

**Протокол итогов
по объявлению № 25
о проведении закупа способом запроса ценовых предложений**

г. Костанай

11 часов 40 минут

23 мая 2018 года

1. Основание: пункт 110 Постановления Правительства РК от 30 октября 2009 года № 1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования» (далее – Постановление).

2. Организатор государственных закупок – КГП «Костанайская городская больница» Управления здравоохранения акимата Костанайской области (далее – Больница), 110000, Костанайская область, город Костанай, улица Держинского, 9, административный корпус, финансовый отдел, провел закуп способом запроса ценовых предложений следующих товаров:

| | Наименование | Техническое описание | Ед.изм. | Кол-во | Цена | Сумма |
|---|--------------------------------------|--|---------|--------|--------|--------|
| 1 | Стержень для бедренной кости L 9x300 | Универсальный канолированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержней L= 300мм, 320мм, 340мм и 360мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канолированный, диаметр канолированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый . Является универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения(через мышелки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 2 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | Универсальный канолированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержней L= 300мм, 320мм, 340мм и 360мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канолированный, диаметр канолированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый . Является универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения(через мышелки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |

| | | | | | | | |
|----|---|---|--|------|--------|--------|--------|
| 10 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | | штук | 1 | 85 715 | 85 715 | |
| 11 | Блокирующий набор /60 - 75/ | <p>Блокирующий набор - Блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, при ретроградном методе введения стержня. Состоит из четырёх элементов: Втулка канюлированная, диаметром 6,3мм и длиной 60мм, 70мм, 80мм и 90мм, диаметр канюлированного отверстия 3,4мм, имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 4мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм. В дистальной части втулки находится внутренняя резьба M4 длиной 30мм; - Компрессионный винт длиной 40,5мм, с переменным диаметром. Диаметр 2,8мм на длине 5,5мм от конца винта, переходящий в диаметр M4 на длине 26мм. Винт имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 5мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм.- Две одинаковые шайбы. Внешний диаметр 13 мм, внутренний диаметр 6,7мм, фазка вдоль внутреннего отверстия 1,3x45°, толщина подкладки 1,5мм.</p> <p>Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 60-75мм, 70-85мм, 80-95мм и 90-105мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p> | Набор | 1 | 21 074 | 21 074 | |
| 12 | Блокирующий набор /70 - 85/ | | Набор | 3 | 21 074 | 63 222 | |
| 13 | Блокирующий набор /80 - 95/ | | Набор | 3 | 21 074 | 63 222 | |
| 14 | Блокирующий набор /90 - 105/ | | набор | 2 | 21 074 | 42 148 | |
| 15 | Винт дистальный 6.5L-60 | <p>Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм и 85, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p> | штук | 2 | 3 339 | 6 678 | |
| 16 | Винт дистальный 6.5L-65 | | штук | 2 | 3 339 | 6 678 | |
| 17 | Винт дистальный 6.5L-70 | | штук | 2 | 3 339 | 6 678 | |
| 18 | Винт дистальный 6.5L-75 | | штук | 2 | 3 339 | 6 678 | |
| 19 | Винт дистальный 6.5L-80 | | штук | 2 | 3 620 | 7 240 | |
| 20 | Винт дистальный 6.5L-85 | | штук | 2 | 3 620 | 7 240 | |
| 21 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-80 | | <p>Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 80мм, 85мм, 90мм, 95мм и 100мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм и 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°б переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p> | штук | 2 | 9 383 | 18 766 |
| 22 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-85 | | | штук | 2 | 9 383 | 18 766 |
| 23 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | штук | | 2 | 9 383 | 18 766 | |
| 24 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | штук | | 2 | 9 383 | 18 766 | |
| 25 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | штук | | 2 | 10 837 | 21 674 | |

| | | | | | | |
|----|---|--|------|--------|---------|---------|
| 26 | Винт дистальный 4.5 L-40 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм , длина винтов 40мм, 45мм и 50мм , резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | штук | 20 | 2 724 | 54 480 |
| 27 | Винт дистальный 4.5 L-45 | | штук | 20 | 2 724 | 54 480 |
| 28 | Винт дистальный 4.5 L-50 | | штук | 10 | 2 724 | 27 240 |
| 29 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x220 | Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 220мм, 240мм, 260мм и 280мм , фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d= 8мм . Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 30 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x240 | | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 31 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x260 | | штук | 2 | 74 950 | 149 900 |
| 32 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x280 | | штук | 2 | 74 950 | 149 900 |
| 33 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x220 | | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 34 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x240 | | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 35 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x260 | штук | 2 | 74 950 | 149 900 | |
| 36 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x280 | штук | 2 | 74 950 | 149 900 | |

| | | | | | | |
|----|--|---|------|---|--------|---------|
| | | 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | | | |
| 37 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x150 | <p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 150мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> | штук | 3 | 77 884 | 233 652 |
| 38 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x240 | <p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=240 мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> | штук | 2 | 77 884 | 155 768 |
| 39 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x150 | <p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр</p> | штук | 3 | 77 884 | 233 652 |

| | | | | | | |
|----|--|--|------|----|--------|--------|
| | | <p>канолированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (АР и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> | | | | |
| 40 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х220 | <p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 220мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канолированный, диаметр канолированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (АР и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> | штук | 1 | 77 884 | 77 884 |
| 41 | Винт компрессионный М7х1 | <p>Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба М7мм на промежутке 8мм, длина винта 16мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 8мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 -</p> | штук | 10 | 5 380 | 53 800 |

| | | | | | | |
|----|----------------------------------|---|------|----|--------|--------|
| | | 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | | | |
| 42 | Винт дистальный 4.5 L-25 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм , длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм и 45мм , резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | штук | 10 | 2 724 | 27 240 |
| 43 | Винт дистальный 4.5 L-30 | | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 44 | Винт дистальный 4.5 L-35 | | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 45 | Винт дистальный 4.5 L-40 | | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 46 | Винт дистальный 4.5 L-45 | | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 47 | Винт дистальный 3.5 L-30 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм , длина винтов 30мм и 35мм , резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | штук | 4 | 3 049 | 12 196 |
| 48 | Винт дистальный 3.5 L-35 | | штук | 4 | 3 049 | 12 196 |
| 49 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, 220мм и 240мм , фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 9мм , диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть | штук | 1 | 86 668 | 86 668 |
| 50 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | | штук | 1 | 86 668 | 86 668 |
| 51 | Вертельный | | штук | 1 | 86 668 | 86 668 |

| | | | | | | | |
|----|-----------------------------------|--|------|---|--------|---------|--|
| | стержень 130° - 9x240 | оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | | | | | |
| 52 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, 220мм, 240мм и 260мм , фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 10мм , диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антитротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 2 | 89 059 | 178 118 | |
| 53 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 3 | 89 059 | 267 177 | |
| 54 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 2 | 89 059 | 178 118 | |
| 55 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 1 | 89 059 | 89 059 | |
| 56 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, 220мм, 240мм и 260мм , фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 11мм , диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антитротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,8мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – синий. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно- | штук | 2 | 89 059 | 178 118 | |
| 57 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – синий. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно- | штук | 3 | 89 059 | 267 177 | |
| 58 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – синий. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно- | штук | 2 | 89 059 | 178 118 | |

| | | | | | | |
|----|--|---|------|---|--------|--------|
| 59 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 1 | 89 059 | 89 059 |
| 60 | Вертельный стержень 130° - 12x200 | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антитротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 1мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – золотой. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 1 | 89 059 | 89 059 |
| 61 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершенный сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 7 | 8 128 | 56 896 |
| 62 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80 | Фиксационный канюлированный винт (антитротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 80мм, 85мм, 90мм, 95мм и 100мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметь шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и | штук | 1 | 15 134 | 15 134 |
| 63 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/85 | | штук | 1 | 15 134 | 15 134 |

| | | | | | | | |
|----|---|---|--|------|--------|---------|--------|
| 64 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | штук | 4 | 15 134 | 60 536 | |
| 65 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | | штук | 4 | 15 134 | 60 536 | |
| 66 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | | штук | 4 | 17 165 | 68 660 | |
| 67 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/80 | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм и 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 30мм, 35мм, 40мм 45мм, 50мм и 55мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета | штук | 3 | 29 904 | 89 712 | |
| 68 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85 | | штук | 3 | 29 904 | 89 712 | |
| 69 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | | штук | 7 | 29 904 | 209 328 | |
| 70 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | | штук | 7 | 29 904 | 209 328 | |
| 71 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | | штук | 4 | 31 842 | 127 368 | |
| 72 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | | штук | 2 | 31 842 | 63 684 | |
| 73 | Винт дистальный 4.5 L-40 | | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм и 45мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | штук | 20 | 4 106 | 82 120 |
| 74 | Винт дистальный 4.5 L-45 | | | штук | 20 | 4 106 | 82 120 |
| 75 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/60H | Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 60мм, 65мм, 70мм, 75мм и 80мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO | штук | 2 | 8 708 | 17 416 | |
| 76 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/65H | | штук | 2 | 8 708 | 17 416 | |
| 77 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70H | | штук | 2 | 8 708 | 17 416 | |
| 78 | Винт спонгиозный канюлированный | | штук | 2 | 8 708 | 17 416 | |

| | | | | | | | |
|---------------|---|---|---|------|--------|----------------|--------|
| | самонарезающий 7.0x32/75H | 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | | | | |
| 79 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | | штук | 2 | 10 028 | 20 056 | |
| 80 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/55 мм | Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 55мм, 60мм и 65мм . Резьба диаметром 4,5мм . Резьба на винте неполная, длиной 16мм . Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 2,1мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 3мм, далее на расстоянии 1,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 4,5мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°, проходящие по радиусу R25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | штук | 2 | 8 364 | 16 728 | |
| 81 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/60 мм | | штук | 2 | 8 364 | 16 728 | |
| 82 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/65 мм | | штук | 2 | 8 364 | 16 728 | |
| 83 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x35 мм | | штук | 2 | 2 670 | 5 340 | |
| 84 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x40 мм | Винт спонгиозный самонарезающий - Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм и 50мм . Резьба диаметром 6,5мм . Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм, длиной 5,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | штук | 3 | 2 670 | 8 010 | |
| 85 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45 мм | | штук | 3 | 2 798 | 8 394 | |
| 86 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x50 мм | | штук | 2 | 2 798 | 5 596 | |
| 87 | Направитель Шанца для стержней | | Инструмент (элемент) чрескостного остеосинтеза для система внешней фиксации. Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации. направитель стержней Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней. Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. | штук | 1 | 11 018 | 11 018 |
| Итого: | | | | | | 6829479 | |

3. По итогам закупа представлены ценовые предложения следующих потенциальных поставщиков:

| В 13:30 часов 21.05.2018 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «А-37» г. Алматы, ул. Басенова, д.27 | | | | | |
|---|---------------------------------------|----------------------|----------------|--------|--------|
| № ло та | Описание товара | Единица измерения | Количес тво | Цена | Сумма |
| 1 | Стержень для бедренной кости L 9x300 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 2 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 3 | Стержень для бедренной кости L 9x340 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 4 | Стержень для бедренной кости L 9x360 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 5 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 6 | Стержень для бедренной кости R 10x340 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |

| | | | | | |
|----|---|-------|----|--------|---------|
| 7 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 8 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 9 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 10 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | штук | 1 | 85 715 | 85 715 |
| 11 | Блокирующий набор /60 - 75/ | Набор | 1 | 21 074 | 21 074 |
| 12 | Блокирующий набор /70 - 85/ | Набор | 3 | 21 074 | 63 222 |
| 13 | Блокирующий набор /80 - 95/ | Набор | 3 | 21 074 | 63 222 |
| 14 | Блокирующий набор /90 - 105/ | набор | 2 | 21 074 | 42 148 |
| 15 | Винт дистальный 6.5L-60 | штук | 2 | 3 339 | 6 678 |
| 16 | Винт дистальный 6.5L-65 | штук | 2 | 3 339 | 6 678 |
| 17 | Винт дистальный 6.5L-70 | штук | 2 | 3 339 | 6 678 |
| 18 | Винт дистальный 6.5L-75 | штук | 2 | 3 339 | 6 678 |
| 19 | Винт дистальный 6.5L-80 | штук | 2 | 3 620 | 7 240 |
| 20 | Винт дистальный 6.5L-85 | штук | 2 | 3 620 | 7 240 |
| 21 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-80 | штук | 2 | 9 383 | 18 766 |
| 22 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-85 | штук | 2 | 9 383 | 18 766 |
| 23 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | штук | 2 | 9 383 | 18 766 |
| 24 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | штук | 2 | 9 383 | 18 766 |
| 25 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | штук | 2 | 10 837 | 21 674 |
| 26 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 20 | 2 724 | 54 480 |
| 27 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 20 | 2 724 | 54 480 |
| 28 | Винт дистальный 4.5 L-50 | штук | 10 | 2 724 | 27 240 |
| 29 | Стержень для плечевой к. с компресе 8x220 | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 30 | Стержень для плечевой к. с компресе 8x240 | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 31 | Стержень для плечевой к. с компресе 8x260 | штук | 2 | 74 950 | 149 900 |
| 32 | Стержень для плечевой к. с компресе 8x280 | штук | 2 | 74 950 | 149 900 |
| 33 | Стержень для плечевой к. с компресе 9x220 | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 34 | Стержень для плечевой к. с компресе 9x240 | штук | 2 | 74 141 | 148 282 |
| 35 | Стержень для плечевой к. с компресе 9x260 | штук | 2 | 74 950 | 149 900 |
| 36 | Стержень для плечевой к. с компресе 9x280 | штук | 2 | 74 950 | 149 900 |
| 37 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x150 | штук | 3 | 77 884 | 233 652 |
| 38 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x240 | штук | 2 | 77 884 | 155 768 |
| 39 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x150 | штук | 3 | 77 884 | 233 652 |
| 40 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x220 | штук | 1 | 77 884 | 77 884 |
| 41 | Винт компрессионный M7x1 | штук | 10 | 5 380 | 53 800 |
| 42 | Винт дистальный 4.5 L-25 | штук | 10 | 2 724 | 27 240 |
| 43 | Винт дистальный 4.5 L-30 | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 44 | Винт дистальный 4.5 L-35 | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 45 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 46 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 30 | 2 724 | 81 720 |
| 47 | Винт дистальный 3.5 L-30 | штук | 4 | 3 049 | 12 196 |
| 48 | Винт дистальный 3.5 L-35 | штук | 4 | 3 049 | 12 196 |
| 49 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | штук | 1 | 86 668 | 86 668 |
| 50 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | штук | 1 | 86 668 | 86 668 |
| 51 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | штук | 1 | 86 668 | 86 668 |
| 52 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | штук | 2 | 89 059 | 178 118 |
| 53 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | штук | 3 | 89 059 | 267 177 |
| 54 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | штук | 2 | 89 059 | 178 118 |
| 55 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | штук | 1 | 89 059 | 89 059 |
| 56 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | штук | 2 | 89 059 | 178 118 |

| | | | | | |
|--------------|--|------|----|--------|----------------|
| 57 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | штук | 3 | 89 059 | 267 177 |
| 58 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | штук | 2 | 89 059 | 178 118 |
| 59 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | штук | 1 | 89 059 | 89 059 |
| 60 | Вертельный стержень 130° - 12x200 | штук | 1 | 89 059 | 89 059 |
| 61 | Винт компрессионный М8х1.25 | штук | 7 | 8 128 | 56 896 |
| 62 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80 | штук | 1 | 15 134 | 15 134 |
| 63 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/85 | штук | 1 | 15 134 | 15 134 |
| 64 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | штук | 4 | 15 134 | 60 536 |
| 65 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | штук | 4 | 15 134 | 60 536 |
| 66 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | штук | 4 | 17 165 | 68 660 |
| 67 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/80 | штук | 3 | 29 904 | 89 712 |
| 68 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85 | штук | 3 | 29 904 | 89 712 |
| 69 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | штук | 7 | 29 904 | 209 328 |
| 70 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | штук | 7 | 29 904 | 209 328 |
| 71 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | штук | 4 | 31 842 | 127 368 |
| 72 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | штук | 2 | 31 842 | 63 684 |
| 73 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 20 | 4 106 | 82 120 |
| 74 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 20 | 4 106 | 82 120 |
| 75 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/60Н | штук | 2 | 8 708 | 17 416 |
| 76 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/65Н | штук | 2 | 8 708 | 17 416 |
| 77 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70Н | штук | 2 | 8 708 | 17 416 |
| 78 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75Н | штук | 2 | 8 708 | 17 416 |
| 79 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80Н | штук | 2 | 10 028 | 20 056 |
| 80 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/55 мм | штук | 2 | 8 364 | 16 728 |
| 81 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/60 мм | штук | 2 | 8 364 | 16 728 |
| 82 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/65 мм | штук | 2 | 8 364 | 16 728 |
| 83 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x35 мм | штук | 2 | 2 670 | 5 340 |
| 84 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x40 мм | штук | 3 | 2 670 | 8 010 |
| 85 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45 мм | штук | 3 | 2 798 | 8 394 |
| 86 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x50 мм | штук | 2 | 2 798 | 5 596 |
| 87 | Направитель Шанца для стержней | штук | 1 | 11 018 | 11 018 |
| Итого | | | | | 6829479 |

В 13:28 часов 21.05.2018 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «Арех Со» г.Алматы, ул. Алмалы Бак, 6

| № ло та | Описание товара | Единица измерения | Количес тво | Цена | Сумма |
|------------------------|--------------------------------------|------------------------------|------------------------|-------------|--------------|
| 1 | Стержень для бедренной кости L 9x300 | штук | 1 | 81633 | 81633 |

| | | | | | |
|----|---|-------|----|-------|--------|
| 2 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 3 | Стержень для бедренной кости L 9x340 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 4 | Стержень для бедренной кости L 9x360 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 5 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 6 | Стержень для бедренной кости R 10x340 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 7 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 8 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 9 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 10 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 11 | Блокирующий набор /60 - 75/ | Набор | 1 | 20070 | 20070 |
| 12 | Блокирующий набор /70 - 85/ | Набор | 3 | 20070 | 60210 |
| 13 | Блокирующий набор /80 - 95/ | Набор | 3 | 20070 | 60210 |
| 14 | Блокирующий набор /90 - 105/ | набор | 2 | 20070 | 40140 |
| 15 | Винт дистальный 6.5L-60 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 16 | Винт дистальный 6.5L-65 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 17 | Винт дистальный 6.5L-70 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 18 | Винт дистальный 6.5L-75 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 19 | Винт дистальный 6.5L-80 | штук | 2 | 3448 | 6896 |
| 20 | Винт дистальный 6.5L-85 | штук | 2 | 3448 | 6896 |
| 21 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-80 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 22 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-85 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 23 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 24 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 25 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | штук | 2 | 10321 | 20642 |
| 26 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 20 | 2594 | 51880 |
| 27 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 20 | 2594 | 51880 |
| 28 | Винт дистальный 4.5 L-50 | штук | 10 | 2594 | 25940 |
| 29 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x220 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 30 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x240 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 31 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x260 | штук | 2 | 71381 | 142762 |
| 32 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x280 | штук | 2 | 71381 | 142762 |
| 33 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x220 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 34 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x240 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 35 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x260 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 36 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x280 | штук | 2 | 71381 | 142762 |
| 37 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x150 | штук | 3 | 74175 | 222525 |
| 38 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x240 | штук | 2 | 74175 | 148350 |
| 39 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x150 | штук | 3 | 74175 | 222525 |
| 40 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x220 | штук | 1 | 74175 | 74175 |
| 41 | Винт компрессионный M7x1 | штук | 10 | 5124 | 51240 |
| 42 | Винт дистальный 4.5 L-25 | штук | 10 | 2594 | 25940 |
| 43 | Винт дистальный 4.5 L-30 | штук | 30 | 2594 | 77820 |
| 44 | Винт дистальный 4.5 L-35 | штук | 30 | 2594 | 77820 |
| 45 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 30 | 2594 | 77820 |
| 46 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 30 | 2594 | 77820 |
| 47 | Винт дистальный 3.5 L-30 | штук | 4 | 2904 | 11616 |
| 48 | Винт дистальный 3.5 L-35 | штук | 4 | 2904 | 11616 |
| 49 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | штук | 1 | 82541 | 82541 |
| 50 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | штук | 1 | 82541 | 82541 |
| 51 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | штук | 1 | 82541 | 82541 |

| | | | | | |
|--------------|--|------|----|-------|----------------|
| 52 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 53 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | штук | 3 | 84818 | 254454 |
| 54 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 55 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | штук | 1 | 84818 | 84818 |
| 56 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 57 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | штук | 3 | 84818 | 254454 |
| 58 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 59 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | штук | 1 | 84818 | 84818 |
| 60 | Вертельный стержень 130° - 12x200 | штук | 1 | 84818 | 84818 |
| 61 | Винт компрессионный М8х1.25 | штук | 7 | 7741 | 54187 |
| 62 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80 | штук | 1 | 14413 | 14413 |
| 63 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/85 | штук | 1 | 14413 | 14413 |
| 64 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | штук | 4 | 14413 | 57652 |
| 65 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | штук | 4 | 14413 | 57652 |
| 66 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | штук | 4 | 16348 | 65392 |
| 67 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/80 | штук | 3 | 28480 | 85440 |
| 68 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85 | штук | 3 | 28480 | 85440 |
| 69 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | штук | 7 | 28480 | 199360 |
| 70 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | штук | 7 | 28480 | 199360 |
| 71 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | штук | 4 | 30326 | 121304 |
| 72 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | штук | 2 | 30326 | 60652 |
| 73 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 20 | 3910 | 78200 |
| 74 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 20 | 3910 | 78200 |
| 75 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/60H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 76 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/65H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 77 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 78 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 79 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | штук | 2 | 9550 | 19100 |
| 80 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/55 мм | штук | 2 | 7966 | 15932 |
| 81 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/60 мм | штук | 2 | 7966 | 15932 |
| 82 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/65 мм | штук | 2 | 7966 | 15932 |
| 83 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x35 мм | штук | 2 | 2543 | 5086 |
| 84 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x40 мм | штук | 3 | 2543 | 7629 |
| 85 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45 мм | штук | 3 | 2665 | 7995 |
| 86 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x50 мм | штук | 2 | 2665 | 5330 |
| 87 | Направитель Шанца для стержней | штук | 1 | 11000 | 11000 |
| Итого | | | | | 6503149 |

4. В соответствии с п.112 Постановления, признать победителем потенциального поставщика Товарищество с ограниченной ответственностью «Арех Со», предложившего наименьшее ценовое предложение по следующим позициям товаров:

| № ло та | Описание товара | Единица измерения | Количес тво | Цена | Сумма |
|---------------|---|----------------------|----------------|-------|--------|
| 1 | Стержень для бедренной кости L 9x300 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 2 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 3 | Стержень для бедренной кости L 9x340 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 4 | Стержень для бедренной кости L 9x360 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 5 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 6 | Стержень для бедренной кости R 10x340 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 7 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 8 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 9 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 10 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | штук | 1 | 81633 | 81633 |
| 11 | Блокирующий набор /60 - 75/ | Набор | 1 | 20070 | 20070 |
| 12 | Блокирующий набор /70 - 85/ | Набор | 3 | 20070 | 60210 |
| 13 | Блокирующий набор /80 - 95/ | Набор | 3 | 20070 | 60210 |
| 14 | Блокирующий набор /90 - 105/ | набор | 2 | 20070 | 40140 |
| 15 | Винт дистальный 6.5L-60 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 16 | Винт дистальный 6.5L-65 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 17 | Винт дистальный 6.5L-70 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 18 | Винт дистальный 6.5L-75 | штук | 2 | 3180 | 6360 |
| 19 | Винт дистальный 6.5L-80 | штук | 2 | 3448 | 6896 |
| 20 | Винт дистальный 6.5L-85 | штук | 2 | 3448 | 6896 |
| 21 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-80 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 22 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-85 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 23 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 24 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | штук | 2 | 8936 | 17872 |
| 25 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | штук | 2 | 10321 | 20642 |
| 26 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 20 | 2594 | 51880 |
| 27 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 20 | 2594 | 51880 |
| 28 | Винт дистальный 4.5 L-50 | штук | 10 | 2594 | 25940 |
| 29 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x220 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 30 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x240 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 31 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x260 | штук | 2 | 71381 | 142762 |
| 32 | Стержень для плечевой к. с компресс 8x280 | штук | 2 | 71381 | 142762 |
| 33 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x220 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 34 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x240 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 35 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x260 | штук | 2 | 70610 | 141220 |
| 36 | Стержень для плечевой к. с компресс 9x280 | штук | 2 | 71381 | 142762 |
| 37 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x150 | штук | 3 | 74175 | 222525 |
| 38 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8x240 | штук | 2 | 74175 | 148350 |
| 39 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x150 | штук | 3 | 74175 | 222525 |
| 40 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x220 | штук | 1 | 74175 | 74175 |
| 41 | Винт компрессионный M7x1 | штук | 10 | 5124 | 51240 |
| 42 | Винт дистальный 4.5 L-25 | штук | 10 | 2594 | 25940 |
| 43 | Винт дистальный 4.5 L-30 | штук | 30 | 2594 | 77820 |
| 44 | Винт дистальный 4.5 L-35 | штук | 30 | 2594 | 77820 |
| 45 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 30 | 2594 | 77820 |

| | | | | | |
|--------------|--|------|----|-------|----------------|
| 46 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 30 | 2594 | 77820 |
| 47 | Винт дистальный 3.5 L-30 | штук | 4 | 2904 | 11616 |
| 48 | Винт дистальный 3.5 L-35 | штук | 4 | 2904 | 11616 |
| 49 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | штук | 1 | 82541 | 82541 |
| 50 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | штук | 1 | 82541 | 82541 |
| 51 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | штук | 1 | 82541 | 82541 |
| 52 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 53 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | штук | 3 | 84818 | 254454 |
| 54 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 55 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | штук | 1 | 84818 | 84818 |
| 56 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 57 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | штук | 3 | 84818 | 254454 |
| 58 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | штук | 2 | 84818 | 169636 |
| 59 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | штук | 1 | 84818 | 84818 |
| 60 | Вертельный стержень 130° - 12x200 | штук | 1 | 84818 | 84818 |
| 61 | Винт компрессионный M8x1.25 | штук | 7 | 7741 | 54187 |
| 62 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80 | штук | 1 | 14413 | 14413 |
| 63 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/85 | штук | 1 | 14413 | 14413 |
| 64 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | штук | 4 | 14413 | 57652 |
| 65 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | штук | 4 | 14413 | 57652 |
| 66 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | штук | 4 | 16348 | 65392 |
| 67 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/80 | штук | 3 | 28480 | 85440 |
| 68 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85 | штук | 3 | 28480 | 85440 |
| 69 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | штук | 7 | 28480 | 199360 |
| 70 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | штук | 7 | 28480 | 199360 |
| 71 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | штук | 4 | 30326 | 121304 |
| 72 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | штук | 2 | 30326 | 60652 |
| 73 | Винт дистальный 4.5 L-40 | штук | 20 | 3910 | 78200 |
| 74 | Винт дистальный 4.5 L-45 | штук | 20 | 3910 | 78200 |
| 75 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/60H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 76 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/65H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 77 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 78 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | штук | 2 | 8293 | 16586 |
| 79 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | штук | 2 | 9550 | 19100 |
| 80 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/55 мм | штук | 2 | 7966 | 15932 |
| 81 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/60 мм | штук | 2 | 7966 | 15932 |
| 82 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/65 мм | штук | 2 | 7966 | 15932 |
| 83 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x35 мм | штук | 2 | 2543 | 5086 |
| 84 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x40 мм | штук | 3 | 2543 | 7629 |
| 85 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45 мм | штук | 3 | 2665 | 7995 |
| 86 | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x50 мм | штук | 2 | 2665 | 5330 |
| 87 | Направитель Шанца для стержней | штук | 1 | 11000 | 11000 |
| Итого | | | | | 6503149 |

4. При процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями, потенциальные поставщики не присутствовали.

5. В соответствии с пунктом 111 Постановления, настоящий протокол размещается на интернет-ресурсе Больницы.

**Главный врач
КГП «Костанайская городская больница»
Управления здравоохранения
акимата Костанайской области**



С. Шуменбаев