

**Протокол об итогах закупки способом запроса неновых предложений**

**Баға ұшыныстарын сұрағу тәсілімен сағып алу нәтижелері туралы хаттама**

**г. Усть-Каменогорск    Оскемен қаласы**

**03.10.2022г.**

Организатор и заказчик закупки в лице КТН на ПХВ «Городская больница №4 г. Усть-Каменогорск» УЗ ВКО.  
Почтовый адрес: 070004, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4.

В соответствии с постановлением Правительста РК от 04 июня 2021 года №375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных препаратов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг», проведено закуп:

Сатып алуды ұйымдастырушы және танысшы беруші Шығыс Қазақстан облысы денсаулық сақтау органдығының «Оскемен қаласының №4 қалалық ауруханасы» ШЖК МҚЖ құлағы.

Почта мекенжайы: 070004, Оскемен қ. қоп. Серікбаева, 1/4.

«Тегін медициналық көмектің берілісіне қолемі шеңберінде дәрілік заттарды, медициналық мақсаттағы бұйымдар мен мамандықтардан медициналық мақсаттағы бұйымдарды сатып алуды ұйымдастыру және откізу қиындарын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2021 жылғы 04 маусымдағы № 375 қаулысына сәйкес және (немесе) министрлі әлеуметтік медициналық сақтандыру жүйесінде, фармацевтикалық компанияларды сатып алуды жүзеге асырады:

№ лота	Наименование	Форма выпуска	Кол-во	Цена, выделенная для закупки, тенге	Сумма, выделенная для закупки, тенге
1	Пластмасса бөлішеберітпековия проксималыналар дәтералыналар левая бөтөт. L-194. Пластмасса бөлішеберітпековия проксималыналар дәтералыналар (левая, правая), длиной 194 мм толщиной 3,5 мм, количество блокируемых отверстий в диффузорной части 6 в мышечковой части 3 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезаются цилиндрической. В диффузорной части должно быть одно овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция и типы должны соответствовать их интравоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан.	Штук	1	123 129,0	123 129,0

	<p>технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закалочающее; вибрационная обработка.</p> <p>Пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая ботв. L-194.</p> <p>Пластина большеберцовая проксимальная латеральная (левая, правая), длиной 194 мм толщиной 3,5 мм, количество блокируемых отверстий в дифференциальной части 6 в мышечковой части 3 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В дифференциальной части должно быть одно овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластины синим цветом. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный пилб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан.</p> <p>Технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование закалочающее; вибрационная обработка.</p>		1	123 129,0	123 129,0
2	<p>Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 7отв. L-179. Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переднего проксимального отдела большеберцовой кости, длиной 179мм. 7 блокируемых отверстий в дифференциальной части пластины, в мышечковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В дифференциальной части должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволить их</p>	Штук	1	80 221,0	80 221,0
3	<p>Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 7отв. L-179. Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переднего проксимального отдела большеберцовой кости, длиной 179мм. 7 блокируемых отверстий в дифференциальной части пластины, в мышечковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В дифференциальной части должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволить их</p>	Штук	1	80 221,0	80 221,0

	<p>интраоперационный изгиб. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин синим цветом.</p> <p>Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>				
4	<p>Пластина шпунка для большеберцовой кости, правая Готв. L-179. Пластина шпунка для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной 179мм. 7 блокируемых отверстий в дистальной части пластины, в мышечковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, длинные отверстия имеют овальную конусную часть и нарезку цилиндрического. В дистальной части должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протезами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин синим цветом.</p> <p>Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>	Шпук	1	80 221,0	80 221,0
5	<p>Винт 5.0x40Г, винт блокирующей 5,0 - Винт длиной 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта пластинрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отверстие типа Готв Т15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самопараллельно</p>	Шпук	5	8 084,0	40 420,0

резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть опенены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнито-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие: износостойкое: вибрационная обработка.

6  
Винт 5.0x46T. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 46мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина плеча 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть опенены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнито-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие: износостойкое: вибрационная обработка.

7  
Винт 5.0x50T. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 50мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина плеча 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты

	5	8 084,0	40 420,0
Штука	4	8 084,0	32 336,0
Штука			

	<p>должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полировка изделия: вибрационная обработка.</p>		4	8 084,0	32 336,0	
8	<p>Винт 5,0x56T, винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 56мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 полочки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полировка изделия: вибрационная обработка.</p>	Штука		5	8 084,0	40 420,0
9	<p>Винт 5,0x60T, винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 полочки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для</p>	Штука				

	<p>изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Кевларовые изделия: вибрационная обработка.</p>				
10	<p>Винт 5,0x65T, винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 65мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть опшены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полипропилен изделия: вибрационная обработка.</p>	Штук	5	8 084,0	40 420,0
11	<p>Винт 5,0x70T, винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 70мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть опшены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta -</p>	Штук	5	8 084,0	40 420,0

	<p>0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p>				
12	<p>Винт 5.0x80T. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 80мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p>	штук	3	8 084,0	24 252,0
13	<p>Винт 5.0x85T. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p>	штук	2	8 084,0	16 168,0

14	<p>Винт 5,0x90Т. Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 90мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта ци-индрийческая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оленены по критериям безопасности и совместности с протездуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие: износостойкая вибронанная обработка.</p>	2	8 084,0	16 168,0
15	<p>Винт кортикальный самонарезающий 4,5x40Т. Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 40мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину головки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с протездуррами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Та - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие: износостойкое; механическое; покрытие: черное; покрытие: закаптивание; вибронанная обработка.</p>	1	4 975,0	4 975,0
16	<p>Винт кортикальный самонарезающий 4,5x46Т. Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 46мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину головки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым</p>	2	4 975,0	9 950



	<p>лестом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полированные изделия: механическое: полирование черное; полирование лавсан-выжиг; вибрационная обработка.</p>					
17	<p>Винт кортикальный самопрезающий 4.5x50T. Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 50мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование лавсан-выжиг; вибрационная обработка.</p>	Штука	1	4 975	4 975	
18	Урапигилл. Раствор для внутривенного введения, 5мл/мл, 5 мл.	ампула	100	669,52	66 952	
19	Бупивакаин. Раствор для инъекций, 5мл/мл, 4 мл	ампула	150	598,1	89 715	
20	Свюфлуран. жидкость/раствор для ингаляций 250 мл	флакон	10	35 571,69	355 716,9	
21	<p>Канюли назальная кислородная для взрослых. Предназначены для оксигенотерапии в условиях стационара. Изготовлены из мягкого эластичного гибкого ПВХ. не содержит латекса. Состоит из трубки длиной 2100-3000мм с двумя носовыми трубками, наконечники которых вводятся в носовую полость, которая с одной стороны закапчивается стандартным коннектором, соответствующим международным стандартам для присоединения к</p>	штука	3000	923,5	2 770 500	

	источнику кислорода, с другой стороны образует пену. Стерильный, однократного применения.						
22	Декстрал. Раствор для инфузий, 6%, 200 мл	флакон	30	552,34	16 570,2		
23	Игла для региональной анестезии спинальная 25G с острием типа «Карандаш» с интродаксером	штука	600	1250	750 000		
24	Игла для региональной анестезии спинальная 27G с острием типа «Карандаш» с интродаксером	штука	100	1250	125 000		
25	Игла для региональной анестезии спинальная 27G с острием типа «Карандаш» с интродаксером	штука	100	1250	125 000		
26	Мелгидол. Таблетки 250 мг	штука	1100	28,53	31 383		
<b>Итого:</b>					<b>5 080 797,10</b>		

Итого, сумма закупки: 5 080 797,10 ( пять миллионов восемьдесят тысяч семьсот девяносто семь) тенге, 10 тиын.

1. Полное наименование потенциальных поставщиков, представивших неовые предложения до истечения окончательного срока представления неовых предложений:

1. Бага Урынмыстарын ұзыну мерзімі аяқтағанда жейін бага ұзынмыстарын ұсынған әлеуетті өнім берушілердің толық атауы:

№ ө/н	Наименование поставщика	Адрес поставщика	Дата	Время
1	ТОО «SaarPharma»	г. Алматы, пр. Достык 38	27.09.2022 г.	09:00
2	ТОО «Арех Со»	г. Алматы, ул. Е. Рахмадиева д. 35	28.09.2022 г.	13:05
3	ТОО «SM Global Kz»	г. Алматы, мкр. Коктем-2, дом №2, кв. 38	28.09.2022 г.	14:00
4	ТОО «Димеда»	г. Уршылек, 25 Чапаевской Дивизии, 3-27	29.09.2022 г.	15:09
5	ТОО «MedService OPEON»	г. Семей, ул. Засядко 89	29.09.2022 г.	16:00

2. Следующие потенциальные поставщики представили неовые предложения:

2. Мына әлеуетті өнім берушілер бага ұзынмыстарын ұсынды:

ТОО «Аprex Со»

Наименование поставщика	№ лота	Торговое наименование	Цена, указанная в заявке, тенге	Сумма, тенге	Квалификационные требования
ТОО «СаpPharma»	20	Севорфуран	35 500	355 000	Соответствует Сайкес келесі
	1	7.0СШ1Р пластина болышберцовая проксимальная латеральная левая ботв. 1.-194	119 543	119 543	Соответствует Сайкес келесі
	2	7.0СШ1Р пластина болышберцовая проксимальная латеральная правая ботв. 1.-194	119 543	119 543	Соответствует Сайкес келесі
	3	7.0СШ1Р пластина широкая для болышберцовой кости, левая 7отв. 1.-179	77 884	77 884	Соответствует Сайкес келесі
	4	7.0СШ1Р пластина широкая для болышберцовой кости, правая 7отв. 1.-179	77 884	77 884	Соответствует Сайкес келесі
	5	7.0СШ1Р винт 5.0x40Г	7 849	39 245	Соответствует Сайкес келесі
	6	7.0СШ1Р винт 5.0x46Г	7 849	39 245	Соответствует Сайкес келесі
	7	7.0СШ1Р винт 5.0x50Г	7 849	31 396	Соответствует Сайкес келесі
	8	7.0СШ1Р винт 5.0x56Г	7 849	31 396	Соответствует Сайкес келесі
	9	7.0СШ1Р винт 5.0x60Г	7 849	39 245	Соответствует Сайкес келесі
	10	7.0СШ1Р винт 5.0x65Г	7 849	39 245	Соответствует Сайкес келесі
	11	7.0СШ1Р винт 5.0x70Г	7 849	39 245	Соответствует Сайкес келесі
	12	7.0СШ1Р винт 5.0x80Г	7 849	23 547	Соответствует Сайкес келесі
	13	7.0СШ1Р винт 5.0x85Г	7 849	15 698	Соответствует Сайкес келесі
	14	7.0СШ1Р винт 5.0x90Г	7 849	15 698	Соответствует Сайкес келесі

	15	Винт кортикальный самопарезающий 4.5x40T	4 830	4 830	Соответствует Сэйкес келесі
	16	Винт кортикальный самопарезающий 4.5x46T	4 830	9 660	Соответствует Сэйкес келесі
	17	Винт кортикальный самопарезающий 4.5x50T	4 830	4 830	Соответствует Сэйкес келесі
<b>ТОО «SM GlobalKz»</b>	21	Канюля назальная кислородная для взрослых. Предназначены для оксигенотерапии в условиях стационара. Изготовлены из мягкого эластичного гибкого ПВХ, не содержит латекса. Состоит из трубки длиной 2100-3000мм с двумя носовыми трубками, наконечники которых вводятся в носовую полость, которая с одной стороны заканчивается стандартным коннектором, соответствующим международным стандартам для присоединения к источнику кислорода, с другой стороны образует петлю. Стерильный, однократного применения.	264	792 000	Соответствует Сэйкес келесі
<b>ТОО «Димеда»</b>	21	Канюля назальная кислородная для взрослых	255,26	765 780	Соответствует Сэйкес келесі
<b>ТОО «МедСервис ОРЕОН»</b>	21	Канюля назальная кислородная. Для взрослых. Длина 2100 мм	289	867 000	Соответствует Сэйкес келесі

3. На процедуру вскрытия конвертов с ценовыми предложениями представителю фирмы не присутствовали

В соответствии с п.139 Главы 10 Постановления Правительства Республики Казахстан от 04 июня 2021 года №375, **РЕШЕНО:**

1. Лоты № 18, 19, 22, 23, 24, 25, 26 принять не состоявшимся
2. Победителем по лотам №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17 принять **ТОО «Арекс Со»**,
3. Победителем по лоту №20 принять **ТОО «SanPharma»**,
4. Победителем по лоту №21 принять **ТОО «Димеда»**.

Победители представляют Заказчику в течение десяти календарных дней документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям согласно п.141 Правил.

3. Бага усұныыетары бар конверттерді ашу рәсіміне фирма өкілдері қатысқан жоқ.

Қазықстап Респуоыликасы Үкіметінің 2021 жылғы 4 маусымдагы № 375 Қаулысының 10-таравуының 139-тармағына сәйкес ҚАУЛЫ ІТІЕДІ:

1. № 18, 19, 22, 23, 24, 25, 26 лоттар жарамсыз деп танылсын.
2. «Анкес Код» ЖШС № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17 лоттар бойынша жеңімпаз деп танылсын.
3. № 20 лот бойынша «СаарҒағта» ЖШС жеңімпаз деп танылсын.
4. № 21 лот бойынша «Димеда» ЖШС жеңімпаз деп танылсын.

Ауарықаштар Тапсырыс берушіге күнтізбелік он күн ішінде Ережесінің 141-тармағына сәйкес біліктілік талаптарына сәйкестігін растайтын құжаттары ұсынады.

Главный врач/Бас дәрігер

Специалист ОГЗ/Мамап МСАБ



С. Попов

А. Танимов