстие S3,5 мм, винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
17	Винт слесой M7-0	Винт слесой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части плечевого сустава, позволяет закрыть верхнее отверстие сустава для предотвращения вывиха его кистной частью, либо удлинить верхнюю часть сустава. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прилегает к суставу. Резьба винта M7x1 мм на длине 4,5 мм на резьбовой резьбы 6,3мм. Диаметр концы винта, диаметр дистальной части винта не превышает 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отверстие S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
18	Винт компрессионный M7x1	Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого плечевого сустава. Размеры винта: резьба M7x1мм на промежуток 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отверстие S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.

19	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12х270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	шт.	• 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,3% max., Fe - остальное. Стержни калиброванные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня 8-8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность исходить компрессия в проксимальной части стержня - должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи ретейлс негативного дистального целеуказателя возможна для каждой длины стержня (270 - 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий, 2 резьбовых отверстия у вершины стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных перпендикулярно под углом 45° к оси двух резьбовых отверстий и одного динамического. Резьбовые отверстия в проксимальной части расположены от вершины стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от вершины стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=10мм отнесительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий, 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольные поперечные сечения нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слесные винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум в 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь техническими нормами: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,3% max., Fe - остальное.
20	Виты слепой М8-0	шт.	Виты слепой - должны быть совместимы с верхним отверстием проксимальной части большеберцовой стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения застревания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью размещается в стержне. Резьба винта М8х1,25 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не превышает резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнены под шестигранную отвертку N3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям

21	Стержень, ретроградный для большеберцовой кости 9, 10, 11 x 200, 220, 240, 260, 280, 300 мм	шт.	безопасности и совместимости с пропеллерами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь техническое нормативное: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Большеберцовый ретроградный канализированный стержень предназначен для стабилизации остеосинтеза кости предплечья и дистального отдела большеберцовой кости, а так же для лечения дегенеративных и деформирующих заболеваний плечевых суставов. Длина стержня 1-200мм, 220мм, 240 мм, 260 мм, 280 мм, 300 мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм 10 мм, 11 мм, диаметр проксимальной части стержня 11мм. Стержень канализированный. Диаметр канализированного канала в дистальной части 5 мм. В проксимальной части имеется 4 несъемных отверстия диаметром 4,5мм расположенных от вершины стержня на расстоянии 15мм, 31мм, 47мм и 72мм соответственно, отверстие расположено на расстоянии 15мм, перпендикулярно трём следующим отверстиям. В дистальной части стержня расположены перпендикулярно 2 несъемных отверстия диаметром 4,5мм. Отверстия находятся на расстоянии 12мм и 22мм от конца стержня и одно динамическое отверстие расположено от конца стержня на расстоянии 32мм и позволяет провести компрессию на промежуток 6мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольные каналы расположенные на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм по окружности каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 82мм от вершины стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M8 под слотный винт длиной 14мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заготовок: вибрирование; обработка.
22	Винт слепой M8x1,25	шт.	Винты слепые, размером M8x1,25 должны быть совместимы с стержнем для ретроградного остеосинтеза большеберцовой кости, позволяет закрыть центральное отверстие стержней для предотвращения заращения его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня, выступая как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25мм с шагом 5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование изделий: вибрирование; обработка.
23	Стержень для бедренной кости, правая/левая, R/L 8, 9, 10, 11, 12x260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	шт.	Интрамедуллярный канализированный стержень для блокирующего остеосинтеза бедренной кости, правый/левый. Универсальный канализированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при

		компрессии, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводятся апте- и ретроградным методами. Длина L=260мм, 280мм, 300мм, 320 мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм. Фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня $\varnothing$-8мм, 9 мм, 10мм, 11мм, 12мм диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отсела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канализованный, диаметр канализованного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень прямой. Является универсальным, т.е. прямой стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивным метода лечения. В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 верзбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и аптеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантируемые в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовленный - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Стил технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
24	Винт слепой M10x1-0	Винт слепой - должен быть совместим с первым отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения заращения его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта M10x1-0 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не менее резьбы 6,5мм. Винт канализованный, диаметр канализованного отверстия 3,5мм. Шийн винта

			выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовителя - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия и проксимальной части используемого безрезьбового стержня. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежуток 18мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Блокирующий набор /70-85/; /80-95/; /90-105/ - блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела безрезьбной кости, при ретрирационном методе введения стержня. Состоит из четырех элементов: Втулка канализованная, диаметром 6,3мм и длиной 80мм, 90мм диаметр канализованного отверстия 3,4мм, имеет полукруглую головку диаметром 8мм, высотой 4мм под шестигранную отвертку S3,5, глубиной шлица 3,5мм. В дистальной части втулки находится внутренняя резьба M4 длиной 36мм. - Компрессионный винт длиной 40,5мм, с поресанным диаметром. Диаметр 2,8мм на длине 5,5мм от конца винта, переходящий в диаметр M4 на длине 2мм. Винт имеет полукруглую головку диаметром 8мм, высотой 5мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм. - Две одинаковые шайбы. Внешний диаметр 13 мм, внутренний диаметр 6,7мм, фланец вдоль внутреннего отверстия 1,3x45°, толщина подкладки 1,5мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 80-95мм; 90-105мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самоврезывающую
25	Винт компрессионный M10x1	шт.	
26	Блокирующий набор /70-85/; /80-95/; /90-105/	шт.	
27	Винт дистальный 6,5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм	шт.	

			резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и нулевым по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с протезными магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
28	Винт реконструктивный канализованный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	шт.	Винт реконструктивный канализованный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. Резьба неполная, выступает и дистальной части винта на промежуток 25мм и 32мм. Винт канализованный, диаметр канализованного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под метрическую отвертку S5 мм (глубина метрической отвертки 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и нулевым по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с протезными магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
29	Винт проксимальный 4.5 L-25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75	шт.	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 12мм для винтов длиной 25-30мм, высотой 16мм для винтов длиной 35-45мм, высотой 18мм для винтов длиной 50-60мм, высотой 20мм для винтов длиной 65-75мм и высотой 20мм для винтов длиной 80-90мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под метрическую отвертку S3,5 мм (глубина метрической отвертки 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с протезными магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
30	Винт дистальный 5.0 L-20, 22, 24, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5 мм, длина винтов 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная,

31	Пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., 7отв. II-12, II-15	шт.	головка винта цилиндрическая по шестигранную отверстие S3,5 мм, винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей стали, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832/1; состав материалов: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Пластина ключичная с крючком, левая/правая - используется при переломах лопаточной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурирует - 310. Пластина левая/правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины обеспечивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей области имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, и проксимальной 3,5мм. Длина пластины I - 66мм, 75,5мм, 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм и 15мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в лопаточной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Кирингера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Кирингера. 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в ось по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть заменены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материалов: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заглаживание.
32	Пластина ключичная S-образная 6отв. I-99, 7отв. I-108, 8отв. I-116	шт.	Пластина ключичная S-образная, левая и правая, для фиксации переломов ключицы, длиной 99мм, 108мм, 116 мм. 6, 7, 8 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины для блокирующих винтов диаметром 3,5мм, и акромиальном конце 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 2,4 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и парную шпандерескую. Должны быть оценены отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть заменены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины кортикальным цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материалов: Al - 5,5 -

			6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заключительное; вибрационная обработка. Пластина ключичная S-образная диафизарная левая, правая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-71мм, 80мм, 88мм, 98мм. 107мм ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии бок от каждого края пластины. Конструкция пластины должна позволять их интраваскулярный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заключительное;
33	Пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.	шт.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая/правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, 95мм, 105мм, 115мм и 125мм, 135мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления лаблон-никлади в 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации лаблон-никлади и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, дополнительно проведена компрессия на промежуток 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 5мм. Дистальная часть изготовлена по переменной радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Конструкция пластины должна позволять их интраваскулярный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заключительное; Пластина кортикального цвета
34	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, 4отв. L-85; 5отв. L-95; 6отв. L-105; 7отв. L-115; 8отв. L-125; 9отв. L-135	шт.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, 4отв. L-85; 5отв. L-95; 6отв. L-105; 7отв. L-115; 8отв. L-125; 9отв. L-135
35	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-121, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	шт.	Пластина большеберцовая дистальная медиальная (левая, правая) используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах

36	Пластина большеберцовая дистальная I-образная, левая, правая 60гв. L-150; 70гв. L-165; 80гв. L-180		распространяющиеся в диалфизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины 1-123мм, 153мм и 183мм, 213мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в элифизарной 21,5мм. В элифизарной части пластины расположены под ридными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шпильки-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шпильки-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм, 65мм, 80мм, 95мм, 110мм и 125мм от края диафизарной части пластины и 6, 8 и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм, 57,5мм, 72,5мм, 87,5мм и 102,5 позволяющее провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 118,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с опальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраваскулярный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для имплантов, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие: покрытие из оксидов титана; механическое: полирование; покрытие: покрытие; Пластина коричневого цвета.
	Пластина большеберцовая дистальная I-образная, левая, правая 60гв. L-150; 70гв. L-165; 80гв. L-180	шт.	Пластина большеберцовая дистальная I-образная - используется при многоосколочных переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина I-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины 1-150мм, 165мм, 180мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в элифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей области имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В элифизарной части пластины расположены под ридными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шпильки-накладки, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шпильки-накладки и. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6, 7 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6, 7 и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежуток 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Дистальная часть пластины изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, пересад высоты дистальной и проксимальной части пластины 11мм. Конструкция

			пластин должны позволять их интраоперационный монтаж. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; полирование зеркальное; полирование механическое; полирование для латки - используется при суггивах, вносуставных и осколочных переломах плеча. Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому изгибу кости. Пластина левая/правая. Пластина состоит из 14 перстней диаметром 8,4 мм соединенных между собой. В каждом перстне расположено 1 отверстие с двухсторонней резьбой 4,5 мм (что дает 14 блокируемых отверстий для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2 мм, толщина соединительных перстней 1,3 мм. Длина пластины L-60 мм, ширина пластины 44 мм. На соединительных перстнях с отверстиями расположено 6 отверстий диаметром 2,1 мм под спанды Киршнера для временной стабилизации и подшивающей мягкой ткани. Блокируемые отверстия не должны быть совместимы с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный монтаж. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; полирование зеркальное; полирование для латки - используется при суггивах, вносуставных и осколочных переломах плеча.
37	Пластина для плеча левая, правая	шт.	Пластина блокируемая прямая 1/3 трубки, шириной 11 мм, толщиной 2 мм, 6, 7, 8, 9, 10, 11 блокируемых отверстий, по длине пластины данные отверстия имеют опорную конусную часть и параллельную цилиндрическую. Длина пластины 69 мм, 81 мм, 93 мм, 105 мм, 117 мм, 129 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совместимы с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластины коричневым цветом. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный монтаж. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; полирование зеркальное; полирование для латки - используется при суггивах, вносуставных и осколочных переломах плеча.
38	Пластина прямая 1/3 трубки ботт. L-69, 77мм. L-81, 80мм. L-93, 90мм. L-105, 100мм. L-117, 110мм. L-129	шт.	Пластина блокируемая прямая 1/3 трубки, шириной 11 мм, толщиной 2 мм, 6, 7, 8, 9, 10, 11 блокируемых отверстий, по длине пластины данные отверстия имеют опорную конусную часть и параллельную цилиндрическую. Длина пластины 69 мм, 81 мм, 93 мм, 105 мм, 117 мм, 129 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совместимы с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластины коричневым цветом. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный монтаж. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; полирование зеркальное; полирование для латки - используется при суггивах, вносуставных и осколочных переломах плеча.
39	Пластина для плечевой кости дистальная медная/левая правая/левая 30мм. L-89, 40мм. L-107, 50мм. L-121, ботт. L-136	шт.	Пластина для плечевой кости дистальная медная/левая (правая, левая), длиной 89 мм, 107 мм, 121 мм и 136 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную

40	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая/левая 3отв. L-95, 4отв. L-109, 5отв. L-123, 6отв. L-137	шт.	часть и паразитную пилондрическую. В диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Также в дистальной части 4 отверстия для блокирующих винтов диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Каршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть смешаны с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям биосовместимости и совместимости с пролегурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,03% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заказывающее; вибрационная обработка.
41	Пластина для большеберцовой кости задняя узкая/широкая 4отв. 6отв. L-66мм, 86мм	шт.	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная (правая, левая), длиной 95мм, 109мм, 123мм, 137 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, длинные отверстия имеют опорную конусную часть и паразитную цилиндрическую. Также в диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. В дистальной части 6 блокирующих отверстий диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Каршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть смешаны с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям биосовместимости и совместимости с пролегурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,03% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заказывающее; вибрационная обработка.
	Пластина для большеберцовой кости задняя узкая/широкая при лечении многооскольчатых переломов проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная - 312. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина универсальная для левой и правой конечности. Толщина пластины в эпифизарной части 4мм, Толщина пластины в диафизарной части 3мм. Длина пластины L-66мм, 86мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 22мм. В эпифизарной части пластины расположены под резцами улами в 3-х плоскостях 3 и 5 отверстия с двухсторонней резьбой диаметром 4,5мм, которые создают треугольную конструкцию, которая обеспечивает безопасную фиксацию отломков: два отверстия на расстоянии 5 мм от вершины эпифизарной части пластины, на расстоянии 15мм друг от друга и одно отверстие на расстоянии 21,5мм от вершины эпифизарной части пластины, одно отверстие диаметром 1,6мм под спицы Каршнера и для крепления шайбон-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Каршнера на расстоянии 10,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 5,5мм, 15,5мм, 25,5мм и 35,5мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 46мм, позволяющее прошесть компрессию на промежуток 6мм. Пластина изогнута по радиусу R-110мм. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме типа «8». Вырезка		

		наименьшее проецирование компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование эластичное; Пластина коричневого цвета.		
44	Пластины для локтевого отростка, левая/правая, 2отв. L-88, 4отв. L-121, 6отв. L-151; 8отв. L-181; 10отв. L-210	шт.	Пластина для локтевого отростка (левая, правая), длиной 88мм, 121мм, 151мм, 181мм, 210мм толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 4 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, латные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную нелатерическую. В дистальной части пластины имеются компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластины коричневым цветом. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование засагнчивающее; вибрационная обработка.	
45	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 5отв. L-88, 6отв. L-103, 7отв. L-118, 8отв. L-133, 10отв. L-163, 12отв. L-193	шт.	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом шириной 11 мм, толщиной 2,8 мм, длиной 88 мм, 103мм, 118мм, 133мм, 163мм, 193мм, 5, 6, 7, 8, 10, 12 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, латные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую, также по протяженности пластины 5, 6, 7, 8, 10, 12 овальные компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование эластичное; вибрационная обработка.	
46	Пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв	шт.	Пластина ладонная для лучевой кости, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 73мм, 97мм, 122мм, 148мм, 173мм, 198мм, 223мм, 248мм, 273мм, 298мм, 323мм, 348мм, 373мм, 398мм, 423мм, 448мм, 473мм, 498мм, 523мм, 548мм, 573мм, 598мм, 623мм, 648мм, 673мм, 698мм, 723мм, 748мм, 773мм, 798мм, 823мм, 848мм, 873мм, 898мм, 923мм, 948мм, 973мм, 998мм, 1023мм, 1048мм, 1073мм, 1098мм, 1123мм, 1148мм, 1173мм, 1198мм, 1223мм, 1248мм, 1273мм, 1298мм, 1323мм, 1348мм, 1373мм, 1398мм, 1423мм, 1448мм, 1473мм, 1498мм, 1523мм, 1548мм, 1573мм, 1598мм, 1623мм, 1648мм, 1673мм, 1698мм, 1723мм, 1748мм, 1773мм, 1798мм, 1823мм, 1848мм, 1873мм, 1898мм, 1923мм, 1948мм, 1973мм, 1998мм, 2023мм, 2048мм, 2073мм, 2098мм, 2123мм, 2148мм, 2173мм, 2198мм, 2223мм, 2248мм, 2273мм, 2298мм, 2323мм, 2348мм, 2373мм, 2398мм, 2423мм, 2448мм, 2473мм, 2498мм, 2523мм, 2548мм, 2573мм, 2598мм, 2623мм, 2648мм, 2673мм, 2698мм, 2723мм, 2748мм, 2773мм, 2798мм, 2823мм, 2848мм, 2873мм, 2898мм, 2923мм, 2948мм, 2973мм, 2998мм, 3023мм, 3048мм, 3073мм, 3098мм, 3123мм, 3148мм, 3173мм, 3198мм, 3223мм, 3248мм, 3273мм, 3298мм, 3323мм, 3348мм, 3373мм, 3398мм, 3423мм, 3448мм, 3473мм, 3498мм, 3523мм, 3548мм, 3573мм, 3598мм, 3623мм, 3648мм, 3673мм, 3698мм, 3723мм, 3748мм, 3773мм, 3798мм, 3823мм, 3848мм, 3873мм, 3898мм, 3923мм, 3948мм, 3973мм, 3998мм, 4023мм, 4048мм, 4073мм, 4098мм, 4123мм, 4148мм, 4173мм, 4198мм, 4223мм, 4248мм, 4273мм, 4298мм, 4323мм, 4348мм, 4373мм, 4398мм, 4423мм, 4448мм, 4473мм, 4498мм, 4523мм, 4548мм, 4573мм, 4598мм, 4623мм, 4648мм, 4673мм, 4698мм, 4723мм, 4748мм, 4773мм, 4798мм, 4823мм, 4848мм, 4873мм, 4898мм, 4923мм, 4948мм, 4973мм, 4998мм, 5023мм, 5048мм, 5073мм, 5098мм, 5123мм, 5148мм, 5173мм, 5198мм, 5223мм, 5248мм, 5273мм, 5298мм, 5323мм, 5348мм, 5373мм, 5398мм, 5423мм, 5448мм, 5473мм, 5498мм, 5523мм, 5548мм, 5573мм, 5598мм, 5623мм, 5648мм, 5673мм, 5698мм, 5723мм, 5748мм, 5773мм, 5798мм, 5823мм, 5848мм, 5873мм, 5898мм, 5923мм, 5948мм, 5973мм, 5998мм, 6023мм, 6048мм, 6073мм, 6098мм, 6123мм, 6148мм, 6173мм, 6198мм, 6223мм, 6248мм, 6273мм, 6298мм, 6323мм, 6348мм, 6373мм, 6398мм, 6423мм, 6448мм, 6473мм, 6498мм, 6523мм, 6548мм, 6573мм, 6598мм, 6623мм, 6648мм, 6673мм, 6698мм, 6723мм, 6748мм, 6773мм, 6798мм, 6823мм, 6848мм, 6873мм, 6898мм, 6923мм, 6948мм, 6973мм, 6998мм, 7023мм, 7048мм, 7073мм, 7098мм, 7123мм, 7148мм, 7173мм, 7198мм, 7223мм, 7248мм, 7273мм, 7298мм, 7323мм, 7348мм, 7373мм, 7398мм, 7423мм, 7448мм, 7473мм, 7498мм, 7523мм, 7548мм, 7573мм, 7598мм, 7623мм, 7648мм, 7673мм, 7698мм, 7723мм, 7748мм, 7773мм, 7798мм, 7823мм, 7848мм, 7873мм, 7898мм, 7923мм, 7948мм, 7973мм, 7998мм, 8023мм, 8048мм, 8073мм, 8098мм, 8123мм, 8148мм, 8173мм, 8198мм, 8223мм, 8248мм, 8273мм, 8298мм, 8323мм, 8348мм, 8373мм, 8398мм, 8423мм, 8448мм, 8473мм, 8498мм, 8523мм, 8548мм, 8573мм, 8598мм, 8623мм, 8648мм, 8673мм, 8698мм, 8723мм, 8748мм, 8773мм, 8798мм, 8823мм, 8848мм, 8873мм, 8898мм, 8923мм, 8948мм, 8973мм, 8998мм, 9023мм, 9048мм, 9073мм, 9098мм, 9123мм, 9148мм, 9173мм, 9198мм, 9223мм, 9248мм, 9273мм, 9298мм, 9323мм, 9348мм, 9373мм, 9398мм, 9423мм, 9448мм, 9473мм, 9498мм, 9523мм, 9548мм, 9573мм, 9598мм, 9623мм, 9648мм, 9673мм, 9698мм, 9723мм, 9748мм, 9773мм, 9798мм, 9823мм, 9848мм, 9873мм, 9898мм, 9923мм, 9948мм, 9973мм, 9998мм, 10023мм, 10048мм, 10073мм, 10098мм, 10123мм, 10148мм, 10173мм, 10198мм, 10223мм, 10248мм, 10273мм, 10298мм, 10323мм, 10348мм, 10373мм, 10398мм, 10423мм, 10448мм, 10473мм, 10498мм, 10523мм, 10548мм, 10573мм, 10598мм, 10623мм, 10648мм, 10673мм, 10698мм, 10723мм, 10748мм, 10773мм, 10798мм, 10823мм, 10848мм, 10873мм, 10898мм, 10923мм, 10948мм, 10973мм, 10998мм, 11023мм, 11048мм, 11073мм, 11098мм, 11123мм, 11148мм, 11173мм, 11198мм, 11223мм, 11248мм, 11273мм, 11298мм, 11323мм, 11348мм, 11373мм, 11398мм, 11423мм, 11448мм, 11473мм, 11498мм, 11523мм, 11548мм, 11573мм, 11598мм, 11623мм, 11648мм, 11673мм, 11698мм, 11723мм, 11748мм, 11773мм, 11798мм, 11823мм, 11848мм, 11873мм, 11898мм, 11923мм, 11948мм, 11973мм, 11998мм, 12023мм, 12048мм, 12073мм, 12098мм, 12123мм, 12148мм, 12173мм, 12198мм, 12223мм, 12248мм, 12273мм, 12298мм, 12323мм, 12348мм, 12373мм, 12398мм, 12423мм, 12448мм, 12473мм, 12498мм, 12523мм, 12548мм, 12573мм, 12598мм, 12623мм, 12648мм, 12673мм, 12698мм, 12723мм, 12748мм, 12773мм, 12798мм, 12823мм, 12848мм, 12873мм, 12898мм, 12923мм, 12948мм, 12973мм, 12998мм, 13023мм, 13048мм, 13073мм, 13098мм, 13123мм, 13148мм, 13173мм, 13198мм, 13223мм, 13248мм, 13273мм, 13298мм, 13323мм, 13348мм, 13373мм, 13398мм, 13423мм, 13448мм, 13473мм, 13498мм, 13523мм, 13548мм, 13573мм, 13598мм, 13623мм, 13648мм, 13673мм, 13698мм, 13723мм, 13748мм, 13773мм, 13798мм, 13823мм, 13848мм, 13873мм, 13898мм, 13923мм, 13948мм, 13973мм, 13998мм, 14023мм, 14048мм, 14073мм, 14098мм, 14123мм, 14148мм, 14173мм, 14198мм, 14223мм, 14248мм, 14273мм, 14298мм, 14323мм, 14348мм, 14373мм, 14398мм, 14423мм, 14448мм, 14473мм, 14498мм, 14523мм, 14548мм, 14573мм, 14598мм, 14623мм, 14648мм, 14673мм, 14698мм, 14723мм, 14748мм, 14773мм, 14798мм, 14823мм, 14848мм, 14873мм, 14898мм, 14923мм, 14948мм, 14973мм, 14998мм, 15023мм, 15048мм, 15073мм, 15098мм, 15123мм, 15148мм, 15173мм, 15198мм, 15223мм, 15248мм, 15273мм, 15298мм, 15323мм, 15348мм, 15373мм, 15398мм, 15423мм, 15448мм, 15473мм, 15498мм, 15523мм, 15548мм, 15573мм, 15598мм, 15623мм, 15648мм, 15673мм, 15698мм, 15723мм, 15748мм, 15773мм, 15798мм, 15823мм, 15848мм, 15873мм, 15898мм, 15923мм, 15948мм, 15973мм, 15998мм, 16023мм, 16048мм, 16073мм, 16098мм, 16123мм, 16148мм, 16173мм, 16198мм, 16223мм, 16248мм, 16273мм, 16298мм, 16323мм, 16348мм, 16373мм, 16398мм, 16423мм, 16448мм, 16473мм, 16498мм, 16523мм, 16548мм, 16573мм, 16598мм, 16623мм, 16648мм, 16673мм, 16698мм, 16723мм, 16748мм, 16773мм, 16798мм, 16823мм, 16848мм, 16873мм, 16898мм, 16923мм, 16948мм, 16973мм, 16998мм, 17023мм, 17048мм, 17073мм, 17098мм, 17123мм, 17148мм, 17173мм, 17198мм, 17223мм, 17248мм, 17273мм, 17298мм, 17323мм, 17348мм, 17373мм, 17398мм, 17423мм, 17448мм, 17473мм, 17498мм, 17523мм, 17548мм, 17573мм, 17598мм, 17623мм, 17648мм, 17673мм, 17698мм, 17723мм, 17748мм, 17773мм, 17798мм, 17823мм, 17848мм, 17873мм, 17898мм, 17923мм, 17948мм, 17973мм, 17998мм, 18023мм, 18048мм, 18073мм, 18098мм, 18123мм, 18148мм, 18173мм, 18198мм, 18223мм, 18248мм, 18273мм, 18298мм, 18323мм, 18348мм, 18373мм, 18398мм, 18423мм, 18448мм, 18473мм, 18498мм, 18523мм, 18548мм, 18573мм, 18598мм, 18623мм, 18648мм, 18673мм, 18698мм, 18723мм, 18748мм, 18773мм, 18798мм, 18823мм, 18848мм, 18873мм, 18898мм, 18923мм, 18948мм, 18973мм, 18998мм, 19023мм, 19048мм, 19073мм, 19098мм, 19123мм, 19148мм, 19173мм, 19198мм, 19223мм, 19248мм, 19273мм, 19298мм, 19323мм, 19348мм, 19373мм, 19398мм, 19423мм, 19448мм, 19473мм, 19498мм, 19523мм, 19548мм, 19573мм, 19598мм, 19623мм, 19648мм, 19673мм, 19698мм, 19723мм, 19748мм, 19773мм, 19798мм, 19823мм, 19848мм, 19873мм, 19898мм, 19923мм, 19948мм, 19973мм, 19998мм, 20023мм, 20048мм, 20073мм, 20098мм, 20123мм, 20148мм, 20173мм, 20198мм, 20223мм, 20248мм, 20273мм, 20298мм, 20323мм, 20348мм, 20373мм, 20398мм, 20423мм, 20448мм, 20473мм, 20498мм, 20523мм, 20548мм, 20573мм, 20598мм, 20623мм, 20648мм, 20673мм, 20698мм, 20723мм, 20748мм, 20773мм, 20798мм, 20823мм, 20848мм, 20873мм, 20898мм, 20923мм, 20948мм, 20973мм, 20998мм, 21023мм, 21048мм, 21073мм, 21098мм, 21123мм, 21148мм, 21173мм, 21198мм, 21223мм, 21248мм, 21273мм, 21298мм, 21323мм, 21348мм, 21373мм, 21398мм, 21423мм, 21448мм, 21473мм, 21498мм, 21523мм, 21548мм, 21573мм, 21598мм, 21623мм, 21648мм, 21673мм, 21698мм, 21723мм, 21748мм, 21773мм, 21798мм, 21823мм, 21848мм, 21873мм, 21898мм, 21923мм, 21948мм, 21973мм, 21998мм, 22023мм, 22048мм, 22073мм, 22098мм, 22123мм, 22148мм, 22173мм, 22198мм, 22223мм, 22248мм, 22273мм, 22298мм, 22323мм, 22348мм, 22373мм, 22398мм, 22423мм, 22448мм, 22473мм, 22498мм, 22523мм, 22548мм, 22573мм, 22598мм, 22623мм, 22648мм, 22673мм, 22698мм, 22723мм, 22748мм, 22773мм, 22798мм, 22823мм, 22848мм, 22873мм, 22898мм, 22923мм, 22948мм, 22973мм, 22998мм, 23023мм, 23048мм, 23073мм, 23098мм, 23123мм, 23148мм, 23173мм, 23198мм, 23223мм, 23248мм, 23273мм, 23298мм, 23323мм, 23348мм, 23373мм, 23398мм, 23423мм, 23448мм, 23473мм, 23498мм, 23523мм, 23548мм, 23573мм, 23598мм, 23623мм, 23648мм, 23673мм, 23698мм, 23723мм, 23748мм, 23773мм, 23798мм, 23823мм, 23848мм, 23873мм, 23898мм, 23923мм, 23948мм, 23973мм, 23998мм, 24023мм, 24048мм, 24073мм, 24098мм, 24123мм, 24148мм, 24173мм, 24198мм, 24223мм, 24248мм, 24273мм, 24298мм, 24323мм, 24348мм, 24373мм, 24398мм, 24423мм, 24448мм, 24473мм, 24498мм, 24523мм, 24548мм, 24573мм, 24598мм, 24623мм, 24648мм, 24673мм, 24698мм, 24723мм, 24748мм, 24773мм, 24798мм, 24823мм, 24848мм, 24873мм, 24898мм, 24923мм, 24948мм, 24973мм, 24998мм, 25023мм, 25048мм, 25073мм, 25098мм, 25123мм, 25148мм, 25173мм, 25198мм, 25223мм, 25248мм, 25273мм, 25298мм, 25323мм, 25348мм, 25373мм, 25398мм, 25423мм, 25448мм, 25473мм, 25498мм, 25523мм, 25548мм, 25573мм, 25598мм, 25623мм, 25648мм, 25673мм, 25698мм, 25723мм, 25748мм, 25773мм, 25798мм, 25823мм, 25848мм, 25873мм, 25898мм, 25923мм, 25948мм, 25973мм, 25998мм, 26023мм, 26048мм, 26073мм, 26098мм, 26123мм, 26148мм, 26173мм, 26198мм, 26223мм, 26248мм, 26273мм, 26298мм, 26323мм, 26348мм, 26373мм, 26398мм, 26423мм, 26448мм, 26473мм, 26498мм, 26523мм, 26548мм, 26573мм, 26598мм, 26623мм, 26648мм, 26673мм, 26698мм, 26723мм, 26748мм, 26773мм, 26798мм, 26823мм, 26848мм, 26873мм, 26898мм, 26923мм, 26948мм, 26973мм, 26998мм, 27023мм, 27048мм, 27073мм, 27098мм, 27123мм, 27148мм, 27173мм, 27198мм, 27223мм, 27248мм, 27273мм, 27298мм, 27323мм, 27348мм, 27373мм, 27398мм, 27423мм, 27448мм, 27473мм, 27498мм, 27523мм, 27548мм, 27573мм, 27598мм, 27623мм, 27648мм, 27673мм, 27698мм, 27723мм, 27748мм, 27773мм, 27798мм, 27823мм, 27848мм, 27873мм, 27898мм, 27923мм, 27948мм, 27973мм, 27998мм, 28023мм, 28048мм, 28073мм, 28098мм, 28123мм, 28148мм, 28173мм, 28198мм, 28223мм, 28248мм, 28273мм, 28298мм, 28323мм, 28348мм, 28373мм, 28398мм, 28423мм, 28448мм, 28473мм, 28498мм, 28523мм, 28548мм, 28573мм, 28598мм, 28623мм, 28648мм, 28673мм, 28698мм, 28723мм, 28748мм, 28773мм, 28798мм, 28823мм, 28848мм, 28873мм, 28898мм, 28923мм, 28948мм, 28973мм, 28998мм, 29023мм, 29048мм, 29073мм, 29098мм, 29123мм, 29148мм, 29173мм, 29198мм, 29223мм, 29248мм, 29273мм, 29298мм, 29323мм, 29348мм, 29373мм, 29398мм, 29423мм, 29448мм, 29473мм, 29498мм, 29523мм, 29548мм, 29573мм, 29598мм, 29623мм, 29648мм, 29673мм, 29698мм, 29723мм, 29748мм, 29773мм, 29798мм, 29823мм, 29848мм, 29873мм, 29898мм, 29923мм, 29948мм, 29973мм, 29998мм, 30023мм, 30048мм, 30073мм, 30098мм, 30123мм, 30148мм, 30173мм, 30198мм, 30223мм, 30248мм, 30273мм, 30298мм, 30323мм, 30348мм, 30373мм, 30398мм, 30423мм, 30448мм, 30473мм, 30498мм, 30523мм, 30548мм, 30573мм, 30598мм, 30623мм, 30648мм, 30673мм, 30698мм, 30723мм, 30748мм, 30773мм, 30798мм, 30823мм, 30848мм, 30873мм, 30898мм, 30923мм, 30948мм, 30973мм, 30998мм, 31023мм, 31048мм, 31073мм, 31098мм, 31123мм, 31148мм, 31173мм, 31198мм, 31223мм, 31248мм, 31273мм, 31298мм, 31323мм, 31348мм, 31373мм, 31398мм, 31423мм, 31448мм, 31473мм, 31498мм, 31523мм, 31548мм, 31573мм, 31598мм, 31623мм, 31648мм, 31673мм, 31698мм, 31723мм, 31748мм, 31773мм, 31798мм, 31823мм, 31848мм, 31873мм, 31898мм, 31923мм, 31948мм, 31973мм, 31998мм, 32023мм, 32048мм, 32073мм, 32098мм, 32123мм, 32148мм, 32173мм, 32198мм, 32223мм, 32248мм, 32273мм, 32298мм, 32323мм, 32348мм, 32373мм, 32398мм, 32423мм, 32448мм, 32473мм, 32498мм, 32523мм, 32548мм, 32573мм, 32598мм, 32623мм, 32648мм, 32673мм, 32698мм, 32723мм, 32748мм, 32773мм, 32798мм, 32823мм, 32848мм, 32873мм, 32898мм, 32923мм, 32948мм, 32973мм, 32998мм, 33023мм, 33048мм, 33073мм, 33098мм, 33123мм, 33148мм, 33173мм, 33198мм, 33223мм, 33248мм, 33273мм, 33298мм, 33323мм, 33348мм, 33373мм, 33398мм, 33423мм, 33448мм, 33473мм, 33498мм, 33523мм, 33548мм, 33573мм, 33598мм, 33623мм, 33648мм, 33673мм, 33698мм, 33723мм, 33748мм, 33773мм, 33798мм, 33823мм, 33848мм, 33873мм, 33898мм, 33923мм, 33948мм, 33973мм, 33998мм, 34023мм, 34048мм, 34073мм, 34098мм, 34123мм, 34148мм, 34173мм, 34198мм, 34223мм, 34248мм, 34273мм, 34298мм, 34323мм, 34348мм, 34373мм, 34398мм, 34423мм, 34448мм, 34473мм, 34498мм, 34523мм, 34548мм, 34573мм, 34598мм, 34623мм, 34648мм, 34673мм, 34698мм, 34723мм, 34748мм, 34773мм, 34798мм, 34823мм, 34848мм, 34873мм, 34898мм, 34923мм, 34948мм, 34973мм, 34998мм, 35023мм, 35048мм, 35073мм, 35098мм, 35123мм, 35148мм, 35173мм, 35198мм, 35223мм, 35248мм, 35273мм, 35298мм, 35323мм, 35348мм, 35373мм, 35398мм, 35423мм, 35448мм, 35473мм, 35498мм, 35523мм, 35548мм, 35573мм, 35598мм, 35	

			3,5 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстий имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диффузионной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Толщина пластины 1,8 мм. Исходят отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин: желтый цвет. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование зачищающее; вибрационная обработка.
47	Пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, левая, правая, 40шт. L-109, 50шт. L-124; 60шт. L-139; 70шт. L-154; 80шт. L-169; 90шт. L-184	шт.	Пластина с угловой стабильностью узкая для большеберцовой кости левая/правая 6 отверстий - используется при многоотверстчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина I-образная, фигурная - 3D. Анатомический изгиб пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-139мм, ширина пластины в диффузионной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диффузионной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухходовой резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диффузионной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицу Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диффузионной части пластины 4, 5, 6, 7, 8, 9 отверстий с двухходовой резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диффузионной части пластины, расстояние между остальными 1,5мм и 4, 5, 6, 7, 8 и 9 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяют произвести компрессию на промжулке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диффузионной части пластины, расстояние между отверстиями 1,5мм. Диффузионная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в осевой диффузионной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно осевой диффузионной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование зачищающее; вибрационная обработка.
48	Винт 3,5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	шт.	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Рельеф

49	Винт кортикальный самонарезающий 3,5х10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	двухзаходная резьбой диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15. Глубина шляпки 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования сверла. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,03% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вакуумная обработка.
50	Пластина J-образная реконструктивная правая, левая -3,5мм 100шт. 120шт. 140шт. 160шт	шт.	Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отвертку «шестеренка» T15. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования сверла. Маркировка винтов желтым цветом. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование лазерное; вакуумная обработка.
51	Пластина J-образная реконструктивная правая, левая -3,5мм 100шт. 120шт. 140шт. 160шт. 180шт	шт.	Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, шириной пластины 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластины 123мм, 143мм, 163мм и 181 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм - 10, 12, 14 и 16. Конструкция пластины должна позволять интраоперационный обзор. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
52	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 40шт. 60шт. 80шт. 100шт. 120шт. 140шт. 160шт. 180шт	шт.	Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластины 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластины 59мм, 82мм, 104мм, 124мм, 143мм, 159мм, 173мм и 185мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный обзор. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si

52	Пластина реконструктивная правая-3,5мм 50шт.60шт.70шт.80шт.90шт.10шт.120шт.140шт.160шт.180шт.20шт.220шт.	шт.	- 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, шириной пластины 10 мм и толщиной 2 мм. Длина листов 66мм, 78мм, 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм. Количество отверстий под винты 12, 14, 16, 18, 20 и 22. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть однесены по критериям безопасности и совместности с процессурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь техническое нормативное: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
53	Винт кортикальный самонарезающий 3,5х12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	шт.	Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 14 мм, 16мм, 18мм, 20 мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32 мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет пилот под винтовую головку S2.5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метки. Имплантаты должны быть однесены по критериям безопасности и совместности с процессурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь техническое нормативное: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
54	Пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 30шт. L-53, 40шт. L-64, 50шт. L-75	шт.	Пластина для лучевой кости дистальная, узкая, левая/правая, 30шт. L-53, 40шт. L-64, 50шт. L-75 - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластины фигурная - 310. Нижние порезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под резальными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации штифтов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм и 30,5мм от края эпифизарной части пластины, 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3,3мм. Имплантаты должны быть однесены по критериям безопасности и совместности с процессурами магнитно-резонансной томографии. Материал

			изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; цвет пластины зеленый.
55	Пластина для лучевой кости широкая левая, правая Зотв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	шт.	Пластина для лучевой кости широкая левая, правая Зотв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 мм - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. Нижние ползунки в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей области имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм в 4 отверстия диаметром 1,5мм под слоты Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под слоты Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промжуток 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промжуток 3,3мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть одонены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; цвет пластины зеленый.
56	Винт 2,4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	шт.	Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достигать блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку T8 «звездочка». Резьба на всю длину головки винта. Вес винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть одонены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закаливающее; шлифовальная обработка

57	Винт вертикальный самонарезаший 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	винт вертикальный самонарезаший 2,7 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полусферическая, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шляпки 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метки. Рабочая часть винта имеет конусное начало, переходный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 полочки длиной 4мм, переходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть, оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка.
58	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	шт.	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом, шириной 18 мм, толщиной 3,7 мм, длиной 173мм, 215мм, 257мм, 299мм. Количество отверстий 8, 10, 12, 14 для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, лямные отверстия имеют опорную конусную часть и широкую цилиндрическую. Должно быть 2 овальных компрессионных отверстия под вертикальные винты диаметром 5,0 мм, по одной в дилатационных частях. Имеются отверстия для спил Киршнера диаметром 2 мм. Блокируемые отверстия не должны быть соосными с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование лезгачивающее; вибрационная обработка.
59	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая/правая 4отв. L-116, 6отв. L-158, 8отв. L-200	шт.	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной от 116мм, 158мм, 200мм. 4, 6, 8 блокируемых отверстий в дилатационной части пластины, в мыщелковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, лямные отверстия имеют опорную конусную часть и широкую цилиндрическую. В дилатационной части должны быть овальные отверстия для вертикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спил Киршнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Блокируемые отверстия не должны быть соосными с овальными компрессионными отверстиями. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины синим цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование лезгачивающее; вибрационная обработка.

60	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая, правая, 8отв. L-150, 8отв. L-171; 7отв. L-192; 8отв. L-213	шт.	Пластина для мыщелков большеберцовой кости левая/правая - используется при многоскользящих переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, L-171мм, L-192мм, L-213мм, ширина пластины и диафизарной части 15мм, и эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия имеют высоту в нижней части отверстия, что позволяет опирать глубже головку винта и отразить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с магками титанами. Нижние подрезы и диафизарной части пластины отграничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей абдоминала. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами и 3-х плоскостях 4, 5, 6, и 7 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 2,1мм на 3мм под винты Киршнера и для крепления шаблона-накладки и 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблона-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под винты Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежуток 4мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Имеются отверстия для винтов Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Диафизарная часть пластины изготовлена по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие изделий: механическое, покрытие черное; полирование: полировка.
61	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая/правая 8отв. L-224, 10отв. L-263	шт.	Пластина для мыщелков большеберцовой кости (левая, правая), длиной 221 мм, 263 мм, 8 и 10 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 6 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм и не более одно отверстие для канализированного блокирующего винта диаметром 7,3 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и перепады радиусов. В диафизарной части пластины должно быть не более одного овального компрессионного отверстия для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Имеются отверстия для винтов Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины синим цветом. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N -

62	Пластина боксберцовая проксимальная латеральная левая/правая ботв. I-131, 40тн. L-152, 80тн. I-236	шт.	0,05% пш., Н - 0,009% пш., Тi - остальное. Полирование клеем: механическое; полирование черное; полирование закачивающее; вибрационная обработка. Пластина боксберцовая проксимальная латеральная (левая, правая), длиной 131мм, 152мм, 236мм толщиной 3,5 мм, количество блокируемых отверстий в диафизарной части 3, 4, 8, в мыщелковой части 3 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют внутреннюю конусную часть и наружную цилиндрическую. В диафизарной части должно быть одно овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Каршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция пластины должна позволять их интродуцировать изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пш., Fe - 0,25% пш., O - 0,2% пш., C - 0,08% пш., N - 0,05% пш., H - 0,009% пш., Ti - остальное. Полирование излещей: механическое; полирование черное; полирование закачивающее; вибрационная обработка.
63	Пластина бедренная проксимальная околорезцовая левая/правая короткая левая/правая ботв. I-222, 80тн. L-274, 100тн. I-326, 120тн. L-378	шт.	Пластина бедренная проксимальная околорезцовая левая/правая ботв. L-222мм, 80тн. L-274мм, 100тн. L-326мм, 120тн. L-378мм используется при перипротезных переломах бедренной кости. Пластина фигурная - 312. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в диафизарной части 6мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-222мм, 274мм, 326мм, 378мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 28мм. Резбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет создать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороной пластины с мягкими тканями. Нижние разрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами и 3-х плоскостях 17 фазированных отверстий с двухзаходной резьбой 6,3мм. Отверстия расположены в трех рядах центральный и два боковых под углом 3°. Расстояние между радиусами 7,5мм, центральный ряд спиц относительно боковых на 8мм, 6, 8, 10, 12 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Каршнера для позиционирования пластины на кости и 12 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластины вдоль под сержавую проволоку. В диафизарной части пластины находится 1 компрессионное отверстие диаметром 2,5мм длиной 6мм под спицу Каршнера на расстоянии 4мм от края диафизарной части пластины, 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, расстояние между отверстиями 26мм и 10 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластины вдоль под сержавую проволоку. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция пластины должна позволять их интродуцировать изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Диафизарная часть пластины изготовлена по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 8,5мм. Эпифизарная часть в форме дугообразного крючка. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий

			цестом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее: вибрационная обработка.
68	Проволока серповидная, сталь 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м	шт.	Проволока серповидная: применяется для соединения хвостовых отломков, диаметр проволоки 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Материал изготовления - нержавеющей стали, соответствующий международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832-1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
69	Сверло канюлированное фланце 2,0/3,0	шт.	Длина сверла 100мм. Режущая часть сверла фланц. Диаметр в ведущей части сверла 2мм на расстоянии 8мм, далее переходит на диаметр 3мм до расстояния 18,5мм. На промежуток от 25мм до 72мм сверло сужается до диаметра 2,9мм. Сверло имеет 3 острия, вершинный угол 120°, угол наклона спирали острый 13°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 4,5/4,25 мм, длиной 28мм. Хвостовик сплюснут до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
70	Пневмоманжета на плечо размером 62x7 см.	шт.	Пневмоманжета на плечо: размерами 62x7см, предназначена для пережатия крупных кровеносных сосудов (артерий и вен), обеспечивает беспрерывное операционное поле, во время проведения операций на верхних конечностях. Изготавливается из ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещен латексный баллон с нитиловым наполнителем, выступающим снаружи пневмоманжеты. Концы баллона снабжены соединительной деталью для подключения пневмопровода к насосу. Для получения большой жесткости всей пневмоманжеты, она была упрочнена вкладыванием, на внешней и внутренней поверхности латексного чехла шпильки фиксации. Длина резинового шланга не менее 90 см. Максимальное давление в манжете не должно превышать величины 500 мм рт.ст.
71	Пневмоманжета бедренная размером 85x14 см.	шт.	Пневмоманжета бедренная: размерами 85x14 см, предназначена для пережатия крупных кровеносных сосудов (артерий и вен), обеспечивает беспрерывное операционное поле, во время проведения операций на нижних конечностях. Изготавливается из латексного баллона с латексным наполнителем, выступающим снаружи пневмоманжеты. Концы баллона снабжены соединительной деталью для подключения пневмопровода к насосу. Для получения большой жесткости всей пневмоманжеты, она была упрочнена вкладыванием, на внешней и внутренней поверхности латексного чехла шпильки фиксации. Длина резинового шланга не менее 90 см. Максимальное давление в манжете не должно превышать величины 500 мм рт.ст.
72	Насос ручной с манометром	шт.	Насос ручной с манометром: предназначен для подачи атмосферного воздуха и пневмоманжеты. Составит из: 1. Манометра- для определения давления атмосферного

			воздух поступающего в манжету. 2. Регулятора пускового клапана. 3. Соединительного наконечника и спирального резинового шланга. 4. Корпуса и корпуса насоса с глубокой матовой рифленой ручкой. Кусочки, инструмент используемый для рисования стержней, диаметром до 6,0мм, для достижения нужной длины при трамбовочных операциях. Длина инструмента 480 мм. Инструменты для остескивания изотопливаются из антикоррозийных сталей, согласно стандарту ISO 7153-1. В связи с высоким содержанием хрома, на поверхности неравнинной стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии.
73	Сверло интравидеудилатное гибкое 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 13,0 (Hudson)	шт.	Канализационные интравидеудилатные табки сверла применяются для высверливания костномозгового канала, при интравидеудилатном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру шквинного стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром в 6 мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм с шагом 1 мм. Длина сверла 47,5 см. На каждом сверле имеется табка, для соединения с Т-образным поротком, выполняющим роль рукоятки. Материал изготовления: Меллдинская интравидеудилатная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, так не подвергаются стерилизации заново изготовителем и поставляются не стерилизованными.
74	Спица Киршнера 1,0/220	шт.	Спица Киршнера 1,0/220 - Длина спицы 220мм, диаметр 1,0мм. Острие с трёхгранной заточкой под углом 12°. Материал изготовления: Меллдинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
75	Спица Киршнера с перьевой заточкой 1,8х380	шт.	Спица Киршнера с перьевой заточкой 1,8х380 - Спица Киршнера диаметром 1,8мм, длиной 380мм. Острие сверла заточено на размер 0,9мм, кончик треугольный. Хирургический расширяется до размера 2,0мм в ширину и сужен на толщину до 1,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурой магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
76	Сверло с измерительной шкалой 4,0/220	шт.	Сверло с измерительной шкалой 4,0/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол впадины спиралей острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хирургическое сверло шестигранной диаметром 4,5/4,25 мм, длиной 270мм. Хирургическое сверло до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм, на расстоянии 5 мм от конца имеет редуцированный канал R=0,5мм. Материал изготовления: Меллдинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
77	Сверло с измерительной шкалой 4,5/220	шт.	Сверло с измерительной шкалой 4,5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол впадины спиралей острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 145мм с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 55мм.

78	Сверло 1.8/180	шт.	Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Сверло 1.8/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 1.8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спиральной острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
79	Сверло с измерительной шкалой 3.2/220	шт.	Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 3.2 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спиральной острия 25°. Сверло с нанесённой лентой измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
80	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	шт.	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2.8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спиральной острия 25°. Сверло с нанесённой лентой измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
81	Отвертка под шестигранный канцелярская S2	шт.	Отвертка канцелярская S2 - Длина отвертки 244мм. Отвертка канцелярская, диаметр канализированного отверстия 1,2мм. Длина рукоятки 100мм, диаметр 16мм. Полая на расстоянии 72мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, сужается до диаметра 3,8мм на расстоянии 27,5мм от начала шлица. Заключена под шестигранный шлиц S2. Материал изготовления: медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
82	Сверло канализированное 2.5/1.2/150	шт.	Сверло канализированное, размером 2.5/1.2/150 - Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 2,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канализированное, диаметр канализированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спиральной острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
83	Отвертка под шестигранный S 2.5	шт.	Отвертка S2.5 - Длина отвертки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, шпатель на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закручена под шестигранный шлиц S2.5. Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
84	Отвертка T8	шт.	Отвертка T8 - Длина отвертки 240мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, шпатель на размер 25мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета. Боковая поверхность рукоятки имеет переходный радиус. Диаметр рабочей части 4мм, сужается на диаметр 2,31мм под шлиц типа TORX T8. Материал изготовления никоничева: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
85	Отвертка T15	шт.	Отвертка T15 - Длина отвертки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, шпатель на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закручена под шлиц типа TORX T15. Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.

86	Отвертка T25	шт.	Отвертка T25 - Длина отобртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплавлена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T25. Медниинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
87	Отвертка T30	шт.	Отвертка T30 - Длина отобртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплавлена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T30. Медниинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
88	Сверло канюлированное 3.5/1.2/150	шт.	Сверло канюлированное, размером 3.5/1.2/150 - Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 3,5мм, длиной 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирала спирала острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медниинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
89	Сверло канюлированное 3.2x1.2x200	шт.	Сверло канюлированное 3.2/1.2/200 - Длин сверла 200мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирала острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медниинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
90	Сверло канюлированное 4.5/1.2/150	шт.	Сверло канюлированное 4.5/1.2/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 40мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирала острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медниинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
91	Кусачки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	шт.	Кусачки для стержней до 6мм, 480мм - Длина инструмента 480мм, ширина в разложенном виде 200мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 362мм от конца клещей, рычаги рычаги прямые, диаметром 20мм. Рабочая часть кусачек - губки с острыми краями для скручивания проволоки диаметром до 6мм. Ширина каждой губки 5мм, длина 118мм. Губки и рычаги соединены в 5 пунктах. Материал изготовления: Медниинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-3.
92	Кусачки для проволоки 230мм	шт.	Кусачки для проволоки 230мм - Длина инструмента 230мм, ширина в разложенном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 83мм от конца клещей, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R100мм, ширина рычага 12,6мм, на внешней поверхности рычагов расположены выступы высотой 12,6мм. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие конусные пластины, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек - острые губки. Ширина каждой губки 15мм, длина 26мм, изогнуты относительно рычагов под углом 30°. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Материал изготовления: Медниинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
93	Специсплетатель L=103	шт.	Специсплетатель предназначен для натяжения спид в колде или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Специсплетатель должен фиксироваться на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивать надежный захват и натяжение спид диаметром от 1, до 2,0 мм. Зажим спиды должен

94	Кусочки для спиц	шт.	осуществляться пружинами с опорной поверхности спинального аппарата, путем вращения винтового болта. Надежность зажима спицы в спинальном аппарате должна сохраняться при приложении осевого усилия до 160 кгс (1570 Н). Напряжение спицы должно осуществляться вращением рукоятки спинального аппарата. Масса спинального аппарата не должна превышать 0,2 кг. Спинальный аппарат должен быть изготовлен из коррозионно-стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусениц, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Кусочки должны обеспечить сжатие спицы диаметром до 2 мм, в частности, при этом на режущих кромках кусочек после сжатия не допускается появления сколов и пластических деформаций видимых невооруженным глазом. Бранный кусочек после сжатия должен выдерживаться в исходное положение под действием возвратной пружины. Длина кусочка не должна превышать 235 мм.
----	------------------	-----	---

К закупаемым и отпускаемым, в том числе при закупке фармацевтических услуг, лекарственным средствам и медицинским изделиям, предназначенным для оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, предъявляются следующие требования:

- 1) наличие государственной регистрации в Республике Казахстан в соответствии с положениями Кодекса и порядке, определенном уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением лекарственных препаратов, изготовленных в аптеках, орфанных препаратов, включенных в перечень орфанных препаратов, утвержденный уполномоченным органом в области здравоохранения, неарестированных лекарственных средств, медицинских изделий, внесенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения, комплектующих, входящих в состав изделия медицинского назначения и не используемых в качестве самостоятельного изделия или устройства, в случае закупки медицинской техники в специальном транспортном средстве - государственная регистрация в Республике Казахстан в качестве единого передвижного медицинского комплекса. Отсутствие необходимости регистрации комплектующего медицинского изделия (комплекта поставки) подтверждается письмом экспертной организации или уполномоченного органа в области здравоохранения;
- 2) соответствие характеристик или технической спецификации условий оказания или пригласения на закуп. При этом, допускается превышение предлагаемых функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик медицинской техники требованиям технической спецификации;
- 3) неиспользование утвержденных уполномоченным органом в области здравоохранения предельных цен по международному испытанному названию и (или) торговому наименованию (при наличии) с учетом пацента единого дистрибутора, цены в объявлении или пригласении на закуп, за исключением неарестированных лекарственных средств и медицинских изделий, внесенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения;

- 4) хранение и транспортирование в условиях, обеспечивающих сохранение их безопасности, эффективности и качества, в соответствии с Правилами хранения и транспортировки лекарственных средств и медицинских изделий, утвержденными уполномоченным органом в области здравоохранения;
- 5) соответствие маркировки, потребительской упаковки и инструкции по применению лекарственных средств и медицинских изделий требованиям законодательства Республики Казахстан и порядку, установленному уполномоченным органом в области медицинских изделий;
- 6) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий на дату поставки поставщиком заказчику составляет:
 - не менее пятидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);
 - не менее двенадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);
- 7) новизна медицинской техники, ее неиспользованность и производство в период двадцати четырех месяцев, предшествующих моменту поставки;
- 8) внесение медицинской техники, относящейся к средствам измерения, в реестр государственной системы единства измерений Республики Казахстан в соответствии с законодательством Республики Казахстан о единстве измерений. Отсутствие необходимости внесения законодательством Республики Казахстан об обеспечении единства измерения измерений;
- 9) соблюдение количества, качества и сроков поставки или оказания фармацевтической услуги условиям договора.

Требования, предусмотренные подпунктами 4), 5), 6), 7), 8) и 9) пункта 18 гл. 4 Правил, подтверждаются поставщиком при исполнении договора поставки или закупки.

Сатып алынатын және берілетін, оның ішінде тегін медициналық көмектің және (немесе) міндетті ақпараттық медициналық сақтандыру жүйесінде медициналық көмектің келілігі берілген көлемін көрсетуге арналған фармацевтикалық қызметтерді, дәрілік заттарды және медициналық мақсаттағы бұйымдарды сатып алу кезінде мынадай талаптар қойылады:

- 1) дәріхалаларда өндірілетін дәрілік заттарды, медициналық ұйымдардың тізбесіне енгізілген орфандық препараттарды қоспағанда, мемлекеттік тіркеудің болуы; денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен орфандық препараттар, тіркелмеген дәрілік заттар қорлары, қорытынды (рұқсат ету құжаты) негізінде Қазақстан Республикасының аумағына әкелінетін медициналық мақсаттағы бұйымдар; денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган берген, медициналық бұйымның құрамына кіретін және тәуелсіз өнім немесе құрылғы ретінде пайдаланылмайтын компоненттер; медициналық техниканы арнайы көлікте сатып алған жағдайда – Қазақстан Республикасында бірыңғай жылжымалы медициналық кешен ретінде мемлекеттік тіркеуден өтпелі. Медициналық техниканың құрамдас бөлігі (жеткізу жиынтығын) тіркеу қажеттілігінің жоқтығы сараптама ұйымының немесе денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті органның хатымен расталады;
- 2) сипаттаманың немесе техникалық ерекшеліктің хабарландырудың немесе сатып алуға шақырудың шарттарына сәйкестігі. Бұл ретте медициналық техниканың ұсынылатын функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамаларының техникалық ерекшелік талаптарымен асып кетуіне жол берілмейді;

- 3) бірыңғай дистрибьютордың маржасын ескере отырып, халықаралық патенттік емес атауға және (немесе) сауда атауына (бар болса) денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен шекті бағалардан аспауы, денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган берген қорытынды (рұқсат) негізінде Қазақстан Республикасының аумағына әкелінетін тіркелмеген дәрілік заттарды және медициналық мақсаттағы бұйымдарды қоспағанда, хабарландыру немесе сатып алуға шақыру;
- 4) денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекітетін Дәрілік заттарды және медициналық мақсаттағы бұйымдарды сақтау және тасымалдау қағидаларына сәйкес олардың қауіпсіздігін, тиімділігін және сапасын сақтауды қамтамасыз ететін жағдайларды сақтауды және тасымалдауды;
- 5) Қазақстан Республикасына әкелу жағдайларын қоспағанда, дәрілік заттар мен медициналық мақсаттағы бұйымдарды таңбалаудың, тұтынушылық қаптаманың және пайдалану жоліндегі нұсқаулықтың Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына және денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен тәртіпке сәйкестігін; Қазақстан Республикасы тіркелмеген дәрілік заттардың және (немесе) медициналық мақсаттағы бұйымдарды;
- 6) өнім беруші тапсырыс берушіге жеткізген күні дәрілік заттардың және медициналық мақсаттағы бұйымдардың жарамдылық мерзімі:
- қаптамада көрсетілген жарамдылық мерзімінің кемінде елу пайызы (жарамдылық мерзімі екі жылдан аз);
 - қаптамада көрсетілген жарамдылық мерзімінен бастап кемінде он екі ай (жарамдылық мерзімі екі және одан да көп жыл);
- 7) медициналық техниканың жанылығы, оның пайдаланылмағандығы және жеткізілу сәтінің алдындағы жиырма төрт ай ішінде өндірілгені;
- 8) Қазақстан Республикасының өлшем бірлігі туралы заңнамасына сәйкес өлшем құралдарына жататын медициналық техниканы Қазақстан Республикасының өлшем бірлігінің мемлекеттік жүйесінің тізіліміне енгізу. Медициналық техниканы Қазақстан Республикасының өлшем бірлігінің мемлекеттік жүйесінің тізіліміне енгізу қажеттілігінің жоқтығы Қазақстан Республикасының өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы заңнамасына сәйкес расталады;
- 9) фармацевтикалық қызмет көрсетудің сапалық, сапасының және мерзімінің шарт талаптарына сәйкестігі.
- 18-тармағының 4), 5), 6), 7), 8) және 9) тармақшаларында көзделген талаптар. Қағидалардың 4-тармағын жеткізуші жеткізу немесе сатып алу шартын ресімдеу кезінде растайды.



ТЕНДЕРНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

предоставляемая потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок на участие в тендере по закупке лекарственных средств, медицинских изделий и диагностических реагентов согласно гл. 9-1 Правил организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг от 04 июня 2021 года №375.

Настоящая тендерная документация, предоставляемая организатором потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок и участия в закупке **комплектующего медицинской техники**. Тендерная документация разработана в соответствии с Правилами организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг от 04 июня 2021 года №375 (далее – Правила).

Организатор и заказчик тендера:

КГП на ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО, Восточно-Казахстанская область, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, БИН 140840015573, ИИК KZ5596504F0007607146, БИК IRTYKZKA, АО «ForteBank», КБе 16.

Тендерная документация предоставляется бесплатно.

1. Общие положения

1.1. Тендер проводится с целью выбора поставщика для закупки **ИМН**.

1.2. Настоящая тендерная документация включает в себя:

- 1) состав тендерной документации, перечень документов, подлежащих представлению потенциальным поставщиком в подтверждение его соответствия требованиям главы 3 и закупасмых лекарственных средств и (или) медицинских изделий - главе 4 настоящих Правил;
- 2) технические и качественные характеристики закупаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий, фармацевтических услуг, включая технические спецификации;
- 3) объем закупаемых лекарственных средств, медицинских изделий или фармацевтических услуг и суммы, выделенные для их закупки по каждому лоту;
- 4) место, сроки и другие условия поставки лекарственных средств, медицинских изделий или оказания фармацевтических услуг;
- 5) условия платежей и проект договора закупки лекарственных средств и (или) медицинских изделий или договора на оказание фармацевтических услуг по формам, утвержденным уполномоченным органом в области здравоохранения;
- 6) требования к языкам тендерной заявки, договора закупки или договора на оказание фармацевтических услуг;
- 7) требования к оформлению тендерной заявки;

- 8) порядок, форму и сроки внесения гарантийного обеспечения тендерной заявки;
- 9) указание на возможность и порядок отзыва тендерной заявки;
- 10) место и окончательный срок приема тендерных заявок и срок их действия;
- 11) формы обращения потенциальных поставщиков за разъяснениями по содержанию тендерной документации при необходимости порядка проведения встречи с ними;
- 12) место, дату, время и процедуру вскрытия конвертов с тендерными заявками;
- 13) процедуру рассмотрения тендерных заявок;
- 14) условия предоставления потенциальным поставщикам - отечественным товаропроизводителям поддержки, определенные Правилами;
- 15) условия внесения, форму, объем и способ гарантийного обеспечения договора закупок или договора на оказание фармацевтических услуг;
- 17) перечень и количество медицинской техники (при закупке медицинской техники);

2. Перечень документов, подлежащих представлению потенциальным поставщиком в подтверждение его соответствия требованиям главы 3 и закупаемых товаров - главе 4 Правил

2.1. Тендерная заявка состоит из основной части, технической части и гарантийного обеспечения.

В случае привлечения соисполнителя, потенциальный поставщик также прилагает к тендерной заявке документы, указанные в подпунктах 2), 3), 4), 5), 6) и 7) пункта 58 настоящих Правил.

2.2. Основная часть тендерной заявки содержит:

- 1) заявку на участие в тендере по форме, согласно *приложению 2* к тендерной документации. На электронном носителе представляется опись прилагаемых к заявке документов по форме, согласно *приложению 3* к тендерной документации.
- 2) справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица или справку об учетной регистрации (перерегистрации) филиала (представительства);
- 3) копию устава для юридического лица (в случае, если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, также представляется выписка о составе учредителей, участников или копия учредительного договора, или выписка из реестра действующих держателей акций после даты объявления);
- 4) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, копию документа, удостоверяющего личность;
- 5) копии соответствующих лицензий на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных в соответствии с Законом «О разрешениях и уведомлениях», сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов, потенциальный поставщик представляет нотариально удостоверенную копию соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с Законом «О разрешениях и уведомлениях»;
- 6) сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, полученные посредством веб-портала «электронного правительства» или веб-приложения «кабинет налогоплательщика» не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;
- 7) копии сертификатов (при наличии):
 - о соответствии объекта и производства требованиям надлежащей производственной практики (GMP);
 - о соответствии объекта требованиям надлежащей дистрибуторской практики (GDP);
 - о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP);
- 8) ценовое предложение по форме, согласно *приложению 8* к тендерной документации;

9) оригинал документа, подтверждающего внесение гарантийного обеспечения тендерной заявки по форме, согласно приложения 9 к тендерной документации.

2.3. Техническая часть тендерной заявки содержит:

1) технические спецификации с указанием точных технических характеристик заявляемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий, фармацевтической услуги на бумажном носителе (при заявлении медицинской техники, также на электронном носителе в формате docx);

2) копию документа о государственной регистрации лекарственного средства и (или) медицинского изделия либо заключения (разрешения) уполномоченного органа в области здравоохранения на ввоз и применение в Республике Казахстан. На ввезенные и произведенные на территории Республики Казахстан до истечения срока действия регистрационного удостоверения лекарственные средства и (или) медицинские изделия представляются: копии документа, подтверждающего его ввоз через государственную границу Республики Казахстан, его оприходование потенциальным поставщиком; производство отечественными товаропроизводителем; заключение о безопасности, выданное в установленном законодательством порядке;

3) при необходимости копию акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии «холодовой цепи» с датой выдачи за один и менее год до даты вскрытия конвертов с заявками, если потенциальным поставщиком не представлен сертификат надлежащей дистрибьюторской практики (GDP) или надлежащей производственной практики (GMP), или надлежащей аптечной практики (GPP).

2.4. Требования к потенциальным поставщикам:

Потенциальные поставщики, желающие принять участие в тендере, должны соответствовать следующим квалификационным требованиям:

1) правоспособность (для юридических лиц), гражданская дееспособность (для физических лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность);

2) правоспособность на осуществление соответствующей фармацевтической деятельности;

3) не аффилированность с членами и секретарем тендерной комиссии (комиссии), а также представителями заказчика, организатора закупок или единого дистрибьютора, которые имеют право прямо и (или) косвенно принимать решения и (или) оказывать влияние на принимаемые решения тендерной комиссией (комиссии);

4) отсутствие задолженности в бюджет, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование;

5) не подлежать процедуре банкротства либо ликвидации.

3. Технические и качественные характеристики закупаемых товаров, включая технические спецификации

3.1. Технические и качественные характеристики закупаемых товаров, указаны в Приложении 1 (объявление о проведении тендера) к настоящей тендерной документации.

4. Место, сроки и другие условия поставки товара

4.1. Место, сроки и другие условия поставки, указаны в Приложении 1 (объявление о проведении тендера) к настоящей тендерной документации.

5. Условия платежей и проект договора закупки

5.1. Оплата за поставленный товар производится по факту поставки в количестве, предварительно заявленным Заказчиком. Необходимые документы, предшествующие оплате:

1) подписанный оригинал Договора закупки;

2) накладная на отпуск товара в сторону;

4) счет-фактура с описанием, указанием количества, цены единицы и общей суммы поставленных товаров, предоставленная Поставщиком Заказчику.

5.2. Проект договора закупа согласно приложения 22 к настоящей тендерной документации.

Цена тендерной заявки потенциального поставщика должна быть выражена в национальной валюте Республики Казахстан (тенге).

6. Требования к языкам тендерной заявки, договора закупа

6.1. Заявка на участие в тендере, подготовленная потенциальным поставщиком, а также вся корреспонденция и документы, касательно заявки на участие в тендере составляются и представляются на языке, на котором составлена настоящая тендерная документация. В случае их составления и представления потенциальным поставщиком на другом языке, к ним прилагается точный перевод.

7. Требования к оформлению тендерной заявки

7.1. Тендерная заявка печатается либо пишется несмываемыми чернилами, представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница скрепляется подписью представителя потенциального поставщика.

Не допускается внесение в текст тендерной заявки вставок между строками, подпунктов или приписок, за исключением случаев необходимости исправления грамматических или арифметических ошибок.

Техническая спецификация представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница скрепляется подписью представителя потенциального поставщика.

Техническая спецификация тендерной заявки и оригинал гарантийного обеспечения закупа прикладываются к тендерной заявке отдельно и запечатываются с тендерной заявкой в один конверт.

Конверт содержит наименование и юридический адрес потенциального поставщика, подписант адресации заказчику или организатору закупа по адресу, указанному в тендерной документации, и содержит слова «Тендер по закупу _____ (указывается название тендера)» и «Не вскрывать до _____ (указываются дата и время вскрытия конвертов, указанные в тендерной документации)».

8. Порядок, форма и сроки внесения гарантийного обеспечения тендерной заявки

8.1. Вместе с тендерной заявкой потенциальный поставщик вносит гарантийное обеспечение в размере одного процента от суммы, выделенной для закупа лекарственных средств, медицинских изделий или фармацевтических услуг.

8.2. Гарантийное обеспечение тендерной заявки (далее - гарантийное обеспечение) представляется в виде:

1) Гарантийное обеспечение тендерной заявки (далее - гарантийное обеспечение) представляется в виде:

- гарантийного денежного вноса, который вносится на банковский счет заказчика/организатора закупа: КПП на ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО, Восточно-Казахстанская область, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, БИН 140840015573, БИК КСЖВКЗКХ, КБе 16, ИИК KZ698562203105210462, АО «Банк ЦентрКредит».

2) банковской гарантии по форме, согласно приложения 9 к тендерной документации.

8.3. Гарантийное обеспечение возвращается потенциальному поставщику в течение пяти рабочих дней в случаях:

1) отзыва тендерной заявки потенциальным поставщиком до истечения окончательного срока их приема;

2) отклонения тендерной заявки по основанию несоответствия положениям тендерной документации;

3) признания победителем тендера другого потенциального поставщика;

4) прекращения процедур закупа без определения победителя тендера;

5) вступления в силу договора закупа и внесения победителем тендера гарантийного обеспечения исполнения договора закупа.

8.4. Гарантийное обеспечение не возвращается потенциальному поставщику, если он:

- 1) он отозвал или изменил тендерную заявку после истечения окончательного срока приема тендерных заявок;
- 2) победитель уклонился от заключения договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг после признания победителем тендера;
- 3) он признал победителем и не внес либо несвоевременно внес гарантийное обеспечение договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг.

9. Указание на возможность и порядок отзыва тендерной заявки

Потенциальный поставщик при необходимости отзывает заявку в письменной форме до истечения окончательного срока их приема.

Не допускается внесение изменений в тендерные заявки после истечения срока представления тендерных заявок.

10. Место и окончательный срок приема тендерных заявок, и срок их действия

10.1. Потенциальный поставщик, изъявивший желание участвовать в тендере, до истечения окончательного срока приема тендерных заявок представляет заказчику/организатору закупа в запечатанном виде тендерную заявку, составленную в соответствии с положениями тендерной документации в КГП на ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО, по адресу: ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/ 4, отдел государственных закупок, 3- этаж, в срок до 08 часов 15 минут 22 февраля 2023 года.

10.2. Тендерная заявка, поступившая по истечении окончательного срока приема тендерных заявок, не вскрывается и возвращается потенциальному поставщику.

10.3. Срок действия тендерной заявки составляет до подведения итогов тендера, исчисляемых со дня окончательного приема тендерных заявок. Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, подлежит отклонению.

11. Формы обращения потенциальных поставщиков за разъяснениями по содержанию тендерной документации

11.1. Не позднее чем за десять календарных дней до истечения окончательного срока приема тендерных заявок при необходимости потенциальный поставщик обращается к заказчику, организатору закупа за разъяснениями по тендерной документации, на которые заказчик или организатор закупа не позднее трех рабочих дней со дня получения запроса даст разъяснение, направляемое всем потенциальным поставщикам, получившим тендерную документацию, на дату поступления запроса без указания автора запроса.

11.2. В срок не позднее семи календарных дней до истечения окончательного срока приема тендерных заявок заказчик или организатор закупа при необходимости по собственной инициативе или в ответ на запросы потенциальных поставщиков вносят изменения в тендерную документацию, о чем незамедлительно сообщается всем потенциальным поставщикам, представившим тендерные заявки или получившим тендерную документацию. При этом окончательный срок приема тендерных заявок продлевается на срок не менее пяти календарных дней.

11.3. Заказчик или организатор закупа при необходимости проводит встречу с потенциальными поставщиками для разъяснения условий тендера в месте и время, определенные тендерной документацией, о чем составляется протокол, включающий сведения о ходе и содержании встречи, который направляется всем потенциальным поставщикам, представившим тендерные заявки или получившим тендерную документацию.

12. Место, дата, время и процедура вскрытия конвертов с тендерными заявками

12.1. Продолжительность времени между завершением приема тендерных заявок и началом вскрытия конвертов с тендерными заявками не превышает двух часов.

12.2. Конверты с тендерными заявками вскрываются тендерной комиссией в 08.30 часов 22 февраля 2023 года по адресу: ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, отдел государственных закупок, 3-этаж, с применением аудио- и видеофиксации.

12.3. В процедуре вскрытия конвертов с тендерными заявками могут присутствовать потенциальные поставщики либо их уполномоченные представители.

Вскрывая конверты, секретарь тендерной комиссии объявляет наименование и адрес потенциальных поставщиков, от которых поступили тендерные заявки, заявленные цены по каждому лоту, условия поставки и оплаты, порядок отзыва тендерных заявок, информацию о документах, составляющих тендерную заявку, и вносит данные сведения в протокол вскрытия конвертов.

13. Процедура рассмотрения тендерных заявок

13.1. Тендерная комиссия осуществляет оценку и сопоставление тендерных заявок.

В целях уточнения соответствия потенциальных поставщиков квалификационным требованиям в части их непричастности к процедуре банкротства либо ликвидации тендерная комиссия рассматривает информацию, размещенную на интернет-ресурсе уполномоченного органа, осуществляющего контроль за проведением процедур банкротства либо ликвидации.

13.2. Тендерная комиссия отклоняет тендерную заявку в целом или по лоту в случаях:

1) непредставления гарантийного обеспечения тендерной заявки в соответствии с требованиями настоящих Правил;

2) непредставления справки о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица или справки об учетной регистрации (перерегистрации) филиала (представительства);

3) непредставления копии устава или выписки о составе учредителей, участников или выписки из реестра держателей акций, или копии учредительного договора в случаях, предусмотренных настоящими Правилами;

4) непредставления копии документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, копии документа, удостоверяющего личность (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

5) непредставления копий соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и их прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных в соответствии с Законом «О разрешениях и уведомлениях», сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов, либо непредставления нотариально удостоверенных копий соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с Законом «О разрешениях и уведомлениях», в случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов;

6) непредставления сведений об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, полученных посредством веб-портала «электронного правительства» или веб-приложения «кабинет налогоплательщика» не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;

7) наличия в сведениях соответствующего органа государственных доходов информации о задолженности в бюджет, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям, отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование (за исключением сумм, по которым истекли сроки уплаты, не отраженных в общей сумме задолженности);

8) непредставления технической спецификации в соответствии с требованиями настоящих Правил;

9) представления потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям тендерной документации и настоящих Правил;

10) установления факта представления недостоверной информации по квалификационным требованиям и требованиям к лекарственным средствам и (или) медицинским изделиям и услугам, приобретаемым в рамках настоящих Правил;

11) причастности к процедуре банкротства либо ликвидации;

12) непредставления документов, подтверждающих соответствие предлагаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий, фармацевтических услуг требованиям, предусмотренным главой 4 настоящих Правил;

13) непредставления при необходимости копии акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии «холодовой цепи», за исключением случаев представления потенциальным поставщиком сертификата надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), отечественным товаропроизводителем - сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP), сертификата надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг;

14) если техническая характеристика заявленной медицинской техники не соответствует технической характеристике и (или) комплектации, определенной регистрационным удостоверением и (или) регистрационным досье (в случае закупа медицинской техники);

15) несоответствия требованиям пункта 16 Правил;

16) установленных пунктами 22, 29 Правил;

17) если тендерная заявка имеет более короткий срок действия, чем указано в условиях тендерной документации;

18) непредставления ценового предложения либо представления ценового предложения не по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

19) представления потенциальным поставщиком цены на лекарственное средство и (или) медицинское изделие, превышающей цену, выделенную для закупа по соответствующему лоту, и (или) предельную цену на международное непатентованное наименование и предельную цену на торговое наименование;

20) представления тендерной заявки в непрошитом виде, с пронумерованными страницами, не скрепленной подписью, без указания на конверте наименования или юридического адреса потенциального поставщика, заказчика или организатора закупа;

21) несоответствия потенциального поставщика и (или) соисполнителя предъявляемым квалификационным требованиям;

22) установления факта аффилированности в нарушение требований настоящих Правил.

14. Поддержка отечественных товаропроизводителей и/или производителей государств-членов Евразийского экономического союза и Поддержка предпринимательской инициативы

Поддержка отечественных товаропроизводителей и/или производителей государств-членов Евразийского экономического союза

14.1. В случае, если в закупе по лоту участвует один потенциальный поставщик, являющийся отечественным товаропроизводителем и (или) производителем государств-членов Евразийского экономического союза, представивший заявку, соответствующую условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, такой потенциальный поставщик признается победителем, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

14.2. В случае, если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, являющихся отечественными товаропроизводителями и (или) производителями государств-членов Евразийского экономического союза, заявки которых соответствуют условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, то победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

Статус отечественного товаропроизводителя потенциального поставщика при проведении закупа подтверждается следующими документами:

1) лицензией на фармацевтическую деятельность по производству лекарственных средств и (или) медицинских изделий, полученной в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях;

2) регистрационным удостоверением на лекарственное средство или медицинское изделие, выданным в соответствии с положениями Кодекса и порядком, определенным уполномоченным органом в области здравоохранения, с указанием отечественного товаропроизводителя в качестве производителя.

При заключении договора или дополнительного соглашения к долгосрочному договору поставки отечественный товаропроизводитель на поставляемые лекарственные средства и медицинские изделия предоставляет сертификат о происхождении лекарственных средств, медицинских изделий для внутреннего обращения «СТ КЗ».

14.3. Статус потенциального поставщика-производителя государств-членов Евразийского экономического союза подтверждается следующими документами:

1) лицензией на фармацевтическую деятельность по производству лекарственных средств и (или) медицинских изделий;

2) регистрационным удостоверением, соответствующим Правилам регистрации и экспертизы Евразийского экономического союза (согласно решениям Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 года № 78 и от 12 февраля 2016 года № 46).

Поддержка предпринимательской инициативы

14.4. Преимущество на заключение договоров в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования имеют потенциальные поставщики, получившие в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан сертификат о соответствии объекта требованиям:

1) надлежащей производственной практики (GMP) при закупе лекарственных средств и заключении долгосрочных договоров поставки лекарственных средств;

2) надлежащей дистрибьюторской практики (GDP) при закупе лекарственных средств и фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи;

3) надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг.

14.5. Для получения преимущества на заключение договора закупки или договора поставки к заявке:

1) отечественные товаропроизводители при закупе лекарственных средств и заключении долгосрочных договоров поставки лекарственных средств прикладывают сертификат о соответствии объекта и производства требованиям надлежащей производственной практики (GMP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан;

2) потенциальные поставщики при закупе лекарственных средств, медицинских изделий и фармацевтических услуг прикладывают сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан;

3) потенциальные поставщики и (или) их соисполнители при закупе фармацевтических услуг прикладывают сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP), полученный в соответствии с требованиями законодательства в области здравоохранения Республики Казахстан.

14.6. Если в закупе по лоту участвует только один потенциальный поставщик, представивший заявку, соответствующую условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, и сертификат о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP) или надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), такой потенциальный поставщик признается победителем, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

14.7. Если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, представивших тендерные заявки, соответствующие условиям объявления или приглашения на закуп и требованиям настоящих Правил, и сертификаты о соответствии объектов требованиям надлежащей производственной практики (GMP) или надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), то победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

Если в закупе по лоту участвуют два и более потенциальных поставщика, представивших регистрационное удостоверение, полностью и в точности соответствующее данным государственного реестра лекарственных средств и (или) медицинских изделий, или номер разрешения (заключения)

уполномоченного органа в области здравоохранения на ввоз лекарственного средства и (или) медицинского изделия в Республику Казахстан, преимущественное право предоставляется потенциальным поставщикам, представившим регистрационное удостоверение, полностью и в точности соответствующее данным государственного реестра лекарственных средств и (или) медицинских изделий, при этом победитель среди них определяется по наименьшей цене, а заявки других потенциальных поставщиков автоматически отклоняются.

15. Условия, форма, объем и способ внесения гарантийного обеспечения договора закупа

15.1. Содержание, форма и условия внесения гарантийного обеспечения договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг (далее - гарантийное обеспечение) определяются заказчиком или организатором закупа в соответствии с положениями настоящих Правил и подлежат включению в тендерную документацию, договор закупа или договор на оказание фармацевтических услуг.

15.2 Гарантийное обеспечение составляет три процента от цены договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг и представляется в виде:

- 1) гарантийного взноса в виде денежных средств, размещаемых в обслуживающем банке заказчика;
- 2) банковской гарантии по форме, согласно Приложения 19 к Тендерной документации.

Гарантийное обеспечение в виде гарантийного взноса денежных средств вносится потенциальным поставщиком на соответствующий счет заказчика.

15.4. Гарантийное обеспечение не вносится, если цена договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг не превышает двухтысячекратного размера месячного расчетного показателя на соответствующий финансовый год.

15.5. Гарантийное обеспечение исполнения договора закупа вносится поставщиком не позднее десяти рабочих дней со дня его вступления в силу, если им не предусмотрено иное.

Гарантийное обеспечение исполнения договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг не возвращается заказчиком поставщику в случаях:

- 1) расторжения договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг в связи с неисполнением или ненадлежащим исполнением поставщиком договорных обязательств;
- 2) неисполнения или исполнения ненадлежащим образом своих обязательств по договору поставки (нарушение сроков поставки, поставка некачественных лекарственных средств, медицинских изделий и нарушение других условий договора);
- 3) неуплаты штрафных санкций за неисполнение или ненадлежащее исполнение, предусмотренных договором закупа или договором на оказание фармацевтических услуг.

16. Перечень и количество закупаемого товара

Перечень и количество закупаемого товара указаны в *приложении I* к настоящей тендерной документации.

17. Требования к лекарственным средствам и медицинским изделиям, приобретаемым в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования

17.1. К закупаемым и отпускаемым, в том числе при закупе фармацевтических услуг, лекарственным средствам и медицинским изделиям, предназначенным для оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, предъявляются следующие требования:

- 1) наличие государственной регистрации в Республике Казахстан в соответствии с положениями Кодекса и порядке, определенном уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением лекарственных препаратов, изготовленных в аптеках, орфанных препаратов, включенных в перечень орфанных препаратов, утвержденный уполномоченным органом в области здравоохранения, незарегистрированных лекарственных средств, медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного

уполномоченным органом в области здравоохранения, комплектующих, входящих в состав изделия медицинского назначения и не используемых в качестве самостоятельного изделия или устройства; в случае закупа медицинской техники в специальном транспортном средстве - государственная регистрация в Республике Казахстан в качестве единого передвижного медицинского комплекса. Отсутствие необходимости регистрации комплектующего медицинской техники (комплекта поставки) подтверждается письмом экспертной организации или уполномоченного органа в области здравоохранения;

2) соответствие характеристики или технической спецификации условиям объявления или приглашения на закуп. При этом, допускается превышение предлагаемых функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик медицинской техники требованиям технической спецификации;

3) непревышение утвержденных уполномоченным органом в области здравоохранения предельных цен по международному непатентованному названию и (или) торговому наименованию (при наличии) с учетом наценки единого дистрибьютора, цены в объявлении или приглашении на закуп, за исключением незарегистрированных лекарственных средств и медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения;

4) хранение и транспортирование в условиях, обеспечивающих сохранение их безопасности, эффективности и качества, в соответствии с Правилами хранения и транспортировки лекарственных средств и медицинских изделий, утвержденными уполномоченным органом в области здравоохранения;

5) соответствие маркировки, потребительской упаковки и инструкции по применению лекарственных средств и медицинских изделий требованиям законодательства Республики Казахстан и порядку, установленному уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением случаев ввоза в Республику Казахстан незарегистрированных лекарственных средств и (или) медицинских изделий;

6) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий на дату поставки поставщиком заказчику составляет:

- не менее пятидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

- не менее двенадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

7) повизна медицинской техники, ее неиспользованность и производство в период двадцати четырех месяцев, предшествующих моменту поставки;

8) внесение медицинской техники, относящейся к средствам измерения, в реестр государственной системы единства измерений Республики Казахстан в соответствии с законодательством Республики Казахстан о единстве измерений. Отсутствие необходимости внесения медицинской техники в реестр государственной системы единства измерений Республики Казахстан подтверждается в соответствии с законодательством Республики Казахстан об обеспечении единства измерений;

9) соблюдение количества, качества и сроков поставки или оказания фармацевтической услуги условиям договора.

Требования, предусмотренные подпунктами 4), 5), 6), 7), 8) и 9) пункта 18 гл. 4 Правил, подтверждаются поставщиком при исполнении договора поставки или закупа.

(Кому)

(наименование заказчика, организатора
закупа или единого дистрибьютора)

Заявка на участие в тендере

(наименование потенциального поставщика), рассмотрев объявление/ тендерную документацию по проведению тендера №-

(название тендера) получение которой настоящим удостоверяется (указывается, если получена тендерная документация), настоящей заявкой выражает согласие осуществить поставку лекарственных средств/медицинских изделий /фармацевтических услуг в соответствии с условиями объявления/тендерной документацией по следующим лотам:

1) _____ (номер лота)

(подробное описание лекарственных средств/медицинских изделий/ фармацевтических услуг)
2). _____ (номер лота)

(подробное описание лекарственных средств/медицинских изделий/фармацевтических услуг) в соответствии с требованиями и условиями, предусмотренными Правилами организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года N 375 (далее Правила).

Потенциальный поставщик подтверждает, что ознакомлен с требованиями и условиями, предусмотренными Правилами, и осведомлен об ответственности за предоставление конкурсной комиссии недостоверных сведений о своей правомочности, квалификации, качественных и иных характеристиках поставки медицинской техники, а также иных ограничениях, предусмотренных действующим Законодательством Республики Казахстан.

Потенциальный поставщик подтверждает достоверность сведений в данной заявке и прилагаемых к ней документов:

ПМ	Наименование документа	Количество листов
----	------------------------	-------------------

Настоящая заявка действует до подведения итогов тендера.

Должность, Ф.И.О. (при его наличии) и подпись лица, имеющего полномочия подписать тендерную заявку от имени и по поручению

Подпись, дата, должность, фамилия, имя, отчество
(при его наличии)

Печать

(при наличии)

Имеющий все полномочия подписать тендерную заявку от имени и по поручению

(наименование потенциального поставщика)

Печать (при наличии)

«__» _____ 20__ г.

Форма

Заявка на участие в конкурсе на заключение долгосрочного договора поставки

1. Сведения о юридическом лице Республики Казахстан

- | | | |
|---|--|---------------------------------------|
| 1 | Наименование потенциального поставщика | |
| 2 | Информация о прохождении регистрации(перерегистрации) юридического лица Республики Казахстан | |
| 3 | Местонахождение: юридический адрес/местожительство, фактическое местонахождение | |
| 4 | Бизнес-идентификационный номер (БИН) | |
| 5 | Руководитель юридического лица Республики Казахстан | (должность, Ф.И.О. (при его наличии)) |

(телефон, электронная почта)

2. Сведения о проекте

- | | | |
|---|--|--|
| 6 | Наименование проекта | |
| 7 | Место реализации проекта | |
| 8 | Объем инвестиций в фиксированные активы юридического лица (учитываются инвестиции текущего и будущих периодов) | (тенге) |
| 9 | Источники финансирования проекта: собственные заемные средства, в том числе вложенные в проект на дату подачи заявки | (документ, подтверждающий наличие собственных средств) |

(документ, подтверждающий наличие собственных средств)

- | | | |
|----|--|--|
| 10 | Информация о наличии земельного участка | |
| 11 | Информация о наличии заключения государственной экспертизы проектно-сметной документации на строительство (указывается при намерении на создание производства лекарственных средств и (или) медицинских изделий) | |
| 12 | Наименование лекарственных средств и (или) изделий медицинского назначения планируемых к созданию и (или) модернизации производства лекарственных средств и (или) изделий медицинского назначения | |

3. Научно-технологическое обоснование

- | | | |
|----|---|---|
| 13 | Информация о наличии технологического оборудования для производства лекарственных | Информация о наличии технологического оборудования для производства |
|----|---|---|

- | | | |
|----|---|---|
| 14 | <p>средств и (или) изделий медицинского назначения</p> <p>Наименование собственной разработки/ трансфер технологии/ наличие соглашения и (или) меморандума с научно-исследовательскими институтами, с указанием статуса (освоено организацией / планируется к освоению / планируется к разработке / иное)</p> | <p>лекарственных средств и (или) изделий медицинского назначения</p> <p>(документ подтверждающий научно-технологическую инициативу на заявленную продукцию)</p> |
|----|---|---|

4. Экспортный потенциал продукции

- 15 Наименование лекарственных средств и (или) изделий медицинского назначения выведенных на экспорт

№	Наименование документа	Дата и номер	Краткое содержание	Кем подписан документ	Оригинал, копия, нотариально засвидетельствованная копия	Стр.
---	------------------------	--------------	--------------------	-----------------------	--	------

Приложение к заявке: _____

(потенциальный поставщик) заявляет и гарантирует правильность (достоверность) содержащейся в заявке и прилагаемых документах информации и ознакомлен с условиями расторжения долгосрочного договора поставки. Ф.И.О. (при его наличии) руководителя юридического лица Республики Казахстан/индивидуальный предприниматель

Подпись, печать (при наличии) _____

Приложение 4 к приказу
Форма

Кому:

(наименование единого
дистрибьютора)

От кого:

(наименование потенциального
Поставщика)

Заявка на участие в конкурсе на заключение долгосрочного договора поставки медицинской техники

Сведения о потенциальном поставщике:

Полное наименование потенциального
поставщика

Номер и дата свидетельства о государственной
регистрации юридического лица

Бизнес-идентификационный номер (БИН)

Юридический, почтовый адрес и адрес
электронной почты, контактные телефоны
потенциального поставщика

Банковские реквизиты юридического лица
(включая полное наименование банка или его
филиала)

Ф.И.О. (при его наличии) первого руководителя
юридического лица

(полное наименование потенциального поставщика) настоящей заявкой выражает
желание принять участие в конкурсе на заключение долгосрочных договоров
поставки медицинской техники в качестве потенциального поставщика и выражает
согласие поставить медицинскую технику, по следующим лотам:

- 1) _____ (номер лота) _____ (наименование медицинской техники);
2) _____ (номер лота) _____ (наименование медицинской техники),

в соответствии с требованиями и условиями, предусмотренными Правилами
организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и
специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема
бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального
медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными
постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375
(далее – Правила).

Потенциальный поставщик подтверждает, что ознакомлен с требованиями и
условиями, предусмотренными Правилами, и осведомлен об ответственности
за предоставление конкурсной комиссии недостоверных сведений о своей
правомочности, квалификации, качественных и иных характеристиках поставки
медицинской техники, а также иных ограничениях, предусмотренных действующим
законодательством Республики Казахстан.

Потенциальный поставщик подтверждает достоверность сведений в данной заявке
и прилагаемых к ней документов:

Настоящая заявка действует до подведения итогов конкурса.

Должность, Ф.И.О. (при его наличии) и подпись лица, имеющего полномочия подписать конкурсную заявку от имени и по поручению

_____ (наименование потенциального поставщика)

Печать (при наличии)

"__" _____ 20__ г.

Приложение 5 к приказу
Министерства здравоохранения
Республики Казахстан
от 12 ноября 2021 года №113

Форма

Опись документов, прилагаемых к заявке потенциального поставщика

№	Наименование документа	Дата и номер	Краткое содержание	Кем подписан документ (указать должность и Ф.И.О. (при его наличии))	Оригинал, копия, нотариально засвидетельствованная копия (указать нужное)	Номер страницы
---	------------------------	--------------	--------------------	--	---	----------------

Приложение 6 к приказу
Министерства здравоохранения
Республики Казахстан
от 12 ноября 2021 года №113

Форма

Выписка о текущем составе участников или акционеров потенциального поставщика, влияющих на принятие решений исполнительным органом

Наименование потенциального поставщика _____
БИН _____

№	Полное наименование/имя участника/акционера потенциального поставщика	БИН/ИИН участника/акционера потенциального поставщика
---	---	---

1

2

Форма

Ценовое предложение потенциального поставщика

(наименование потенциального поставщика)
на оказание фармацевтической услуги)

№ закупы _____ Способ закупы _____ Лот № _____

№ п/п	Наименование	Характеристики	Торговое наименование	Характеристики	Пределы	Пределы	Сумма	Ценовое предложение	Ценовое предложение	Сумма
		термин	наименование	(лекарственное средство)	наименование	и размер вознаграждения за услугу (в процентах)	фармацевтической услуги по предельной цене и предельному размеру вознаграждения за услугу	предложение потенциального поставщика по лекарственному средству	предложение потенциального поставщика по размеру вознаграждения за услугу	фармацевтической услуги по ценовым предложениям потенциально
а	б	с	д	е	ф	г	h	и	j	к
	Итого сумма по лоту в тенге						0,00			0,00

Примечание: ценовое предложение потенциального поставщика должно учитывать все затраты.

Подпись, должность, Ф.И.О. (при его наличии)
Печать (при наличии) _____ 20 ____ г.

Ценовое предложение потенциального поставщика

(наименование потенциального поставщика)

на поставку лекарственного средства или медицинского изделия

№ закупа _____ Способ закупа _____ Лот № _____

№ п/п	Содержание ценового предложения на поставку лекарственного средства/медицинского изделия	Содержание (для заполнения потенциальным поставщиком)
1	Наименование лекарственного средства или медицинского изделия (международное непатентованное название или состав) согласно Перечню единого дистрибьютора	
2	Характеристика согласно Перечню единого дистрибьютора	
3	Единица измерения согласно Перечню единого дистрибьютора	
4	Цена закупа согласно Перечню единого дистрибьютора	
5	№ Регистрационного удостоверения (удостоверений)/разрешения на разовый ввоз	
6	Торговое наименование лекарственного средства или медицинского изделия	
7	Лекарственная форма (форма выпуска) по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз	
8	Производитель, страна происхождения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз	
9	Фасовка (количество единиц измерения в упаковке) по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз	
10	Единица измерения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз/цена с наценкой Единого дистрибьютора	
11	Цена за единицу в тенге на условиях поставки DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки	
12	Количество в единицах измерения (объем)	
13	Сумма поставки в тенге на условиях поставки DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки, включая все расходы потенциального поставщика на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, на НДС и других налогов, платежей и сборов, другие расходы	
14	График поставки	

* указывается цена потенциальным поставщиком и автоматически веб-порталом
формируется цена с учетом наценки Единого дистрибьютора

Дата "___" _____ 20__ г.

Должность, Ф.И.О. (при его наличии) _____

Подпись _____

Печать (при наличии)

Исх. № _____
Дата _____

Кому _____

(наименование и реквизиты,
организатора закупок, заказчика)

Банковская гарантия (вид обеспечения тендерной или конкурсной заявки)
Наименование банка (филиала банка) _____

(наименование, БИН и другие реквизиты банка)

Гарантийное обеспечение № _____

"__" ____ 20__ года

Банк (филиал банка) _____

(наименование) (далее – Банк) проинформирован,
что _____

(наименование) в дальнейшем "Потенциальный поставщик", принимает участие
в тендере/конкурсе по закупке _____,
объявленном _____

(наименование заказчика/организатора закупок),

(дата, месяц, год объявления) и готов осуществить оказание
услуги (наименование услуги)/поставку _____

(наименование и объем товара) на общую сумму _____ (прописью) тенге.

В связи с этим Банк _____
(наименование банка)

берет на себя безотзывное обязательство выплатить организатору закупок/заказчику
по первому требованию, включая требование в электронном виде на веб-портале
закупок, сумму гарантийного обеспечения в размере 1 (один) процента от суммы,
выделенной для закупок лекарственных средств, медицинских изделий или
фармацевтических услуг равную _____ (сумма в цифрах и прописью)
по получении требования на оплату по основаниям, предусмотренными Правилами
организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и
специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема
бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального
медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными
постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375
(далее – Правила).

Данная гарантия вступает в силу с момента вскрытия тендерной/конкурсной заявки
Потенциального поставщика и действует до принятия по ней решения по существу
в соответствии с Правилами, а в случае признания Потенциального поставщика
победителем закупок – до представления им соответствующего гарантийного
обеспечения по заключенному договору.

Подпись уполномоченных лиц Банка
(с указанием должности и Ф.И.О. (при его
наличии))

Печать Банка

Исх. № _____
Дата _____

Кому _____

_____ (наименование и реквизиты,
Единого дистрибьютора
организатора закупок, заказчика)

Банковская гарантия (вид обеспечения исполнения договора)
Наименование банка: _____

_____ (наименование, бизнес-идентификационный номер и другие реквизиты банка)

Гарантийное обязательство № _____

_____ (местонахождение)

" ____ " _____ г.

Принимая во внимание, что _____
(наименование Поставщика/ Исполнителя), (далее – Поставщик/Исполнитель)
заключил Договор/Дополнительное соглашение № _____ от " ____ " _____ г.
(далее – Договор/Дополнительное соглашение) на поставку (оказание)

_____ (описание товаров или услуг)
и Вами было предусмотрено в Договоре/Дополнительном соглашении, что
Поставщик/Исполнитель внесет обеспечение его исполнения в виде банковской
гарантии на общую сумму _____

(сумма в цифрах и прописью) тенге.

Настоящим Банк _____

(наименование банка)

подтверждает, что является гарантом по вышеуказанному Договору и берет на себя
безотзывное обязательство выплатить Вам по Вашему требованию сумму, равную

_____ (сумма в цифрах и прописью),

по получении Вашего письменного требования на оплату, по основаниям,
предусмотренным Договором и Правилами организации и проведения закупок
лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных
продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и
(или) в системе обязательного социального медицинского страхования,
фармацевтических услуг, утвержденными постановлением Правительства
Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375, а также письменного
подтверждения того, что Поставщик/Исполнитель не исполнил или исполнил
ненадлежащим образом свои обязательства по Договору.

Данная гарантия вступает в силу со дня ее подписания и действует до момента
полного исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору.

Подписи уполномоченных лиц Банка _____

(с указанием должности и Ф.И.О. (при его наличии)

Печать Банка _____

Типовой договор на оказание фармацевтических услуг (между заказчиком и поставщиком)

_____ (местонахождение)

"__" ____ 20__ г.

_____, именуемый (ое), (ая) (полное наименование администратора бюджетных программ) в дальнейшем "Заказчик", в лице _____ (должность, фамилия, имя, отчество (при его наличии) уполномоченного лица), действующий на основании _____, с одной стороны и _____ (полное наименование Поставщика) _____ именуемый (ое), (ая) в дальнейшем "Поставщик", в лице _____ (должность, фамилия, имя, отчество (при его наличии) уполномоченного лица), действующего на основании _____ (Устава, Положения) с другой стороны, на основании Кодекса Республики Казахстан "О здоровье народа и системе здравоохранения", Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденным постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 (далее – Правила), итогов закупки фармацевтических услуг, проведенного "__" ____ 20__ года, заключили настоящий Договор на оказание фармацевтических услуг (далее – Договор) о нижеследующем:

1. Предмет Договора

Термины, применяемые в Договоре

1. В данном Договоре нижеперечисленные понятия будут иметь следующее толкование:

1) Договор – гражданско-правовой акт, заключенный между Заказчиком и Поставщиком в соответствии с нормативными правовыми актами Республики Казахстан с соблюдением письменной формы, подписанный Сторонами со всеми приложениями и дополнениями к нему, а также со всей документацией, на которую в Договоре есть ссылки;

2) цена Договора – сумма, которая должна быть выплачена Заказчиком Поставщику в соответствии с условиями Договора;

3) товары – лекарственные средства и (или) медицинские изделия и сопутствующие услуги, которые Поставщик должен поставить Заказчику в соответствии с условиями Договора;

4) сопутствующие услуги – услуги, обеспечивающие поставку товаров, такие как, транспортировка и страхование, и любые другие вспомогательные услуги, включающие, монтаж, пуск, оказание технического содействия, обучение и другие обязанности Поставщика, направленные на исполнение Договора;

5) Заказчик – местные органы государственного управления здравоохранением областей, городов республиканского значения и столицы, военно-медицинские (медицинские) подразделения, ведомственные подразделения (организации), оказывающие медицинские услуги, а также субъекты здравоохранения, оказывающие медицинские услуги в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования;

6) Поставщик – физическое или юридическое лицо, выступающее в качестве контрагента Заказчика в заключенном с ним Договоре о закупке и осуществляющее поставку товаров, указанных в условиях Договора.

Глава 2. Предмет Договора

2. Поставщик обязуется поставить товар в соответствии с условиями Договора, в количестве и качестве, определенных в приложениях к настоящему Договору, а Заказчик принять его и оплатить в соответствии с условиями Договора.

3. Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют данный Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:

- 1) настоящий Договор;
- 2) перечень закупаемых товаров;
- 3) техническая спецификация;
- 4) обеспечение исполнения Договора (этот подпункт указывается, если в тендерной документации или Правилах предусматривается внесение обеспечения исполнения Договора).

Глава 3. Цена Договора и оплата

4. Цена Договора (для ГУ указать наименование товаров согласно бюджетной программы/специфики) составляет _____ тенге (указать сумму цифрами и прописью) и соответствует цене, указанной Поставщиком в его тендерной заявке.

5. Оплата Поставщику за поставленные товары производится на следующих условиях:

Форма оплаты _____ (перечисление, за наличный расчет, аккредитив и иные платежи)

Сроки выплат _____ (пример: % после приемки товара в пункте назначения или предоплата, и иное).

6. Необходимые документы, предшествующие оплате:

1) копия договора или иные документы, представляемые Поставщиком и подтверждающие его статус производителя, официального дистрибьютора либо официального представителя производителя;

2) _____ (счет-фактура или акт приемки-передачи).

Глава 4. Условия поставки и приемки товара

7. Товары, поставляемые в рамках Договора, должны соответствовать или быть выше стандартов, указанных в технической спецификации.

8. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика раскрывать кому-либо содержание Договора или какого-либо из его положений, а также технической документации, планов, чертежей, моделей, образцов или информации, представленных Заказчиком или от его имени другими лицами, за исключением того персонала, который привлечен Поставщиком для выполнения настоящего Договора.

Указанная информация должна представляться этому персоналу конфиденциально и в той мере, насколько это необходимо для выполнения договорных обязательств.

9. Поставщик не должен без предварительного письменного согласия Заказчика использовать какие-либо вышеперечисленные документы или информацию, кроме как в целях реализации Договора.

10. Поставщик должен обеспечить упаковку товаров, способную предотвратить их от повреждения или порчи во время перевозки к конечному пункту назначения.

Упаковка должна выдерживать без каких-либо ограничений интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки, а также открытого хранения.

При определении габаритов упакованных ящиков и их веса необходимо учитывать отдаленность конечного пункта доставки и наличие мощных грузоподъемных средств во всех пунктах следования товаров.

11. Упаковка и маркировка ящиков, а также документация внутри и вне ее должны строго соответствовать законодательству Республики Казахстан.

12. Поставка товаров осуществляется Поставщиком в соответствии с условиями Заказчика/организатора закупки, оговоренными в перечне закупаемых товаров.

13. Поставщик должен поставить товары до пункта назначения, указанного в приложении к тендерной документации. Транспортировка этих товаров до пункта назначения осуществляется и оплачивается Поставщиком, а связанные с этим расходы включаются в цену Договора.

Глава 5. Особенности поставки и приемки медицинской техники

14. Гарантийное сервисное обслуживание на поставляемую медицинскую технику действительно в течение 37 (тридцать семь) месяцев после установки и введения в эксплуатацию, стоимость гарантийного сервисного обслуживания в течение данного периода включена в цену договора и включает в себя регламентные и ремонтные работы, а также используемые при этом запасные части и узлы, произведенные заводом-изготовителем. При этом гарантийное сервисное обслуживание продлевается на срок соразмерно периоду простоя по причине поломки, ремонта, замены узлов и комплектующих медицинской техники или на указанный период Заказчику Поставщиком предоставляется аналогичная работающая медицинская техника.

15. В рамках данного Договора Поставщик должен предоставить услуги, указанные в тендерной документации.

16. Цены на сопутствующие услуги включены в цену Договора.

17. Заказчик может потребовать от Поставщика предоставить информацию о запасных частях, изготавливаемых или реализуемых Поставщиком, а именно стоимость и номенклатуру запасных частей, которые Заказчик может выбрать для закупки у Поставщика и использовать их после истечения гарантийного срока.

18. Поставщик, в случае прекращения производства им запасных частей, должен:

а) заблаговременно уведомить Заказчика о предстоящем свертывании производства, с тем, чтобы позволить ему произвести необходимые закупки в необходимых количествах;

б) в случае необходимости вслед за прекращением производства бесплатно предоставить Заказчику планы, чертежи и техническую документацию на запасные части.

19. Поставщик гарантирует, что товары, поставленные в рамках Договора:

1) являются новыми, неиспользованными, новейшими либо серийными моделями, отражающими все последние модификации конструкций и материалов, если Договором не предусмотрено иное;

2) не имеют дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании поставленных товаров в условиях, обычных для страны Заказчика.

20. В случае появления дефектов в конструкциях, материалах, изготовленных Поставщиком в строгом соответствии с технической спецификацией, представленной Заказчиком, Поставщик не несет ответственности за упущения Заказчика в его (Заказчика) технической спецификации.

21. Эта гарантия действительна в течение _____ дней после (указать требуемый срок гарантии) доставки всей партии товаров или ее части в зависимости от конкретного случая и их приемки на конечном пункте назначения, указанном в Договоре.

22. Заказчик обязан оперативно уведомить Поставщика в письменном виде обо всех претензиях, связанных с данной гарантией.

23. После получения уведомления о выходе товара из строя поставщик должен в срок не более 72 (семьдесят два) часов с момента получения уведомления обеспечить выезд квалифицированного специалиста на место для определения причин, сроков предполагаемого ремонта. Поставщик должен произвести ремонт, используя запасные части и узлы, произведенные заводом-изготовителем, или замену бракованного товара или его части без каких-либо расходов со стороны заказчика в течение одного месяца.

24. Если Поставщик, получив уведомление, не исправит дефект(ы) в течение одного месяца, Заказчик может применить необходимые санкции и меры по исправлению дефектов за счет Поставщика и без какого-либо ущерба другим правам, которыми Заказчик может обладать по Договору в отношении Поставщика.

25. Никакие отклонения или изменения (чертежи, проекты или технические спецификации, метод отгрузки, упаковки, место доставки, или услуги, предоставляемые Поставщиком и иные) в документы Договора не допускаются, за исключением письменных изменений, подписанных обеими сторонами.

26. Если любое изменение ведет к уменьшению стоимости или сроков, необходимых Поставщику для поставки любой части товаров по Договору, то цена Договора или график поставок, или и то и другое соответствующим образом корректируется, а в Договор вносятся соответствующие поправки. Все запросы Поставщика на проведение корректировки в рамках данной статьи должны быть предъявлены в течение 30 (тридцати) дней со дня получения Поставщиком распоряжения об изменениях от Заказчика.

Глава 6. Ответственность Сторон

27. Поставщик ни полностью, ни частично не должен передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору без предварительного письменного согласия Заказчика.

28. Поставка товаров и предоставление услуг должны осуществляться Поставщиком в соответствии с графиком, указанным в таблице цен.

29. Задержка с выполнением поставки со стороны поставщика приводит к удержанию обеспечения исполнения договора и выплате неустойки.

30. Если в период выполнения Договора Поставщик в любой момент столкнется с условиями, мешающими своевременной поставке товаров, Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о факте задержки, ее предположительной длительности и причине(ах). После получения уведомления от Поставщика Заказчик должен оценить ситуацию и может, по согласованию с администратором бюджетной программы, продлить срок выполнения Договора поставщиком. В этом случае, такое продление должно быть ратифицировано сторонами путем внесения поправки в Договор.

31. За исключением форс-мажорных условий, если Поставщик не может поставить товары в сроки, предусмотренные Договором, Заказчик без ущерба другим своим правам в рамках Договора вычитает из цены Договора в виде неустойки сумму в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процентов от суммы недоставленного или поставленного с нарушением сроков товара.

32. Поставщик не лишается своего обеспечения исполнения Договора и не несет ответственность за выплату неустоек или расторжение Договора в силу невыполнения его условий, если задержка с выполнением Договора является результатом форс-мажорных обстоятельств.

33. Для целей Договора форс-мажор означает событие, не связанное с просчетом или небрежностью Стороны, и имеет непредвиденный характер неподвластное контролю любой из Сторон (стихийные бедствия, издание нормативных актов или распоряжений государственных органов, запрещающих или каким-либо иным образом препятствующих исполнению обязательств) при условии, что эти обстоятельства сделали невозможным исполнение любой из Сторон своих обязательств по Договору.

34. При возникновении форс-мажорных обстоятельств Сторона, у которой они возникли, направляет другой Стороне письменное уведомление о таких обстоятельствах и их причинах и подтверждает их наступление соответствующими документами в течение десяти календарных дней с момента возникновения форс-мажорных обстоятельств. В этом случае действие Договора

приостанавливается до прекращения форс-мажорных обстоятельств, и срок действия Договора продлевается соответственно сроку действия форс-мажорных обстоятельств. Неуведомление или несвоевременное уведомление лишает Сторону права ссылаться на любые вышеуказанные обстоятельства как основание, освобождающее от ответственности за ненадлежащее исполнение, либо неисполнение обязательств по Договору.

35. В случае, если форс-мажорные обстоятельства длятся более одного календарного месяца, Стороны вправе принять решение о прекращении действия Договора путем заключения письменного соглашения об этом. При этом Стороны производят взаиморасчет за фактически поставленный товар.

36. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление, если Поставщик становится банкротом или неплатежеспособным. В этом случае, расторжение осуществляется немедленно, и Заказчик не несет никакой финансовой обязанности по отношению к Поставщику при условии, если расторжение Договора не наносит ущерба или не затрагивает каких-либо прав на совершение действий или применение санкций, которые были или будут впоследствии предъявлены Заказчику.

37. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор в силу нецелесообразности его дальнейшего выполнения, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении должна быть указана причина расторжения Договора, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу расторжения Договора.

Когда Договор аннулируется в силу таких обстоятельств, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с расторжением по Договору, на день расторжения. Заказчик и Поставщик должны прилагать все усилия к тому, чтобы разрешать в процессе прямых переговоров все разногласия или споры, возникающие между ними по Договору или в связи с ним.

38. Если в течение 21 (двадцати одного) календарного дня после начала таких переговоров Заказчик и Поставщик не могут разрешить спор по Договору, любая из сторон может потребовать решения этого вопроса в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

39. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, а также в связи с заключением или прекращением настоящего Договора, Стороны заверяют, что Стороны и их работники, и, насколько известно Сторонам, их аффилированные лица, агенты, представители, посредники и (или) субподрядчики (соисполнители) не совершают, не побуждают к совершению действий, нарушающих либо способствующих нарушению законодательства Республики Казахстан, в том числе в области противодействия коррупции, а также соблюдают антикоррупционные требования согласно приложению к Договору.

Глава 7. Конфиденциальность

40. Информация, предоставляемая одной Стороной для другой Стороны в результате действия Договора, является конфиденциальной сроком до 3 (трех) лет после истечения или расторжения Договора, кроме тех случаев, когда информация:

1) во время раскрытия находилась в публичном доступе;

2) после раскрытия другой Стороне поступает в публичное пользование путем публикации или иным образом без нарушения Договора раскрывающей Стороной (путем предоставления по запросам государственных, правоохранительных и судебных органов);

3) во время раскрытия другой Стороной находилась во владении у Стороны и не была приобретена прямо или косвенно у такой Стороны;

4) была получена от третьей стороны, однако такая информация не была представлена третьей стороне напрямую или косвенно со Стороны, гарантирующей конфиденциальность;

5) представляется суду, государственным органам, частным судебным исполнителям в предусмотренных законодательством Республики Казахстан случаях.

41. Сторона, подтверждающая свое обязательство в соответствии с Договором, возлагает на себя бремя доказывания, в случае установления нарушения такого обязательства.

Глава 8. Заключительные положения

42. Договор составляется на казахском и русском языках. В случае, если второй стороной Договора является иностранная организация, то второй экземпляр может переводиться на язык в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках. В случае необходимости рассмотрения Договора в судебном порядке рассматривается экземпляр Договора на казахском или русском языках. Вся относящаяся к Договору переписка и другая документация, которой обмениваются стороны, должны соответствовать данным условиям.

43. Любое уведомление, которое одна сторона направляет другой стороне в соответствии с Договором, высылается в виде письма, телеграммы, телекса или факса с последующим предоставлением оригинала.

44. Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении), в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.

45. Налоги и другие обязательные платежи в бюджет подлежат уплате в соответствии с налоговым законодательством Республики Казахстан.

46. Поставщик обязан внести обеспечение исполнения Договора в форме, объеме и на условиях, предусмотренных в тендерной документации.

45. Настоящий Договор вступает в силу после регистрации его Заказчиком в территориальном органе казначейства Министерства финансов Республики Казахстан (для государственных органов и государственных учреждений) либо после подписания Сторонами и внесения Поставщиком обеспечения исполнения Договора.

Дата регистрации в территориальном органе казначейства (для государственных органов и государственных учреждений): _____.

47. Настоящий Договор закупки товара регулирует правоотношения, возникающие между Заказчиком и Поставщиком в процессе осуществления Заказчиком закупки лекарственных средств и медицинских изделий. Любые вносимые в настоящий Договор изменения и дополнения должны соответствовать законодательству Республики Казахстан, тендерной документации Заказчика, тендерной заявке Поставщика и протоколу об итогах тендера.

Глава 9. Адреса, банковские реквизиты и подписи Сторон:

Приложение № 1
к Договору о закупе № _____
от «___» января 2022 г.

Перечень закупаемых товаров

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Цена за ед./тенге	Сумма
1		шт	1		
2		шт	1		
	ИТОГО				

Сумма договора: 5 100 (сто тысяч) тенге.

Срок поставки товара: После подписания договора по устной заявке Заказчика, в течении двух дней.

Место поставки товара: КГП на ПХВ "Городская больница №4 г.Усть-Каменогорска" УЗ ВКО, ВКО, г.Усть-Каменогорск,
ул.Сериқбаева 1/4

Заказчик:

Поставщик:

КГП на ПХВ "Городская больница №4
г.Усть-Каменогорска "
УЗ ВКО

ТОО «_____»

Директор _____
(подпись)

Директор _____
(подпись)
МП

М.П

Вашего письменного требования на оплату, по основаниям, предусмотренным пунктами 98, 282, 472 Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от 04 июня 2021 года № 375, а также письменного подтверждения того, что Поставщик не исполнил или исполнил ненадлежащим образом свои обязательства по Договору.

Данная гарантия вступает в силу с момента его подписания и действует до момента полного исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору.

Подпись и печать гарантов Дата и адрес

Тендерная документация об осуществлении тендера по закупке реагентов 10.01.23 года