

**Объявление № 17 от 19 апреля 2019 года.
о проведении закупа способом запроса ценовых предложений**

Основание: пункт 105 Постановления Правительства РК от 30 октября 2009 года № 1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования»

1. **Наименование и адрес заказчика (организатора) закупа:** КГП «Костанайская городская больница» Управления здравоохранения акимата Костанайской области (далее – Больница), 110000, город Костанай, улица Дзержинского, 9

2. **Международные непатентованные наименования закупаемых лекарственных средств, наименования изделий медицинского назначения, медицинской техники (далее – товары), объем закупа, сумма, выделенная для закупа по каждому товару:**

№	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Цена	Сумма, выделенная для закупа (тенге)
1	<p>Пластина реконструктивная прямая 18отв. L-214</p> <p>Пластины реконструктивные. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, трубчатых костей. ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 214 мм, 238 мм, 262 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм и 2,7 мм, 18, 20 и 22отв. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии и иметь соответствующее заключение от производителя. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>	шт	10	35340	353400
2	<p>Пластина реконструктивная прямая 20отв. L-238</p> <p>Пластины реконструктивные. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, трубчатых костей. ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 214 мм, 238 мм, 262 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм и 2,7 мм, 18, 20 и 22отв. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии и иметь соответствующее заключение от производителя. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>	шт	20	37470	749400

3	<p>Пластина реконструктивная прямая 22отв. L-262</p> <p>Пластины реконструктивные. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, трубчатых костей, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 214 мм, 238 мм, 262 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм и 2,7 мм, 18, 20 и 22отв. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии и иметь соответствующее заключение от производителя. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>	шт	10	39605	396050
4	<p>Спица. без упора. L=370 мм, d=2,0 мм, с перьевой заточкой</p> <p>Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части перовую. Основные размеры спиц приведены в таблице. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм, до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм². Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.</p>	шт	300	1423	426900
5	<p>Спица. без упора. L=150 мм, d=1,0 мм</p> <p>Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части перовую. Основные размеры спиц приведены в таблице. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм, до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм². Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.</p>	шт	300	1423	426900

