

Сатып алынатын тазарлардың техникалық ерекшелігі

Лот №	Атауы	Техникалық сипаты	Жеткізу мерзімі
1	Жүйе 1,5 пластинна блоктау, Т-тәртізді 2x5 тесік бір	Пластиннаы блоктау, Т-тәртізді 2x5 тесік, қалыңдығы 0,8 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Көк. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
2	Жүйе 1,5 5 пластинна блоктау, У-тәртізді 2x5 тесік	Пластиннаы блоктау, У-тәртізді 2x5 тесік, қалыңдығы 0,8 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Көк. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
3	Жүйе 1,5 пластинна блоктау, 2x5 тесік Матрица	Пластиннаы қорықтау, 2x5 тесік матрица, қалыңдығы 0,8 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Көк. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
4	Жүйе 1,5 пластинна блоктау, L-тәртізді 2x4 сол жақ тесік	Пластиннаы қорықтау, L-тәртізді 2x4 тесік, қалыңдығы 0,8 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Көк. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
5	Жүйе 1,5 пластинна блоктау, L-тәртізді 2x4 оң жақ тесік	Пластиннаы блоктау, L-тәртізді 2x4 тесік, қалыңдығы 0,8 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Көк. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
6	Жүйе 1,5 пластинна блоктау, пластинна иілген	Пластиннаы блоктау, пластинна иілген, қалыңдығы 0,8 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Көк. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
7	2,0/2,3 Пластинна блоктау жүйесі, Т-тәртізді 3x4 тесік	Пластиннаы блоктау, Т-тәртізді 3x4 тесік, қалыңдығы 1 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Қызғылт. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
8	Жүйе 2,0 / 2,3 Пластинна блоктау, иілген ріае	Пластиннаы қорықтау, киесік табақ, қалыңдығы 1 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Қызғылт. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
9-	2,0/2,3 Пластинна блоктау жүйесі, Т-тәртізді 3x0 тесік	Пластиннаы блоктау, Т-тәртізді 3x0 тесік, қалыңдығы 1 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Қызғылт. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
10	Жүйе 2,0 / 2,3 Пластинна блоктау, Офсеттік пластинна	Пластиннаы блоктау, Офсеттік пластинна, қалыңдығы 1 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Қызғылт. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
11	Жүйе 2,0 / 2,3 Пластинна блоктау, 5 тесіктері бар түзу	Пластиннаы блоктау, 5 тесіктері бар түзу, қалыңдығы 1 мм, қатынасы 1: 1, Түсі Қызғылт. Пластинна био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилташар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластинналардағы дөңгелек жиектер жұмақ тіндердің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсті қолдау (пластинна) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
12	Кортикальды бұрында 1,5 мм	Кортикальды бұрында 1,5 мм ұзындығы 6-дан 18-ге дейін, ұзындығы 2 мм қадаммен 10 мм-ден 18 мм-ге дейін, түсі көк. Күріструге үшін төмен момент және тару үшін жоғары момент, бұрындағы пылақтарды ұстап тұрудың максималды мүмкіндігі. Бұрындалар био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған, "шығулы" азайтатын өздігінен тарылатын бұрындаар/пылақтар, бұрындаған дивайны кірістіруге үшін төмен моментті қамтамасыз етеді. Бұрындаардың түс қолы оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
13	Бекіту бұрындағы 1,5 мм	Бекіту бұрында 1,5 мм ұзындығы 6-дан 18-ге дейін, ұзындығы 2 мм қадаммен 10 мм-ден 18 мм-ге дейін, түсі қызғылт. Күріструге үшін төмен момент және тару үшін жоғары момент, бұрындағы пылақтарды ұстап тұрудың максималды мүмкіндігі. Бұрындалар био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған, "шығулы" азайтатын өздігінен тарылатын бұрындаар/пылақтар, бұрындаған дивайны кірістіруге үшін төмен моментті қамтамасыз етеді. Бұрындаардың түс қолы оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
14	Бекіту бұрындағы 2,0 мм	Бекіту бұрында 2,0 мм ұзындығы 6-дан 20-ға дейін, ұзындығы 2 мм қадаммен 10 мм-ден 20 мм-ге дейін, түсі қызғылт. Күріструге үшін төмен момент және тару үшін жоғары момент, бұрындағы пылақтарды ұстап тұрудың максималды мүмкіндігі. Бұрындалар био-үйлесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған, "шығулы" азайтатын өздігінен тарылатын бұрындаар/пылақтар, бұрындаған дивайны кірістіруге үшін төмен моментті қамтамасыз етеді. Бұрындаардың түс қолы оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
15	Формовалды өзек L, R (сол, оң) (диаметру ұзындығы) 9, 10 мм x 280-400 мм	Өмбепалды катуру/дирекцияны стержень арпаған еділу қозғалысына қарама-қарсы, ресектор/ктивном және ретроградном еділу еділдері, етізілген алге-жеме ретроградном еділдерімен ұзындығы L= 280 мм-ден 400 мм-ге дейін 20 мм қадаммен өзекпен дисгалды бөгелтілген бекіту 520 мм ұзындыққа дейін мүмкін, өзектердің дисгалды бөгелтілімді диаметрі 6-9 мм, 10 мм, проекциалды бөлкіттің диаметрі 13 мм.	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде

16	<p>Диетагальды бурянда (диаметрі / ұзындығы) 6,5 L-70 - 90 мм.</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінші бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>
17	<p>Реконструкцияға қаннолпирлік бурянда (диаметрі / ұзындығы) 6,5 L-90 - 100 мм.</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінші бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>
18	<p>Диетагальды бурянда 4,5 L-30-75 мм.</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінші бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>
19	<p>Проксималды бурянда 4,5 L-40 - 55 мм</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінші бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>
20	<p>Бяк сүйегіне арналған реконструкцияға өзек 8 және 9 мм x 130, 220, 240 мм.</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінші бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>

Проксималды бөлшектің ұзындығы 82 мм, өзектің проксималды бөлігі 2800 мм радиусты иілген. Диетагальды бөлшектің бетінде 0,6 мм тереңдіктегі динамиканың тесіктерінің өскіне өзектің бұғы диетагальды бөлігінің ұзындығында орналасқан 2 бойлық қаналар өзектің жоғарғы жағына 79 мм қашықтықта басталады. Канолирленген өзектер, канолирленген тесіктің диаметрі диетагальды бөлігінде 4 мм және проксималды бөлігінде 5 мм, өзектің диетагальды және проксималды бөлігінде композиция жасау мүмкіндігі болуы тиіс. Шыбықтар от және сол жақ. Олар әкөбей, өлгені от жақ өзектен сол жақ аяққа орнатуға болады және керісінше, өскөрсінгенді реконструкцияға енгізілгенді қоспағанда (феморалды мойын арқылы). Проксималды бөлігінде 6 тесік бар. Өзектің жоғарғы жағында диаметрі 6,5 мм, өзектің жоғарғы жағында 15 мм және 30 мм қашықтықта өзектің бетіне перпендикуляр орналасқан 2 кесілмеген реверсия. Диетагальды буряндар үшін 6,5 мм репоралдық бекіту әлсіз және қондырғыларды жазықтықта және диаметрі 4,5 мм құрылғы жанындағы қолданылады. Шыбықтың жоғарғы жағында диаметрі 6,5 мм, шыбықтың үстіңгі жағында 47 мм және 58,5 мм, шыбық мойнының жазықтығында өзек бөлігінде 45° бұрышта орналасқан. 6,5 мм диетагальды буряндарға және 6,5 мм реконструкцияға (буряндарға және 6,5 мм динамиканың тесікпен жалғанды, бұл 11,5 мм аралықта реконструкцияға және антеградты бекіту әдісіне қолданылады. Бұл тесіктер диаметрі 4,5 мм динамиканың тесікпен жалғанды, бұл 11,5 мм аралықта кесуді жүргізуге мүмкіндік береді. Өзектің диетагальды бөлігінде келіне 4 тесік орналасқан. Шыбықтың ұшында 4,5 мм, 5 мм, 15 мм және 25 мм қашықтықта буряндар үшін бурянданың тесіктер, төртінші мойнының жазықтығына перпендикуляр жазықтықта және диаметрі 4,5 мм 35 мм қашықтықта бір динамиканың тесік. Бұл төртінші мойнының жазықтығында 6 мм қашықтықта кесуге мүмкіндік береді. Өзектің проксималды бөлігінде ұзындығы 25 мм соқар және композицияда бурянда астындағы м 10 буряндағы реверсия орналасқан дайынды. Материалы - адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттың сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С- 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.

Диетагальды бурянда буряндардың диаметрі 6,5 мм, буряндардың ұзындығы 70 мм-ден 90 мм-ге дейін, 5 мм қалымен, бурянданың бүкіл ұзындығында жіп. Бурянданың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 8 мм, білекті 6 мм S3, 5 мм алты қарлы бұрышты үшін (алты қарлы слоттың тереңдігі 3,3 мм), Бурянданың өздігінен кесетін жіптері бар, бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бурянданың жұмыс бөлігі конус тәрізді, жоғарғы бұрышы-90°. Конустың басында ұзындығы 10 мм, 30° бұрышта және R20 мм радиусты жүретін 3 дәктер бар. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен күштегіздік және үйкелісділік опшедегі бойынша бағалануы тиіс. Дайындау материалының ағасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттың сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С- 0,03% тах., Si-1,0% тах., Mn-2,0% тах., P-0,025% тах., S-0,01% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cr-17,0-19,0% тах., Mo-2,25-3,0% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cu-0,5% тах., Fe-қалғаны.

Бурянда реконструкцияға қаннолпирлік буряндардың диаметрі 6,5 мм, буряндардың ұзындығы 85 мм-ден 105 мм-ге дейін, қалыны 5 мм, жіп толық ескес, шығынқы диетагальды бөлігінде бурянданың аралығы 25 мм, бурянда қаннолпирленген, диаметрі қаннолпирленгенге тесік 2,5 мм. Бөкей винта цилиндрлік диаметрі 8 мм білекті 6 мм астында алтыбұрышты бурянда S3 мм (тереңдігі алтыбұрышты шпінді 3,7 мм). Бурянданың өздігінен кесетін жіптері бар, бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бурянданың жұмыс бөлігі конус тәрізді, жоғарғы бұрышы-60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм 3 дәктер бар. Имплантаттар күштегіздік және магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен үйкелісділік опшедегі бойынша бағалануы тиіс дайындау Материалы - адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттың сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Mn-2,0% тах., P-0,025% тах., S-0,01% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cr-17,0-19,0% тах., Mo-2,25-3,0% тах., Cu-0,5% тах., Fe-қалғаны.

Диетагальды бурянда буряндардың диаметрі 4,5 мм, буряндардың ұзындығы 30-ден 75 мм-ге дейін, 5 мм қалымен, бурянданың алтындағы жіп толық бурянданың ұзындығынан 6 мм-ге аз, бурянданың әр ұзындығы үшін. Бурянданың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 6 мм, білекті 4,5 мм, S3, 5 мм алтыбұрышты бурянының астында (алтыбұрышты санылуында тереңдігі 2,5 мм). Буряндарда өздігінен кесетін жіп болуы керек, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бурянданың жұмыс бөлігі конус тәрізді, жоғарғы бұрышы-60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм 3 дәктер бар. Имплантаттар күштегіздік және магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен үйкелісділік опшедегі бойынша бағалануы тиіс дайындау Материалы - адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттың сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Mn-2,0% тах., P-0,025% тах., S-0,01% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cr-17,0-19,0% тах., Mo-2,25-3,0% тах., Cu-0,5% тах., Fe-қалғаны.

Проксималды бурянда буряндардың диаметрі 4,5 мм, буряндардың ұзындығы 40 мм-ден 55 мм-ге дейін, бурянданың алтындағы жіп толық ескес, білекті 18 мм, бурянданың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 6 мм, білекті 4,5 мм, алты қарлы бұрышты S3, 5 мм (алты қарлы слоттың тереңдігі 2,5 мм), Буряндарда өздігінен кесетін жіп болуы керек, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бурянданың жұмыс бөлігі конус тәрізді, жоғарғы бұрышы-60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм 3 дәктер бар. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен күштегіздік және үйкелісділік опшедегі бойынша бағалануы тиіс. Дайындау материалының ағасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттың сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С- 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.

Стерильді реконструкцияға, преизваженен для фиксации перегородки плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L = 150, 220, 240 мм, фиксация стержня при помощи цементирования, диаметр дистальной части 8мм и 9 мм. Стержень канолирлованный, диаметр канолирлованного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположено 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположено 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спиральи. На поверхности дистального

	<p>кашыктакта бир динамикалык тесик бар. Диаметри 4,5 мм, узундыгы 10,5 мм, ені 4,5 мм болатын буралдар үшүн динамикалык тесик 6 мм калыңдыкта кысылуу мүмкүндүк берди-терженди дигсталды болгону сырткы бетинде имплантация кезинде шилк кысымдын төмөндөүүн камтамасыз ететин өңтү боюнча каял бар. Эр каналдын тереңдиги 0,4 мм, каналдар эр 180°көлүндө кыяла орналаскан. Арналар өсөктүн жогорку жагынан 114 мм калыңдыкта басталады жана өсөктүн буюу узундугуна, өсөктүн соңунда дейин өтөт. Өсөк эмбелд, сол жана оң колдарга арналган. Өсөтү аялдоштан, түөт – жыыл, жыйынтык менен имплантациялануу. Импланттар магниттик-резонанстык бейнесуу процесудулары менен күлүксүзлүк жана үйлөксүзлүк кристеридери бойынша башалануу керек. Дайындуу материалдар: адам ачасына имплантацияланган бұйымдар үшүн ISO 5832 халыкаралык стандарттарга сәйкес келетін титан корытмасы. Титан, техникалык нормалар: ISO 5832/3; материалдын құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti – калган. Бұйымдарды Жылтыратуу: механикалык: өрсөкөл Жылтыратуу; Жылтыратуу, аяқтау; тербелмелі өңдөө.</p>	
<p>25 Финкелдирөөнүн кавалдирөөнүн вертепиди винт 112.7/95, 100, 105, 110 мм</p>	<p>Финкелдирөөнүн буралды (кабылдан) - буралды диаметри 11 мм, буралды узундыгы 95-110 мм, 5 мм каламмен, квалдирөөнүн тесик диаметри 2,7 мм, буралды тек проксималдык бөлгүнне диаметри 10,8 мм, узундыгы 28,5 мм, бектуу үшүн мойны мен аналк басынган. Буралдын жүмк бөлгү колгус тәрзид, жогорку буралды-120° Конустын басында спиралды 18° буралдыта 3 джартуу бар. Буралдын проксималды бөлгүнне сохтар буралдын жана көкүу килгүнн астындагы M8 шпк жп орналаскан. Узундыгы 14 мм жп. Буралдын проксималды бөлгүнн жогорку жагында сохтар кезинде калуу килгүн деротациялуу үшүн колданылады. Буралдын Проксима бөлгүнн сырткы бетинде эр 90°тенберде орналаскан төрт бойлык канал орналаскан. Арналар буралдын жогорку жагынан 16 мм тереңдикте 0,9 мм тереңдикте басталады жана 40 мм калыңдыкта жалгасалы, 1,4 мм тереңдикте дейин, R20 мм радиус менен шығары. Импланттар магниттик-резонанстык томография рәсімдер менен күлүксүзлүк жана үйлөксүзлүк бейнесуу керек. Дайындуу материалдар: адам ачасына имплантацияланган бұйымдар үшүн ISO 5832 халыкаралык стандарттарга сәйкес келетін титан корытмасы. Титан, техникалык нормалар: ISO 5832/3; материалдын құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti – калган. Бұйымдарды Жылтыратуу: механикалык: өрсөкөл Жылтыратуу; Жылтыратуу, аяқтау; тербелмелі өңдөө. Алтын түстү буралды.</p>	<p>Таспарыс берүшүнн өтүнн бойынша 10 күнтәбелік күн ишнде</p>
<p>26 M8x1,25 кысу буралдысы</p>	<p>Компрессиялык буралды - пайдаланылатын вертеп етегінн проксималды бөлгүнне түп тесиктн шпк буралды менен үйлөксүз болуу тиіс. Буралды каналорик (мойны) буралдын бектуу үшүн колданылады. Буралдын өлшемері: пх8,1, 25мм буралдысы 8 мм аралыкта, буралдын узундыгы 26 мм, дигсталды конустык бөлгүнн узундыгы 10 мм, конустун буралды 20 ° фронталык бөтен R1, 95 радиус менен аяқталган. Буралдын саньдуулы S4 мм алтыбұрышты буралдытын астында жасылган, алтыбұрышты саньдуулы тереңдигі 4,2 мм, буралдын фланец эмес. Импланттар магниттик-резонанстык томография рәсімдер менен күлүксүзлүк жана үйлөксүзлүк бейнесуу керек. Дайындуу материалдар: адам ачасына имплантацияланган бұйымдар үшүн ISO 5832 халыкаралык стандарттарга сәйкес келетін титан корытмасы. Титан, техникалык нормалар: ISO 5832/3; материалдын құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti – калган. Бұйымдарды Жылтыратуу: механикалык: өрсөкөл Жылтыратуу; аяқтау; тербелмелі өңдөө.</p>	<p>Таспарыс берүшүнн өтүнн бойынша 10 күнтәбелік күн ишнде</p>
<p>27 Дигсталды буралды 4,5 L - 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм.</p>	<p>Дигсталды буралды буралды буралды диаметри 4,5 мм, буралды узундыгы 35-тен 50 мм-ге дейин, 5 мм каламмен, буралдын алтыбұрышты жп толук буралдын узундыгынан 6 мм-ге аз, буралдын эр узундыгы үшүн. Буралдын бөксү шпиндур тәрзид, диаметри 6 мм, биктгү 4,5 мм, S3, 5 мм алтыбұрышты буралдытын астында (алтыбұрышты саньдуулы тереңдигі 2,5 мм. Буралдылар едгүннен кесетін жп болуу керек, бул оларды шүмект пайдаланбай бектуге мүмкүндүк берди. Буралдын жүмк бөлгү колгус тәрзид, жогорку буралды-60° Конустын басында узундыгы 8 мм 5 джартуу бар. Импланттар магниттик-резонанстык томография рәсімдер менен күлүксүзлүк жана үйлөксүзлүк бейнесуу керек. Дайындуу материалдар: адам ачасына имплантацияланган бұйымдар үшүн ISO 5832 халыкаралык стандарттарга сәйкес келетін титан корытмасы. Титан, техникалык нормалар: ISO 5832/3; материалдын құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti – калган. Бұйымдарды Жылтыратуу: механикалык: өрсөкөл Жылтыратуу; аяқтау; тербелмелі өңдөө.</p>	<p>Таспарыс берүшүнн өтүнн бойынша 10 күнтәбелік күн ишнде</p>
<p>28 Алтыбұрыш өсөтү 130° - 10x340, 360, 380 мм, оң және сол</p>	<p>Квалдирөөнүн алтыбұрыш, интервертепид, ревертепид және субвертепид бөксүктәрди, вертеп-вертепид аймактан көп кабатты сыныктарын, феморалды мойнындын обертепид сыныктарын бектуу үшүн колданылады. Өсөктн узундыгы L=340 мм, 360 мм, 380 мм, дигсталды және проксималды бөлгүк багыттагышпен бектлгел, дигсталды бөлгүнн диаметри d=10 мм, проксималды бөлгүнн диаметри D=17 мм, дигсталды бөлгү бұршыппен кабылданбайды. Квалды саньдуулынын диаметри 5 мм, мойны буралдын 130°. Проксималды бөлгүк етү бектуу саньдуулы бар: өсөк ұшынан 42 мм калыңдыкта мойны буралдынын астындагы диаметри 11 мм тесик және өсөк ұшынан 56,4 мм калыңдыкта антропологиялык буралдын астындагы диаметри 6,5 мм тесик. Бектуу тесиктеринн осы тәри арксындагы калыңдык 12 мм, проксималды бөлгүк өсөктн ұшынан 5 мм және 20 мм калыңдыкта 4,5 мм және 5,0 мм буралдылар үшүн сек буралдылык тесик және өсөктн ұшынан 30 мм калыңдыкта бир динамикалык тесик бар. Диаметри 4,5 мм, узундыгы 10,5 мм, ені 4,5 мм буралдылар үшүн динамикалык тесик 6 мм калыңдыкта кысуу мүмкүндүк берди. Дигсталды бөлгүнн сырткы бетинде имплантация процесудулары кезинде шилк кысымдын төмөндөүүн камтамасыз ететін өңт бойлык канал бар. Эр арнаын тереңдигі-0,4 мм, арналар эр 180°көлден кыял менен айналганда орналасқан. Арналар өсөктн жогорку жагынан 114 мм калыңдыкта басталады жана өсөктн бүкүл узундыгынан, өсөктн соңунда дейин өтөт. Өсөк эмбелд, сол жана оң колдарга арналган. Өсөтү аялдоштан, түөт – жыыл, жыйынтык менен имплантациялануу. Импланттар магниттик-резонанстык бейнесуу процесудулары менен күлүксүзлүк жана үйлөксүзлүк кристеридери бойынша башалануу тиіс. Дайындуу материалдар: адам ачасына имплантацияланган бұйымдар үшүн ISO 5832 халыкаралык стандарттарга сәйкес келетін титан корытмасы. Титан, техникалык нормалар: ISO 5832/3; материалдын құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti – калган. Бұйымдарды Жылтыратуу: механикалык: өрсөкөл Жылтыратуу; Жылтыратуу, аяқтау; тербелмелі өңдөө.</p>	<p>Таспарыс берүшүнн өтүнн бойынша 10 күнтәбелік күн ишнде</p>

37	Сәуле сүйектің арналған Пластина тәр, сол жақ, он жақ 3 үйдін., 4 өтсет., 5 өтсет. L-53 мм, 64 мм, 75 мм.	тербелмені өңдеу. Ұзындығы 53 мм, 64 мм, 75 мм. 3- пластинаның диафизарлы бөлігіндегі 4 және 5 блоктағалы тесіктер, диаметрі 2,4 мм блоктағалы бұрандалар үшін және диаметрі 2,7 мм кортикальды бөлімде кеселіні бұрандаларды арналған 2, 3, 4 тесіктер проксималды бөліктегі ені 2,1 мм, 5 дистальды бөлігінде диаметрі 2,4 мм блоктағалы бұрандаларды арналған тесіктердің тірек конусы бар, бөлік және шпандырлық ойық. Пластинаның диафизарлы бөлігінде қосалды жақтағы асқар үшін кортикальды бұрандаларды арналған сопақ тесіктер болуы тиіс. Пластиналардың қалыңдығы 1,8 мм, диаметрі 2,0 мм Қаршиер тесіктеріне арналған тесіктер бар, пластиналардың диафизалық бөлігіндегі ойықтардың иітпәра-орналасқан иілуіне мүмкіндік беруі керек. Импланттар манниттік-резонанстық бейнеуіне просекурациямен қауіпсіздік және үйкелісділік критерийдері бойынша бағаларуы керек. Пластиналарды жасалы түспен белгілеу. Дайындау материалдары-титан, техникалық нормалары: материалдары құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,26% тах., C - 0,08% тах., N - 0,009% тах., H - 0,009% тах., Ti - қалғаны. Бұйымдарды Жалтырату: механикалық өресекел Жалтырату, аяқтау, тербелмені өңдеу.	Тапсырғы берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
38	2- виньсетка 2, 4 шенка 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм	Бұрандалар: бұрандалар басты сыртық диаметрліне сәйкес жіптерге не, бұл бұранданың пластинаға бұранған кезде бұғаттауға қол жеткізуге мүмкіндік берсін, бұранданың диаметрі 4 мм, бұрандығының астында 18 "жұлдызша". Бұранданың ағытқын бүкіл ұзындығына жіп. Барлық бұрандаларда өздігінен кесетін жіп бар, бұл оларды шүмекте пайдаланбай бекітуге мүмкіндік берсін. Импланттар манниттік-резонанстық бейнеуіне просекурациямен қауіпсіздік және үйкелісділік критерийдері бойынша бағаларуы керек. Бұрандаларды жасалы түспен белгілеу. Дайындау материалдары құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,26% тах., C - 0,08% тах., N - 0,009% тах., H - 0,009% тах., Ti - қалғаны. Бұйымдарды Жалтырату: механикалық өресекел Жалтырату, аяқтау, тербелмені өңдеу.	Тапсырғы берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
39	Тоғу инесі, тоқтауыз, L=250 мм, 370 мм, d=1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм қауырсын қабырғамен	Бұйымдарды ИСО 14630 "белсенді емес хирургиялық имплантаттар" сәйкес келуі керек. Инесінің шпандырлық беті 0,2 мм-ден аспайтын кеңір-бұдырлыққа дейін аяқтар пазырь әдіспен жалтыратылуы тиіс. Сым нысаны болуға тиіс ружушкі таспа керулю. Тоғу инесінің Өлшемдері: L- 5x250 мм, 2, 0x370 мм. Тоғу инесінің біліктері келесі мөлшерде болуы керек: ұзындығы 10-нан 11 мм-ге дейін, максималды ені 2 мм, қалыңдығы 1 мм-ден 1,1 мм-ге дейін, тоғу инесінің жұмыс бөлігіндегі тоғу радиусы 0,03 мм-ден аспауы керек. Түрші ашығы бар синцитер прудитығына 120 кг (1177 Н) кем емес озгітк күшке шыдауы тиіс. Спичке екінің құрамында 40±1% күміс, бір күміс, бір денкерді балқыту арқылы құрылуы тиіс. Тоғу инесінің ГОСТ 5632 сәйкес 12x18x9 болып және тіңдерінің бөлігінде және биологикалық сұйықтардың асеріне коррозияға төзімді жасалған, беті жоғары қапталған шпандырлық жасалуы керек. Болаттың салыстырмалы манниттік өткізгіштігі 1,05-тен аспауы керек.	Тапсырғы берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
40	Тоқтаумен тоғу инесі, L=400 мм, d=2,0 мм қауырсын қабырғамен	Инесер ГОСТ Р ИСО 14630 "белсенді емес хирургиялық имплантаттар" сәйкес келуі керек. Инесінің шпандырлық беті 0,2 мм-ден аспайтын кеңір-бұдырлыққа дейін аяқтар пазырь әдіспен жалтыратылуы тиіс. Инесер кесу бөлігі (қауырсын) түрліше болуы керек. Тоқылған инесердің диаметрі 2,0 мм, ұзындығы 400 мм. тоқылған инесердің біліктері келесі мөлшерде болуы керек: ұзындығы 10-нан 11 мм-ге дейін, максималды ені 2 мм, қалыңдығы 1 мм-ден 1,1 мм-ге дейін, тоқылған инесінің жұмыс бөлігіндегі тоғу радиусы 0,03 мм-ден аспауы керек. Түрші ашығы бар синцитер прудитығына 120 кг (1177 Н) кем емес озгітк күшке шыдауы тиіс. Спичке екінің құрамында 40±1% күміс, бір күміс, бір денкерді балқыту арқылы құрылуы тиіс. Тоғу инесінің ГОСТ 5632 сәйкес 12x18x9 болып және тіңдерінің бөлігінде және биологикалық сұйықтардың асеріне коррозияға төзімді жасалған, беті жоғары қапталған шпандырлық жасалуы керек. Болаттың салыстырмалы манниттік өткізгіштігі 1,05-тен аспауы керек.	Тапсырғы берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
41	Пластина диафизарная, для локтевой и лучевой кости, 6 отп., 7отп., 8отп., 9отп., 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм.	Бұлғе күткеріне арналған тәр түзу табақша адым азысына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дәтірленбеген тітаннан жасалуы керек және сұр түсті аюдталған II бұғы жабыны болуы керек. Пластинаның ұштарында Қаршиер тоғу инесілеріне арналған бір тесік бар, бұл пластинаның дәрыс орналасуына мүмкіндік берсін. Пластинаның сүйектен шектелуі байланысты және пластинаның шетінің конустық пішініне байланысты минималды инвазияты орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинадағы дөңгелек блоктау тесіктерінің бөкселерінің дайынды бұрандалы жіптердің келісуі мүмкіндігін және суық пластикалық денкерлерге түрше сәйкес келетін қауу мүмкіндігін азырауы керек. Пластинадағы дөңгелек блоктау болуы керек, оның ішінде пластинаның ортасында екі сопақ тесік бейтарап күйге енгізілген, диаметрі 3,5 мм аспайтын кортикальды бұрандалармен проксималдық бекітуді жүргізуге мүмкіндік берсін немесе бұрандалардың экцентрілік жылдығында арысқы сындық асерін қамтауы етеді, диаметрлі 3,5 мм аспайтын бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоктау тесіктері. Тесіктердің орталықтары аресындағы қалықтық кемінде 13,0 мм және 14,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның диафизалық бөлігіндегі ені кемінде 11,0 мм және 12,0 мм-ден аспауы керек, профилінің біліктілі кемінде 3,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм болуы керек, пластинада өндірілуінің тандысы бар жексе қаптама болуы керек.	Тапсырғы берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
42	Ключичная арналған диафизарлы пластина II, сол жақ, он 6 Қайырмақы, 7 Қайырмақы, 8 Қайырмақы, 9 Қайырмақы, 10отп., (L, R) 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм.	Клавикуларлық диафизалық адым азысына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дәтірленбеген тітаннан жасалуы керек және сұр түсті аюдталған II бұғы жабыны болуы керек. Пластина клавикуларлық S-түрлі анатомиялық қиықтығын ескере отырып жасалуы керек және оны анатомиялық контурларға ояны белгідеуге мүмкіндік берсін бүйірлік инвазиясы болуы тиіс. Пластина диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұғатталған бұрандаларға арналуы және шеттерінің конустық пішіні есебінен екі аз инвазияты орнату мүмкіндігін азырауы керек. Пластинадағы дөңгелек блоктау тесіктерінің бөкселерінің дайынды бұрандалы жіптердің келісуі мүмкіндігін және суық пластикалық денкерлерге түрше сәйкес келетін қауу мүмкіндігін азырауы керек. Пластинадағы диаметрлі 3,5 мм-ден аспайтын бұрандалар үшін 6, 7, 8, 9, 10 дөңгелек блоктау тесіктері болуы керек, тесіктердің орталықтары аресындағы қалықтық кемінде 11,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы керек, пластинаның диафизалық бөлігіндегі ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспауы керек, профилінің біліктілі кемінде 2,5 мм және 3,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм болуы керек. Пластина сол және оң жақ дәк-қол үшін болуы керек және өндірілуінің тандысы бар жексе қаптама болуы керек.	Тапсырғы берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде
43	Бүйірлік кенеуі бар клавикуларды арналған Пластина II, сол жақ, он жақ 4 отп., 5 отп., 6 отп., 7 отп., 8 отп., (L, R) 88 мм.	Клавикуларлық диафизалық адым азысына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дәтірленбеген тітаннан жасалуы керек және сұр түсті аюдталған II бұғы жабыны болуы керек. Пластина клавикуларлық S-түрлі анатомиялық қиықтығын ескере отырып жасалуы керек және бүйір бөлігінде сфералық кенеуі болуы керек. Оның анатомиялық контурларға ояны белгідеуіне мүмкіндік берсін бүйірлік инвазиясы болуы тиіс. Медиальды бөлігінде пластинада Қаршиер тоқылған инесі арналған тесік болуы керек, бұл пластинаның дәрыс орналасуына мүмкіндік берсін. Пластинаның сүйектен шектелуі байланысты және пластинаның шетінің конустық пішініне байланысты минималды инвазияты орнату мүмкіндігі болуы керек.	Тапсырғы берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде

100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм.	<p>керек. Пластиннадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің бөшкелерінің дизайнын бұрмалады жігітердің кетпеуі мүмкіндігін және оларды суық пластикалық дәнекерлеу түріне сәйкес келтіруді азайтатын. Пластинаның бүйір жағында диаметрі 2,7 мм-ден аспайтын бұрмалар үшін 6 дөңгелек бұғайту салмағы және олар арқылы бұрмаларды көп бағытта енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік беретін бір бұрма үшін кемінде 3,5 мм болуы тиіс. Пластинаның денесінде диаметр 3,5 мм-ден аспайтын бұрмалар үшін 4, 5, 6, 7, 8 дөңгелек блоқтау тесіктері болуы керек; тесіктердің орталықтары арасындағы қашықтық кемінде 11,0 мм және 13,0 мм-ден аспайы керек; пластинаның бүйір бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспайы керек; пластинаның ұзындығы 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм болуы керек; профилдің биіктігі кемінде 3,0 мм және 4,0 мм-ден аспайы керек; аяқ-қолдың сол және оң жағы үшін дайындалушы зауыттың таныбасы бар жеке орамаңыз болуы тиіс.</p> <p>Қауынқұлдық Ноок плитасын адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін дегірінебеген титаннан жасалуы керек және сур түсті аяқтаған II бұрын жабын болуы керек. Пластинна анатомиялық жиексіздікте есере отырып, преформалануы және бүйір бөлігінде жарты шыр тарзды кемелі болуы керек. Пластиннада пластинаның бүйір жағында орналасқан ілмек-өсеткіш болуы керек, ілмектің терезілігі кемінде 14,0 мм және 15,0 мм-ден аспайы керек. Пластиннада сүйектен шектелуі байланысты және шеттердің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті қондырғы болуы керек. Пластиннадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің бөшкелерінің дизайнын бұрмалады жігітердің кетпеуі мүмкіндігін және суық пластикалық дәнекерлеу түріне сәйкес келтіліп қалу мүмкіндігін азайтуы керек. Пластиннада диаметр 3,5 мм-ден аспайтын бұрмалар үшін 4, 5, 6 және 7 дөңгелек блоқтау тесіктері болуы керек; тесіктердің орталықтары арасындағы қашықтық кемінде 14,0 мм және 15,0 мм-ден аспайы керек; пластинаның диаметр 166,7 мм және 196,1 мм болуы керек; профилдің биіктігі кемінде 2,5 мм және 3,5 мм-ден аспайы керек. Пластинна сол және оң Тікелей нық пластинаны адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін дегірінебеген титаннан жасалуы керек және сур түсті II бұрыннан аяқтаған жабын болуы керек. Пластиннада сүйектен шектелуі байланыс және жиектердің трапеция тарзды пішініне байланысты минималды инвазивті қондырғы болуы керек. Пластиннадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің бөшкелерінің дизайнын бұрмалады жігітердің кетпеуі мүмкіндігін және суық пластикалық дәнекерлеу түріне сәйкес келтіліп қалу мүмкіндігін азайтуы керек. Пластинаның диаметрі кемінде 6, 8, 10 және 12 тесік орналасуы тиіс, оның ішінде пластинаның ортасында бейтарап жағдайда енгізілген диаметр кемінде 3,5 мм қорғалмады. Бұрмалармен провизорлық бөсетуді жүргізуге мүмкіндік беретін немесе бұрмалардың экстендрлік жағдайында фрагментарлық компрессияның осерті қақтамасыз ететін екі сопақ тесік, диаметр 3,5 мм-ден аспайтын бұрмалар үшін қалған дөңгелек блоқтау тесіктері. Пластинаның диффизарлы бөлігінің ені кемінде 13,0 мм және 14,0 мм-ден аспайы керек; пластинаның диффизарлы бөлігі профилдің биіктігі кемінде 3,5 мм және 4,5 мм-ден аспайы керек; пластинаның ұзындығы 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм болуы керек; пластинаның ендірушінің таныбасы бар жеке қақтама болуы керек.</p> <p>Проксималды бүйірлік нық тәуекелсіз адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін дегірінебеген титаннан жасалуы керек және сур түсті II бұрыннан аяқтаған жабын болуы керек. Пластинаның проксималды бөлігі преформаланған және гүмгеруың проксималды бөлігінің анатомиялық қиықтатына сәйкес келетіндігіне және Каришер инсертіне арналған тесік бар, бұл пластинаның дұрыс пластиннаға жұмсақ мата масанын және бағытталдыты бекітуге арналған бір тесікті бекітуге мүмкіндік береді. Пластинаның сүйектен шектелуі байланыс және пластинаның шетінің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластиннадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің бөшкелерінің дизайнын бұрмалады жігітердің кетпеуі мүмкіндігін азайтуы керек. Проксималды бөлікте проксималды фрагменттің тұрақты бекітуін қамтамасыз ету үшін олар арқылы бұрмаларды көп бағытта енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік беретін диаметр 3,5 мм бұрмалар үшін 9 дөңгелек құлаңғу тесіктері болуы керек. Диффизарлы бөлігінде пластинна болуы керек 2, 3, 4, 5, 6, 7 диаметр 3,5 мм-ден аспайтын қорғалмады бұрмамен провизорлық бөсетуді жүргізуге мүмкіндік беретін немесе бұрмаың экстендрлік жағдайы кезінде фрагментарлық сығымдауының осерті қақтамасыз ететін сопаққа тесіктер, диаметр 3,5 мм-ден аспайтын бұрмадар үшін қалған дөңгелек бұғайту тесіктері, тесіктердің орталықтары арасындағы қашықтық 18,0 мм-ден кем емес және 19,0 мм-ден артық емес; пластинаның диффизарлы бөлігінің ені кемінде 12,0 мм және 13,0 мм-ден артық емес; 5,0 мм артық емес; Пластинаның ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм болуы керек.</p>	
44	<p>IV және V іліметі бар қауынқұлдық Пластинна, сол және оң, 4 отвар, 5 отвар, 6 отвар, 7 отвар, - 14 мм, (L, R).</p> <p>Тік диффизарлы Пластинна, нық сүйекке арналған, 6 отвар, 8 отвар, 10 отвар, 12 отвар, 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм.</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>
45	<p>Проксималды бүйірлік нық пластиннасы II, 2 отвар, 3 отвар, 4 отвар, 5 отвар, 6 отвар, 7 отвар, ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм.</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>
46	<p>Иык сүйекке арналған дистальді мезиальді пластинна II, сол, оң жаяқ 3 Қадырғалы, 5 Қайырғалы, 7 отвар, 9 отвар, (L, R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм.</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>
48	<p>Иык сүйекке арналған дистальді бүйірлі пластинна</p>	<p>Тапсырыс берушінің өтінді бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде</p>

	<p>II, сол жақ, он жақ 4 Қайырма, 6 Қайырма, 8 отверт., 10 отверт. (L, R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм.</p> <p>анатомиялық қиықтығына сәйкес конустық түрде кенейтілуі керек. Пластинада проксималды бөлігінде Киршнер инсертіне арналған тесік бар, бұл пластинаның дұрыс орналасуына мүмкіндік береді. Пластинаның шеттерінді конустық пішінге байланысты минималды инвазивті қолдары болуы керек. Пластинаның денгелек блоқтау тесіктерінің бөкселерінің диаметрі бұрандалары жіптердің келтеу мүмкіндігін және бұрандалар үшін 5 дөңгелек блоқтау тесіктері болуы тиіс, олардың есуі олар арқылы бұрандаларды көп бағытта енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік беретін шығыңқы жерде. Диафизарды бөлікте пластинаның бетірап жағдайда енгізілетін диаметр кемінде 3,5 мм кортикальды бұрандаммен провизорлық бекетуді жүргізуге мүмкіндік беретін немесе бұранданың эксцентрілік жағдайында фрагменттарлық компрессия асерін қамтамасыз ететін бір сопақ тесіт орталықтары арсындағы қашықтық кемінде 12,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы тиіс, пластинаның диафизарды бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11 мм-ден аспауы тиіс. Табақтың ұзындығы 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм болуы тиіс. Пластина сол және оң аяқ-қол үшін болуы және дайындаушы зауыттың таңбасы бар жесе орамы болуы тиіс.</p>	<p>күнтәзбелік күн ішінде</p>
<p>49</p> <p>Проксималды бүгірлік тнбиялды такташа IV, сол, он IV, 7 отвар, 9 отверт., 11 отверт. (L, R) 169 мм, 201 мм, 233 ММ.</p>	<p>Сирақтың бүгірлі айпарыштына арналған түрек Пластина адам ағзасына имплантацияланған бұйымдар үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін қоспаптан тітаннан жасалуы және сұр түсті анодталған жабынды болуы тиіс. Проксималды бөлігінде және проксималды бөлігінде Киршнер инсертіне арналған бір тесік бар, бұл пластинаның дұрыс орналасуына мүмкіндік береді. Пластина пластинаның шеттерінді конустық пішінге байланысты минималды инвазивті қолдарыға не болуы керек. Пластинадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің диаметрі бұрандалары жіптердің келтеу мүмкіндігін және сұрық пластиналық дәнекерлеу түрине сәйкес келтіліп қалу мүмкіндігін аяйтуы керек. Метэтанифизарды бөлікте пластинаның диаметрі кемінде 5,0 мм бұрандалар үшін, олар арқылы бұры бестін қолдарды қамтамасыз ету үшін бұрандаларды көп бағытта енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік енгізілген, диаметр 4,5 мм кем емес кортикальды бұрандам провизорлық бекетуді жүргізуге мүмкіндік беретін бір сопақша болуы не бұранданың эксцентрілік жағдайы кейінге фрагментталық компрессияның асерін қамтамасыз етуі тиіс, диаметр 5,0 мм кем емес бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоқтау саншудары болуы тиіс. 5,0. Пластинаның ұзындығы 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм болуы керек. Пластина сол және оң қолдарға арналған болуы керек. Бұйымның дайындаушы зауыттың таңбасы бар жесе орамы болуы тиіс.</p>	<p>Тапсарыс берушінің өтпінді бойынаша 10 күнтәзбелік күн ішінде</p>
<p>50</p> <p>Дисталды медиалды тнбиялды такташа II, сол, он II 6 отвар, 8 отверт., 10 отверт., 12 отверт. (L, R) 129,5 мм, 133,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 ММ.</p>	<p>Дисталды медиалды тнбиялды такташа адам ағзасына имплантацияланған өнімдер үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін лептірленбеген тітаннан жасалуы керек және сұр түсті анодталған жабынды болуы керек. Пластинаның дисталды бөлігін сыртық бұтыліп, тнбиянды пластинаның дисталды бөлігінің анатомиялық қиықтығына сәйкес конустық түрде кенейтілуі керек. Солай-ақ шығыңқы болуы керек. Пластинаның дисталды және проксималды бөлігінде Киршнер инсертіне арналған бір тесік бар, бұл пластинаның дұрыс орналасуына мүмкіндік береді. Пластинаның сүйектен шетеріне байланысты және пластинаның шетерінді конустық пішінге байланысты минималды инвазивті орану мүмкіндігі болуы керек. Пластинадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің диаметрі бұрандалары жіптердің келтеу мүмкіндігін және сұрық пластиналық дәнекерлеу түрине сәйкес келтіліп қалу мүмкіндігін аяйтуы керек. Метэтанифизарды бөлікте пластинаның 9 дөңгелек тесік болуы тиіс, олардың біреуі шығыңқы жерде, олар арқылы бұрандаларды көп бағытта енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік беретін диаметр кемінде 3,5 мм блоктауы бұрандалардың астында болуы тиіс. Диафизарды бөлікте бекетуді жүргізуге мүмкіндік беретін сопақша болуы не бұранданың эксцентрілік жағдайында фрагментталық компрессияның асерін қамтамасыз етуі тиіс, диаметр кемінде 3,5 мм бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоқтау саншудары болуы тиіс. 11,0 ММ және 12 мм арттық емес. Пластинаның ұзындығы 129,5 мм, 133,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм болуы керек. Пластина сол және оң жақ аяқ-қол үшін болуы керек және өндірүшінің таңбасы бар жесе қалтадан болуы керек.</p>	<p>Тапсарыс берушінің өтпінді бойынаша 10 күнтәзбелік күн ішінде</p>
<p>51</p> <p>Дисталды перональды пластина VI, сол, он жақ 4 отвар, 5 отвар, 6 отверт., 7 отверт., 8 отверт. (L, R) 82 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 ММ.</p>	<p>Пластина адам ағзасына имплантацияланған өнімдер үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін лептірленбеген тітаннан жасалуы керек және сұр түсті анодталған жабынды болуы керек. Пластинада Киршнер инсертіне арналған 5 тесік бар, бұл пластинаның дұрыс орналасуына мүмкіндік береді. Пластина пластинаның шеттерінді конустық пішінге байланысты минималды инвазивті қолдарыға не болуы керек. Пластинадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің диаметрі бұрандалары жіптердің келтеу мүмкіндігін және сұрық пластиналық дәнекерлеу түрине сәйкес келтіліп қалу мүмкіндігін аяйтуы керек. Дисталды бөлігінде пластинаның диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрандалар үшін олар арқылы бұрандаларды көп бағытта енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік беретін 5 дөңгелек блоқтау тесіктері болуы тиіс. Диафизарды бөлікте пластинаның 4, 5, 6, 7, 8 саншуды болуы тиіс, оның ішінде екі бұрандалардың эксцентрілік жағдайында фрагменттарлық компрессияның асерін қамтамасыз ететін, диаметр кемінде 3,5 мм бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоқтау тесіктері болуы тиіс, тесіктердің орталықтары арсындағы қашықтық кемінде 12,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы тиіс. 9,5 мм. Профилдің биіктігі кемінде 2,0 мм және 3,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 82,0 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм болуы керек. Бұйымның дайындаушы зауыттың таңбасы бар жесе орамы болуы тиіс.</p>	<p>Тапсарыс берушінің өтпінді бойынаша 10 күнтәзбелік күн ішінде</p>
<p>52</p> <p>Дисталды феморалды пластина II, сол, он, 7 отвар, 8 отверт., 9 отверт., 13 отверт. (L, R) 138 мм, 176 мм, 194 мм, 266</p>	<p>Дисталды бүгірлік феморалды пластина II, сол, он, 7 отвар, 8 отверт., 9 отверт., 13 отверт. (L, R) 138 мм, 176 мм, 194 мм, 266</p>	<p>Тапсарыс берушінің өтпінді бойынаша 10 күнтәзбелік күн ішінде</p>

	мм, 284 мм.	тестіктері орналасуы тиіс. Диффавардың бөлікте 7 саншалу болуы тиіс, олардың бір бөлігарап жағдайда енгізілген, диаметрі 4,5 мм кем емес қортыншалық бұрандалармен проволочкалық бекітуді жүргізуге мүмкіндік беретін сомақ, не бұрандалардың экзентриктік жағдайында фрагментарлық композицияның асерін қамтамасыз ететін, диаметрі 5,0 мм кем емес бұранданың үшін қалғанда дөңгелек блоктық саншалулары болуы тиіс, тестіктердің орналасуы арсындағы қашықтық 17,0-ден кем емес және 18,0 мм-ден аспауы керек, шпалпаңның диффаварлы бөлігінің ені 16,0 мм - ден ММ. Профильдің биіктігі кем дегенде 4,5 мм және 5,5 мм-ден аспауы керек, шпалпаңның ұзындығы 158 мм болуы керек. Шпалпаңға сопа жақ аяқ-қол үшін болуы керек және өшпудің шін тәнібесі бар және қалғанда болуы керек.	
53	Бұтағайтын бұранда 5,0 x 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	Бұранда адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін тігана қорытпасынан жасалуы және сұр түсті анодталған жабығы болуы тиіс. Бұранданың денесі диаметрі 5,0 мм, ұзындығы 30 мм, 34 мм, 38 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм болуы керек. Жіп кішікентай қортыншалық болуы керек. Бұранда болуы тиіс кесетін жігіт (саморез). Өзілінен бұран тұратын жіп бұранданың бұрауу уақытын азайтады. Бұранданың басы сырғыта метричаклық жігітен қонустық болуы керек, шпалпаңды головец бұранданың тиіс аяйтуға мүмкіндік жасайды бұрандаларды шпине шпалпаңдық приваривания. Бұрандада күртәшпін беруді жақсартағын стандартте типті слот болуы керек.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
54	Выпашка (115) 3,5x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	Бұранда адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін тігана қорытпасынан жасалуы және сұр түсті анодталған жабығы болуы тиіс. Бұранданың денесі диаметрі 3,5 мм, ұзындығы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм болуы керек. Жіп кішікентай қортыншалық болуы керек. Бұранда болуы тиіс кесетін жігіт (саморез). Өзілінен бұран тұратын жіп бұранданың бұрауу уақытын азайтады. Бұранданың басы сырғыта метричаклық жігітен қонустық болуы керек, шпалпаңды головец бұранданың тиіс аяйтуға мүмкіндік жасайды бұрандаларды шпине шпалпаңдық приваривания. Бұрандада күртәшпін беруді жақсартағын стандартте типті слот болуы керек.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
55	Бұтағайтын бұранда 2,7 x 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм.	Бұранда адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін тігана қорытпасынан жасалуы және сұр түсті анодталған жабығы болуы тиіс. Бұранданың денесі диаметрі 2,7 мм, ұзындығы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм болуы керек. Жіп кішікентай қортыншалық болуы керек. Бұранда болуы тиіс кесетін жігіт (саморез). Өзілінен бұран тұратын жіп бұранданың бұрауу уақытын азайтады. Бұранданың басы сырғыта метричаклық жігітен қонустық болуы керек, шпалпаңның соңында төгіс кеңейтілуі керек. Конструциясы бұранданың головец бұранданың тиіс аяйтуға мүмкіндік жасайды бұрандаларды шпине шпалпаңдық приваривания. Бұрандада күртәшпін беруді жақсартағын стандартте типті слот болуы керек.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
56	Блоктағышы бұранда (қолжықшалы) 3,5 x 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм.	Бұранда адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін тігана қорытпасынан жасалуы және сұр түсті анодталған жабығы болуы тиіс. Бұранданың денесі диаметрі 3,5 мм, ұзындығы 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм болуы керек. Бұранданың басы қонустық болуы керек. Жіп кішікентай қортыншалық болуы керек. Бұранданың алтыбұрышты шпінді болуы керек.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
57	Тоғалық бұрандада 4, 5x26 мм, 30 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм.	Бұранда адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін тігана қорытпасынан жасалуы және сұр түсті анодталған жабығы болуы тиіс. Бұранданың денесі диаметрі 4,5 мм, ұзындығы 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм болуы керек. Бұранданың басы қонустық болуы керек. Жіп кішікентай қортыншалық болуы керек. Бұранданың алтыбұрышты шпінді болуы керек.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
58	Стержень Раша D-3,2 L-180, 200 мм	Шпалпаңның өсеті, диаметрі 3,2 мм, ұзындығы 180 мм, шпалпаңдардың өзілінен кесетін жігітері бар, шпалпаңның ұштарының бірі L-тәрізді иілген болуы керек. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен күнісіздік және үйкесімділік бөлшектері бойынша бағалануы тиіс. Дайындау техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
59	5,0x32 өзілінен бұран тұратын каннолдретген спонгиозы бұранда 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 Н	Бұранданың бұрандалар: бұрандалардың диаметрі 5 мм, бұрандалардың ұзындығы 40-тан 70 мм-ге дейін; бұранданың басының диаметрі 8,0 мм. Бұранданың басының биіктігі 4,6 мм, калибретген тестіктің диаметрі 1,15 мм, ағындығы жіп пружиналары винтжас бөліктегі 32 мм, барлық бұрандаларда өзілінен кесетін жіп бар, бұл оларды пүмекте пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен күнісіздік және үйкесімділік бөлшектері бойынша бағалануы тиіс. Дайындау материалдарының құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
60	Реконструкция Пластина R88 120tp, L-159 мм, 14, L-174 мм	Пластина реконструкция түзу иілген, иілу радиусы 88° остеоцитте үшін сүйек сынуы үшін қолданылады, ені 10,5 мм және қалыңдығы 3 мм, пластинаның ұзындығы 159 мм-ден 174 мм-ге дейін; диаметрі 4,5 мм бұрандалар үшін тестіктерінің сағы 12-ден 14-ге дейін. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен күнісіздік және үйкесімділік бөлшектері бойынша бағалануы тиіс. Дайындау материалдарының құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде
61	Реконструкция Пластина R108 80tp, L-119 мм, 10, L-145 мм	Реконструкция Пластина R108 80tp, L-119, 10 отвер: L-145мм-пластинаның қалыңдығы 3мм, шпалпаңның радиусы, иілу радиусы R 108 мм, пластинаның ұзындығы 119, 145 мм, ені 10,5 мм, саншалулар аралығында пластинаның ені 5,3 мм, тестіктер сағы 8, тестіктер аралығында қашықтық 16 мм, текіс диаметрі 4,7 мм, тестіктер фазаланға, фақа өлшемі L 3x45 ММ, пластиналардың дизайны оларды интраоперативтік иілуіне мүмкіндік беруі керек. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен күнісіздік және үйкесімділік бөлшектері бойынша бағалануы тиіс. Дайындау материалдарының құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.	Тапсарыс берушінің өтпінді бойынша 10 күнтәбелік күн ішінде

8мм	Карбондан Арқашық ұзындығы 200, 250, 300, 350 мм, диаметрi 8 мм, өзектердiң өлшемін аштын түспен таңбалай отырып, қара түстi бекiту элементтерiнiң (құялытар, адалтерлер) мөлшерiне бiрiздендiрiлген. Материялы дайындау, бекiтiлi жотары техникалық көмiртек (Carbon black), Жартылай шенберлi алюминий Арқашық, кiшi диаметрi 160 мм; орташа диаметрi 180 мм; үлкен диаметрi 200 мм арқалықтар диаметрi 8 мм, бекiту элементтерiнiң (құялытар, адалтерлер) өлшемине бiрiздендiрiлген. Материялы дайындау алюминий қорытпасы. Тiкелей тiрек ұзындығы 65 мм және ұзындығы 30° бұрышпен ишiле, ұзындығы 80 мм, диаметрi 8 мм, бекiту элементтерiнiң мөлшерiне сәйкес келгенi (құялытар, адалтерлер), бекiту элементтерi бiр ретке құялытту сақинасы бар. Дайындау материялы антикоррозиялық болат. Құялытты диаметрi 5 мм және 8 мм тiректердi бастапқы бекiту үшiн қолданылады, бiр-бiрiнен 7 мм қашықтықта орналасқан 5 мм өзектер үшiн 5 тесiк және 8 мм диаметрмен тiректер үшiн 2 тесiк. Құялыт өлшеми 50x20x30 мм қалыптың алдығы және бүйiр беттерiнде байланыстырушы элементтердi қатайтуға арналған 2 бұранда бар (өзектер, арқашықтар, тiректер). Құялытардың түсi сәк және сұр. Материялы дайындау алюминий қорытпасы. Адалтер өзгiн/луиша, адалтер тұтқа / тұтқа 8 мм пайдаланылады бекiту үшiн байланыстырушы элементтердi бiр-бiрiнен қажеттi бұрышпен және жазықтымен, оянықтары бар астында байланыстырушы элементтердi диаметрi 8 мм және 8 мм, жотары бөлiнгенде бар бұранданы қатайту үшiн. Көк және сұр түстi таңбалау. Материялы дайындау алюминий қорытпасы. Сыртқы бекiту ашпараттың жинау және модiлендеу үшiн жынызтық арайлы құрылдар қарастырылған: өзектердi дәл бағытту үшiн пайдаланылатын диаметрi 4 және 5 мм шанды бағыттағыштар, бекiту элементтерiндегi өзектер мен бұрандаларға арналған Т - тiрiздi қалттар, түпiлiктi қатайтуға арналған кiлт, тұрақталыңдару ретонизациялық кiлттер, саяқты және стерильдеуге арналған оясы. Стерильзация шарттары: автоклавта 121-134 °С температурада.	
73	Остеотом Lambotte 16x250мм	Тансырыс берушiнiң өтiнiмi бойынша 10 күнтiзбелiк күн iшiнде
74	Остеотом Levet 30x220мм	Тансырыс берушiнiң өтiнiмi бойынша 10 күнтiзбелiк күн iшiнде
75	Scorio NRG феморалды компонентi	Тансырыс берушiнiң өтiнiмi бойынша 10 күнтiзбелiк күн iшiнде
76	Scorio (Тiбиалды) компонентi	Тансырыс берушiнiң өтiнiмi бойынша 10 күнтiзбелiк күн iшiнде
77	Тiбиалды Scorio X3 лайнер (Тiбиалды)	Тансырыс берушiнiң өтiнiмi бойынша 10 күнтiзбелiк күн iшiнде
78	Рентгенконтрасттың сүйек	Тансырыс берушiнiң өтiнiмi бойынша 10 күнтiзбелiк күн iшiнде

Көлемтi бекiтумен тiе бұйынның эндопротезi қозғалыстың жеткiлiктi көлемiн және тiе бұйынның тұрақтылығын қамтамасыз етуi тиiс. Компоненттердiң стандартты ауқымы адамның антропометриялық сипаттамаларына сәйкес келуi керек. Эндопротездердiң компоненттерi стерильдi түрде жеткiздiлуi тиiс. Тiе бұйынның эндопротезiнiң компоненттерi: феморалды, тiбиалды, тiбиалды лайнер. Тiбиалды тiеесiнiң: Материялы: кәлтiсген көлемден байланысты бар ұлт-тра жотары жолықушылық саямақты полиэтилен. Артық қрест тiрiздi байламды ауыстыруға арналған лайнерлердiң iшiнiң: он және сол жақ бұйындар үшiн әмбесiл. Лайнердiң жотары бетi сфералық доғаның iшiнiнде iе. Тiбиалды тiеесiнiң дизайн феморалды компоненттiң айналмады қозғалыстығын ± 20 градусқа дейiн шектемейдi. Жанысруманың ортасында тұрақталыңдару шынтыққа жерi бар. Вазаның алдығы бөлiнгенде үлкен илгу бұрыштары бар пазелеру байланыс қысымын алды алу үшiн ортаңда оянық бар. ± 20 градусқа дейiн шектемейдi. Базаның алдығы бөлiнгенде деррессия iе. Тiбиалды тiеесiнiң дизайн феморалды компоненттiң айналмады қозғалыстығын байламды ауыстыру немесе саяту арқылы бекiтiлген. Үлгi өлшемдерi: тiбиалды компоненттiң мөлшерiне байланыста 5 Әшiске. Тiбиалды компонент негiзiн қалыңдығы ескере отырып, лайнердiң қалыңдығы: 8, 10, 12, 15, 18. Бекiту механизми: тiбиалды компонентке асер ету арқылы бекiту әдiсi.

Материяларға қойылатын талаптар: ISO 5832 және ISO 5834 сәйкес.

КР Денсаулық сақтау министрлігінiң Тiркеу күзетiнiң Өлшем түрлерiн айырбастауға арналған қойна.

Көлемтi бекiтумен тiе бұйынның эндопротезi қозғалыстың жеткiлiктi көлемiн және тiе бұйынның тұрақтылығын қамтамасыз етуi тиiс.

	Алдыңғы және артқы бетшілеті проксималды бөлікке интраевулардык арнива баыару тереийіні бақылау үшін левэрілік белгілер қолданылады. Проксималды бөлікті үстіңгі бетіңге імақторды бекітуге арналған ойық бар. Ұзартылған ұзындықтың нұсқалары (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) Әлшем түрлері: 4 Әлшем, Компоненттің ұзындығы: 150 мм мойын-диализ бұрышы (мойын мен аяқтың осі арасындағы бұрыш): 125 градус. Оферт: 37,5 Орталықталдырығышты дайындау материалы: полиметилметакрилат (PMMA).	өтінмі бойынша 10 күнтзбелік күн ішінде
86	Структ V40 Orthinox Бағы Вас: Материал: Тот баспаптың болат. Диаметр: 28 мм. Оферт: -4, 0, +4. Коңус: 11/13 Винолардык бас: Материал: Қобаль-хромды қорытпа ульт-гра жоғары молекулярлық салмақты полиэтилен. Жабу: сыртык беті ульт-гра жылтыр. Диаметр: 28 мм. Сыртык диаметр: 36 мм-ден 72 мм-ге дейін, диаметр: 2-4 мм, диаметр: 36-дан 40 мм-ге дейін және 61-ден 72 мм-ге дейін, негізгі диаметр үшін 41-ден 61 мм-ге дейін. 1 мм өлшемдер аралындағы қадам Рентгенконтрасты сүйек цементі: Сүйек цементі Ол 2 стурильді ораптан компоненттен тұру керек: Бір компонент: құрамында сүйік мономері бар аяқтұла, келесі құрамының толық дозасы: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, n-диэтил толудан 0,5 мл, -- Тидрохинон 1,5 мл. Басқа компонент: келесі құрамында ұнтақтың толық дозасы 40 гр. -Метилметакрилат-жұмылан қолшөмір 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Варин сульфаты 4 гр, -Экзотермиялық реакцияның температурасы 60С-тан аспайды, цементтің тұтқарылы: орташа тұтқарылса ис болуы керек. Сүйек цементі дайындық кезінде төмен және орташа тұтқарылық физаларынан елуі керек. Өндіріш цементі төмен фазда да, орташа тұтқарылық фазасында да қолдануға ресми тұрде рұқсат беріі керек. Жұмыс уақыты 7-ден 8 минутқа дейін. Стерильділік: жүде бір рет пайдаланылды және стерильді қаптамада жеткізіледі.	Тапсырыс берушінің өтінмі бойынша 10 күнтзбелік күн ішінде Тапсырыс берушінің өтінмі бойынша 10 күнтзбелік күн ішінде
87	Вас жамбас биполярды ИНР Рентгенконтрасты сүйек цементі	Тапсырыс берушінің өтінмі бойынша 10 күнтзбелік күн ішінде
88	Рентгенконтрасты сүйек цементі Surgical Simplex P Рентгенконтрасты сүйек цементі	Тапсырыс берушінің өтінмі бойынша 10 күнтзбелік күн ішінде

Тегін медициналық көмектің кепілді берілген кәсіпін және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру жүйесінде медициналық көмек көрсетуге арналған сатып алынған және босатылатын, оның ішінде фармацевтикалық қызметтерді, дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды сатып алу кезінде мынадай талаптар қойылады:

- 1) Коллестің ерекшелігі және дерханашарда дайындалған дәрілік препараттарды, Денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен орфандық препараттар тізбесіне енгізілген орфандық препараттарды, Денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган берген қорытынды (рұқсат беру құжаты) негізінде Қазақстан Республикасының аумағына әкелінген тіркелмеген дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды қоспағанда, денсаулық сақтау кезінде – Қазақстан Республикасында брынғай жалғызғаны медициналық көшен ретінде мемлекеттік тіркелуді болуы, қаралына кіретін және дербес бұйым немесе құрылым ретінде пайдаланылмайтын жинақтау/шығару сатып алу Жылытықтаушы медициналық техниканы (бекітілу жылытығын) тіркеу қажеттілігін болдыру сараптама ұйымының немесе денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті органның хаттамасына растайды.
 - 2) сипаттаманы немесе техникалық ерекшеліктің сатып алуға хабарландыру немесе шексіздік шарттарына сәйкестігі.
 - 3) денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган берген қорытынды (рұқсат беру құжаты) негізінде Қазақстан Республикасының аумағына әкелінген тіркелмеген дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды қоспағанда, брынғай дистрибутордың үстеме бағасы, хабарландыру дағы немесе сатып алуға шақырудағы бағаны ескере отырып, денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен халықаралық патенттелмеген ату және (немесе) сауда атауы (вар брәнд) бойынша шекті бағаларды асырмауы;
 - 4) денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды сақтау және тасымалдау қағидаларына сәйкес олардың қауіпсіздігін, тиімділігін мен сапасын сақтауды қамтамасыз ететін жағдайларда сақтау және тасымалдау болып табылады;
 - 5) тіркелмеген дәрілік заттарды және (немесе) медициналық бұйымдарды Қазақстан Республикасына әкелу жағдайларын қоспағанда, дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды танытудың, тұтыну орнамағының және қолдану жөніндегі нұсқаулықтың Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына және денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен шарттық сәйкестігін қамтамасыз етуге міндетті;
 - 7) өлшем құрылдарына жалатын медициналық техниканы Қазақстан Республикасының өлшем бірлігі туралы заңнамасына сәйкес Қазақстан Республикасының өлшем бірлігі мемлекеттік жүйесінің тізіміне енгізу болып табылады.
- Медициналық техниканы Қазақстан Республикасының өлшем бірлігі мемлекеттік жүйесінің тізіміне енгізу қажеттілігін болдыру Қазақстан Республикасының өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы заңнамасына сәйкес расталады;
- 8) шарттың талаптарына фармацевтикалық қызметті жеткізу немесе көрсету санын, сапасын және мерзімдерін сақтау жатпайды.