

**Протокол по закупкам солимергов с тегстерами закисью, представляющих интерес/лимитов поставкам
для УмкТМ в тегстер по заказу текстильных предприятий**
(металлоконтрастные дитерматоды или в комбинации для микротекстурирования системы)

г.Костанай

02.04.2024 года, 11.00 ч.

Текстильная компания в закрытом составе:
Платформа Казахстана БазисПроперс – представитель, уполномоченный, и.о. главного инженера;
Заводской Вулканизации Вулканизатор – представитель;
Комедок Эрик Беркманн – технический сотрудник текстильной компании;
Сергей Владимирович Володькин Ермак Тольдуган – специалист

02.04.2024 года в 11.00 ч. в КИТТ «Костанайская региональная администрация» Уполномоченные агента (бизнес-деловой области по адресу: г. Костанай, ул. Джусуповского, 9, административное здание, заловочный отсек) проинформировали о закупке солимеров с тегстерами закисью:

1. Текстильная компания в закрытом составе (Договор/договор) следующие потребности поставляет:

- 1.1. ТОО «Аксельор», г. Алматы, район Наурызбайский, мкр. Обаятас, компания Капитал, док. №6;
- 1.2. ТОО «KazPlynn (KazPlynn)», г. Астана, район Есетов, мр. Обаятас, компания Капитал, док. №46;
- 1.3. ТОО «Kryvaya», г. Астана, ул. Тимирязева, 42 корпус 15;
- 1.4. ТОО «Arys Cos», г. Астана, мкр. Нур-Атам, ул. Е. Прохазкина, 435;
- 1.5. ТОО «A-37», г. Астана, мкр. Нур-Атам, ул. Казакбаев, Топограф, док. №24;
- 1.6. ТОО «Zin», Факел, г. Астана, мр. Пискарев, док. №9, 10;
- 1.7. ТОО «Desifayon», г. Астана, ул. Железнодорожная, 111а, офис 0.

2. Текстильная компания в открытой форме предоставляет следующие перечисленные поставщики:

- 2.1. ТОО «МетКор», г.А.плати, район Наурызбайский, мкр.Обаятас, компания Капитал, док. №6;

| № арти | Наименование | Техническое описание | Единиц | Кол-во | Цена | Сумма |
|--------|---|--|--------|--------|----------|-----------|
| 66 | Система 2.0/2.3 Платформа биокриповид, Прессованная отрезная | Платформа биокриповид, Прессованная отрезная (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 1 | 20280,00 | 60840,00 |
| 67 | Система 2.0/2.3 Платформа биокриповид, Механическая 1x6 отрезная | Платформа биокриповид, Механическая 1x6 отрезная (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 1 | 20280,00 | 60840,00 |
| 68 | Система 2.0/2.3 Платформа биокриповид, 1-отрезная 3x6 отрезная | Платформа биокриповид, 1-отрезная 3x6 отрезная (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 1 | 21575,00 | 64725,00 |
| 69 | Система 2.0/2.3 Платформа биокриповид, Обрезная цветная | Платформа биокриповид, Обрезная цветная (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 2 | 24115,00 | 48230,00 |
| 70 | Система 2.0/2.3 Платформа биокриповид, Прессованная 5 отрезная | Платформа биокриповид, Прессованная 5 отрезная (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 1 | 17310,00 | 34620,00 |
| 71 | Платформа 1x6, Прессованная в отрезную | Платформа 1x6, Прессованная в отрезную (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 5 | 28550,00 | 142750,00 |
| 72 | Платформа 1x6, Т-образная 3-4 отрезная | Платформа 1x6, Т-образная 3-4 отрезная (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначена для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 5 | 31260,00 | 156300,00 |
| 73 | Формировочный карт 2.3 мм (всего) | Формировочный карт 2.3 мм (всего) (в соответствии с цветом ткани и типологией ткани). Предназначен для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначен для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначен для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. Предназначен для формирования текстиля с помощью пресса для производства отрезной ткани. | штук | 76 | 9100,00 | 691800,00 |

| | | | | | | | | | |
|----|--|---|--|------|----|-----------|------------|--|--|
| | | | | | | | | | |
| 87 | Двухсторонняя жесткая фольга алюминиевая пластина LCP НеоДоблеска с фольгированным покрытием 1,5 мм, коррозийная защита 3,5 мм | <p>Количество отверстий Φ 19 длина 184, 202 мм. Двухсторонняя жесткая фольга алюминиевая пластина LCP изготовлена из литониевого сплава T66AlV, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, изготовленных из алюминия. Источником притяжения фольги являются электроды под углом диаметры не менее 3,5 мм позволяющие осуществлять через них флюацию. Пластины должны быть для ледов и грубой поверхности, и иметь максимальную толщину с максимальной длиной 400 мм.</p> <p>Количество отверстий Φ 19 длина 184, 202 мм. Двухсторонняя жесткая фольга алюминиевая пластина LCP изготовлена из литониевого сплава T66AlV, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, изготовленных из алюминия. Источником притяжения фольги являются электроды под углом диаметры не менее 3,5 мм позволяющие осуществлять через них флюацию. Пластины должны быть для ледов и грубой поверхности, и иметь максимальную толщину с максимальной длиной 400 мм.</p> | | | | | | | |
| 88 | Двухсторонняя жесткая фольга алюминиевая пластина LCP 011 НеоДоблеска с фольгированным покрытием 1,5 мм, коррозийная защита 3,5 мм | <p>Количество отверстий Φ 19 длина 184, 196 мм. Двухсторонняя жесткая фольга алюминиевая пластина LCP 011 изготовлена из литониевого сплава T66AlV, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, изготовленных из алюминия. Источником притяжения фольги являются электроды под углом диаметры не менее 3,5 мм позволяющие осуществлять через них флюацию. Пластины должны быть для ледов и грубой поверхности, и иметь максимальную толщину с максимальной длиной 400 мм.</p> | | | | | | | |
| 89 | Модифицированная пластина диэлектрическая ЛСР (I) НеоДоблеска с фольгированным покрытием 2,7 и 3,5 мм, коррозийная 3,5 | <p>Количество отверстий Φ 19 мм. Модифицированная пластина диэлектрическая ЛСР (I) изготовлена из литониевого сплава T66AlV, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, изготовленных из алюминия. Источником притяжения фольги являются электроды под углом диаметры не менее 3,5 мм позволяющие осуществлять через них флюацию. Пластины должны быть для ледов и грубой поверхности, и иметь максимальную толщину с максимальной длиной 400 мм.</p> | | 0706 | 20 | \$3900,00 | 1059400,00 | | |
| 90 | Двухсторонняя жесткая фольга алюминиевая пластина LCP НеоДоблеска с фольгированным покрытием 3,0 мм и коррозийная | <p>Количество отверстий Φ 19 длина 200 мм. Двухсторонняя жесткая фольга алюминиевая пластина LCP изготовлена из литониевого сплава T66AlV, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, изготовленных из алюминия. Источником притяжения фольги являются электроды под углом диаметры не менее 3,5 мм позволяющие осуществлять через них флюацию. Пластины должны быть для ледов и грубой поверхности, и иметь максимальную толщину с максимальной длиной 400 мм.</p> | | 0706 | 3 | 68990,00 | 137580,00 | | |

| | | | | | | |
|-----|--|--|------|-----|----------|------------|
| 94 | 2,7 мм Винт коррозионный | Винт коррозионной защиты быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий - четыре титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 16 мм с шагом на 2 мм. Конструктив резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице винта и его скрепления по типу холодного электросвариваемого приваривания. Шлицы должны поставляться с надкрытием и соответствующие для применения в пиле-сверле винта. Винты должны быть изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V с соответствующим покрытием. | штук | 260 | 4190,00 | 83800,00 |
| 95 | 3,5 мм Винт коррозионный | Винт коррозионной защиты быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий - четыре титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм с шагом на 2 мм. Конструктив резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице винта и его скрепления по типу холодного электросвариваемого приваривания. Шлицы должны поставляться с надкрытием и соответствующие для применения в пиле-сверле винта. Винты должны быть изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V с соответствующим покрытием. | штук | 200 | 4400,00 | 88000,00 |
| 96 | 5,0 мм Винт коррозионный | Винт коррозионной защиты быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий - четыре титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 30 мм с шагом на 2 мм. Конструктив резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице винта и его скрепления по типу холодного электросвариваемого приваривания. Шлицы должны поставляться с надкрытием и соответствующие для применения в пиле-сверле винта. Винты должны быть изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V с соответствующим покрытием. | штук | 60 | 8990,00 | 539400,00 |
| 97 | Коррозионный винт 2,3 мм | Винт коррозионной защиты быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий - четыре титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,3 мм, длиной 16 мм с шагом на 2 мм. Конструктив резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице винта и его скрепления по типу холодного электросвариваемого приваривания. Шлицы должны поставляться с надкрытием и соответствующие для применения в пиле-сверле винта. Винты должны быть изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V с соответствующим покрытием. | штук | 20 | 2090,00 | 99800,00 |
| 98 | Коррозионный винт 3,5 мм | Винт коррозионной защиты быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий - четыре титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм с шагом на 2 мм. Конструктив резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице винта и его скрепления по типу холодного электросвариваемого приваривания. Шлицы должны поставляться с надкрытием и соответствующие для применения в пиле-сверле винта. Винты должны быть изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V с соответствующим покрытием. | штук | 20 | 2990,00 | 99800,00 |
| 99 | Коррозионный винт 4,5 мм | Винт коррозионной защиты быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий - четыре титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 30 мм с шагом на 2 мм. Конструктив резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице винта и его скрепления по типу холодного электросвариваемого приваривания. Шлицы должны поставляться с надкрытием и соответствующие для применения в пиле-сверле винта. Винты должны быть изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V с соответствующим покрытием. | штук | 80 | 3190,00 | 255200,00 |
| 100 | M8x11 безрезьбый сверло Диаметр 9,10,11,12 мм Длина 170 мм - 120 мм | Переходящий сверло безрезьбый (сверло) из сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации для изготовления в сверле бурового инструмента и изготовлен из стали. Диаметр сверла должен быть диаметром 9,10,11 и 12 мм. Длина сверла 170, 200, 240, 300, 360, 420 мм. Сверло имеет диаметрной канавки и резьбы, соответствующий профилю корончатого сверла с точностью в диаметре 0,01 мм. Сверло должно быть изготовлено из высокоуглеродистой легированной стали. Сверло должно быть изготовлено для использования при выполнении работ в диаметре 7 мм и длине в 4,5 мм и ширину подложки (фланга). Диаметрной канавки сверла имеет канавку формы. Диаметрная канавка должна быть овальной с радиусом 4,9 мм для соответствующего бурения. Так же диаметрная канавка имеет канавку формы для изготовления сверла с эффектом при сверлении. Промежуточная часть сверла для всех типов сверла имеет диаметр 14 мм. Так же промежуточная часть сверла имеет отверстие для сверла винта-сверла с бурением сверла. Сверло имеет промежуточную часть сверла с диаметром 14 мм для фиксации бурового станка. В промежуточной части сверла есть сквозное отверстие для сверла винта с диаметром 10,4 мм. Вокруг отверстия в 0,02 мм бурение имеет отверстие для сверла винта, диаметр которого равен диаметру бурения. Шлифованный имеет диаметр 170-240 мм, D 170 мм, длина 170-240 мм, D 11 мм, длина 170-240 мм, D 12 мм, длина 170-240 мм. | штук | 10 | 97990,00 | 1567800,00 |
| 101 | M8x11 безрезьбый сверло Диаметр 10,4 мм | Переходящий сверло безрезьбый (сверло) из сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации для изготовления в сверле бурового инструмента и изготовлен из стали. Диаметр сверла должен быть диаметром 10,4 мм, длиной 170 мм с шагом на 2 мм. Конструктив резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице винта и его скрепления по типу холодного электросвариваемого приваривания. Шлицы должны поставляться с надкрытием и соответствующие для применения в пиле-сверле винта. Винты должны быть изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V с соответствующим покрытием. | штук | 16 | 34000,00 | 59600,00 |

| | | | | | |
|----|---|----|-----|----------|-----------|
| | <p>ионами и преемственностью. Термины, относительные к алюминию: $Si - 0,53\% - 0,99\%$, $Nb - 0,3 - 1,5\%$, $Ta - 0,518\%$, макс., $Pb - 0,25\%$, макс., $O - 0,2\%$, макс., $C - 0,035\%$, макс., $N - 0,09\%$, макс., $H - 0,009\%$, макс., $Ti - 0,12\%$, макс. Допускены и другие незначительные примеси.</p> <p>Допускены и другие незначительные примеси: $Co - 0,05\%$, макс., $Mn - 0,025\%$, макс., $Cu - 0,015\%$, макс., $Fe - 0,025\%$, макс.</p> | | | | |
| 12 | <p>Элементы сплава: $Al - 35\%$ макс., 40% макс., 45% макс., 50% макс.</p> <p>Элементы сплава: $Al - 35\%$ макс., 40% макс., 45% макс., 50% макс.</p> | шт | 150 | 7500,00 | 189000,00 |
| 14 | <p>Элементы сплава: $Al - 120 - 100,540 - 540 - 340$ макс. и миним.</p> <p>Элементы сплава: $Al - 120 - 100,540 - 540 - 340$ макс. и миним.</p> | шт | 15 | 13895,00 | 268270,00 |
| 15 | <p>Прокатная продукция: $Si - 0,53\% - 0,99\%$, макс., $Nb - 0,3 - 1,5\%$, макс., $Ta - 0,518\%$, макс., $Pb - 0,25\%$, макс., $O - 0,2\%$, макс., $C - 0,035\%$, макс., $N - 0,09\%$, макс., $H - 0,009\%$, макс., $Ti - 0,12\%$, макс.</p> <p>Прокатная продукция: $Si - 0,53\% - 0,99\%$, макс., $Nb - 0,3 - 1,5\%$, макс., $Ta - 0,518\%$, макс., $Pb - 0,25\%$, макс., $O - 0,2\%$, макс., $C - 0,035\%$, макс., $N - 0,09\%$, макс., $H - 0,009\%$, макс., $Ti - 0,12\%$, макс.</p> | шт | 10 | 14340,00 | 14340,00 |
| 16 | <p>Биты инструментальные: $Si - 0,53\% - 0,99\%$, макс., $Nb - 0,3 - 1,5\%$, макс., $Ta - 0,518\%$, макс., $Pb - 0,25\%$, макс., $O - 0,2\%$, макс., $C - 0,035\%$, макс., $N - 0,09\%$, макс., $H - 0,009\%$, макс., $Ti - 0,12\%$, макс.</p> <p>Биты инструментальные: $Si - 0,53\% - 0,99\%$, макс., $Nb - 0,3 - 1,5\%$, макс., $Ta - 0,518\%$, макс., $Pb - 0,25\%$, макс., $O - 0,2\%$, макс., $C - 0,035\%$, макс., $N - 0,09\%$, макс., $H - 0,009\%$, макс., $Ti - 0,12\%$, макс.</p> | шт | 210 | 3695,00 | 775950,00 |
| 17 | <p>Биты инструментальные: $Si - 0,53\% - 0,99\%$, макс., $Nb - 0,3 - 1,5\%$, макс., $Ta - 0,518\%$, макс., $Pb - 0,25\%$, макс., $O - 0,2\%$, макс., $C - 0,035\%$, макс., $N - 0,09\%$, макс., $H - 0,009\%$, макс., $Ti - 0,12\%$, макс.</p> <p>Биты инструментальные: $Si - 0,53\% - 0,99\%$, макс., $Nb - 0,3 - 1,5\%$, макс., $Ta - 0,518\%$, макс., $Pb - 0,25\%$, макс., $O - 0,2\%$, макс., $C - 0,035\%$, макс., $N - 0,09\%$, макс., $H - 0,009\%$, макс., $Ti - 0,12\%$, макс.</p> | шт | 20 | 15100,00 | 302000,00 |

| | | | | | | | | | |
|----|--|---|-----------|------|----------|------------|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| 24 | Бланк 2,4х12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм | Бланк компрезационный каппингоспособный (Nарепр) 3 (0,3) 4 (1,4) мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм | mm | 600 | 15180,00 | 9066000,00 | | | |
| 25 | | Бланк компрезационный каппингоспособный (Nарепр) 3 (0,3) 4 (1,4) мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм | mm | 50 | 26600,00 | 1330000,00 | | | |
| 26 | Клинья 9х30 мм, L=250 мм, 370 мм, D=1,2 мм, L8 мм, L9 мм с лазерной нарезкой | Клинья 9х30 мм, L=250 мм, 370 мм, D=1,2 мм, L8 мм, L9 мм с лазерной нарезкой | mm | 1000 | 2052,00 | 2052000,00 | | | |
| 27 | Стигмаеускорен. L=400 мм, 4-2,0 мм с лазерной нарезкой | Стигмаеускорен. L=400 мм, 4-2,0 мм с лазерной нарезкой | mm | 200 | 2408,00 | 501600,00 | | | |
| 45 | Стрижкина Папа D=3,2 L=180, 200мм | Стрижкина Папа D=3,2 L=180, 200мм | mm | 30 | 33184,00 | 665600,00 | | | |
| 46 | Бланк станин по заказу клиентирования (сборочный) | Каналы станин: диаметр 3,2 мм, длины 180 мм, 200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм, 280 мм, 300 мм, 320 мм, 340 мм, 360 мм, 380 мм, 400 мм, 420 мм, 440 мм, 460 мм, 480 мм, 500 мм, 520 мм, 540 мм, 560 мм, 580 мм, 600 мм, 620 мм, 640 мм, 660 мм, 680 мм, 700 мм, 720 мм, 740 мм, 760 мм, 780 мм, 800 мм, 820 мм, 840 мм, 860 мм, 880 мм, 900 мм, 920 мм, 940 мм, 960 мм, 980 мм, 1000 мм, 1020 мм, 1040 мм, 1060 мм, 1080 мм, 1100 мм, 1120 мм, 1140 мм, 1160 мм, 1180 мм, 1200 мм, 1220 мм, 1240 мм, 1260 мм, 1280 мм, 1300 мм, 1320 мм, 1340 мм, 1360 мм, 1380 мм, 1400 мм, 1420 мм, 1440 мм, 1460 мм, 1480 мм, 1500 мм, 1520 мм, 1540 мм, 1560 мм, 1580 мм, 1600 мм, 1620 мм, 1640 мм, 1660 мм, 1680 мм, 1700 мм, 1720 мм, 1740 мм, 1760 мм, 1780 мм, 1800 мм, 1820 мм, 1840 мм, 1860 мм, 1880 мм, 1900 мм, 1920 мм, 1940 мм, 1960 мм, 1980 мм, 2000 мм, 2020 мм, 2040 мм, 2060 мм, 2080 мм, 2100 мм, 2120 мм, 2140 мм, 2160 мм, 2180 мм, 2200 мм, 2220 мм, 2240 мм, 2260 мм, 2280 мм, 2300 мм, 2320 мм, 2340 мм, 2360 мм, 2380 мм, 2400 мм, 2420 мм, 2440 мм, 2460 мм, 2480 мм, 2500 мм, 2520 мм, 2540 мм, 2560 мм, 2580 мм, 2600 мм, 2620 мм, 2640 мм, 2660 мм, 2680 мм, 2700 мм, 2720 мм, 2740 мм, 2760 мм, 2780 мм, 2800 мм, 2820 мм, 2840 мм, 2860 мм, 2880 мм, 2900 мм, 2920 мм, 2940 мм, 2960 мм, 2980 мм, 3000 мм, 3020 мм, 3040 мм, 3060 мм, 3080 мм, 3100 мм, 3120 мм, 3140 мм, 3160 мм, 3180 мм, 3200 мм, 3220 мм, 3240 мм, 3260 мм, 3280 мм, 3300 мм, 3320 мм, 3340 мм, 3360 мм, 3380 мм, 3400 мм, 3420 мм, 3440 мм, 3460 мм, 3480 мм, 3500 мм, 3520 мм, 3540 мм, 3560 мм, 3580 мм, 3600 мм, 3620 мм, 3640 мм, 3660 мм, 3680 мм, 3700 мм, 3720 мм, 3740 мм, 3760 мм, 3780 мм, 3800 мм, 3820 мм, 3840 мм, 3860 мм, 3880 мм, 3900 мм, 3920 мм, 3940 мм, 3960 мм, 3980 мм, 4000 мм, 4020 мм, 4040 мм, 4060 мм, 4080 мм, 4100 мм, 4120 мм, 4140 мм, 4160 мм, 4180 мм, 4200 мм, 4220 мм, 4240 мм, 4260 мм, 4280 мм, 4300 мм, 4320 мм, 4340 мм, 4360 мм, 4380 мм, 4400 мм, 4420 мм, 4440 мм, 4460 мм, 4480 мм, 4500 мм, 4520 мм, 4540 мм, 4560 мм, 4580 мм, 4600 мм, 4620 мм, 4640 мм, 4660 мм, 4680 мм, 4700 мм, 4720 мм, 4740 мм, 4760 мм, 4780 мм, 4800 мм, 4820 мм, 4840 мм, 4860 мм, 4880 мм, 4900 мм, 4920 мм, 4940 мм, 4960 мм, 4980 мм, 5000 мм, 5020 мм, 5040 мм, 5060 мм, 5080 мм, 5100 мм, 5120 мм, 5140 мм, 5160 мм, 5180 мм, 5200 мм, 5220 мм, 5240 мм, 5260 мм, 5280 мм, 5300 мм, 5320 мм, 5340 мм, 5360 мм, 5380 мм, 5400 мм, 5420 мм, 5440 мм, 5460 мм, 5480 мм, 5500 мм, 5520 мм, 5540 мм, 5560 мм, 5580 мм, 5600 мм, 5620 мм, 5640 мм, 5660 мм, 5680 мм, 5700 мм, 5720 мм, 5740 мм, 5760 мм, 5780 мм, 5800 мм, 5820 мм, 5840 мм, 5860 мм, 5880 мм, 5900 мм, 5920 мм, 5940 мм, 5960 мм, 5980 мм, 6000 мм, 6020 мм, 6040 мм, 6060 мм, 6080 мм, 6100 мм, 6120 мм, 6140 мм, 6160 мм, 6180 мм, 6200 мм, 6220 мм, 6240 мм, 6260 мм, 6280 мм, 6300 мм, 6320 мм, 6340 мм, 6360 мм, 6380 мм, 6400 мм, 6420 мм, 6440 мм, 6460 мм, 6480 мм, 6500 мм, 6520 мм, 6540 мм, 6560 мм, 6580 мм, 6600 мм, 6620 мм, 6640 мм, 6660 мм, 6680 мм, 6700 мм, 6720 мм, 6740 мм, 6760 мм, 6780 мм, 6800 мм, 6820 мм, 6840 мм, 6860 мм, 6880 мм, 6900 мм, 6920 мм, 6940 мм, 6960 мм, 6980 мм, 7000 мм, 7020 мм, 7040 мм, 7060 мм, 7080 мм, 7100 мм, 7120 мм, 7140 мм, 7160 мм, 7180 мм, 7200 мм, 7220 мм, 7240 мм, 7260 мм, 7280 мм, 7300 мм, 7320 мм, 7340 мм, 7360 мм, 7380 мм, 7400 мм, 7420 мм, 7440 мм, 7460 мм, 7480 мм, 7500 мм, 7520 мм, 7540 мм, 7560 мм, 7580 мм, 7600 мм, 7620 мм, 7640 мм, 7660 мм, 7680 мм, 7700 мм, 7720 мм, 7740 мм, 7760 мм, 7780 мм, 7800 мм, 7820 мм, 7840 мм, 7860 мм, 7880 мм, 7900 мм, 7920 мм, 7940 мм, 7960 мм, 7980 мм, 8000 мм, 8020 мм, 8040 мм, 8060 мм, 8080 мм, 8100 мм, 8120 мм, 8140 мм, 8160 мм, 8180 мм, 8200 мм, 8220 мм, 8240 мм, 8260 мм, 8280 мм, 8300 мм, 8320 мм, 8340 мм, 8360 мм, 8380 мм, 8400 мм, 8420 мм, 8440 мм, 8460 мм, 8480 мм, 8500 мм, 8520 мм, 8540 мм, 8560 мм, 8580 мм, 8600 мм, 8620 мм, 8640 мм, 8660 мм, 8680 мм, 8700 мм, 8720 мм, 8740 мм, 8760 мм, 8780 мм, 8800 мм, 8820 мм, 8840 мм, 8860 мм, 8880 мм, 8900 мм, 8920 мм, 8940 мм, 8960 мм, 8980 мм, 9000 мм, 9020 мм, 9040 мм, 9060 мм, 9080 мм, 9100 мм, 9120 мм, 9140 мм, 9160 мм, 9180 мм, 9200 мм, 9220 мм, 9240 мм, 9260 мм, 9280 мм, 9300 мм, 9320 мм, 9340 мм, 9360 мм, 9380 мм, 9400 мм, 9420 мм, 9440 мм, 9460 мм, 9480 мм, 9500 мм, 9520 мм, 9540 мм, 9560 мм, 9580 мм, 9600 мм, 9620 мм, 9640 мм, 9660 мм, 9680 мм, 9700 мм, 9720 мм, 9740 мм, 9760 мм, 9780 мм, 9800 мм, 9820 мм, 9840 мм, 9860 мм, 9880 мм, 9900 мм, 9920 мм, 9940 мм, 9960 мм, 9980 мм, 10000 мм | 449790,00 | | | | | | |

| | | | | | | |
|---------------|---|---|------|----|---------------|---------------------|
| | 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм | корпусов. Битт долото имеет резьбу по всей длине. Форма битт затаена. Битт долото имеет резьбу по всей длине. Колерушка имеет форму конуса. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. | | | | |
| 43 | Битт долото имеет резьбу по всей длине. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. | Битт долото имеет резьбу по всей длине. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. | штук | 70 | 2035,00 | 898450,00 |
| 44 | Битт долото имеет резьбу по всей длине. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. | Битт долото имеет резьбу по всей длине. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. Диаметр конуса равен диаметру битт. | штук | 20 | 3675,00 | 73500,00 |
| Итого: | | | | | | |
| | | | | | Итого: | 30202 084,00 |

26. ТУО 6216 - Формы (А,Б,В,Г,Д,Е,Ж,З,И,Й)

| № з/п | Наименование | Единица измерения | Ед.изм. | Кол-во | Цена | Сумма |
|-------|-----------------------------|-------------------|---------|--------|----------|------------|
| 15 | Формы (А,Б,В,Г,Д,Е,Ж,З,И,Й) | штук | штук | 10 | 10200,00 | 102000,00 |
| 26 | Формы (А,Б,В,Г,Д,Е,Ж,З,И,Й) | штук | штук | 1000 | 1400,00 | 1400000,00 |
| 27 | Формы (А,Б,В,Г,Д,Е,Ж,З,И,Й) | штук | штук | 200 | 21400,00 | 4280000,00 |

Итого: 1962 004,00

Текст по ссылке межведомственных данных (составляющих) для предоставления в соответствии для дальнейшего составления.
Количество листов - 136
Условия доступа по ссылке указаны в тексте №1 контрольных ячеек.

Имя организации/индивидуального предпринимателя: ООО «Медкор»

Адрес: подполковника Косыгина №1, Астана, район Нур-Султанский, стр. 6/1/1, кв. 161

| № | Наименование документа | Дата и номер | Краткое содержание | Кем подписан документ (наименование должности и Ф.И.О. (при его наличии)) | Организация, дата, место подписания документа (указать дату) | Итого страниц |
|---|-------------------------|----------------------|-------------------------|---|--|---------------|
| 1 | Договорное обеспечение | №03996 от 18.03.2024 | Гарантийное обеспечение | Проверка заключения | Организация | 1 |
| 2 | Гарантийное обеспечение | №2101 от 18.03.2024 | Гарантийное обеспечение | Проверка заключения | Организация | 1 |

Основная часть

| | | | | | | |
|----|---|------------------------------------|---|---|-------------|-------|
| 3 | Задача на участие в тендере | 18.03.2024 | Задача на участие в тендере | Менеджер по закупочному тендеру (Исраилов А.Н.) | Организация | 3-5 |
| 4 | Справка о государственной регистрации юридического лица | №010106081547890 от 28.11.2023 | Справка о государственной регистрации юридического лица | Закупочный сотрудник (Исраилов А.Н.) | Копия | 7-8 |
| 5 | Извещение и документация Устан | 07.02.2019 | Извещение и документация Устан | Директор Айсагын А.Е. (Исраилов А.Н.) | Копия | 9-11 |
| 6 | Устан ТОО | 26.12.2013 | Устан ТОО | Директор Айсагын А.Е. | Копия | 13-21 |
| 7 | Принятие решения в доверительном агентстве | 11.12.2023 | Принятие решения в доверительном агентстве | Директор Айсагын А.Е. | Копия | 23 |
| 8 | Таблицы приписки Устан-даныш | №№2498 (с.№00217714) от 16.08.2023 | Таблицы приписки Устан-даныш | Закупочный сотрудник (Исраилов А.Н.) | Копия | 25 |
| 9 | Уведомление о предоставлении информации действительности по первой редакции межведомственных данных | №№2498 (с.№00217714) от 16.08.2023 | Уведомление о предоставлении информации действительности по первой редакции межведомственных данных | Закупочный сотрудник (Исраилов А.Н.) | Копия | 27-28 |
| 10 | Информационное письмо в соответствии с законодательством | 18.03.2024 | Информационное письмо в соответствии с законодательством | Менеджер по закупочному тендеру (Исраилов А.Н.) | Организация | 29 |
| 11 | Справка об отсутствии задолженности, учет по которым ведется в органах государственного доверия | по состоянию на 18.03.2024 | Справка об отсутствии задолженности, учет по которым ведется в органах государственного доверия | Закупочный сотрудник (Исраилов А.Н.) | Копия | 31-35 |
| 12 | Ценовое предложение | 18.03.2024 | Ценовое предложение | Менеджер по закупочному тендеру (Исраилов А.Н.) | Организация | 39-57 |
| 13 | Доверенность на право подписи (Исраилов А.Н.) | №21/23 от 28.11.2023 | Доверенность на право подписи (Исраилов А.Н.) | Директор Айсагын А.Е. | Копия | 59 |

Техническая часть

| | | | | | | |
|----|---|------------|---|---|-------------|-----|
| 14 | Техническая спецификация | - | Техническая спецификация | Менеджер по закупочному тендеру (Исраилов А.Н.) | Организация | 1-5 |
| 15 | Экспертное письмо о соответствии предоставленной технической спецификации | 18.03.2024 | Экспертное письмо о соответствии предоставленной технической спецификации | Менеджер по закупочному тендеру (Исраилов А.Н.) | Организация | 7 |

Наименование должности/наименование организации: ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)»
 Адрес: г.Астана, район Есиль, пр-дт. - Фейзиби, д. 27, кв. 10;

| | | | | | | |
|-----|---|--|---|--|---|----------------|
| 16 | Регистративное удостоверение | РР-21/11Н-ЭН000101 | Тринадцатипятое удостоверение | Писоводина, публичное предприятие Кенжетов А.Ж. | Книжка | 9-03 |
| № | Наименование документа | Дата и номер | Краткое содержание | Кем выдан документ (указать должность и Ф.И.О. (при его наличии)) | Организация, выданная документом (наименование) | Номер страницы |
| 1. | Заявка на участие в тендере | 26.03.2024 года № 616 | Заявка на участие в тендере в составе предприятия «Казфарм» АО, и форма заявки | Директор ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)» - Кайыпбаев Е.Б. | Оригинал | 1-28 |
| 2. | Справка о государственной регистрации юридического лица | № 101000043934723 от 15.03.2024 года | Справка государственной регистрации юридического лица на территории Республики Казахстан | Документ сформирован в программе «Электронное правительство» | Оригинал | 29-34 |
| 3. | Учредитель | 23.01.2024 года № 04 | Учредитель ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)» | участники (учредители) Кайыпбаев Е.б., Манитов М.Е. | Копия | 35-48 |
| 4. | Таблица притязаний, установленная о наличии или отсутствии обязательств, при дееспособности или недееспособности должника | № 24/11/2024 от 20.01.2024 года | Уведомление о наличии или отсутствии обязательств по отозванной реализации недвижимых объектов | Достоверный документ сформирован на сайте www.eilicense.kz | Оригинал | 49-52 |
| 5. | Таблица притязаний, установленная о наличии или отсутствии обязательств, при дееспособности или недееспособности должника | № 24/11/2024 от 01.10.11.2023 года | Уведомление о наличии или отсутствии обязательств по отозванной реализации недвижимых объектов | Электронный документ сформирован на сайте www.eilicense.kz | Оригинал | 55-54 |
| 6. | Сведения об осуществлении (объемов) деятельности (включая) за последние 12 месяцев | № 101100012633987 по состоянию на 15.03.2024 года | Сведения об осуществлении (объемов) деятельности (включая) за последние 12 месяцев в отчетах государственного заказчика в виде: годовых, ежеквартальных | РГУ «Управление государственной долей» в Есильском районе Департамент государственной долевой собственности Астана Комитет государственной долевой собственности Министерства финансов РК | Оригинал | 55-99 |
| 7. | Цели и задачи предприятия | 26.03.2024 г. 616 | Цели и задачи предприятия по форме, утвержденной уполномоченным органом в области лицензирования на основании 103 Декрета РК | Директор ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)» - Кайыпбаев Е.Б. | Оригинал | 91-198 |
| 8. | Смартфон-адресное приложение | 26.03.2024 г. № 113 | Смартфон-адресное приложение, что содержит данные об участии в тендере, данные о компании GSP и GSP, а также сертификаты GSP | Директор ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)» - Кайыпбаев Е.Б. | Оригинал | 199-200 |
| 9. | Бизнес-план | 26.03.2024 г. № 116 | Бизнес-план, разработанный совместно с участниками тендера, содержащий информацию о деятельности предприятия | Директор ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)» - Кайыпбаев Е.Б. | Оригинал | 201-204 |
| 10. | Бизнес-план | 26.03.2024 г. № 117 | Бизнес-план, разработанный совместно с участниками тендера, содержащий информацию о деятельности предприятия | Директор ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)» - Кайыпбаев Е.Б. | Оригинал | 204-206 |
| 11. | Дискон-регистрация | 26.03.2024 г. № 118 | Дискон-регистрация, содержащая информацию о деятельности предприятия | Директор ТОО «Kaz-Pharm (Kaz Pharm)» - Кайыпбаев Е.Б. | Оригинал | 207-208 |

| | | | | | | |
|-----|--|--|---|--|--------------------|---------|
| 12. | Патентное право | 26.03.2024 г. № 119 | Патентное свидетельство на изобретение "Турбодом" №1098994 | Дипломатор ТОО «Каз-Фарм (Kaz Pharm)» - Казимов Е.Б. | Организац. статус, | 209-210 |
| 13. | Интеллектуальное право (патентное право) | 14.03.2024 № 122 18.03.2024 № 126 | Оформлен патентное свидетельство на изобретение "Турбодом" №1098994 в объеме 1% по заявке с № 77 по 103 в объеме 100% | Дипломатор ТОО «Каз-Фарм (Kaz Pharm)» - Казимов Е.Б. | Организац. | |
| 14. | Товарное свидетельство | - | Техническое свидетельство с указанием причин технических препятствий к вынесению патентного решения и (или) вынесение решения об отклонении заявки на базисном уровне (при наличии технической заявки, также на изобретение вынесено в форме "диск") (самостоятельно зарегистрировано в форме "диск") | Дипломатор ТОО «Каз-Фарм (Kaz Pharm)» - Казимов Е.Б. | Организац. | 1-22 |
| 15. | Регистрационные Удостоверения | PK-5111-085110 №023564 07.02.2022г., №NN148048 | Регистрационные Удостоверения PK-5111-085111 - №023564 Дата регистрации: 07.02.2022г., №NN148048 Регистрация Лекарственное средство по заявке с № 77 по 103 в объеме 100% | Министерство здравоохранения Республики Казахстан | Организац. | 21-62 |
| 16. | Сторонние мнения | 26.03.2024 г. № 126 | Мнение о том, что заявка не о "Композитном лекарстве Каз-Фарм (Kaz Pharm) с помощью | Дипломатор ТОО «Каз-Фарм (Kaz Pharm)» - Казимов Е.Б. | Организац. | 61-64 |

Наименование организации, осуществляющей деятельность: ТОО «Крузан»

Адрес: по месту нахождения: г.Астана, район Кескене, мкр.С1 - Фараби, д.27, кв.10.

| № | Наименование документа | Дата ввоза | Краткое содержание | Исходитель документа (полнотекстовый документ) | Организац. статус, | Истор. страница |
|---|--|--|--|--|--------------------|-----------------|
| 1 | Заявка на участие в тендере (Директ) | 26.03.2024г. | Тендерная заявка ТОО «Крузан» о предоставлении услуг доставки лекарств по адресу (Синдз, д.50/20/3, пр.Кеңесбай К. Заинде) по результатам тендерной заявки | И.В. Директор ТОО «Крузан» Кержубаева Ж.Е. | Организац. статус, | 1-6 |
| 2 | Справка о государственной регистрации информации юридических лиц | 1010101044361466 - 01 26.03.2024 года разрешительный вариант с сайта www.egov.kz | Справка о государственной регистрации юридического лица по адресу: Девятый микрорайон с кадастровым номером 1010101044361466 и 000100701011 с кадастровым номером 1010101044361466 в рамках территории Девятый микрорайон РК | Дипломатор ТОО «Крузан» | Организац. статус, | 2-8 |
| 3 | Протокол | 04.10.2023 г. | Протокол заседания об участии группы компаний "Товарищество с ограниченной ответственностью «Крузан» | Участник ТОО «Крузан» Адышев В.П. | Организац. | 9-10 |
| 4 | Решение участников Товарищества с ограниченной ответственностью «Крузан» | 04.10.2023 г. | О решении в состав участников Товарищества с ограниченной ответственностью «Крузан» | Участник ТОО «Крузан» Давыдов Д.С. | Организац. | 11-12 |

| | | | | | | |
|----|---|--|--|--|---|-------|
| 19 | Перевод на участие в уставном капитале и их Техническая специализация | - | Перевод Заключенных дополнительных акций в ак. Технической специализации ТОО «Крылья» и в уставном и уставном плюс | 14 «Директор» ТОО «Крылья» Крпиволен Ж.Е. | Организация | 1-10 |
| 20 | Регистрационное удостоверение | PK-MH-DMNH-05%02-4899 PK-MH-DMNH-05%02-4900 | Регистрационное удостоверение | Экспертная информация | Экспертная информация | 11-66 |
| 21 | Сертификат соответствия | 1103.2021 г. № KZ.Q.01.0720.C22.01.2174 | Сертификат Соответствия | Экспертная информация | Экспертная информация | 67-79 |
| 22 | Письмо по обеспечению в оплату заочного на след. | №1Т-2023-01/062007 от 14.06.2023 г. | Письмо по обеспечению в оплату заочного на след. | Экспертная информация | Экспертная информация (исключено – приклад) | 71-72 |
| 23 | Требование в торгах | 26.03.2024г | ТОО «Крылья» организует выполнение работ по обслуживанию и ремонту | И.о. Директора ТОО «Крылья» Крпиволен Ж.Е. | Организация | 73-74 |
| 24 | Письмо-предложение | 26.03.2024г | Предложение | И.о. Директора ТОО «Крылья» Крпиволен Ж.Е. | Организация | 76-89 |
| 29 | Техническое предложение | №216 от 26.03.2024г | Техническое предложение «сборной замок» | И.о. Директора ТОО «Крылья» Крпиволен Ж.Е. | Организация | - |

Наименование предприятия/лица и наименование ТОО «Апекс-С»

Адрес: Республика Казахстан, г. Алматы, мкр. Дир. Австрия, ул. Жуванцева, д.35.

| № | Наименование документа | Дата и номер | Ключевые положения | Кем подготовлен документ (укажите должность и Ф.И.О.) | Организация, с которой осуществляется взаимодействие | Номер страницы |
|-----|--|-----------------------------------|--|---|--|----------------|
| 1. | Заявка на участие в торгах ТОО «Апекс-С» | 26.03.2024 | Заявка на участие в торгах | Директор ТОО «Апекс-С» Тугелов Ж.С. | Организация | 1-6 |
| 2. | Справка | 26.03.2024 | Справка о предоставлении информации | Участник: Хлюмовский Андрей Вячеславович | Компания | 7-8 |
| 3. | Устав ТОО «Апекс-С» | Утвержден 08.10.2020г | Устав ТОО «Апекс-С» | Учредитель: Хлюмовский Андрей Вячеславович | Компания | 9-22 |
| 4. | Решение участников | 08.10.2020г | Решение участников о назначении директора | Учредитель: Хлюмовский Андрей Вячеславович | Компания | 23-24 |
| 5. | Правила и положения аукциона | №9 от 08.10.2020г | Правила проведения аукциона | Директор Тугелов Ж.С. | Компания | 25-26 |
| 6. | Тариф | №КЗ52С/СЗ/06022369 от 13.10.2020г | Тариф о порядке выполнения работ | Экспертная информация | Компания | 27-30 |
| 7. | Тариф | №КЗ52С/СЗ/06015761 от 13.10.2020г | Тариф о порядке выполнения работ | Экспертная информация | Компания | 31-34 |
| 8. | Сведения из журналов | 07-26.03.2024 | Сведения из журналов: протокол собрания участников по Ред. Общ. Кавказия | Экспертная информация | Организация | 35-38 |
| 9. | Письмо | 26.03.2024 | Письмо в соответствии с законодательством | Директор ТОО «Апекс-С» Тугелов Ж.С. | Организация | 49-50 |
| 10. | Письмо предложение | 26.03.2024 | Письмо (за) | Директор ТОО «Апекс-С» Тугелов Ж.С. | Организация | 51-186 |
| 11. | Техническая специализация | 26.03.2024 | Техническая специализация | Директор ТОО «Апекс-С» Тугелов Ж.С. | Организация | 1-44 |
| 12. | Претензия | 26.03.2024 | Претензия | Директор ТОО «Апекс-С» Тугелов Ж.С. | Организация | 45-62 |
| 13. | Письмо | 26.03.2024 | Письмо о соответствии товара | Директор ТОО «Апекс-С» Тугелов Ж.С. | Организация | 63-66 |
| 14. | Письмо | 26.03.2024 | Письмо о СИ | Директор ТОО «Апекс-С» Тугелов Ж.С. | Организация | 67-70 |

| | | | | | | | | | | |
|----|------------------------------|------------|---------------|---|---|--|--|--------------|----------|---------|
| 15 | Переглашение на рассмотрение | 26.03.2024 | от 26.03.2024 | Контракт на оказание жилищно-коммунальных услуг | Исполнительное обеспечение тепловой энергии | Исполнение в Комитет контроля и мониторинга деятельности | МФ «Область Центрального федерального округа» АО «АЭС» | Тверская ЖЭС | Копия | 71-826 |
| 16 | Обеспечение тепловой энергии | | | | | | | | Оригинал | 1-2 стр |

Назначение исполнителя по контрактам: ТОО «А-37»
АО «Территориальное управление жилищно-коммунального хозяйства г. Алматы, мкр. Дир. Аллея, ул. Калабаев, Тарагумба, 24Б

| № документа | Назначение документа | Дата и номер | Краткое описание | Компьютерная документация | Оригинал, копия, фотография, сканирование копии | Стр. |
|-------------|---|--------------------------------------|---|--|---|------|
| 1. | Заявка | 17.03.2024 | Заявка на участие | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 2 |
| 2. | Справка о поступлении на рассмотрение документа | 26.03.2024 | Справка о поступлении документа на рассмотрение | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 4 |
| 3. | Уведомление ТОО «А-37» | 01.09.2022 | Уведомление ТОО «А-37» | Участник Аксенов А.С. | Копия | 12 |
| 4. | Уведомление ТОО «А-37» | 01.09.2022 | Уведомление ТОО «А-37» | Участник Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 5. | Договор купли-продажи | 03.10.01.2019 | Договор купли-продажи в старом варианте | Участник Аксенов А.С. и Генеральный директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 6. | Договор купли-продажи | 01.09.2022 | Договор купли-продажи в старом варианте | Участник Аксенов А.С. и Генеральный директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 7. | Принятие на рассмотрение документа | 29.04.2019 | Принятие на рассмотрение документа ТОО «А-37» | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 8. | Справка о поступлении документа на рассмотрение | 21.02.2019 | Справка о поступлении документа на рассмотрение | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 9. | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | №9001/90302/81 СМТН от 09.12.2014 г. | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | Генеральный директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 10. | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | №А-12/№0101/23 от 21.02.2019 | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | Генеральный директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 11. | Справка о поступлении документа на рассмотрение | №А-12/№0101/20 от 20.05.2019 | Справка о поступлении документа на рассмотрение | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 12. | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | №А-12/№0101/23 от 20.05.2019 | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | Генеральный директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 13. | Заявка | 08.09.2022 | Заявка на участие | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 2 |
| 14. | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | 27.03.2024 | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 2 |
| 15. | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | 27.03.2024 | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 2 |
| 16. | Справка о поступлении документа на рассмотрение | 26.03.2024 | Справка о поступлении документа на рассмотрение | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 12 |
| 17. | Справка о поступлении документа на рассмотрение | 27.03.2024 | Справка о поступлении документа на рассмотрение | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 14 |
| 18. | Справка о поступлении документа на рассмотрение | 27.03.2024 | Справка о поступлении документа на рассмотрение | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 2 |
| 19. | | | | | | |
| 20. | Техническая спецификация | 27.03.2024 | Техническая спецификация | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 14 |
| 21. | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | 27.03.2024 | Продление срока действия лицензии на осуществление деятельности | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 10 |
| 22. | Уведомление ТОО «А-37» | 27.03.2024 | Уведомление ТОО «А-37» | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Оригинал | 2 |
| 23. | Уведомление ТОО «А-37» | | Уведомление ТОО «А-37» | Директор ТОО «А-37» Аксенов А.С. | Копия | 14 |
| 24. | Обеспечение тепловой энергии | №755 от 27.03.2024 | Обеспечение тепловой энергии | АО «ТЭЦ» филиал ТЭЦ «Кремль» в Аксенов А.С. | Оригинал | 2 |

| № | Наименование документа | Дата и номер | Краткое содержание | Кем подписан документ | Организац. коллег. характеристика | Номер страницы |
|----|--|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|----------------|
| | Платежное поручение | № 117 от 29.03.2024 | Платежное обеспечение «центральной заявки» | Директор | Организац. | - |
| 1 | Заявление участника в конкурс | 6/0 от 29.03.2024 | Заявка на участие в конкурсе | Директор | Организац. | 1-2 |
| 2 | Справка от тов. Илгертекрэраши Кордана | №10100886562358 от 15.01.2024 г. | О государственной непричастности кандидата | Экстерново-андреева попова, Денировна | Экстернования коллег. | 3-4 |
| 3 | Учет | 6/0 от 28.03.2013 | Учет | Участник | Коллекц. | 3-14 |
| 4 | Уведомление/встреча в процессе уведомления о покупке или пропуске информации предоставления деятельности или о покупке/продаже активов и уведомление о покупке или пропуске информации предоставления деятельности или пропуске информации | № ЕЖ411С/А010295610015.01.2024 г. | О покупке для прекращения осуществления деятельности или определения действий | Экстерново-андреева попова, Денировна | Экстернования коллег. | 15-16 |
| 5 | Списание об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которому и акты и справки тов. Илгертекрэраши Кордана, по состоянию на 24 января 2024 г. | 210338ТД/К01019160128.03.2024 | Списание об отсутствии (наличии) задолженности | Индикс, Андрей | Экстернования коллег. | 17-20 |
| 6 | Извещение приглашение | 6/0 от 29.03.2024 г. | Краткое предложение кандидатуру участника Краткое описание акции | Директор | Организац. | 21-28 |
| 7 | Платежное поручение | № 117 от 29.03.2024 | Краткое описание обеспечения «центральной заявки» | Директор | Организац. | 27-28 |
| 8 | Письмо-задание | 6/0 от 29.03 | Письмо на предоставление (установка) конфиденциальной информации | Директор | Организац. | 29-30 |
| 9 | Техническая спецификация | 6/0 от 29.03 | Техническая характеристика Перечень и описание ИИИИ | Директор | Организац. | 1-2 |
| 10 | Регистральный договор | РК-Акт № 554093539; РК-ИИН-55409353 | Регистральный договор | Регистратор государственного органа | Коллекц. | 3-6 |
| 11 | Письмо-задание | 6/0 от 29.03 | Письмо, предоставляющее информацию к технологическому товару | И.О. руководитель | Организац. | 7-8 |
| 12 | Договоренность | 6/0 от 15.12.2023 г. | Договоренность об оказании услуг | Генеральный директор Илгертекрэраши Кордана В.Д. | Коллекц. | 9-10 |
| 13 | Письмо | №24-26-3-02-12/0278 от 01.07.2021 | Письмо-задание | И.О. руководитель Мухомедов М. | Коллекц. | 11-12 |

| № | Внеочередное собрание | Дата и номер | Краткое содержание | Кем и когда подготовлено (дата и ФИО (при его наличии)) | Организ. катег. (статус) и адрес (улица-дом-кв.) | Номер страницы |
|-----|--|--|--|---|--|----------------|
| 1. | Заявка на участие в собрании | от 29.03.2024 г. | Заявка на участие в собрании ТОО «Беседфайр» | Бекжановой А.Д. | Организ | 1-2 |
| 2. | Справка о государственной регистрации юридического лица | УН 10100004180052 от 28.03.2024 г. | Справка о государственной регистрации ТОО «Беседфайр» | Экспертная цифровая подпись | Организ | 3-4 |
| 3. | Пакет документов о создании и развитии организации, включая устав и отчеты о деятельности | от 01.08.2017 г. KZ23ULBC000665 от 01.08.2017 г. | Пакет документов о создании и развитии организации, включая устав и отчеты о деятельности | Экспертная цифровая подпись | Организ | 5-12 |
| 4. | Устав ТОО «Беседфайр» в измененном | от 20.07.2017 г. | Устав ТОО «Беседфайр» | Бекжановой А.Д. | Копия | 13-14 |
| 5. | Выписка из реестра об участии в акционерном предприятии | №376 от 28.03.2024 г. | Выписка из реестра об участии в акционерном предприятии | Бекжановой А.Д. | Организ | 15-16 |
| 6. | Принятие изменений в устав | от 04.04.2017 г. | Принятие изменений в устав ТОО «Беседфайр» | Бекжановой А.Д. | Копия | 17-18 |
| 7. | Решение собрания участников | от 20.07.2017 г. | Решение собрания участников ТОО «Беседфайр» | Бекжановой А.Д. | Копия | 19-20 |
| 8. | Решение собрания участников | от 09.10.2018 г. | Решение собрания участников ТОО «Беседфайр» | Бекжановой А.Д. | Копия | 21-22 |
| 9. | Паспорт работодателя об оплате | №386 от 28.03.2024 г. | Паспорт работодателя об оплате заработной платы | Бекжановой А.Д. | Организ | 23-24 |
| 10. | Паспорт о квалификации кандидата | №383 от 28.03.2024 г. | Паспорт о квалификации кандидата | Бекжановой А.Д. | Организ | 25-26 |
| 11. | Сведения об организации (включая налоговую политику, учет по налогам, отчеты и другие документы) | УН 1010000418005111 по состоянию на 28.03.2024 г. | Сведения об организации (включая налоговую политику, учет по налогам, отчеты и другие документы) | Экспертная цифровая подпись | Организ | 27-32 |
| 12. | Паспорт паспорта о создании и развитии организации | №377 | Паспорт паспорта о создании и развитии организации | Бекжановой А.Д. | Организ | 33-34 |

| подписания | от 28.03.2024 г. | законодатель | | | |
|---|--|---|-------------------------------|----------|-------|
| 13. Исковое заявление о взыскании заработной платы (исключительно) в пользу истца/исполнителя/законного представителя | №2751/УР/004/2024 от 23.03.2024 г. | Тяжба судопроизводства о взыскании заработной платы (исключительно) истца/исполнителя/законного представителя | Электронный цифровой документ | Оригинал | 55-58 |
| 14. Исковое заявление | №2881 от 28.03.2024 г. | Исковое заявление | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 59-60 |
| 15. Информационное письмо об отлучении affidavitности | №388 от 28.03.2024 г. | Информационное письмо об отлучении affidavitности | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 61-62 |
| 16. Информационное письмо об отлучении affidavitности от имени истца | от 28.03.2024 г. | Информационное письмо об отлучении affidavitности от имени истца | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 63-64 |
| 17. Перечень судебных документов истца | от и дата | Перечень судебных документов истца | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 65-66 |
| 18. Исковое заявление по делу №104/2010/УО/06/№101 | от 01.03.2024 г. | Исковое заявление ТОО «Best-Byday» | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 67-74 |
| 19. Исковое заявление о признании недействительным судебного решения | №385 от 28.03.2024 г. | Исковое заявление о признании недействительным судебного решения | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 75-76 |
| 20. Техническая спецификация по делу №104/2010/УО/06/№107 | от и дата | Техническая спецификация ТОО «Best-Byday» | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 1-2 |
| 21. Регистративное удостоверение | №: МН (МНП) - 55/01/8520 от 21.11.2023 г. 206 безжалобно | Регистративное удостоверение | Электронно-цифровой документ | Оригинал | 3-8 |
| 22. Информационное письмо по предметному делу | №381 от 28.03.2024 г. | Информационное письмо по предметному делу | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 9-10 |
| 23. Гарантийное письмо о предоставлении информации о состоянии и качестве | №379 от 28.03.2024 г. | Гарантийное письмо о предоставлении информации о состоянии и качестве | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 11-12 |
| 24. Гарантийное письмо по договору, предметом которой является активы от приписки | №380 от 28.03.2024 г. | Гарантийное письмо по договору, предметом которой является активы от приписки | Безжалобный А.Д. | Оригинал | 13-14 |

| | | | | | | |
|-----|---|---------------------------|---|-----------------|--------------------------|-------|
| 23. | Графиковое письмо о сроке годности товара | №378 01.28.03.2024 г. | Графиковое письмо о сроке годности товара | Бекжановой А.Д. | Организ | 15-16 |
| 26. | Графиковое письмо о сроках и перевозке | №382 01.28.03.2024 г. | Графиковое письмо о сроках и перевозке | Бекжановой А.Д. | Организ | 17-18 |
| 27. | Письмо-подтверждение о электрической технической спецификации | №390 01.28.03.2024 г. | Письмо-подтверждение о электрической технической спецификации | Бекжановой А.Д. | Организ | 19-20 |
| 28. | Графиковое письмо по условиям доставки по условиям доставки | №389 01.28.03.2024 г. | Графиковое письмо по условиям доставки | Бекжановой А.Д. | Организ | 21-22 |
| 29. | Письменное извещение | №1197 01.29.03.2024 г. | Графиковое уведомление (реализовано лично) | Бекжановой А.Д. | Организ | |
| 30. | Судебное извещение | Фили ДАДИ | Судебное извещение, направленное в адрес ООО «Искандар» | - | На транспортное средство | |

**Лист ознакомления с Тендерной документацией по закупке медицинских изделий
(металлоконструкции для травматологии и компоненты для эндопротезирования суставов)**

| Наименование организации поставщика | | Дата ознакомления с Тендерной документацией | Подпись |
|--|--|---|---|
| № | | | |
| 1 | ТОО «МелКор», г. Алматы, район Наурызбайский, мкр. «Байтака», квартал Каргалды, дом 46 | | |
| 2 | ТОО «Каз-Flat» (Каз Фарм), г. Астана, район Есиль, пр. Әл – Фараби, д. 27, кв. 10 | | |
| 3 | ТОО «Круная», г. Алматы, ул. Тимирязева, 42 корпус 15 | | |
| 4 | ТОО «Арех Сор», г. Алматы, мкр. Нур Алатау, ул. Е. Рахмадина, д. 35 | | |
| 5 | ТОО «А-37», г. Алматы, мкр. Нур Алатау, ул. Казыбек Тауасарұлы, д. 24 | | |
| 6 | ТОО «Эль – Фарм», г. Алматы, пр. Райымбек, дом 496, 10 | | |
| 7 | ТОО «WestBair», г. Алматы, ул. Желтоқсан, 111а, офис 6 | | |
| Члены комиссии тендерной документации | | | |
| Шатерников Владимир Владимирович – председатель тендерной комиссии, и.о. главного врача; | | 02.04.2024 г. |  |
| Задеский Владислав Валерьевич – юристконсульт, член тендерной комиссии | | 02.04.2023 г. |  |
| Копыбаев Эрек Борисович – зав.д/участий отделения множественной и сочетанной травмы, член тендерной комиссии | | 02.04.2024 г. |  |