

**Протокол итогов
по объявлению № 6
о проведении закупа способом запроса ценовых предложений**

г. Костанай

11 часов 00 минут
11 февраля 2019 года

1. Основание: пункт 110 Постановления Правительства РК от 30 октября 2009 года № 1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования» (далее – Постановление).

2. Организатор государственных закупок – КГП «Костанайская городская больница» Управления здравоохранения акимата Костанайской области (далее – Больница), 110000, Костанайская область, город Костанай, улица Дзержинского, 9, административный корпус, финансовый отдел, провел закуп способом запроса ценовых предложений следующих товаров:

	Наименование	Техническое описание	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Вертельный стержень 130° - 9x220	Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертелно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, 220мм и 240мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые	штук	2	86668	173336
2	Вертельный стержень 130° - 9x240		штук	2	86668	173336

		<p>обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>				
3	Вертельный стержень 130° - 10x220	<p>Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, 220мм, 240мм и 260мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы</p>	штук	4	89059	356236
4	Вертельный стержень 130° - 10x240	<p>Вертельный стержень 130° - 10x240</p>	штук	4	89059	356236

		<p>начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>				
5	Вертельный стержень 130° - 11x220	<p>Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, 220мм, 240мм и 260мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 11мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,8мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – синий. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и</p>	штук	10	89059	890590
6	Вертельный стержень 130° - 11x240		штук	6	89059	534354

		<p>набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>				
7	<p>Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90</p>	<p>Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 80мм, 85мм, 90мм, 95мм и 100мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.</p>	штук	6	15134	90804
8	<p>Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95</p>	<p>Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм и 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и</p>	штук	15	15134	227010
9	<p>Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100</p>	<p>Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм и 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и</p>	штук	7	17165	120155
10	<p>Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95</p>	<p>Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм и 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и</p>	штук	6	29904	179424
11	<p>Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100</p>	<p>Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм и 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и</p>	штук	15	31842	477630

1 2	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105	два углубления проходящие через ось винта, размером 3x3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 30мм, 35мм, 40мм 45мм, 50мм и 55мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета	штук	7	31842	222894
1 3	Винт дистальный 4.5 L-40	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм , длина винтов 40мм и 45мм , резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	штук	25	4106	102650
1 4	Винт дистальный 4.5 L-45	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм , длина винтов 40мм и 45мм , резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	штук	25	4106	102650
1 5	Винт слепой M12x1,75-0	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части для стержня предплечья, позволяет закрыть верхнее отверстие винта для предотвращения зарастания его костной	штук	10	5030	50300

	<p>тканью. Длина винта 14мм. Диаметр головки винта 10мм, длина 3мм, имеет фаску 1x45мм. Резьба винта М4х0,7 мм на длине 6,5 мм на расстоянии 1,5 мм от дистального конца винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.</p>				
	ИТОГО:				4057605

3. По итогам закупа представлены ценовые предложения следующих потенциальных поставщиков:

В 11:40 часов 31.01.2019 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «А-37» г. Алматы ул. Басенова, 27					
	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Стержень вертикальный ChFN 130° - 9x220	штук	2	86668	173336
2	Стержень вертикальный ChFN 130° - 9x240	штук	2	86668	173336
3	Стержень вертикальный ChFN 130° - 10x220	штук	4	89059	356236
4	Стержень вертикальный ChFN 130° - 10x240	штук	4	89059	356236
5	Стержень вертикальный ChFN 130° - 11x220	штук	10	89059	890590
6	Стержень вертикальный ChFN 130° - 11x240	штук	6	89059	534354
7	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90Н	штук	6	15134	90804

8	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H	штук	15	15134	227010
9	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100H	штук	7	17165	120155
10	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	штук	6	29904	179424
11	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100	штук	15	31842	477630
12	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105	штук	7	31842	222894
13	Винт дистальный 4.5 L-40	штук	25	4106	102650
14	Винт дистальный 4.5 L-45	штук	25	4106	102650
15	Винт слепой M12x1,75-0	штук	10	5030	50300

В 11:50 часов 31.01.2019 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «Арех Со» г.Алматы ул.Огарева, 4Б, кв.24					
	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Стержень вертикальный ChFN 130° - 9x220	штук	2	82541	165082
2	Стержень вертикальный ChFN 130° - 9x240	штук	2	82541	165082
3	Стержень вертикальный ChFN 130° - 10x220	штук	4	84818	339272
4	Стержень вертикальный ChFN 130° - 10x240	штук	4	84818	339272
5	Стержень вертикальный ChFN 130° - 11x220	штук	10	84818	848180
6	Стержень вертикальный ChFN 130° - 11x240	штук	6	84818	508908
7	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90H	штук	6	14413	86478
8	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H	штук	15	14413	216195

9	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100Н	штук	7	16348	114436
10	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	штук	6	28480	170880
11	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100	штук	15	30326	454890
12	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105	штук	7	30326	212282
13	Винт дистальный 4.5 L-40	штук	25	3910	97750
14	Винт дистальный 4.5 L-45	штук	25	3910	97750
15	Винт слепой M12x1,75-0	штук	10	4790	47900

4. В соответствии с п.112 Постановления, признать победителем потенциального поставщика **Товарищество с ограниченной ответственностью «Арех Со»**, предложившего наименьшее ценовое предложение по следующим позициям товаров:

Товарищество с ограниченной ответственностью «Арех Со»					
	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Стержень вертикальный ChFN 130° - 9x220	штук	2	82541	165082
2	Стержень вертикальный ChFN 130° - 9x240	штук	2	82541	165082
3	Стержень вертикальный ChFN 130° - 10x220	штук	4	84818	339272
4	Стержень вертикальный ChFN 130° - 10x240	штук	4	84818	339272
5	Стержень вертикальный ChFN 130° - 11x220	штук	10	84818	848180
6	Стержень вертикальный ChFN 130° - 11x240	штук	6	84818	508908
7	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90Н	штук	6	14413	86478

8	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H	штук	15	14413	216195
9	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100H	штук	7	16348	114436
10	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	штук	6	28480	170880
11	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100	штук	15	30326	454890
12	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105	штук	7	30326	212282
13	Винт дистальный 4.5 L-40	штук	25	3910	97750
14	Винт дистальный 4.5 L-45	штук	25	3910	97750
15	Винт слепой M12x1,75-0	штук	10	4790	47900
Цена договора в тенге					3864357

6. При процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями не присутствовали представители потенциальных поставщиков.
7. В соответствии с пунктом 111 Постановления, настоящий протокол размещается на интернет-ресурсе Больницы.

Заведующая аптеки



Королева Т.В.

И.о. главного врача
КГП «Костанайская городская больница»
Управления здравоохранения
акимата Костанайской области



Войтов И.Н.