

**Тендер өткізу тәсілімен дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды сатып алуды өткізу туралы хабарландыру
(Травматологияға арналған металл конструкциялар және эндопротездеуге арналған компоненттер)
2022 жыл 24 қаңтар**

Тапсырыс берушінің немесе сатып алушы ұйымдастырушының атауы: Қостанай облысы әкімдігі денсаулық сақтау басқармасының «Қостанай қалалық ауруханасы» КМҚ
Тапсырыс берушінің немесе сатып алушы ұйымдастырушының мекенжайы: 110000, Қостанай қаласы, Держинский көшесі, 9 мынадай тауарларды тендер тәсілімен сатып
алууды өткізу туралы хабарлайды:

1. Сатып алынатын фармацевтикалық қызметтердің, сатып алынатын дәрілік заттардың және (немесе) медициналық бұйымдардың халықаралық патенттелмеген атауларының, сауда атауларының атауы – пациент жеке көгері алмаған жағдайда, сатып алу көлемі, жеткізу орны, әрбір лот бойынша сатып алу үшін бөлінген сомалар туралы:

Лот №	Атауы	Өлшемі	Саны	Құны	Соммасы	Техникалық сипатты
1	Жүйе 1,5 пластина блоктау, Т-тәрізді 2x5 тесік бар	штук	5	12 540,00	62700,00	Пластинаны блоктау, Т-тәрізді 2x5 тесік, қалыңдығы 0,8 мм, қатпарсыз І: 1, Түсі Көк. Пластина био-үйесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған плиталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жікестер жұмсақ тіңіреудің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсі қолдау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.
2	Жүйе 1,5 пластина блоктау, У-тәрізді 2x5 тесік	штук	5	12 540,00	62700,00	Пластинаны блоктау, У - тәрізді 2x5 тесік, қалыңдығы 0,8 мм, қатпарсыз І: 1, Түсі Көк. Пластина био-үйесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған плиталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жікестер жұмсақ тіңіреудің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсі қолдау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.
3	Жүйе 1,5 пластина блоктау, 2x5 тесік Матрица	штук	5	13 100,00	65500,00	Пластинаны құрылтыу, 2x5 тесік матрица, қалыңдығы 0,8 мм, қатпарсыз І: 1, Түсі Көк. Пластина био-үйесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған плиталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жікестер жұмсақ тіңіреудің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсі қолдау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.
4	Жүйе 1,5 пластина блоктау, L-тәрізді 2x4 сол жақ тесік	штук	5	12 540,00	62700,00	Пластинаны құрылтыу, L-тәрізді 2x4 тесік сол жақта, қалыңдығы 0,8 мм, қатпарсыз І: 1, Түсі Көк. Пластина био-үйесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған плиталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жікестер жұмсақ тіңіреудің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсі қолдау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.
5	Жүйе 1,5 пластина блоктау, L-тәрізді 2x4 оң жақ тесік	штук	5	12 540,00	62700,00	Пластинаны блоктау, L-тәрізді 2x4 тесік оң жақта, қалыңдығы 0,8 мм, қатпарсыз І: 1, Түсі Көк. Пластина био-үйесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған плиталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жікестер жұмсақ тіңіреудің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсі қолдау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.
6	Жүйе 1,5 пластина блоктау, пластина иілген	штук	5	15 680,00	78400,00	Пластинаны блоктау, пластина қызық, қалыңдығы 0,8 мм, қатпарсыз І: 1, Түсі Көк. Пластина био-үйесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған плиталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жікестер жұмсақ тіңіреудің тітіркенуін азайтады. Имплантты түсі қолдау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша өлшемдер.
7	2.0/2.3 Пластина блоктау жүйесі, Т-тәрізді 3x4 тесік	штук	3	17 800,00	53400,00	Пластинаны блоктау, Т-тәрізді 3x4 тесік, қалыңдығы 1 мм, қатпарсыз І: 1, Түсі Қызғылт. Пластина био-үйесімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған плиталар операция кезінде

							реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардың дөңгелек жіктер жұмыс тілдерін тітіркенуін азайтады. Импалантты түсі қолтау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
8	Жүйе 2.0 / 2.3 Пластина блоктау, илпін Plate	штук	3	21 160,00	63480,00		Пластинаны құрытау, киік тек, қалыңдығы 1 мм, қатпарсы І: І, Түсі Қызғылт. Пластина био-үйісімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жіктер жұмыс тілдерін тітіркенуін азайтады. Импалантты түсі қолтау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
9	2.0/2.3 Пластина блоктау жүйесі, Т-тәрізді 3x6 текік	штук	5	18 700,00	93500,00		Пластинаны блоктау, Т-тәрізді 3x6 текік, қалыңдығы 1 мм, қатпарсы І: І, Түсі Қызғылт. Пластина био-үйісімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жіктер жұмыс тілдерін тітіркенуін азайтады. Импалантты түсі қолтау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
10	Жүйе 2.0 / 2.3 Пластина блоккіруюшя, Орфеттік пластина	штук	5	21 160,00	103800,00		Пластинаны блоктау, Орфеттік пластина, қалыңдығы 1 мм, қатпарсы І: І, Түсі Қызғылт. Пластина био-үйісімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жіктер жұмыс тілдерін тітіркенуін азайтады. Импалантты түсі қолтау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
11	Жүйе 2.0 / 2.3 Пластина блоктау, 5 текіктері бар түзу	штук	5	15 050,00	75250,00		Пластинаны блоктау, 5 текікпен түзу, қалыңдығы 1 мм, қатпарсы І: І, Түсі Қызғылт. Пластина био-үйісімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған. Алдын ала жасалған пилталар операция кезінде реттеу уақытын үнемдейді. Пластиналардағы дөңгелек жіктер жұмыс тілдерін тітіркенуін азайтады. Импалантты түсі қолтау (пластина) оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
12	Кортикальды бұрында 1,5 мм	штук	30	6 050,00	181500,00		Кортикальды бұрында 1,5 мм ұзындығы 6-дан 18-ге дейін, ұзындығы 2 мм қаламмен 10 мм-ден 18 мм-ге дейін, түсі көк. Кірістеру үшін төмен момент және тару үшін жоғары момент, бұрындағы пышақтарды ұстап тұруды максималды мүмкіндігі. Бұрындалар био-үйісімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған, "шпигуль" азайтатын өдітпен тартылған бұрындалар/пышақтар, бұрындағын дизайны кірістеру үшін төмен моментті қамтамасыз етеді. Бұрындалардың түс қолы оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
13	Бекіту бұрындаы 1,5 мм	штук	100	6 500,00	650000,00		Бекіткіш бұрында 1,5 мм ұзындығы 6-дан 18-ге дейін, ұзындығы 2 мм қаламмен 10 мм-ден 20 мм-ге дейін, түсі қызғылт. Кірістеру үшін төмен момент және тару үшін жоғары момент, бұрындағы пышақтарды ұстап тұруды максималды мүмкіндігі. Бұрындалар био-үйісімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған, "шпигуль" азайтатын өдітпен тартылған бұрындалар/пышақтар, бұрындағын дизайны кірістеру үшін төмен моментті қамтамасыз етеді. Бұрындалардың түс қолы оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
14	Бекіту бұрындаы 2,0 мм	штук	100	7 060,00	706000,00		Бекіткіш бұрында 2,0 мм ұзындығы 6-дан 20-ға дейін, ұзындығы 2 мм қаламмен 10 мм-ден 20 мм-ге дейін, түсі қызғылт. Кірістеру үшін төмен момент және тару үшін жоғары момент, бұрындағы пышақтарды ұстап тұруды максималды мүмкіндігі. Бұрындалар био-үйісімді таза титан мен титан қорытпасынан жасалған, "шпигуль" азайтатын өдітпен тартылған бұрындалар/пышақтар, бұрындағын дизайны кірістеру үшін төмен моментті қамтамасыз етеді. Бұрындалардың түс қолы оңай сәйкестендіруді қамтамасыз етеді. Тансырғас берушінің өтпінді бойында өлшемдер.
15	Форморалды саяк L, R (сол, оң) (диаметрі/ұзындығы) 9, 10 мм x 280-400 мм	штук	20	99 869,00	1997380,00		Әмірбап ваннулырованың стуржель арнаған сәйек салықтарын анализ сүйек (қолданылады компрессионном реконструкцияном және ретроградном сәйектеу әдістері), енгізіледі аяқ-және ретроградным біығытағышыен бекіту 520 мм ұзындығына дейін мүмкін, әектердің дистальды бөлігіннің диаметрі де9-мм, 10 мм, проксималды бөлігіннің диаметрі 13 мм, проксималды бөлігіннің ұзындығы 82 мм, әектің динамикалық текіктердің осында әектің бүкіл дистальды бөлігіннің ұзындығында орналасқан 2 бойында қаналы бар арналар әектің жоғары жағынан 79 мм қашықтықта бағыталады. Канализиреннен әектер, канализиреннен текіткіш диаметрі дистальды бөлігінде 4 мм және проксималды бөлігінде 5 мм, әектің дистальды және проксималды бөлігінде компрессия жасуу мүмкіндігі болуы тиіс. Шыбықтар оң және сол реконструкцияты аяқын коопаваша (форморалды мойын арқалы). Проксималды бөлігінде 6 текік бар. Әектің жоғары жағында диаметрі 6,5 мм, әектің жоғары жағынан 15 мм және 30 мм қашықтықта, әектің бетіне перпендикуляр орналасқан 2 кесілген реверсия. Дистальды бұрындалар үшін 6,5 мм

						репортерлік бекіту әлсіз және қолданылмайтын бекіту үшін 6,5 мм құрылғылардың ұзындығын қолданылады. Шыбықтың жоғары жағында диаметр 6,5 мм, шыбықтың үстіңгі жағынан 47 мм және 58,5 мм, шыбық мойнының жазықтығында еске белгінен 45° бұрышта орналасқан. 6,5 мм диаметрлы бұрандаларға және 6,5 мм реконструкциялық бұрандаларға жамбеа мойнына имплантацияланған реконструкциялық және антепасты бекіту әлсізге қолданылады. Бұл тесіктер диаметрі 4,5 мм динамикалық тесікпен жағынады, бұл 11,5 мм аралықта қисуды жүргізуге мүмкіндік береді. Әзектің диаметрі бойлығы кемінде 4 тесік орналасқан. Шыбықтың ұшынан 4,5 мм, 5 мм, 15 мм және 25 мм қашықтықта бұрандалар үшін бұрандалық тесіктер, вертикаль мойнының жазықтығына перпендикуляр жазықтықта және диаметрі 4,5 мм 35 мм қашықтықта бір динамикалық тесік. Бұл вертикаль мойнының жазықтығында 6 мм қашықтықта қисуды жүргізуге мүмкіндік береді. Өзектің проксималды бөлігінде ұзындығы 25 мм соқыр және компрессиялы бұранда аяғындағы м 10 бұранданы резерврия орналасқан дайындау Материалы - адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832/1; материал құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
16	Диетаьды бұранда (диаметрі / ұзындығы) 6,5 L-70 - 90 мм.	штук	10	5 243,00	52430,00	Диетаьды бұранда-бұрандалардың диаметрі 6,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 70 мм-ден 90 мм-ге дейін, 5 мм қадаммен, бұрандалың бүкіл ұзындығында жыл. Бұрандалың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 8 мм, биіктігі 6 мм S3, 5 мм алты қырлы бұрағыш үшін (алты қырлы сипоттың тереңдігі 3,3 мм). Бұрандалың өздігінен кесетін жіптері бар, бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлігі конус тәрізді, жоғарғы бұрышы-90°. Конустың басында ұзындығы 10 мм, 30° бұрышта және R20 ММ радиуста жүретін 3 дәктер бар. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен көуілетілік және үйлесімділік өлшемдері бойында бағылануы тиіс. Дайындау материалы-адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот басайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Mn-2,0% тах., P-0,025% тах., S-0,01% тах., N-0,1% тах., Cr-17,0-19,0% тах., Mo-2,25-3,0% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cu-0,5% тах., Fe-қалғаны.
17	Реконструкциялық катодирлік бұранда (диаметрі / ұзындығы) 6,5 L-90 - 100 мм.	штук	10	14 925,00	149250,00	Бұранда реконструкциялық катодирлік бұрандалардың диаметрі 6,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 85 мм-ден 105 мм-ге дейін, қадамы 5 мм, жыл толық емес, пилоттық диетаьды бөлігінде бұрандалың аралығы 25 мм, бұранда қаңу/лированың, диаметрі қаңу/лированың тесік 2,5 мм, басы винта цилиндрлік диаметрі 8 мм биіктігі 6 мм аяғында алтыбұрышты бұрағыш S5 мм (тереңдігі алтыбұрышты шпиді 3,7 мм). Бұрандалың өздігінен кесетін жіптері бар, бұл оны шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлігі ауыстырылмайтын диаметр 6,5 мм, бұрышы 35°. Конустың басында 15° бұрышта 3 дәктер бар және R20 ММ радиуста жүреді. Имплантаттар көуілетілік және магниттік-резонанстық бейнесу процедураларымен үйлесімділік критерийлері бойында бағылануы керек. Дайындау материалы-адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот басайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдың құрамы: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Mn-2,0% тах., P-0,025% тах., S-0,01% тах., N-0,1% тах., Cr-17,0-19,0% тах., Mo-2,25-3,0% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cu-0,5% тах., Fe-қалғаны.
18	Диетаьды бұранда 4,5 L-30-75 мм.	штук	60	3 780,00	226800,00	Диетаьды бұранда-бұрандалардың диаметрі 4,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 30-дан 75 мм-ге дейін, 5 мм қадаммен, бұрандалың аяғындағы жыл толық, бұрандалың ұзындығынан 6 мм-ге аз, бұрандалың ар ұзындығы үшін. Бұрандалың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 6 мм, биіктігі 4,5 мм, S3, 5 мм алтыбұрышты бұрағыштың аяғында (алтыбұрышты санындауың тереңдігі 2,5 мм). Бұрандаларда өздігінен кесетін жіп болуы керек, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлігі конус тәрізді, жоғарғы бұрышы-60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм 3 дәктер бар. Имплантаттар көуілетілік және магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен үйлесімділік өлшемдері бойында бағылануы тиіс. Дайындау Материалы - адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот басайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С-0,03% тах., Si-1,0% тах., Mn-2,0% тах., P-0,025% тах., S-0,01% тах., N-0,1% тах., Cr-17,0-19,0% тах., Mo-2,25-3,0% тах., Ni-13,0-15,0% тах., Cu-0,5% тах., Fe-қалғаны.
19	Проксималды бұранда 4,5 L-40 - 55 мм	штук	30	3 995,00	119850,00	Проксималды бұранда-бұрандалардың диаметрі 4,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 40 мм-ден 55 мм-ге дейін. Бұрандалың аяғындағы жыл толық емес, биіктігі 18 мм бұрандалың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 6 мм, биіктігі 4,5 мм, алты қырлы бұрағыш S3, 5 мм (алты қырлы сипоттың тереңдігі 2,5 мм). Бұрандаларда өздігінен кесетін жіп болуы керек, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлігі конус тәрізді, жоғарғы бұрышы-60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм 3 дәктер бар. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен көуілетілік және үйлесімділік өлшемдері

							бойынша бағалануы тиіс. Дайындау материалындам имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттына сәйкес келетін тот басайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С - 0,05% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - қалғаны.
20	Иық сүйегіне арналған реконструкциялық өзек 8 және 9 мм x 130, 220, 240 мм.	штук	20	86 547,00	1730940,00		Стержень реконструкциялық протезіне арналған для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 150, 220, 240 мм, фиксация стержня при помощи цементирования, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и септиальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистальной отделе имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструкцияных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В дистальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие для крепления в два стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с направлятелем. Имплантаты должны быть изготовлены из нержавеющей стали, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челюлеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,05% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
21	Компрессионы бар иық сүйегіне арналған өзек (диаметрі / ұзындығы) 8 мм; 9 мм x 200 - 280 мм.	штук	15	81 931,00	1228965,00		Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 мм до 280 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи цементирования, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от вершины стержня позволяющее выполнять компрессию на промежутке 7,5мм и 1 резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от вершины стержня. На поверхности дистальной отделе имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструкцияных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие для крепления в два стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с направлятелем. Имплантаты должны быть изготовлены из нержавеющей стали, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челюлеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.
22	Дистальды бұранда 5,0 L-35-55 мм.	штук	60	3 872,00	232320,00		Дистальды бұранда-бұрандалардың диаметрі 5 мм, бұрандалардың ұзындығы 35 мм-ден 55 мм-ге дейін. 5 мм қадаммен, бұрандалың аяғындағы жіп толық бұрандалың басы цилиндр тәрізді, алтыбұрышты бұранда S3, 5 мм. Бұрандаларды едіткен кестіні жіп болуы керек, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бастауға мүмкіндік береді. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография материалындам кәуісіздік және үйсіздік береді. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография материалындам кәуісіздік және имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттына сәйкес келетін тігін қорытады. Тігін, техникалық нормалар: ISO 5832/2; материал құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - қалғаны. Бұйымдарды Жылдырату, механикалық: өресек Жылдырату, аяқсу, тербеімені өлшеу.
23	Тыбына арналған реконструкциялық өзек (диаметрі/ұзындығы) 8, 9, 10	штук	40	98 611,00	3944440,00		Тыбына арналған бұйымдарды бастауға арналған канюлированный өзек. Өзектің диаметрі d= 9 мм және 10 мм, өзектің ұзындығы L= 270 мм-ден 375 мм-ге дейін, 15 мм қадаммен. Дистальды бөліктің канюлирлік қабыршақ диаметрі 5 мм, проксимальды бөліктің Канюлирлік канал-бұрандалы твердь M8. Стерженьді

	мм х 270 – 375 мм.				<p>дисталды бағытталған бөкті ар өзек өлшемі үшін мүмкін болады. Өзектің проекциялы және дисталды бөлігіне қысу мүмкіндігі болуы керек. Проекциялы бөлігінде 5 тесік бар. Шыбықтың жоғары жағындағы 2 бұрышты реверсия сәйкесінде 17 мм және 24 мм қалыңдықта, екі тесікте тесіктердің осіне және бір динамикалық осіке 45° бұрышта орналасқан. Проекциялы бөлігегі тесіктер шыбықтың жоғары жағынан сәйкесінде 31 мм және 72 мм қалыңдықта орналасқан. Проекциялы бөлігегі динамикалық тесік шыбықтың жоғары жағынан 47 мм қалыңдықта орналасқан. Проекциялы аралықта қысуға мүмкіндік береді. Проекциялы бөлігегі тесіктер өзекшені кем дегенде үш түрлі жазықтықта бөктіруге мүмкіндік береді. Шыбықтың проекциялы бөлігі өзектің дисталды бөлігіне қатысты 13° және R=40 мм радиусты бүтіннен. Өзектің проекциялы бөлігінде келіңше 5 тесік орналасқан. Шыбықтың ұшынан сәйкесінде 5 мм, 11,5 мм, 18 мм және 26 мм қалыңдықта 4 бұрышты тесіктер, әр келесі сайы алдыңғыға қарай 45° бұрышта сырлау түрінде орналасатыртылған. Дисталды бөлігегі динамикалық тесік өзектің ұшынан 35 мм қалыңдықта орналасқан және 6 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді. Өзектің ұшынан 55 мм қалыңдықта бұрыштары бар дисталды бөлік R=40 мм радиусты иілген, келіңше қысады және жоғарғы бөлігін қысу санылауы имплантация процесінде кезінде сүек пішінді қосымның төмендеуін қамтамасыз етеді. Өзектің төменгі бөлігінің үшбұрышты бұрыштары ағыстарту тәртібімен қолдануға болады. Өзектің жоғарғы бөлігін ұзартуға мүмкіндік беретін қосымның соқпар бұрыштар 5 мм қалыңмен 0 мм-ден 25 мм-ге дейінгі диапазонда келіңше 6 мөлшерде шығарылды. Импланттар қауіпсіздік және магниттік-резонанстық бейнелеу процесіндегі үйлесімділік критерийдері бойынша бағалануы керек. Дайындау материалдарымен имплантацияланған бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарға сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: C - 0,05% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N=0,1% тах., Cr - 17, 0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.</p>
24	Айналымын өзек 130° -9, 10, 11 мм х 200, 220, 240, 260 мм	штук	50	99 910,00	<p>Каннулдрентен аяқтаулуы өзек. Ол интравертальды, ревергельді және сүйбөртпелді сынықтарды, вертисальды аяқалтық кеп сырғайтын сынықтарды, аналық мойынның обертпелді сынықтарын бөктіу үшін қолданылады. Өзектің ұзындығы L=200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм, дисталды және проекциялы бөлігіне бағытталушының көмегімен бөктіледі, дисталды бөлігін диаметрі d=9 мм, 10 мм, 11 мм проекциялы бөлігін диаметрі D=17 мм, дисталды бөлік 6° бұрышпен қабылданады. Каннула санылауының диаметрі 5 мм, мойны бұрышы 130°. Проекциялы бөлікте екі бөктіу санылауы бар: өзек ұшынан 42 мм қалыңдықта мойны бұрышының астындағы диаметрі 11 мм тесік және өзек ұшынан 56,4 мм қалыңдықта аяқталатын бұрышының астындағы диаметрі 6,5 мм тесік. Бөктіу тесіктерінің осілері тесік шыбықтың жоғарғы жағынан 170 мм қалыңдықта және шыбықтың жоғарғы жағынан 189 мм қалыңдықта бір динамикалық тесік бар. Диаметрі 4,5 мм, ұзындығы 10,5 мм, ені 4,5 мм болатын бұрыштар үшін динамикалық тесік 6 мм қалыңдықта қысылтуға мүмкіндік береді. Стендердің дисталды бөлігінің сыртық бетінде имплантация кезінде шұлық қосымның төмендеуін қамтамасыз ететін екі бойлық канал бар. Әр каналдың тереңдігі 0,4 мм. Каналдар әр 180° келіңше қимыда орналасқан. Арналар өзектің жоғарғы жағынан 114 мм қалыңдықта басталады және өзектің бүкіл ұзындығынан, өзектің бойына дейін өтеді. Өзек аяқбады, сол және оң қолдарға арналған. Өзекті аяқталған, түсі – жасыл, көк, қондыр, Өзектің тек осы өзектерге тиісті бұрыштарымен және каннулдрентен вертель өзектің деректерін имплантациялауға арналған құрылғымен имплантациялау. Импланттар магниттік-резонанстық бейнелеу процесіндегі қауіпсіздік және үйлесімділік критерийдері бойынша бағалануы керек. Дайындау материалдары: алым ағзасына имплантацияланған бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарға сәйкес келетін тіпті қорытпаған. Тігін, техникалық нормалар: ISO 5832/2; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti – қалғаны. Бұйымдарды Жылтырту: механикалық ерекше Жылтырту: Жылтырту, аяқтау, тербелісті өңдеу.</p>
25	Фиксациялық каннулдрентеннен вергельді винт 11/2, 7/95, 100, 105, 110 мм	штук	56	42 909,00	<p>Фиксациялық каннулдрентеннен бұрында (мойнылы) - бұрында диаметрі 11 мм, бұрында ұзындығы 95-110 мм, 5 мм қалыңмен, каннулдрентенно тесік диаметрі 2,7 мм. Бұрында тек проекциялы бөлігінде диаметрі 10,8 мм, ұзындығы 28,5 мм, бөктіу үшін мойны мен аналық басының. Бұрындағын жасым белгіі көліктерді, жоғары бұрышы-120° конустың басында сырлау 18° бұрышта 3 дәктер бар. Бұрындағын проекциялы бөлігінде соқпар бұрышты және қысу кілтінің астындағы M8 ішкі жіп орналасқан. Ұзындығы 14 мм жіп. Бұрындағын проекциялы бөлігінің жоғарғы жағында соқпар бұрышты санылауы үшін диаметрі 8,5 мм және тереңдігі 2 мм және бұрындағын өсінен өтетін екі ойық бар, өлшемі 3x3 мм, бұрындағын өсікеке бұруу кезінде көлеу кілтіні деротациялау үшін қолданылады. Бұрындағын Проекция</p>

					бөлгілігіні өлшеуге берілген әр 90° шағынға орналасқан төрт бойлық қапал орналасқан. Арналар бұранданың жоғарғы жағынан 16 мм тереңдікте 0,9 мм тереңдікте басталыны және 40 мм қалыңдықта жалғасыды, 1,4 мм тереңдікте дейін. K20 MM радиусымен шығатын. Импантанттар магниттік-резонанстық томография ресімдерімен қауіпсіздік және үйлесімділік өлшемдері бойынша бағалалуы тиіс. Дайындық материал: адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 химиялық стандарттың сәйкес келетін титан коррозиясы, Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах. П - қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық өрескеп Жылтырату; Жылтырату; аяқтау; тербелмелі өндүр.	
26	M8x1.25 қаеу бұрандасы	штүк	56	11 567,00	647752,00	Компрессиялық бұранда - пайдаланылатын вертеп есептін проксималды бөлігіндегі ішкі тесіктің ішкі бұрандасымен үйлесімді болуы тиіс. Бұранда канонирлік (моляр) бұранданың секіту үшін қолданылады. Бұранданың өлшемдері: m8x1, 25mm бұрандасы 8 мм аралықта, бұранданың ұзындығы 26 мм, дистальды конустық бөліктің ұзындығы 10 мм, конустың бұрышы 20 ° сфералық бетпен R1, 95 радиусымен аяқталған. Бұранданың саныдауы 54 мм алтыбұрышты бұрыштың астында жасалған, алтыбұрышты саныдаудың тереңдігі 4,2 мм бұранданың финал енес. Импантанттар магниттік-резонанстық томография ресімдерімен қауіпсіздік және үйлесімділік өлшемдері бойынша бағалалуы тиіс. Дайындық материал: адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 химиялық стандарттың сәйкес келетін титан коррозиясы, Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах. П - қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық өрескеп Жылтырату; Жылтырату; аяқтау; тербелмелі өндүр.
27	Дистальды бұранда 4,5 L - 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм.	штүк	112	6 219,00	696528,00	Дистальды бұранда-бұрандалардың диаметрі 4,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 35-тен 50 мм-ге дейін, 5 мм қадаммен, бұранданың аяғындағы жіп толық, бұранданың ұзындығынан 6 мм-ге аз, бұранданың әр ұшындағы үшін. Бұранданың басы цилиндр тәрізді, диаметрі 6 мм, биіктігі 4,5 мм, 53,5 мм алтыбұрышты бұрыштың астында (алтыбұрышты саныдаудың тереңдігі 2,5 мм. Бұрандаларда өздігінен кесетін жіп тәрізді, жоғарғы бұрышы 60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм 3 дәктер бар. Импантанттар магниттік-резонанстық томография ресімдерімен қауіпсіздік және үйлесімділік өлшемдері бойынша бағалалуы тиіс. Дайындық материал: адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 химиялық стандарттың сәйкес келетін титан коррозиясы, Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах. П - қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық өрескеп Жылтырату; Жылтырату; аяқтау; тербелмелі өндүр.
28	Ацетабулум өзегі 130° - 10x340, 360, 380 мм, он және сол	штүк	6	121 344,00	728064,00	Каннидрованный ацетабулум, интравертельды, ревертельді және субвертепальді сынықтарды, вертеп-вертепальді аймақтың көп қабатын сынықтардың, феокарды мойнанның обертельді сынықтарды секіту үшін қолданылады. Өзектің ұзындығы L = 340 мм, 360 мм, 380 мм, дистальды және проксималды бөлікте бағытталып өскілігімен, дистальды бөліктің диаметрі d=10 мм, проксималды бөліктің диаметрі D=17 мм, дистальды бөлік бұрышпен қабылданады. Каннула саныдаудың диаметрі 5 мм, мойын бұрышы 130°. Проксималды бөлікте екі секіту саныдауы бар: өзек ұшынан 42 мм қалыңдықта мойын бұрандасының астындағы диаметрі 11 мм тесік және өзек ұшынан 56,4 мм қалыңдықта антиротациялық бұранданың астындағы диаметрі 6,5 мм тесік. Бекіту тесіктерінің осьтері араындағы қалыңдығы 12 мм, проксималды бөлікте өзектің ұшынан 5 мм және 20 мм қалыңдықта 4,5 мм және 5,0 мм бұрандалар үшін екі ұзындығы 10,5 мм, екі 4,5 мм бұрандалар үшін динамикалық бір динамикалық тесік бар. Диаметрі 4,5 мм, бөрілді. Өзектің дистальды бөлігінің сырты бөлігіде импантантың процесурасы кезінде шілдік қисымын қаманып айналасында орналасқан. Арналар өзектің жоғарғы жағынан 114 мм қалыңдықта басталады және өзектің бүкіл ұзындығынан, өзектің соңына дейін өтеді. Өзек әмбебап, сол және оң қолдарға арналған. Өзегі анодталған, үсі - Өзекпен тек бұрандалармен және импантантыға арналған құралдар жаныпталып имплантацияланады. Импантанттар магниттік-резонанстық томография ресімдерімен қауіпсіздік және үйлесімділік өлшемдері бойынша бағалалуы тиіс. Дайындық материал: адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 химиялық стандарттың сәйкес келетін титан коррозиясы, Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., O - 0,2% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах. П - қалғаны. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық өрескеп Жылтырату; Жылтырату; аяқтау; тербелмелі өндүр.
29	Серкежяды сым, болат 0,5	штүк	5	12 330,00	61650,00	Серкежяды сым: сүйек сынықтарын қосу үшін қолданылады, сымның диаметрі 0,5 - 1,2 мм, 10 м бұхтада

	мм, 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм / 10 м					жесткізбелі. Дайындау материалында ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдан құрамы: С-0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Ni-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
30	Бұранда корпншалыңғы самонарезаөшпелі 3,5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм.	штук	150	3 090,00	463500,00	Корпншалық бұрандалар: бұрандалардың диаметрі 12-ден 95 мм-ге дейін, бұрандалар үшін 2 мм-ден 12-ден 40 мм-ге дейін және 5 мм-ден 40-тан 95 мм-ге дейін. Бұрандалардың басының диаметрі 6 мм. Бұрандалардың басының біліктігі 3,1 мм, s2,5 алтыбұрышты бұрағышқа арналған сиот бар. Бұрандалардың аяғындағы жіп: бұрандалардың аяғындағы бүкіл ұзындығы үшін. Бұрандаларда өзлігінен кесілген жіп бар, бұл оларды шүректі пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантациялар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен қауіпсіздік және үйлесімділік елпемелері бойынша бағындыру тиіс. Дайындау материалында ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдан құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Ni-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
31	Өздігінен кесіпш қантәсірленген сиотпен оғалды бұранда (диаметрі, бұранда біліктігі, ұзындығы) 3, 5x13/16/17/20/22/24/26/28/40 мм, 50 мм, 54 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм.	штук	10	13 059,00	130590,00	Бұрандалардың ұзындығы 40 мм, 46 мм, 50 мм, 54 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм бұрандалардың басының диаметрі 6 мм, басының біліктігі 3,1 мм s2,5 мм алтыбұрышты бұрағыштың астына арналған сиот болуы керек. Бұрандалардың аяғындағы жіп нұсқалары: бұрандалардың жалпы ұзындығына байланысты біліктігі 13-тен 28 мм-ге дейін. Қантәсірленгенге текік диаметрі 1,15 мм. барлық бұрандалар бар самонарезаөшпелі бұранда, мүмкіндік береді, оларды фиксировать пайдаланбай ағзасына. Имплантациялар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен қауіпсіздік және үйлесімділік елпемелері бойынша бағындыру тиіс. Дайындау материалында ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдан құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Ni-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
32	4,5x30 мм, 36 мм, 40 мм, 50 мм, 70 мм, 80 мм өздігінен кесілген қорғалды бұранда	штук	150	3 389,00	508350,00	Бұрандалық бұрандалар: бұрандалардың диаметрі 4,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 30 мм, 36 мм, 40 мм, 50 мм, 70 мм, 80 мм бұрандалардың басының диаметрі 8 мм, s3, 5 мм алтыбұрышты бұрағышқа арналған сиот бар. Бұрандаларда өзлігінен кесілген жіп бар, бұл оларды шүректі пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантациялар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен қауіпсіздік және үйлесімділік елпемелері бойынша бағындыру тиіс. Дайындау материалында ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдан құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Ni-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
33	7,0 мм, 32/50 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм өздігінен кесілген бұранда Н қантәсірленген бұранда Н	штук	35	14 925,00	522375,00	Бұрандалық бұрандалар: бұрандалардың диаметрі 7,0 мм, бұрандалардың ұзындығы 50 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 110 мм, 115 мм, 5 мм қалаймен. Бұранда басының диаметрі 9,5 мм. Бұранда басының біліктігі 5,6 мм, s5 алтыбұрышты бұрағыштың саңылауы бар. Қантәсірленген текіткің диаметрі 2,1 мм, аяғындағы жіп нұсқалары өлпемелері: біліктігі 32 мм барлық бұрандаларда өзлігінен кесілген жіп бар, бұл оларды шүректі пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Дайындау материалында ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдан құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Ni-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
34	Тік рекоңструкция Пластина 10 оттав, L-118, 12, L-142, 14, L-166.	штук	10	44 136,00	441360,00	Реконструкция пластиналар. Жақбае сүйектері, күбырлы сүйектер сынықтарының остелосинтезі үшін қолданылады, пластиналардың ені 10 мм және қалыңдығы 2 мм, пластиналардың ұзындығы 70 мм, 94 мм, 118 мм, 142 мм, диаметрі 3,5 мм, 6, 8, 10 және 12 боғанын қорғалды бұрандалар үшін текістер сызық. Пластиналардың дизайны оларды интраоперациялық нүріне мүмкіндік беріі керек. Имплантациялар магниттік-резонанстық бейнеулерімен қауіпсіздік және үйлесімділік критерийлері бойынша бағындыру керек. Дайындау материалында ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандарттарына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдан құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., P - 0,025% тах., S - 0,01% тах., Ni-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0% тах., Ni - 13,0 - 15,0% тах., Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
35	Пластина тікелей тығыз бойлағыста, қауір жұқа 7 оттав, 8 оттав, 9 оттав, 10оттав, L-90 мм, 103 мм, 116	штук	5	46 185,00	230925,00	Пластина тікелей тар, шестулі конструкцияті бар қауір. Қалыңдығы 2,5 мм, ені 11 мм, ұзындығы 90 мм, 103 мм, 116 мм, 129 мм, шестулі конструкцияті бар тақталар, диаметрі 3,5 мм, 7, 8, 9 және 10 мм боғанын қорғалды бұрандаларды ардағын текістер сызық. Пластиналардың дизайны оларды интраоперациялық нүріне мүмкіндік беріі керек. Имплантациялар қауіпсіздік және магниттік-резонанстық томография

	ММ, 129 мм					ресімдермен үйренімділік алшыкері бойынша бағалануы тиіс дайындалу. Материалы - адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін төрт бастантан болып. Болып техникалық нормалар: ISO 5832/1; материал құрамы: С - 0,03% тах., Si - 1,0% тах., Mn - 2,0% тах., Р - 0,025% тах., S - 0,01% тах., N-0,1% тах., Cr - 17,0 - 19,0% тах., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% тах., Fe-қалғаны.
36	Сәуле сүйегіне арналған Пластина кең, сол жақ/оң жақ 3 қайырма, 4 отырт, 5 отырт. L-53 мм, 64 мм, 75 мм.	штук	6	44 774,00	268644,00	Сәуле сүйегіне арналған Пластина кең, сол және оң, сәуле сүйегінің дистальды бөлігінің алақан бетіне арналған, ұзындығы 53 мм, 64 мм, 75 мм, 11 мм, 3 қаламмен/пластинаның диффузиялы бөлігінің 4 және 5 бұрыштағы тесіктер. Проксимальды бөліктің ені 27 мм, 7-ші дистальды бөлігіне бұрышдарға арналған құрылған тесіктер, бұл тесіктердің тірек конустық бөлігі және ойық цилиндрлік бөлігі бар. Пластинаның диффузиялы бөлігіне қысыуды жүзеге асыру үшін қорғаныштық бұрышдарға арналған сопақ тесіктер болуы тиіс. Пластиналардың қалыңдығы 1,8 мм, диаметрі 2,0 мм болатын Кирингер тоғу инсертіне арналған тесіктер бар. Пластиналардың дизайны олардың интраоперациялық иілугіне мүмкіндік беругі керек. Имплантаттар магниттік-резонанстық томография ресімдерімен қауіпсіздік илугіне мүмкіндік беругі керек. Бойынша бағалануы тиіс. Пластиналарда жасыл түспен белгілеу. Дайындау материалдары-плетка, техникалық нормалары: материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., С - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - қалғаны. Бұйымдарды Жылтыртылу; механикалық өресектел Жылтыртылу; аяқтау; тербелмелі өңдеу.
37	Сәуле сүйегіне арналған Пластина тар, сол жақ, оң жақ 3 үйінді, 4 отырт, 5 отырт. L-53 мм, 64 мм, 75 мм.	штук	10	44 774,00	447740,00	Ұзындығы 53 мм, 64 мм, 75 мм, 3; пластинаның диффузиялы бөлігінің 4 және 5 блоктағы тесіктер, бұрышдарға арналған 2, 3, 4 тесіктер/проксимальды бөліктің ені 21 мм, 5 дистальды бөлігінің диаметрі 2,4 мм блоктағы бұрышдарға арналған тесіктердің тірек конусы бар, бөлік және цилиндрлік ойық тесіктер болуы тиіс. Пластиналардың қалыңдығы 1,8 мм, диаметрі 2,0 мм болатын Кирингер инсертіне арналған тесіктер бар. Пластиналардың дизайны олардың интраоперациялық иілугіне мүмкіндік беругі керек. Имплантаттар магниттік-резонанстық бейнелеу процедураларымен қауіпсіздік және үйренімділік критерийлері бойынша бағалануы керек. Пластиналарды жасыл түспен белгілеу. Дайындау материалдары-плетка, техникалық нормалары: материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., С - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - қалғаны. Бұйымдарды Жылтыртылу; механикалық өресектел Жылтыртылу; аяқтау; тербелмелі өңдеу.
38	2, виньетка 2, 4 шенка 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм	штук	150	11 635,00	1715250,00	Бұрышдарға бұрышдар бастың сыртың диаметріне сәйкес жіптерге ие, бұл бұрыштарды пластинана бұрыш кезде бұратуға қол жеткізуге мүмкіндік береді. Бұрыштардың диаметрі 2,4 мм бұрыштардың ұзындығы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм бұрыштардың басының диаметрі 4 мм. Бұрыштардың астындағы Т8 "жұлдызша", Бұрыштардың аяғының бүкіл ұзындығына жіп. Барлық бұрыштарда өсірілген кесетін жіп бар, бұл оларды шұрықтәй пайдалануға бекітуге мүмкіндік береді. Имплантаттар магниттік-резонанстық бейнелеу процедураларымен қауіпсіздік және үйренімділік критерийлері бойынша бағалануы керек. Бұрыштарды жасыл түспен белгілеу. Дайындау материалдары-плетка, техникалық нормалары: материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., С - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti - қалғаны. Бұйымдарды Жылтыртылу; механикалық өресектел Жылтыртылу; аяқтау; тербелмелі өңдеу.
39	Тоғу инсерті, тоғтаушы, L=250 мм, 370 мм, d=1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм қауырсыны қайрауымен	штук	200	1 582,00	316400,00	Инсертер ГОСТ Р ИСО 14630 "белсенді емес хирургиялық имплантаттар" сәйкес келуі керек. Инсертің цилиндрлік бөлігі 0,2 мм-ден аспайтын келіп-бұдырылыққа дейін әкестр глауэр алымен жылтырталуы тиіс. Сым нысаны бойдағы тиіс ремуштің часты пероуыно. Тоғу инсертінің Өлшемдері: 1, 5x250 мм, 2, 0x370 мм, тоғу инсертінің біліктері келесі мөлшерде болуы керек: ұзындығы 10-нан 11 мм-ге дейін, максималды аспауы керек. Трейш алаңы бар спилтер трейшдің ұзындығына 120 кт (1177 Н.) кем емес осық күшпен шыдауы тиіс. Спидке екіш құрамында 40±1% күміс бар күміс бар дәнекерді бақылау арқылы құрылуы тиіс. Тоғу инсерті ГОСТ 5632 сәйкес 12x18x9 болатын және тіккердің бөлігіне және биологиялық сұйықтықтардың әсеріне коррозияға төзімді жасалған, бөлі жотары қапталған шыбықтардан жасалған болып, салыстырдым магниттік өткізгіштігі 1,05-тен аспайын керек.
40	Тоғтаумен тоғу инсерті, L=400 мм, d=2,0 мм қауырсыны қайрауымен	штук	50	2 188,00	109400,00	Инсертер ГОСТ Р ИСО 14630 "белсенді емес хирургиялық имплантаттар" сәйкес келуі керек. Инсертің цилиндрлік бөлігі 0,2 мм-ден аспайтын келіп-бұдырылыққа дейін әкестр глауэр алымен жылтырталуы тиіс. Инсертер кесу бөлігі (каурсыны) түрінде болуы керек. Тоғалған инсертінің диаметрі 2,0 мм, ұзындығы 400 мм, тоқылған инсертінің біліктері келесі мөлшерде болуы керек: ұзындығы 10-нан 11 мм-ге дейін, максималды ені 2 мм, қалыңдығы 1 мм-ден 1,1 мм-ге дейін. Тоғу инсертінің жұмыс бөлігінің теуу радиусы 0,03 мм-ден ралыуына 0,03 мм-ден аспайын керек. Трейш алаңы бар спилтер трейшдің ұзындығына 120 кт (1177 Н.) кем емес

						өлсүткүч күшкө шыдауы тиес. Силпкөсөк өлчөмүндө 40±1% күмүсү бар денекерди байкачу аркылы куралдуу тиес. Току инелери ГОСТ 5632 сөйкө 12x18x9 Болматтан дене тыңдарынын бөлүнүшү жана биологиялык сүйлөктүктөрдүн асерине коррозияга төзүмдүү жасалган, бет жагыраы капталган шыбыктардан жасалуу керек. Болматтын салыштырмалуу маанилтиги өткөзүштүгү 1,05-тен аспауы керек.
41	Пластнина прямая диафрагма для локтевой и лучевой кости, 6 отв., 7 отв., 8 отв., 9 отв., 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм.	штук	20	38 625,00	772500,00	Ыйнек сүйлөктөрүнө арналган тар түзү табында адам агазына имплантацияланган буюмдар үчүн ISO 5832-2:2014 сөйкөсө келетин дестриленбеген титаннан жасалуу керек жана сур түстү II буындын аноталган жабыны болуу керек. Пласттинанын үстүндө Киршнер току инелерине арналган бир тесик бар, бул пласттинанын дүрөс орнашуусуна мүмкүндүк берет. Пласттинанын сүйкөгөн шектүү байланышы жана пласттинанын шетинин конустык шпигине байланышы минималды диваятты орнатуу мүмкүндүгү болуу керек. Пласттинанын денгелек блоктау тесиктеринин бөштөктөрүнүн диваятты бурчтандырып жиптердин кетпелу мүмкүндүгүн жана суук шпигинин денгелек блоктау тесиктеринин конустык шпигинин кетпелу мүмкүндүгүн камтуу керек, ошондой эле пласттинанын ортосунда өт сөлөк тесик бейтарап күйдө өтпөзүлгөн, диаметри 3,5 мм аспаптын конустык шпигинин бурчтандырып провизордук бектүүдү жүргүзүүгө өтөдү, диаметри 3,5 мм аспаптын бурчтандырып үшүн калган денгелек блоктау тесиктери. Тесиктердин ортосундагы аралыгындагы кышкыктык кеминде 13,0 мм жана 14,0 мм-ден аспауу керек. Пласттинанын диафиз бөлүнүшүнүн өңү кеминде 11,0 мм жана 12,0 мм-ден аспауу керек, профильдин бииктиги кеминде 3,0 мм жана 4,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын узундугу 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм болуу керек, пласттинаны өндүрүшүнүн танбасы бар жеке каттамада болуу керек.
42	Клюночидая арналган диафрагма пластнина II, сол жак, он 6 Кайрмаса, 7 Кайрмаса, 8 Кайрмаса, 9 Кайрмаса, 10отты (L,R) 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм.	штук	20	58 401,00	1168020,00	Клиновидарлык диафиз полигону адам агазына имплантацияланган өңмөдөр үчүн ISO 5832-2:2014 сөйкөсө келетин дестриленбеген титаннан жасалуу керек жана сур түстү аноталган II буын жабыны болуу керек. Пластнина клиновидарлык S-төрүздү анатомиялык кысыктыгына сөкөрө отырып преформалануу жана оны анатомиялык контурларга оңай беймделүүгө мүмкүндүк беретин бүйрүкчүлүк болуу тиес. Пластнина өң аз инвазивтти орнатуу мүмкүндүгү болуу тиес. Пласттинанын денгелек блоктау тесиктеринин бөштөктөрүнүн диваятты бурчтандырып жиптердин кетпелу мүмкүндүгүн жана суук шпигинин денгелек блоктау тесиктеринин конустык шпигинин кетпелу мүмкүндүгүн камтуу керек. Пласттинанын диаметри 3,5 мм-ден аспаптын бурчтандырып үшүн 6, 7, 8, 9, 10 денгелек блоктау тесиктери болуу керек, тесиктердин ортосундагы аралыгындагы кышкыктык кеминде 11,0 мм жана 13,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын диафиз бөлүнүшүнүн өңү кеминде 10,0 мм жана 11,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын узундугу 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм болуу керек. Пласттинанын шпигинин бииктиги кеминде 3,0 мм жана 4,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын өндүрүшүнүн танбасы бар жеке каттамада болуу керек.
43	Бүйрүкчүлүк кенеей бар клиновидая арналган пластнина II, сол жак, он жак 4 оттар, 5 оттар, 6 оттар, 7 оттар, 8 оттар (L, R) 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм.	штук	20	59 740,00	1194800,00	Клиновидарлык пластнина адам агазына имплантацияланган өңмөдөр үчүн ISO 5832-2:2014 сөйкөсө келетин дестриленбеген титаннан жасалуу керек жана сур түстү аноталган II буын жабыны болуу керек. Пластнина клиновидарлык S-төрүздү анатомиялык кысыктыгына сөкөрө отырып жасалуу керек жана бүйрүкчүлүк бөштөктөрүнүн диваятты бурчтандырып жиптердин кетпелу мүмкүндүгүн камтуу керек. Пласттинанын диаметри 3,5 мм-ден аспаптын бурчтандырып үшүн 6 денгелек блоктау тесиктери болуу керек, тесиктердин ортосундагы аралыгындагы кышкыктык кеминде 11,0 мм жана 13,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын диафиз бөлүнүшүнүн өңү кеминде 10,0 мм жана 11,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын узундугу 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм болуу керек, пласттинанын шпигинин бииктиги кеминде 3,0 мм жана 4,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын өндүрүшүнүн танбасы бар жеке каттамада болуу тиес.
44	IV және V типтегі бар клиновидарлык пластнина, сол жана он, 4 оттар, 5 оттар, 6 оттар, 7 оттар, 14 мм, (L, R).	штук	2	53 045,00	106090,00	Клиновидарлык Ноок шпигинде адам агазына имплантацияланган өңмөдөр үчүн ISO 5832-2:2014 сөйкөсө келетин дестриленбеген титаннан жасалуу керек жана сур түстү аноталган II буын жабыны болуу керек. Пластнина анатомиялык кысыктыгына сөкөрө отырып, преформалануу жана бүйрүкчүлүк жагына шпигинин бииктиги кеминде 14,0 мм жана 15,0 мм-ден аспауу керек. Пласттинанын шпигинин бииктиги кеминде 3,0 мм жана 4,0 мм-ден аспауу керек, пласттинанын өндүрүшүнүн танбасы бар жеке каттамада болуу керек.

						<p>Пластинадағы дөңгелек блоқты тексерінің бөшкегерінің дизайнын бұрандалы жіптердің кептелу мүмкіндігін және суық пластикалық денекерлеу түрліне сәйкес келтіліп қалу мүмкіндігін азайту керек. Пластинаның диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрандалар үшін 4, 5, 6 және 7 дөңгелек блоқты тексеру болды пластинаның диаметрі орталықтары арасындағы қашықтық кемінде 14,0 мм және 15,0 мм-ден аспау керек. Кемінде 2,5 мм және 3,5 мм-ден аспау керек. Пластинаның ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспау керек. Профильдің биіктігі өндірушінің таңбасы бар және қаптамасы болуы керек.</p> <p>Тікелей иық пластинасы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дегреленбестен тигізілген жасауы керек және сұр түсті II бұрынғы аялалған жабыны болуы керек. Пластинаның сүйектен шектелуі байланыс және жіктердің тәртізді пішініне байланысты минималды навязығы қолдарлы болуы керек. Пластинаның дөңгелек блоқты тексеруінің бөшкегерінің дизайнын бұрандалы жіптердің кептелу мүмкіндігін және суық пластикалық денекерлеу түрліне сәйкес орналасуы тиіс, оның пішіні пластинаның ортасында бейтарап жағдайда енгізілген, диаметрі кемінде 3,5 мм кортикальды бұрандалармен проксимальді бөліктегі жіптердің кептелуіне 6, 8, 10 және 12 текік әксістерлік жағдайында фрагментарлық компрессияның асерін қамтамасыз ететін екі сопақ текік диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоқты тексеруі. Пластинаның диффазарлы бөлігінің ені кемінде 13,0 мм және 14,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның диффазарлы бөлігінің биіктігі кемінде 3,5 мм және 4,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм болуы керек. Пластинаның өндірушінің таңбасы бар және қаптамасы болуы керек.</p>
45	Тік диффазарлы Пластинанық сүйектің арнаған, 6 отыр., 8 отыр., 10 отыр., 12 отыр., 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм.	штук	10	42 436,00	424360,00	<p>Проксимальды бүйірлік иық табықдасы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дегреленбестен тигізілген жасауы керек және сұр түсті II бұрынғы аялалған жабыны болуы керек. Пластинаның проксимальды бөлігі перфорацияланған және Румерустің проксимальды бөлігінің биіктігіне сәйкес келетін тікбұрышты кенейтуі керек. Пластинаның проксимальды бөлігіне байланысты қысықтығына сәйкес келетін тікбұрышты кенейтуі керек. Пластинаның сүйектен шектелуі минималды навязығы қолдарлы болуы керек. Пластинаның дөңгелек блоқты тексеруінің бөшкегерінің дизайнын бұрандалы жіптердің кептелу мүмкіндігін және суық пластикалық денекерлеу түрліне сәйкес орналасуы тиіс, оның пішіні пластинаның ортасында бейтарап жағдайда енгізілген, диаметрі кемінде 3,5 мм кортикальды бұрандалармен проксимальді бөліктегі жіптердің кептелуіне 6, 8, 10 және 12 текік әксістерлік жағдайында фрагментарлық компрессияның асерін қамтамасыз ететін екі сопақ текік диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоқты тексеруі. Пластинаның диффазарлы бөлігінің ені кемінде 13,0 мм және 14,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның диффазарлы бөлігінің биіктігі кемінде 3,5 мм және 4,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм болуы керек. Пластинаның өндірушінің таңбасы бар және қаптамасы болуы керек.</p>
46	Проксимальды бүйірлік иық пластинаның II, 2 отыр., 3 отыр., 4 отыр., 5 отыр., 6 отыр., 7 отыр., ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм.	штук	10	74 160,00	741600,00	<p>Проксимальды бүйірлік иық табықдасы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дегреленбестен тигізілген жасауы керек және сұр түсті II бұрынғы аялалған жабыны болуы керек. Пластинаның проксимальды бөлігіне перфорацияланған және Румерустің проксимальды бөлігінің биіктігіне сәйкес келетін тікбұрышты кенейтуі керек. Пластинаның проксимальды бөлігіне байланысты қысықтығына сәйкес келетін тікбұрышты кенейтуі керек. Пластинаның сүйектен шектелуі минималды навязығы қолдарлы болуы керек. Пластинаның дөңгелек блоқты тексеруінің бөшкегерінің дизайнын бұрандалы жіптердің кептелу мүмкіндігін және суық пластикалық денекерлеу түрліне сәйкес орналасуы тиіс, оның пішіні пластинаның ортасында бейтарап жағдайда енгізілген, диаметрі кемінде 3,5 мм кортикальды бұрандалармен проксимальді бөліктегі жіптердің кептелуіне 6, 8, 10 және 12 текік әксістерлік жағдайында фрагментарлық компрессияның асерін қамтамасыз ететін екі сопақ текік диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоқты тексеруі. Пластинаның диффазарлы бөлігінің ені кемінде 13,0 мм және 14,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның диффазарлы бөлігінің биіктігі кемінде 3,5 мм және 4,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм болуы керек.</p>
47	Иық сүйектің арнаған дистальді мепильді пластинаның II, сол, оң жақ 3 Кайлармасы, 3 Кайлармасы, 7 отыр., 9 отыр., (L, R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм.	штук	5	65 096,00	325480,00	<p>Дистальды мепильді иық табықдасы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дегреленбестен тигізілген жасауы керек және сұр түсті II бұрынғы аялалған жабыны болуы керек. Пластинаның дистальды бөлігіне перфорацияланған және Румерустің дистальды бөлігінің биіктігіне сәйкес келетін тікбұрышты кенейтуі керек. Пластинаның дистальды бөлігіне байланысты қысықтығына сәйкес келетін тікбұрышты кенейтуі керек. Пластинаның сүйектен шектелуі минималды навязығы қолдарлы болуы керек. Пластинаның дөңгелек блоқты тексеруінің бөшкегерінің дизайнын бұрандалы жіптердің кептелу мүмкіндігін және суық пластикалық денекерлеу түрліне сәйкес орналасуы тиіс, оның пішіні пластинаның ортасында бейтарап жағдайда енгізілген, диаметрі кемінде 3,5 мм кортикальды бұрандалармен проксимальді бөліктегі жіптердің кептелуіне 6, 8, 10 және 12 текік әксістерлік жағдайында фрагментарлық компрессияның асерін қамтамасыз ететін екі сопақ текік диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрандалар үшін қалған дөңгелек блоқты тексеруі. Пластинаның диффазарлы бөлігінің ені кемінде 13,0 мм және 14,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның диффазарлы бөлігінің биіктігі кемінде 3,5 мм және 4,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм болуы керек.</p>

						<p>мм артық емес. Профильдің бүйіктігі кемінде 3,0 мм және 3,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 38 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм болуы керек. Пластина сол және оң аяқ-кол үшін болуы керек және өндірушінің таңбасы бар және қаптамалы болуы керек.</p> <p>Пластина адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дегіріненбеген титанның жеделуі және сұр түсті II бұрынның аяқталған жабыны болуы тиіс. Пластинаның дистальды бөлігі сыртықа бүтіліп, шығуы төмен болуы керек және гүмерустың дистальды бөлігінің анатомиялық қыбықтығына сәйкес конустық түрде кеңейтілуі керек. Пластинада проксималды бөлігінде Кіршілер инеелері арнаған тесік бар, бұл пластинаның дұрыс орналасуына мүмкіндік береді. Пластинада сүйектен шектелуі байланыс және шеттердің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті жолдарды болуы керек. Пластинадағы дөңгелек блоқтау тесіктерінің бөшкегерінің дизайны бұрмаланды жолдарды келтіру мүмкіндігін және сұяқ пластикалық дәнекерлеу түрліне сәйкес келетін қалу мүмкіндігін аяқталуы керек. Дистальды бөлігінде пластинаның диаметрді 2,7 мм-ден аспайтын бұрмаланды үшін 5 дөңгелек блоқтау тесіктері болуы тиіс, олардың екеуі олар арқылы бұрмаланды көп бағытты енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік беретін шығынға жерде. Диаметрлары бөлікте пластинаның бейтарап жағдайда беретін немесе бұрмаланды эксцентрілік жағдайында фрагментарлық композиция асерін қаптамасыз етпін бір сопақ тесігі болуы тиіс. Диаметрлары бөлікте пластинаның диаметрі кемінде 3,5 мм бұрмаланды үшін 4, 6, 8, 10 дөңгелек блоқтау тесіктері болуы тиіс, тесіктердің орталықтары арақшында қашықтық кемінде 12,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы тиіс, пластинаның диаметрлары бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11 мм-ден аспауы тиіс. Табқаның ұзындығы 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм болуы тиіс. Пластина сол және оң аяқ-кол үшін болуы және дайындалушы заңыттың таңбасы бар және орамы болуы тиіс.</p>
48	Ияқ сүйегіне арналған дистальды бүйірігі пластина II, сол жақ, оң жақ 4 Қайырмасы, 6 Қайырмасы, 8 өтвет., 10 өтвет., (L, R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм.	штук	5	65 096,00	325480,00	
49	Проксималды бүйірігі титаналды тақташа IV, сол, оң IV, 7 өтвар., 9 өтвет., 11 өтвет., (L, R) 169 мм, 201 мм, 233 мм.	штук	10	58 504,00	585040,00	
50	Дистальды медициналық титаналды тақташа II, сол, оң II 6 өтвар., 8 өтвет., 10 өтвет., (L, R) 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	штук	20	64 890,00	1297800,00	
						<p>Дистальды медициналық титаналды тақташа адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін дегіріненбеген титанның жеделуі керек және сұр түсті аяқталған жабыны болуы керек. Пластинаның дистальды бөлігі сыртықа бүтіліп, титаналды дистальды бөлігінің анатомиялық қыбықтығына сәйкес конустық түрде кеңейтілуі керек, сондай-ақ шығынға болуы керек. Пластинаның дистальды және проксималды бөлігінде Кіршілер инеелері арнаған бір тесік бар, бұл пластинаның дұрыс орналасуына мүмкіндік береді. Пластинаның сүйектен шектелуі байланыс және пластинаның шетінің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті орналу мүмкіндігі болуы керек. Пластинадағы дөңгелек блоқтау дәнекерлеу түрліне сәйкес келетін қалу мүмкіндігін келтіру мүмкіндігін және сұяқ пластикалық дөңгелек тесік болуы тиіс, олардың екеуі олар арқылы бұрмаланды көп бағытты енгізуді жүзеге асыруға мүмкіндік беретін шығынға жерде, олар арқылы бұрмаланды көп бағытты болуы тиіс. Диаметрлары бөлікте пластинаның 6, 8, 10, 12 сандалуы болуы тиіс, олардың біреуі бейтарап жағдайда енгізілген, диаметрді кемінде 3,5 мм кортикалды бұрмаланды бұрмаланды астында мүмкіндік беретін сопақша болуы не бұрмаланды эксцентрілік жағдайында фрагментарлық композицияның асерін қаптамасыз етуі тиіс, диаметрді кемінде 3,5 мм бұрмаланды үшін қалған дөңгелек бұғаттау сандықтары болуы тиіс. Пластинаның ұзындығы 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм болуы керек. Пластина сол және оң қолдарға арналған болуы керек. Бұйымның дайындалушы заңыттың таңбасы бар және орамы болуы тиіс.</p>

						өндүрүшүнүн таянбасы бар жеке калптамасы болуу керек.
51	Дистальды бүйүрлүк пероанальды шпастина VI, сол, он жак 4 отвар, 5 отвар, 6 отвар., 7 отвар., 8 отвар, (L, R) 82 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм.	штук	50	53 045,00	2652250,00	Пластинна алдым азасына имплантацияланган өндүрдөр үшүн ISO 5832-2-2014 сөйкөсө келетин негпренбеген титаниан жасалуу керек және сур түст аюдотпан жабына болуу керек. Пластиннаны дистальды бөлгт кенейтүү керек. Пластиннада Кипшер нестерге арналган 5 теск бар, бул пластинаны дурьс орналаштыруга мүмкндүк берд. Пластинна пластинанын шеттеринн конустык шпннне байланыста минималды инвазивт кондарыга не болуу керек. Пластиннадагы дөнгөсөк блоктау мүмкндүгү бөлшектеринн дизайны бурндагыл жиптердн көтөлү мүмкндүгүн және суык пластинкалык дөнгөсөрү үрнне сөйкөсө келетин калу мүмкндүгүн азайтуу керек. Дистальды бөлгннде пластиннанын диаметри 3,5 мм-ден беретн 5 дөнгөсөк блоктау тесктерн болуу тиc. Диаметрды бөлгкте пластинанын диаметри 4, 5, 6, 7, 8 саньилуу болуу тиc, онын шндге сы солакша, беттарап жагдайда енгзлгн, диаметри кемндге 3,5 мм кортикалды бурндашармен провизорлык бектүдү жүртүзүүе мүмкндүк беретн, не бурндашарды экцентрикте жагдайда фратментараплык компрессионаны асерн камтамасыз ететн, диаметри кемндге 3,5 мм бурндашар үшн калган дөнгөсөк блоктау тесктерн болуу тиc, тесктердн орталыктары арсындагы кашыктык кемндге 12,0 мм және 13,0 мм-ден астуу тиc, 9,5 мм. Профильдн бикктн кемндге 2,0 мм және Буйынанын дөйнддүшү заурттын таянбасы бар жеке орамы болуу тиc.
52	Дистальды бүйүрлүк фоморальды шпастина II, сол, он, 7 отвар, 8 отвар., 9 отвар., 13 отвар, 14отв. (L, R) 158 мм, 176 мм, 194 мм, 266 мм, 284 мм.	штук	4	70 761,00	283044,00	Дистальды бүйүрлүк аналык тактайша алдым азасына имплантацияланган өндүрдөр үшүн ISO 5832-2-2014 сөйкөсө келетн негпренбеген титаниан жасалуу керек және сур түст аюдотпан жабына болуу керек. Пластиннанын дистальды бөлгт преформаланган және жамбасе дистальды бөлгтнн анатомиялык кыяктыгына сөйкөсө келетн кенейтүү керек. Пластинна пластиннанын шеттеринн конустык шпннне байланыста минималды инвазивт кондарыга не болуу керек. Пластиннадагы дөнгөсөк блоктау мүмкндүгү бөлшектеринн дизайны бурндагыл жиптердн көтөлү мүмкндүгүн және суык пластинкалык дөнгөсөрү үрнне сөйкөсө келетин калу мүмкндүгүн азайтуу керек. Пластиннадагы дөнгөсөк блоктау диаметри үрнне сөйкөсө келетин калу мүмкндүгүн азайтуу керек. Дистальды бөлгннде пластиннанын диаметри 5,0 мм бурндашар үшн 6 дөнгөсөк блоктау тесктерн орналашуу тиc. Диаметрды бөлгннде диаметри кемндге 3,5 мм беретн 5 дөнгөсөк блоктау тесктерн болуу тиc, олардын брдн беттарап жагдайда енгзлгн, диаметри 4,5 мм кем емес кортикалды бурндашармен провизорлык бектүдү жүртүзүүе мүмкндүк беретн солак, не бурндашардын экцентрикте жагдайда калган дөнгөсөк блоктау саньилуудары болуу тиc, тесктердн орталыктары арсындагы кашыктык кемндге 17,0-ден кем емес және 18,0 мм-ден астуу тиc, пластиннанын диаметрды арсындагы кашыктык кемндге 17,0-ден кем емес және 18,0 мм-ден астуу тиc, пластиннанын диаметрды бөлгтнн өнн 16,0 мм - ден мм. Профильдн бикктн кем дендге 4,5 мм және 5,5 мм-ден астуу керек.пластиннанын ұзындыгы 158 мм болуу керек. Пластинна сол жакк аяк-кол үшн болуу керек және өндүрүшүнүн таянбасы бар жеке калптамасы болуу керек.
53	Бураттайдн бурндада 5,0 х 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	штук	100	6 695,00	669500,00	Бурндада алдым азасына имплантацияланган бурндашар үшүн ISO 5832-3-2014 сөйкөсө келетн титан коргытпасынан жасалуу және сур түст аюдотпан жабына болуу тиc. Бурндагынын денесн диаметри 5,0 мм, ұзындыгы 30 мм, 34 мм, 38 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм болуу керек. Жип кшкентай кортикалды болуу керек. Бурнда болуу тиc кесетн жетгн (саморез). Өздлгннен бурдан туратын жтп бурндагынын бурдуу уакытын азайтады. Бурндагынын басы саяртка метриканык жиптен конустык болуу керек, шпнланын сонында тегс кенейтүү керек. Конструктивасы бурндагына головоке бурндагынын тиc азайтуу мүмкндүк аездания бурндашарды шпнче пластиналар және онын сыналанып тиш бойнына суык пластинкалык приваривания. Бурндада крутущн берүдү жаксаргытын шпндге тишт слот болуу керек.
54	Виньсетка (Т15) 3,5х12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	штук	700	3 399,00	2379300,00	Бурндада алдым азасына имплантацияланган бурндашар үшүн ISO 5832-3-2014 сөйкөсө келетн титан коргытпасынан жасалуу және сур түст аюдотпан жабына болуу тиc. Бурндагынын денесн диаметри 3,5 мм, мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм болуу керек. Жип кшкентай кортикалды болуу керек. Бурндада крутущн берүдү жаксаргытын шпндге тишт слот болуу керек. Бурндагынын басы саяртка метриканык жиптен конустык болуу керек, шпнланын сонында тегс кенейтүү тише пластиналар және онын сыналанып тиш бойнына суык пластинкалык приваривания. Бурндада крутущн берүдү жаксаргытын шпндге тишт слот болуу керек.
55	Бураттайдн бурндада 2,7 х 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм.	штук	100	3 399,00	339900,00	Бурндада алдым азасына имплантацияланган бурндашар үшүн ISO 5832-3-2014 сөйкөсө келетн титан коргытпасынан жасалуу және сур түст аюдотпан жабына болуу тиc. Бурндагынын денесн диаметри 2,7 мм, ұзындыгы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм болуу керек.

	34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм.					керек. Жіп кішкентай қортықалды болуы керек. Бұранда болуы тиіс кесетін жиегі (саморез). Өзілдінен бұран тұратын жіп бұранданың бұрану уақытына азайтады. Бұранданың басы сартқы метржақалық жіппен қонустық болуы керек, шпанының соңында тегіс кеңейтілген болуы керек. Конструкциясы бұранданың төлкеге бұранданың тиіс азайтуға мүмкіндік жасағаны бұрандалардың шпине пластиналар және оның сыналғаны тиіп бойынша сұяқ пластинкалық привертаны. Бұрандада құрастыру беруді жақсартады стандартте типті сипот болуы керек.
56	Блоктаушы бұранда (қортықалды) 3,5 x 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм.	штук	20	2 575,00	51 500,00	Бұранда адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін типтан қортықалынан жасалуы және сұр түсті анодталған жабыны болуы тиіс. Бұранданың жиегі: диаметрі 3,5 мм, ұзындығы 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм болуы керек. Бұранданың басы қонустық болуы керек. Жіп кішкентай қортықалды болуы керек. Бұранданың диаметрі шпине болуы керек.
57	Толық бұрандалы 4, 5x26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм.	штук	20	3 605,00	72 100,00	Бұранда адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін типтан қортықалынан жасалуы және сұр түсті анодталған жабыны болуы тиіс. Бұранданың жиегі: диаметрі 4,5 мм, ұзындығы 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм болуы керек. Бұранданың басы қонустық болуы керек. Жіп кішкентай қортықалды болуы керек. Бұранданың диаметрі шпине болуы керек.
58	Стержень Раша D-3,2 L-180, 200 мм	штук	20	8 084,00	161 680,00	Бұранданы бұрандалар: бұрандалардың диаметрі 5 мм, бұрандалардың ұзындығы 40-тан 70 мм-ге дейін; бұранданың басының диаметрі 8,0 мм. Бұранданың басының білікті 4,6 мм, калибрденген тесіктің диаметрі 1,15 мм; аяғындағы жіп нұсқалары винтаж: білікті 32 мм, барлық бұрандаларда өзілдінен кесетін жіп бар, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантанттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерінен көрінбейді және үйісізділік өлшемдері бойынша бағалыны тиіс. Дайындау материалдары адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдар құрамы: С - 0,03% тақ., Si - 1,0% тақ., Mn - 2,0% тақ., P - 0,025% тақ., S - 0,01% тақ., N - 0,1% тақ., Cr - 17,0 - 19,0% тақ., Mo - 2,25 - 3,0% тақ., Ni - 13,0 - 15,0% тақ., Cu - 0,5% тақ., Fe-қалғаны.
59	5.0x32 өзілдінен бұран тұратын калибрденген резонанстық бұранда/40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 IT	штук	25	14 303,00	357 575,00	Бұранданы бұрандалар: бұрандалардың диаметрі 5 мм, бұрандалардың ұзындығы 40-тан 70 мм-ге дейін; бұранданың басының диаметрі 8,0 мм. Бұранданың басының білікті 4,6 мм, калибрденген тесіктің диаметрі 1,15 мм; аяғындағы жіп нұсқалары винтаж: білікті 32 мм, барлық бұрандаларда өзілдінен кесетін жіп бар, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантанттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерінен көрінбейді және үйісізділік өлшемдері бойынша бағалыны тиіс. Дайындау материалдары адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдар құрамы: С - 0,03% тақ., Si - 1,0% тақ., Mn - 2,0% тақ., P - 0,025% тақ., S - 0,01% тақ., N - 0,1% тақ., Cr - 17,0 - 19,0% тақ., Mo - 2,25 - 3,0% тақ., Ni - 13,0 - 15,0% тақ., Cu - 0,5% тақ., Fe-қалғаны.
60	Реконструкция Пластина R88 120ТВ. L-159 мм, 14. L-174 мм	штук	3	42 488,00	127 464,00	Пластина реконструкция түзу илген, илу рашуға 88° осьтегінегі үшін сүйек салыну үшін қолданылады, өні 10,5 мм және қалыңдығы 3 мм. Пластинаның ұзындығы 159 мм-ден 174 мм-ге дейін; диаметрі 4,5 мм бұрандалар үшін тесіктердің саны 12-ден 14-ке дейін. Имплантанттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен көрінбейді және үйісізділік өлшемдері бойынша бағалыны тиіс. Дайындау материалдары адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдар құрамы: С - 0,03% тақ., Si - 1,0% тақ., Mn - 2,0% тақ., P - 0,025% тақ., S - 0,01% тақ., N - 0,1% тақ., Cr - 17,0 - 19,0% тақ., Mo - 2,25 - 3,0% тақ., Ni - 13,0 - 15,0% тақ., Cu - 0,5% тақ., Fe-қалғаны.
61	Реконструкция Пластина R108 80ТВ. L-119 мм, 10. L-145 мм	штук	6	42 488,00	254 928,00	Реконструкция Пластина R108 80ТВ. L-119. 10 өтер. L-145мм-пластинаның қалыңдығы 3мм, пластинаның радиусы, илу радиусы R 108 мм, пластинаның ұзындығы 119, 145 мм, өні 10,5 мм, сандықтар аралындағы пластинаның өні 5,3 мм, тесіктер саны 8, тесіктер аралындағы қашықтық 16 мм, тесік диаметрі 4,7 мм. Тесіктер фазаланған; фаза өлшемі I, 3x45 Mm; пластиналардың дизайны олардың интраоперативтік илудіне мүмкіндік беруі керек. Имплантанттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен көрінбейді және үйісізділік өлшемдері бойынша бағалыны тиіс. Дайындау материалдары адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдар құрамы: С - 0,03% тақ., Si - 1,0% тақ., Mn - 2,0% тақ., P - 0,025% тақ., S - 0,01% тақ., N - 0,1% тақ., Cr - 17,0 - 19,0% тақ., Mo - 2,25 - 3,0% тақ., Ni - 13,0 - 15,0% тақ., Cu - 0,5% тақ., Fe-қалғаны.
62	У-тәрізді реконструкция Пластина 12 үйілді.	штук	5	68 405,00	342 025,00	У-тәрізді реконструкция Пластина 12 ота. Осьтегінегі үшін сүйек салыну үшін қолданылады, өні 10 мм және қалыңдығы 2 мм. Пластинаның ұзындығы 90 мм; диаметрі 3,5 мм бұрандалар үшін тесіктер саны 12 үйілді. Имплантанттар магниттік-резонанстық томография рәсімдерімен көрінбейді және үйісізділік өлшемдері бойынша бағалыны тиіс. Дайындау материалдары адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1; материалдар құрамы: С - 0,03% тақ., Si - 1,0% тақ., Mn - 2,0% тақ., P - 0,025% тақ., S - 0,01% тақ., N - 0,1% тақ., Cr - 17,0 - 19,0% тақ., Mo - 2,25 - 3,0% тақ., Ni - 13,0 - 15,0% тақ., Cu - 0,5% тақ., Fe-қалғаны.

						0,01%-max, N-0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0% Ni - 13,0 - 15,0% Cu - 0,5% max, Fe-калпанды.
63	Алтыбұрышты каннолированная SD 2,5x1,1 бұрағыш	штук	1	112 909,00	112909,00	Алтыбұрышты бұрағыш sxд 2, 5x1 -1-бұрағыштың ұзындығы 244 мм, бұрағыш бұрағыш, каннолирован тесіктің диаметрі 2,7 мм, тұтқаның ұзындығы 140 мм, диаметрі 34 мм, 25 мм өлшеммен тегістелген, өрістер 80 мм қашықтықта, тұтқаның беті гофриленген, Түтқысы алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлгінің диаметрі 5 мм, S2, 5 алты қырлы слот астында жақталды. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
64	S x3,5x1,1 каннолированнен алтыбұрышты бұрағыш	штук	1	109 015,00	109015,00	Бұрағыш каннолированная S3,5 – Ұзындығы бұрағыш 244мм, бұрағыш каннолированная, диаметрі каннолированного тесік 1,1 мм, қашықтықта 35мм артағы дейін 2,7 мм ұзындығы артқа 121 мм, диаметрі 30мм, өрістер қашықтықта 75 мм, беті сабындын гофриленген, сплавғына бақ жағынан өлшемі 24мм-түтқысы алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлгінің диаметрі 5 мм,S3,5 алты қырлы слот астында жақталды. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
65	S 3,5 алты қырлы бұрағыш	штук	1	57 103,00	57103,00	Бұрағыш S3, 5-бұрағыштың ұзындығы 300 мм, тұтқаның ұзындығы 120 мм, диаметрі 34 мм, 25 мм өлшеммен тегістелген, тұтқаның беті гофриленген, Түтқысы алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлгінің диаметрі 5мм,S3, 5 алты қырлы слот астында жақталды. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
66	Алты қырлы S 2,5 бұрағыш	штук	1	57 103,00	57103,00	Бұрағыш S2, 5-бұрағыштың ұзындығы 300 мм, тұтқаның ұзындығы 120 мм, диаметрі 34 мм, 25 мм өлшеммен тегістелген, тұтқаның беті гофриленген, Түтқысы алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлгінің диаметрі 5 мм, S2, 5 алты қырлы слот астында жақталды. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
67	2 0/1 50 бұрағы	штук	3	16 223,00	48669,00	Бұрағылу 2,0/150 – бұрағылу ұзындығы 150 мм, бұрағылудың жұмыс бөлгінің диаметрі 2 мм, ұзындығы 45 мм, шығыы 50°. Бұрағылудың 2 ұшы бар, спиральдың бұрышы 25°. Бұрағылу білігі цилиндр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
68	3 2/250 бұрағы	штук	3	25 956,00	77868,00	Бұрағылу 3,2/250-бұрағылудың ұзындығы 250 мм, бұрағылудың жұмыс бөлгінің диаметрі 3,2 мм, ұзындығы 45 мм, шығыы 50°. Бұрағылудың 2 ұшы бар, спиральдың бұрышы 25°. Бұрағылу білігі цилиндр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
69	4,5/350 бұрағы	штук	2	29 849,00	59698,00	Өлшеу шкаласы 4,5 / 350 болатын Бұрағылу-бұрағылудың ұзындығы 350 мм, бұрағылудың жұмыс бөлгінің диаметрі 4,5 мм, ұзындығы 45 мм, шығыы 50°. Бұрағылудың 2 ұшы бар, спиральдың бұрышы 25°. Дәрежесі 240 мм қашықтықта өлшеу шкаласы бар бұрағылу, 30 мм белгісінен 5 мм қалаймен 120 мм белгіге дейін басталады. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
70	Каннолировік бұрағы 3,2/1,2/200	штук	1	121 993,00	121993,00	Каннолировік бұрағы 3,2/1,2/200 - бұрағылудың ұзындығы 200 мм, бұрағылудың жұмыс бөлгінің диаметрі 3,5 мм, ұзындығы 15 мм, шығыы бұрышы 120°. Бұрағыланған бұрағылу, саңылаудың диаметрі 1,2 мм, бұрағылуың 3 ұшы бар, спиральдың бұрышы 25°. Бұрағылу білігі цилиндр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
71	4-5 мм өзектерге және 8 мм арқалықтары-тіректерге арналған адаптер өзеті/луыча.	штук	20	25 535,00	510700,00	Остеосинтезде арналған сыртықа бекіту жүйесі келесі элементтерден тұруы керек: Өлшеу шкаласы бар өзек, диаметрі 4 және 5 мм, ұзындығы 120-дан 250 мм-ге дейін шыбықтардың өздігінен кесетін жіттері бар, өндіріс материалы адам ағзасына имплантацияланған бұйымдар үшін сертифицирталған бөелгітін болат. Карбонды Арқалық, ұзындығы 200, 250, 300, 350 мм, диаметрі 8 мм, өзектердің өлшемі алтын түспен танбалай отырып, қара түсті бекіту элементтерінің (құлыштар, адаптерлер) мөлшеріне бірізделдірілген. Материал дайындау: беріктігі жоғары техникалық көміртек (Carbon black). Жаптылай шеберлі алюминий Арқалық, кіші диаметрі 160 мм; орташа диаметрі 180 мм; үлкен диаметрі 200 мм-арқалықтар диаметрі 8 мм, бекіту элементтерінің (құлыштар, адаптерлер) өлшеміне бірыңғай. Материал дайындау алюминий қорытпасы. Тікелей тірек ұзындығы 65 мм және ұзындығы 30° бұрышпен жітте, ұзындығы 80 мм, диаметрі 8 мм, бекіту элементтерінің мөлшеріне сәйкес келеді (құлыштар, адаптерлер), бекіту элементтері бар резеңке құлыптау сақинасы бар. Дайындау материалы антикаоррозиялық болат. Құлыштың диаметрі 5 мм және 8 мм тіректерді бастапқы бекіту үшін қолданылады, бір-бірінен 7 мм қашықтықта орналасқан 5 мм өзектер үшін 5 тесік және 8 мм диаметрмен тіректер үшін 2 тесік, құлып өлшемі 50x20x30 мм/құлыштың алдығы және бүйір беттерінде байланыстырушы элементтерді қалауға арналған 2 бұрылда бар (өзектер, арқалықтар, тіректер). Құлыштардың түсі көк және сұр. Материал дайындау алюминий қорытпасы. Адаптер өзеті/луыча, адаптер пыча / пыча 8 мм пайдаланылады бекіту үшін байланыстырушы элементтерді бір-бірімен қажетті бұрышпен және жазықтықпен, ойықтары бар астында байланыстырушы

						элементтер диаметрі 5 мм және 8 мм, жоғарғы бөлігінде бар бұранданы қатайту үшін. Көк және сұр түсті таңбалар. Материал дайындау алюминий қорытпасы. Сыртық бекіту аспаптарын жинау және моделеу үшін жиналыста арнайы құралдар қарастырылған: өзектерді дәл бағыттау үшін пайдаланылатын диаметр 4 және 5 мм шанды бағыттағыштар, бекіту элементтерінің өзектер мен бұрандаларға арналған Т - тарапды килтер, түпкілікті қатайтуға арналған килт, драксталдар, резонанстылық килтер, сақтауға және стерильдеуге арналған биік. Стерилизация шарттары: автоклавта 121-134 °С температурда. Остеониттегі арналған сыртық бекіту жүкесі келесі элементтерден тұруы керек: Өлшеу шкаласы бар өзек, диаметр 4 және 5 мм, ұзындығы 120-дан 250 мм-ге дейін; шыбықтардың езілінен кесетін жігітері бар, өндіріс материалшы адам арасына имплантацияланған бұйымдар үшін сертифициқталған баспағын болат. Қарбонды Арқалық ұзындығы 200, 250, 300, 350 мм, диаметр 8 мм, өзектердің өлшемін алтын түспен таңбалай отырып, қара түсті бекіту элементтерін (құлылтар, адатгерлер) көлшеріне біріздендірген. Матриал дайындау: Беркітті жоғары техникалық көміртек (Carbon black). Жарғыдай шенберлі алюминий Арқалық кіші диаметрі 160 мм, орташа диаметр 180 мм; үлкен диаметр 200 мм арқалықтар диаметр 8 мм, бекіту элементтерін (құлылтар, адатгерлер) өлшеміне бірыңдай. Матриал дайындау алюминий қорытпасы. Тікелей трек ұзындығы 65 мм және ұзындығы 30° бұрышпен иілген, ұзындығы 80 мм, диаметр 8 мм, құлылту сақинасы бар. Дайындау материалы антикоррозиялық болат. Құлылтын диаметр 5 мм және 8 мм тректерді баспағы бекіту үшін қолданылады. Бір-бірінен 7 мм қашықтықта орналасқан 5 мм өзектер үшін 5 тесік және 8 мм диаметрмен тректер үшін 2 тесік қуыл өлшемі 50x20x30 мм; құлылтын алдыңғы және бүйір беттеріне байланыстырушы элементтерді қатайтуға арналған 2 бұранда бар (өзектер, арқалықтар, тректер). Құлылтардың түсі көк және сұр. Матриал дайындау алюминий қорытпасы. Адатгер өзегі/луңқа, адатгер луңқа / луңқа 8 мм пайдаланылады бекіту үшін байланыстырушы элементтерді бір-бірімен қажетті бұрышпен және жазықтықта, ойықтары бар аспапта байланыстырушы элементтер диаметр 5 мм және 8 мм, жоғарғы бөлігінде бар бұранданы қатайту үшін. Көк және сұр түсті таңбалар. Матриал дайындау алюминий қорытпасы. Сыртық бекіту аспаптарын жинау және моделеу үшін жиналыста арнайы құралдар қарастырылған: өзектерді дәл бағыттау үшін пайдаланылатын диаметр 4 және 5 мм шанды бағыттағыштар, бекіту элементтерінің өзектер мен бұрандаларға арналған Т - тарапды килтер, түпкілікті қатайтуға арналған килт, драксталдар, резонанстылық килтер, сақтауға және стерильдеуге арналған биік. Стерилизация шарттары: автоклавта 121-134 °С температурда.
72	Переходник арқалықтар үшін тректердің 8мм	штук	10	25 535,00	255350,00	
73	Osteotom Lambotte 16x250mm	штук	1	55 805,00	55805,00	Osteotom Lambotte 16x250mm - құралдың ұзындығы 250 мм, ені 16 мм, құрағ тікбұрышты, қалыңдығы 4 мм. остеотоманың жұмыс бөлігі өткір, өндіріс материалшы элементі сонымен 45 мм қашықтықта тұрылған. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
74	Osteotom Lecher 30x220mm	штук	1	45 423,00	45423,00	Osteotom 30 мм – құралдың ұзындығы 220 мм, тұтқаны ұзындығы 120 мм, диаметр 24 мм, 16 мм өлшеміне тегістелген, остеотоманың жұмыс бөлігі ені 30 мм, ұзындығы 20 мм, ені 2,5 мм, екі жақты өткір. Жұмыс бөлігін және диаметр 8 мм тұтқаны қосатын мойын, өндіріс материалшы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
75	Scorio NRG феморальды компоненті	штук	40	234 200,00	9368000,00	Цементті бекітумен тәз бұйынның эндопротезі қозғалыстын жеткілікті көлемін және тәз бұйынның драксталығын қамтамасыз етуі тиіс. Компоненттердің стандартты ауқамы адамның антропометриялық елігіне сәйкес келуі керек. Эндопротездердің компоненттері сыртыңды түрге жеткізілуі тиіс. Тәз Феморальды компонент: Матриал: Кобальт-хромды қорытпа. Пішін: анатомиялық (он және сол). 0-ден 95 градуспен дейінгі бұрыштық қозғалыс диапазонында сақталатын жазықтықтағы жалғыз райдус. Пателла аспаптары ұзаратылған бороз. Кондилалар фронтальды жазықтықта бұрындау райдус. Пателла кондилалардың артқы бетінде дегрессиялық аяқтар бар. Эпикондилалық аймақтың артқы жағында дәліздердің драксталдарының пылағын бөлігімен әрекеттесуге арналған блок бар. Түрі: артқы күресі тарбай байламды ауыстыру немесе сақтау арқылы. Үлгі өлшемдері: он және сол жақ компоненттер үшін 6 өлшем. Межеланды-бүйірлік өлшемі 57-ден 82 мм-ге дейін, алдыңғы-артқы өлшемі 51-ден 75 мм-ге дейін. диспальды және артық элементтердің қалыңдығы 8 мм, бекіту түрі: цемент.
76	Scorio Тибиялды (Тибиялды) компоненті	штук	40	138 500,00	5540000,00	Цементті бекітумен тәз бұйынның эндопротезі қозғалыстын жеткілікті көлемін және тәз бұйынның драксталығын қамтамасыз етуі тиіс. Компоненттердің стандартты ауқамы адамның антропометриялық

						<p>сипаттамаларына сәйкес келуі керек. Эндопротездердің компоненттері стерильді түрде жеткізілуі тиіс. Тізе буынының эндопротезінің компоненттері: феморальды, тибияльды, тибияльды лайнер.</p> <p>Тибияльды компонент: Матрицал: Кобальт-хромды қорытпа. Пішіні: он және сол буындар үшін амбебап. Табиғатын жоғары бетінің периметрі бойынша төсенішті бекітуге арналған дөңгелек тақта бар. Аяғы-цилиндір тәрізді және сатылы бүйір қанаттары бар пішіні пішілі. Үлгі өлшемдері: 6 Өлшем. Аяғының артық негізінің өлшемдері: 40 мм-ден 58 мм-ге дейін, мезамалы-бүйірлік негізінің өлшемдері: 61 мм-ден 88 мм-ге дейін, аяқтың биіктігі: 30-ден 40 мм-ге дейін, бекіту түрі: Цемент</p> <p>Цементті бекітумен тізе буынының эндопротезі қозғалыстан жеткілікті көлемін және тізе буынының тұрақтылығын қамтамасыз етуі тиіс. Компоненттердің стандартты түрде жеткізілуі тиіс. Тізе сипаттамаларына сәйкес келуі керек. Эндопротездердің компоненттері стерильді түрде жеткізілуі тиіс. Тізе Тибияльды төсеніш. Матрицал: көптеген келдінен байланыстары бар ультра жоғары молекулалық салмақты полиэтилен. Артық қрест тәрізді байламды ауыстыруға арналған дайындардың пішіні: он және сол жақ буындар үшін амбебап. Лайнердің жоғары беті сфералық доғаның пішініне не. Тибияльды төсеніштің дизайны феморальды компоненттің айналмағы қозғалыптығын ±20 градусқа дейін шектемейді. Жапсырманың орнында тұрақталыру шығынғы жері бар. Базаның алдыңғы бөлігінде үлкен пілу жоғарғы жиектері шабылған. Артық қрест тәрізді байламды саяқтауға арналған лайнерлердің пішіні: он және сол жақ буындар үшін амбебап. Лайнердің жоғары беті сфералық доғаның пішініне не. Тибияльды төсеніштің дизайны феморальды компоненттің айналмағы қозғалыптығын ±20 градусқа дейін шектемейді. Базаның алдыңғы бөлігінде дөңгелек бар. Жапсырманың артқы-жоғарғы жиектері шабылған. Түрі: артық қрест тәрізді байламды ауыстыру немесе саяқтау арқылы бекітілген. Үлгі өлшемдері: тибияльды компоненттің мөлшеріне байланысты 5 Өлшем</p> <p>Тибияльды компонент негізінің қалыңдығын ескере отырып, лайнердің қалыңдығы: 8, 10, 12, 15, 18. Бекіту механизмі: тибияльды компонентке асер ету арқылы бекіту әдісі</p> <p>Матрицаларға қойылатын талаптар: ISO 5852 және ISO 5834 сәйкес.</p> <p>ҚР Денсаулық сақтау министрлігінің Тіркеу куәлігі. Өлшем түрлерін айырбастауға арналған қойна.</p> <p>Цементті бекітумен тізе буынының эндопротезі қозғалыстан жеткілікті көлемін және тізе буынының тұрақтылығын қамтамасыз етуі тиіс. Компоненттердің стандартты түрде жеткізілуі тиіс. Тізе сипаттамаларына сәйкес келуі керек. Эндопротездердің компоненттері стерильді түрде жеткізілуі тиіс. Тізе Рентгенконтрасты сүйек цементі:</p> <p>Рентгенконтрасты сүйек цементі:</p> <p>Сүйек цементі</p> <p>Ол 2 стерильді оранған компоненттен тұруы керек:</p> <p>Бір компонент: құрамында сүйек мономеры бар аялғуға, келесі құрамының толық дозасы: 20 мл.</p> <p>- Метилметакрилат (номер) 19,5 мл,</p> <p>- N, n-диметилглутарид 0,5 мл,</p> <p>- 1-гидроксидон 1,5 мл.</p> <p>Басқа компонент: келесі құрамында ұнтақтың толық дозасы 40 гр:</p> <p>- Метилметакрилат-жұдылған көпөлімер 30 гр,</p> <p>- Полиметилметакрилат 6 гр,</p> <p>- Барий сульфаты 4 гр,</p> <p>Экзотермиялық Реакцияның температурасы 60С-тан аспайды, цементтің тұтқырлығы орташа тұтқырлыққа не болуы керек. Сүйек цементі дайындық кезінде төмен және орташа тұтқырлық фаазаларынан өтуі керек. Өндірүүші цементті төмен фазада да, орташа тұтқырлық фаазасында да қолдануға рөсми түрде рұқсат беруі керек.</p> <p>Жұмыс уақыты 7-ден 8 минутқа дейін.</p> <p>Стерильділік: жүйе бір рет пайдаланылғанда және стерильді қаптамада жеткізіледі.</p> <p>Струкет шығарған сипаттамалық ақпаратқа пайдалану үшін арнайы жасалған. Бекіту механизмі-ацетрмалы, бекіту жүйесі: ені 18,5 ММ құлып (құлып төсемінің бұрлық жазықтарында). Ұзындығы 23 мм таңбалау белгісімен – толық оранату. Іаңгель тарауды пашақтың төгі элементі-сенімді және қауіпсіз бекіту үшін қоо құлып. Іаңгель тарауды мезамалы-пікі диаметрі 4,9 мм, ұзындығы 6 мм, ені 2,7 мм жадылақ саябылумен жаңаланған 2 дөңгелек текіс. Мұнда сырқты диаметрі 9 мм болатын іаңгель тарауды құлыпты бекітудің сырқты текіс 6,5 мм көлеміне тізе пішінінде пашақтың таңбашының - теріштілікті болшу үшін пашақтың көнегірліде</p>
77	Тибияльды (Тибияльды) Scorpio Х3 лайнер	штук	40	97 450,00	3898000,00	
78	Рентгенконтрасты сүйек цемент Surgical Simplex P	штук	40	20 590,00	823600,00	
79	Tosi ара пологноса қалса, ұзындығы 100 мм, ені 25 мм, қалыңдығы 1,27 мм	штук	30	16 425,00	492870,00	

						масштаб қолданылады – Дәзирлік гравировка арқылы. Кеу жиегінің ені-25 мм, кеңеттің қалыңдығы - 1,27 мм. Пышақтың соңғы бөлігі дөңгелектенеді, жұмыс бөлігінің ұзындығы - 100 мм. Тістер ар жағынан сүйек үлгілерін жинау үшін арнаға бағытталған, сыртық тістер-2, даяша пашағынан шетіне бағытталған, тістердің саны - ішкі 14 дана, арқақасы 7 дана, ар жағынан, пышақтың шеті бойымен 2 сыртық, тістердің ұзындығы - 1 мм., пышақтың ар жағынан 7 аралық ойықтар, тістер кеу тымдылығы арттыру үшін кеу жиегінің қалыңдығы бойынша пашмат тәртібімен орналастырылған. Сүйек иіптерін жинауға арналған санырауқұдық тәртізі қанал, сүйек иіптерін жинауға арналған қаналдың ұзындығы - 15 мм, сүйек иіптерін жинауға арналған қаналдың шетіндегі тістер арасындағы қашықтық - 2 мм. Материял-медициналық топ бағытталған болады.
80	Сан аяғы Accolade II	штүк	50	248 050,00	12402500,00	Эндопротезінің аяғы. Материял: титан қорытпасы, гидроксиапатит. Пішіні: 2 жазықтықтағы сына тәртізі, шектеулі жағасы жоқ. Бұйырғыры екі бойлық декомпрессиондық бороз бар, көлденең көбірейткілер мен шығындық жерлері жоқ. Шейка бар жылтырау. Дистальды бөліктің ұшы фроналды жазықтықта бүгірлік жағынан кесілген. Бөкілу түрі: бастапқы бөкілу-пресс-фит. Екінші-остеоинтеграция. Жабын: плазмалық триамал тозындыру ұсақ дисперсті гидроксиапатит жабынымен, қалыңдығы 50 микрометр, ақтың протексиналды бөлігінде гана дөңгелек қолданылады. Үлгі өлшемдері: 12 стандартты өлшем. Мойын-диффузиялы құрылыс 127 градуе компонентте арналған. Офсет 32 мм-ден 58 мм-ге дейінгі диапазонға ие, бұл компонент мөлшерінің ұлғайына пропорционалды түрде артады. Аяқтың ұзындығы 93 мм-ден 126 мм-ге дейін, мөлшеріне байланысты. Мойын ұзындығы: өпшеме байланысты 27 мм-ден 40 мм-ге дейін. Мойын-диффуз бұрышы (Мойын мен аяқтың осі арасындағы бұрыш): 127 градуе. Конус: 11/13.
81	Стүксет V40 феморальды басы	штүк	50	69 000,00	3450000,00	Бас: Материял: Кобальтхромды қорытпа. Диаметр: 28 мм. Офсет: диаметр 28 мм үшін: -4, 0, +4, +6, +8, +12. Конус: 11/13.
82	Тостаған аяқтау, даярлық Tident	штүк	50	125 700,00	6285000,00	Шыңаяқ: Материял: титан қорытпасы, гидроксиапатит. Пішіні: Жақты Шар. Головоге импакторды бөкілуге арналған бұрындағы текі бар. Ішкі бетінің экваторлық бөлігінде қозымша метал құрылтыу сакинасының төсенішті бөкілуге арналған дөңгелек бороз бар. Жабын: қалыңдығы 50 микрометр болатын қозымша беткі жұқа дисперсті гидроксиапатитті жабынмен плазмалық бұруу арқылы қолданылатын өреселі титан жабыны. Бөкілу түрі: бұрындағы бөкілуге арналған текістердің болуын қамтамасыз ететін нұсқаларда спонгиозды бұрындайрмен қозымша бөкілу мүмкіндігі бар пресс-фит түріне сәйкес бастапқы мембранда бөкілу. Остеоинтеграция есебінен қайтадан бөкілу. Өлшемдері: 2 мм қалыңдан 42 мм-ден 74 мм-ге дейінгі 17 өлшем, опшылдар: текістері жоқ, 3 текі сектормен, 5 текі сектормен, 8-12 текі біркемі таратумен.
83	Tident Жапырмаасы	штүк	50	85 900,00	4295000,00	Дәлінер: Материял: келгеннен көлденең байланыстары бар ұлтпа жоғары молекулярлық сакмақты полипролен. Пішіні: жақты шар тәртізі, экваторда шыңаақта бөкілуге арналған дөңгелек шығындық жерлер және шыңаақтың дерогативалық шығындық жерлерімен саныстыру үшін пісткері болымен 12 ойық бар. Бөкілу механизмі: қозымша метал құрылтыу сакинасының, табақтың дөңгелек доғасын шыңаақтың тілсіз дөңгелек борозна импакциялық енгізу арқылы. Өлшемдері: ішкі диаметр: 28 мм, 32 мм. Ішкі диаметр 32 мм болатын дәлінер аяқтау, даярлық компонентіне орнатуға болады, оның сыртық диаметрі 44 мм-ден басталады.
84	Бұрында спонгиозный Тох	штүк	50	20 350,00	1017500,00	Қозымша шыңаақ бөкілуге арналған бұрында материял: титан қорытпасы (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, ұзындығы: 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм.
85	Аяғы бөріненая Ексет V40 с офсетом	штүк	20	108 200,00	2164000,00	Аяғы. Материял: Тот баспайтын болат. Пішіні: 2 жазықтықта сына тәртізі, жағасы жоқ, текі контурды бар және сыртық протексиналды нықпен төгітелген. Аудының және арғы бетіндегі протексиналды бөлікте интрамедуллярлық арнаға бағыту тереңдігін бақылау үшін дәзирлік белгілер қолданылады. Протексиналды бөліктің үстіңгі бетінде импакторды бөкілуге арналған ойық бар. Ұзартылған ұзындықтың нұсқалары (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) дистальды бөлігінде конус тәртізі тартылу бар цилиндр пішінді дистальды бөлікке ие. Бөкілу түрі: Цемент. Қалты: бүкіл бетінде ұлтпа жылтыр бар. Өлшем түрлері: 4 Өлшем. Компоненттің ұзындығы: 150 мм. Мойын-диффуз бұрышы (Мойын мен аяқтың осі арасындағы бұрыш): 125 градуе. Офсет: 37,5 мм. Конус: 11/13. Жинақтау: арбір компонент тар және кең диаметрлі интрамедуллярды қанал үшін екі типтегі орталықтайдырғышпен жабдықталған. Орталықтайдырғышты дайындау материялы: полиметилметакрилат (PMMA).
86	Стүксет V40 Опшнок Басы	штүк	20	71 550,00	1431000,00	Бас: Материял: Тот баспайтын болат. Диаметр: 28 мм. Офсет: -4, 0, +4. Конус: 11/13.
87	Бас жамбае биполярны ЦНР	штүк	20	109 150,00	2183000,00	Биполярлық бас: Материял: Кобальтхромды қорытпа, ұлтпа жоғары молекулярлық сакмақты полипролен. Жабу: сыртық беті ұлтпа жылтыр. Диаметр: 28 мм. Сыртық диаметр: 36 мм-ден 72 мм-ге дейін, диаметр 2-4 мм, диаметр 36-дан 40 мм-ге дейін және 61-ден 72 мм-ге дейін, негізгі диаметр үшін 41-ден 61 мм-ге дейін 1 мм өпшемілер аралығында қалам.
88	Рентгенконтрастный сүйек	штүк	20	20 590,00	411800,00	Рентгенконтрасты сүйек цементі:

Иемент: Surgical Simplex P					Сүйек иементі Ол 2 стерильді оралған компоненттен тұруы керек: Бір компонент: құрамында сүйек мономері бар ампула, келесі құрамның толық дозасы: 20 мл. - Метилметакрилат (номер) 19,5 мл, --N, п-диметил толуидин 0,5 мл, -- Гидрохинон 1,5 мг. Басқа компонент: келесі құрамдағы ұнтақтың толық дозасы 40 гр. - Метилметакрилат-жұылған кополимер 30 гр., - Полиметилметакрилат 6 гр., - Полиметилметакрилат 6 гр., - Барий сульфаты 4 гр., Экзотермиялық реакцияның температурасы 60С-тан аспапды, цементтің тұтқырлығы: орташа тұтқырлыққа ие болуға керек. Сүйек иементі дайындық кезінде төмен және орташа тұтқырлық фазаарынан өтуі керек. Өндіруші цементті төмен фазада да, орташа тұтқырлық фазасында да қолдануға ресми түрде рұқсат беріуі керек. Жұмыс уақыты 7-ден 8 минутқа дейін. Стерильділік: жүйе бір рет пайдаланылады және стерильді қаптамада жеткізіледі.
Барлық сомасы:			96 659 279,00		

2. Жеткізу мерзімі мен шарттары:

Тұрар жеткізуді тиіс: 110000, ҚР, Қостанай қ., Дәержинский к-сі, 9.

Жеткізу мерзімі: Тапсырыс берудің өтінімі бойынша 10 күнтізбелік күн ішінде.

3. Тендерлік құжаттаманы беру тәртібі мен кезі:

Тендерлік құжаттама пакетін 2022 ж. «24» қаңтар күні сағат 11-00-ге дейін алуға болады. 110010, ҚР, Қостанай қ., Дәержинский к-сі, 9, әкімшілік корпус, экономикалық бөлім, жұмыс уақыты 8 сағат 00 мин. - ден 17 сағат 00 минутқа дейін немесе мына мекен-жай бойынша электрондық пошта арқылы:
kostgoboi@med.mai.kz немесе сайтта көшіріп алу <http://kostibuhospital.kz> ескерту.

4. Құжаттарды беру (қабылдау) орны және тендерлік өтінімдерді берудің соңғы мерзімі: Тендерлік өтінімдерді ұсындың соңғы мерзімі 2021 жылғы «24» қаңтар сағат 15.00-ге дейін (қоса алғанда) мына мекен-жай бойынша: 110010, ҚР, Қостанай қ., Дәержинский к-сі, 9, әкімшілік корпус, экономикалық бөлім.
5. Тендерлік өтінімдер салынған конверттерді ашу күні, уақыты және орны 2022ж. «24» қаңтар, сағат 16.00-ге., мекен-жайы: 110010, ҚР, Қостанай қ., Дәержинский к-сі, 9, әкімшілік ғимарат, қаржы бөлімі.

Қосымша ақпарат пен анықтаманы 8 (7142) 53-48-87 телефоны арқылы алуға болады.

Экономикалық мәселелер жөніндегі бас дәрігердің орынбасары М.А.

Көп және жаралас бөлімшесінің меңгерушісі

Бас дәрігердің ма.



(Handwritten signature)

Нарыжания Е.Ф.

Койнбаев Э.Б.

Джандиев Д.С.