

Тендер өткүзү таслимден дардик заттарды, медициналык буюмдарды сатып алууды өткүзү туралы хабарландыруу
(Травматологияга арналган металл конструкциялар және буюмдарды эндопротездеуге арналган компоненттер)
2023-жыл 09-ноябрь

Талсырыс берүүшүлү немесе сатып алууды уйымдаштыруушынын атауу: Костанай облакы акимдиги денсалулык сактоо баскармасынын «Костанай калаалык адууруханасы» КМЖК

Талсырыс берүүшүлүн немесе сатып алууды уйымдаштыруушунун мекенжайы: 110000, Костанай калаасы, Дерзакский көчөсү, 9-миникай тарауларды тендер таслимден сатып алууды өткүзү туралы хабарландыруу:
1. Сатып алындынын фармацевтикалык көзөмөттөрдүн, сатып алындынын дарылык заттардын және (немесе) медициналык буюмдардын халыкаралык патенттелмеген адууларынын, суда адууларынын адуу – пашикет жеке көчүрө алынып жатпайды, сатып алуу көрсөтү, жеткизу орду, арбир лот бойынша сатып алуу үшүн бөлүнсөн сомалар туралы.

№ лота	Наименование	Кол-во	Цена	Сумма	Техническое описание
1	Жүйө 2.0/2.3 кудыштыу тактысы, 8 тесикке тузу	3	20280,00	60840,00	Пластина блокташуу, 8 тесикке туу, калыңдыгы 1 мм, катынасы 1:1. Түсі Кызылт. Пластина биоүйлөсүмдү таза титан мен титан корытпасынан жасалган. Аалын ала жасалган тактайшадар операция кезинде реттеу уакытын үнемдейд. Пластиналарды дөңсөктөгөн жиктер жұмсак тындарды титрекенүн азайтат. Имплантты түсі колтау (пластина) онай сыйкестендирүдү камтамасыз етед. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
2	Жүйө 2.0 / 2.3 кудыштыу Пластина, Кондилкова 2x6 тесик	3	20280,00	60840,00	Пластина блоктау, Кондилкова 2x6 тесик, калыңдыгы 1мм, катынасы 1:1. Түсі Кызылт. Пластина биоүйлөсүмдү таза титан мен титан корытпасынан жасалган. Аалын ала жасалган тактайшадар операция кезинде реттеу уакытын үнемдейд. Пластиналарды дөңсөктөгөн жиктер жұмсак тындарды титрекенүн азайтат. Имплантты түсі колтау (пластина) онай сыйкестендирүдү камтамасыз етед. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
3	Жүйө 2.0/2.3 кудыштыу тактысы, Т-төрдү 3x6 тесик	3	21575,00	64725,00	Пластина блокташуу, Т-төрдү 3x6 тесик, калыңдыгы 1мм, катынасы 1:1. Түсі Кызылт. Пластина биоүйлөсүмдү таза титан мен титан корытпасынан жасалган. Аалын ала жасалган тактайшадар операция кезинде реттеу уакытын үнемдейд. Пластиналарды дөңсөктөгөн жиктер жұмсак тындарды титрекенүн азайтат. Имплантты түсі колтау (пластина) онай сыйкестендирүдү камтамасыз етед. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
4	Жүйө 2.0/2.3 пластина блоктау, Офсеттик пластина	2	24415,00	48830,00	Пластинаны блоктау, Офсеттик пластина, калыңдыгы 1мм, катынасы 1:1. Түсі Кызылт. Пластина биоүйлөсүмдү таза титан мен титан корытпасынан жасалган. Аалын ала жасалган тактайшадар операция кезинде реттеу уакытын үнемдейд. Пластиналарды дөңсөктөгөн жиктер жұмсак тындарды титрекенүн азайтат. Имплантты түсі колтау (пластина) онай сыйкестендирүдү камтамасыз етед. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
5	Жүйө 2.0/2.3 пластина блоктау, 5 тесик бар тузу	2	17310,00	34620,00	Пластина блокташуу, 5 тесик бар туу, калыңдыгы 1 мм, катынасы 1:1. Түсі Кызылт. Пластина биоүйлөсүмдү таза титан мен титан корытпасынан жасалган. Аалын ала жасалган тактайшадар операция кезинде реттеу уакытын үнемдейд. Пластиналарды дөңсөктөгөн жиктер жұмсак тындарды титрекенүн азайтат. Имплантты түсі колтау (пластина) онай сыйкестендирүдү камтамасыз етед. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
6	1.6 табакша, 8 тесик бар тузу	5	28550,00	142750,00	Пластина блокташуу, 8 тесиктен туу, Узындыгы 53.2, түсі алтын, пластинанын диаметри 2.8, калыңдыгы 1.6, 70/100 катынасы. Пластиналарды барлык тесиктер конустык және бекизу буралдарымен үйлөсүмдү. Пластина өн биоүйлөсүмдү таза титан материалынан жасалган, пластиналарды дөңсөктөгөн жиктер жұмсак тындарды титрекенүн азайтат. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
7	1.6 Пластина, Т-төрдү 3-4 тесик	5	31260,00	156300,00	Калкануусу табакшасы, Т-төрдү 3-4 тесик. Узындыгы 36.2, түсі алтын, пластинанын диаметри 2.8, калыңдыгы 1.6, 70/100 катынасы. Пластиналарды барлык тесиктер конустык және бекизу буралдарымен үйлөсүмдү. Пластина өн биоүйлөсүмдү таза титан материалынан жасалган, пластиналарды дөңсөктөгөн жиктер жұмсак тындарды титрекенүн азайтат. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
8	2.3 мм бекизу буралдасы (шетка)	60	9100,00	546000,00	Бекизу буралдасы 2.3 мм узундыгы 6-дан 20-га дейин, узундыгы 2 мм каламмен 10 мм-ден 20 мм-ге дейин, түсі кызылт. Күрөстүрү үшүн төмөн момент және тарту үшүн жоюу момент, буралды шышактарды ұстап турудын максиналды мүмкүндүгү. Буралдар биоүйлөсүмдү таза титаннан және титан корытпасынан жасалган, "шылдуу" азайттын өздөштөн тартылган буралдар/шылшактар, буралдын дайын күрөстүрү үшүн төмөн моментти камтамасыз етед. Буралдардын түс колтауу онай сыйкестендирүдү камтамасыз етед. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
9	2.3 мм конустык буралды (шетка)	60	8450,00	507000,00	Конустык буралды 2.3 мм узундыгы 6-дан 20-га дейин, узундыгы 2 мм-ден 10 мм-ден 20 мм-ге дейин, түсі көк. Күрөстүрү үшүн төмөн момент және тарту үшүн жоюу момент, буралды шышактарды ұстап турудын максиналды мүмкүндүгү. Буралдар биоүйлөсүмдү таза титаннан және титан корытпасынан жасалган, "шылдуу" азайттын өздөштөн тартылган буралдар/шылшактар, буралдын дайын күрөстүрү үшүн төмөн моментти камтамасыз етед. Буралдардын түс колтауу онай сыйкестендирүдү камтамасыз етед. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
10	2.8 мм конустык буралды (аык)	20	8800,00	176000,00	Буралды конустык, диаметри 2.8 мм, узундыгы 2 мм-ден 22 мм-ден 30 мм-ге дейин, түсі көк. Буралдын дайын онай салуу кезинде төмөн моментти камтамасыз етед. "шылдуу" азайттын өздөштөн тартылган буралдар/шылшактар, буралды және буралды билик аралындагы жаксы бекитпген байланыс, буралдардын турал-түстү колтауу олардын онай тартуу көмөктөсөдү, жұлдуу төрдү бие конустукумасы жеткиликтү берүүшүнүн туркы орнуду камтамасыз етед. айнымалы буралдык мандал максимүм 30 градусту бекитпсиз. Талсырыс берүүшүнүн өтүнүм бойынша өтшөмөлдөр.
11	2.8 мм бекизу буралдасы (аык)	20	10800,00	216000,00	Буралды конустык, диаметри 2.8 мм, узундыгы 2 мм-ден 22 мм-ден 30 мм-ге дейин, түсі көк. Буралдын дайын онай салуу

					жесінде төмен моментті қамтамасыз етеді. "Шығулы" азайтатын өлшегінен ұстағанды бұрыштар/шығыштар, бұрышты және бұрышты білік аресінделеті жақсы бекітілетін бағыланы, бұрыштардың түрлі-түсті қолдауы оларды оңай табуға көмектеседі, жұдыз тәрізді бас конструциясына жеткілікті беріктігімен тұрақты орнатуды қамтамасыз етеді, алдындағы бұрыштық мәңгі максимум 30 градусқа бекітіледі. Талшық берушінің өткіні бойынша мөшері.
12	Цементсіз бекітуді жамбас бұрышының жалпы эндопротезі үшін феморальды аяғы	50	270160,00	13508000,00	Цементсіз фрикацияның жамбас бұрышының эндопротезі жеткілікті қозғалыс қолемін және жамбас бұрышының тұрақтылығын қамтамасыз етуі керек. Компоненттердің типтік өлшемдері алдының антропометриялық сипаттамаларына сәйкес келуі керек. Эндопротез компоненттері стерильді түрде жеткізілуі керек. Жамбас эндопротезінің компоненттері: эндопротездің аяғы, эндопротездің басы, эндопротездің шынайылық және эндопротездің шынайылық төсемі. Эндопротездің аяғы: аяқтың пішінін жасауға, классикалық сия тәрізді, бүйірлеріне екі бойлық ойығы бар, қалыңмен қабырғалары немесе шығымы жерлері жоқ. Биологиялық тіндердегі бекіту түрі-пресс-фиттинг, проксималды, остеоинтеграция. Аяқ материалы-PE-12но-6zt-2Fe беті тиген қорытпасы. Аяқтың объекті тәсілі бірлесу арқылы емес, мойын бұрышының стандартты нұсқасы 127°-ден және бүйірлік нұсқасы 132°-ге өзгерту арқылы өзгеруі керек. Аяқтың жабыны-плазмалық тигені бұры, қалыңдығы 50 мм болатын жұқа гидроксиапатит жабынымен біріктірілген, тек аяқтың проксималды бөлігінде дөңгелек. Аяқтың дистальды бөлігінде гидроксиапатит жабыны болмауы керек. Аяқ қонды: 11.3/12.3/6, 5/40. Стандартты өлшемдердің саны: әрбір мойын бұрышына кемінде 8, барлығы кемінде 16. Офсет-аяқтың көлеміне қарай біртіндеп ұлғаяды керек. Офсеттік диапазон (мм-де): стандартты Аяқта 34-тен 49-ға дейін және бүйірлік Аяқта 38-ден 54 мм-ге дейін. Аяқтың ұзындығы диапазон (мм): 110 - ден 145-ке дейін. Аяқтың 8 өлшеміне қалай 10 мм. Мойын ұзындығының нұсқалары (мм): 30, 35, 37, 40. Керамикалық бастармен пайдалану мүмкіндігі. Импланттарды бекіту үшін аяқтың проксималды бөлігінде мойынға баяттатын қарама-қарсы ойығы бар бұрыштық тесік.
13	Цементсіз бекітуді жамбас бұрышының жалпы эндопротезіне арналған Сан басы	50	74685,00	3734250,00	Эндопротез басы: өндіріс материалы-үйкесте коэффициентін төмендету және беттің "сулануын" арттыру үшін жоғары энергиялы аяқтың еңдеумен жоғары дәрежеде жақсыртатын СоСТ қорытпасы. Полиэтилен немесе керамикалық төсеммен жұптастыруға арналған сәт бастарының диаметр диапазоны (мм-де): 22, 26, 28, 32, 36, 40, 44. Бастардың ұзындық диапазоны: - 4, 0, +4, +6, +8, +12, 36 мм диаметрден басқа барлық диаметр бастар үшін және (-5, 0, +5, -10 бастар үшін 36 мм).
14	Цементсіз бекітуді жамбас бұрышының жалпы эндопротезіне арналған шынайылық	50	135482,00	67741000,00	Эндопротез күботы: шынайылық пішінін жарты шар тәрізді, екі радиусы бар (шынайылық шетінен 1,8 мм кемірмен). Биологиялық тіндердегі бекіту түрі-пресс-фиттинг, спонгиозды бұрыштар. Шынайық материалды-титан қорытпасы (Ti-6Al-4V) бұрыштық тесіктердің орналасу нұсқалары: сызылуымен немесе секторлық (көлемдеріне) орналасуы 3 немесе 5 тесік, бірегей бөлігінен 10 тесік. Тесіктері жоқ шынайылық орталық тесікке арналған штегелер болуы керек. Шынайық жабыны: жұқа гидроксиапатит жабынымен біріктірілген плазмалық бұры, дәлімдерді пайдалану мүмкіндігі: полиэтилен, металл, керамика металл қалып. Шынайылық металл құрылысу сәйкесінен болуы керек.
15	Цементсіз бекітілетін жамбас бұрышының жалпы эндопротезіне арналған аяғынәр	50	91157,00	4537850,00	Эндопротез шынайық төсемі: жасалымдарды бекіту: полиэтилен-шынайылық ойығы бар дөңгелек белдікті ілмекеу-металл және керамикалық металл қалып – қолдана отырыңыз. Крістерлердің дертологиялық жүрексі: полиэтилен-крістерлердің соңғы сәйкесінің ойықтары шынайық ұшының кемінде 12 дертологиялық тегіне тінсіз. Металл қысықштық металл және керамикалық-қонустық қону, шынайық ұшының кемінде 4 дертологиялық тегіне жасалым қысықшаның соңғы сәйкесінің ойықтарын бекіту. Полиэтилен төсемдерінің материалдары ерекшеліктері-аяқта тамы-су-деңізумен зарарсыздандырылатын ультра жоғары молекулалық сілмекеу полимері (UHMWPE) немесе қолден байланыстары қон ұяқты жоғары молекулалық полиолефин, өндіріс процесінде 3 Мрад дозасында тамы-су-деңізуге үш рет ұшыраған (жыныттық доза 9 Мрад) және 130 градус температура дейін қыздырылған (балық температурасынан төмен). Шынайықтар мен дәлімдердің өлшемдерін қолтау: алфа қону Шынайық өлшемдерінің Диапазоны (ө мм-де): 40 мм-ден 74 мм-ге дейін, 2 мм қаламмен. Полиэтилен төсемдерінің ішкі диаметрлері: 22 мм, 26 мм, 28 мм, 36, 40, 44 мм диаметрінен төсемдерінің дәлім нұсқалары: стандартты, визоры бар, экстендерлік. Крістері бұрышының нұсқалары 0°, 10°. Диаметр 46-70 мм шынайықтарда және метастарда керамикалық төсемдерді қолтау мүмкіндігі шынайық 44-74 MM. 6,5 мм бұрыштардың ұзындығы: 16 мм, 20 мм, содан кейін 5 мм қаламмен 60 мм дейін.
16	Спонгиозды бұрыш	50	21863,00	1093150,00	Материалда қойылатын талаптар: ISO 5832 және ISO 5834 сәйкес. КР Денсаулық сақтау Министрлігінің Тіркеу қалды. Өлшемді алмау қоймасы.
17	Жамбас бұрышының жалпы эндопротезіне арналған феморальды аяғы цементсіз бекіту	50	113269,00	5763450,00	Шынайықты қосымша бекітуге арналған спонгиозды бұрыш материал: титан қорытпасы (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, ұзындығы: 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм.
18	Жамбас бұрышының жалпы эндопротезіне цементті бекітуге арналған феморальды бас	50	75955,00	3797750,00	Эндопротездің аяғы: аяқтың пішіні сына тәрізді, жағалық. Биологиялық тіндердегі бекіту түрі: сүйек цементіне. Кинематикалық қолдану мерзімі: кемінде 30 жыл. Аяқ материалы: жоғары қаттылықтағы тот баспайтын металл қорытпасы. Орталықтандырылған болуы. Орталықтандырылған материал: полиметаллестерлік (PMMMA) аяқтың беті, жоғары жақсыртатын. Мойын-дәлімді бұрышы: 125°. Аяқтың офсеттік нұсқаларының саны: кемінде 5. Офсеттік аяқ өлшемдерінің нұсқалары: 30 – 33 – 37,5 – 44 – 50 мм. Стандартты аяқты қайта қарау үшін пайдалану мүмкіндігі. Аяқты отырғызу қондырғының нұсқаларының саны: кем дегенде 2. Аяқты отырғызу қондырғының нұсқалары: V-40 және BG. Аяқтың максималды ұзындығы: кем дегенде 260 мм.
19	Биологтарды бас жалпы жамбас эндопротезі	50	115478,00	5773900,00	Эндопротез басы: отырғызу қондырғы бар сызықта бастардың болуы: Морзе және V-40. Ішкі басы бар қозғалыс көлемі 28 мм. 84°. Керамикалық бас қону қондырғының дәлімдерінің болуы: Морзе қондырғы-Колге 5° 38 11 (V-40).
					Әкесінен биологтарды жамбас басы: бастың сыртық бөлігі жоғары беттік. Жақсыртату дәрежесі бар СоСТ қорытпасынан жасалуы керек.

	Цементтің бөлігі үшін				Ішкі бөлігі ұя-тра жақары молекулалық полиетиленнен жасалуы керек. Бастың сыртың диаметрі: диаметрі 36-дан 40 мм-ге дейін және 61-ден 72 мм-ге дейін 2-4 мм қалыңдығы 36-72 мм. 41-ден 61 мм-ге дейінгі негізгі өлшемі үшін 1 мм-ден бастаптың қалыңдығымен бастардың ішкі диаметрі: 22 мм, 26 мм, 28 мм бастың ішкі бастың айналу орталығын сыртың айналу орталығының ішке қарай жылжыту арқылы жүзеге келіне кіріктіріліңді қалыңдығы механизмді болуы керек. Феморальды бөлігі механизмді бөлінген полиетилден сақиналының арқасында. Билеуарлық басты орнату салмағы 2 кг-нан аспауы қажет етеуі керек. Арнайы тартқышсыз басын алу кем дегенде 90 кг массадан асерің қажет етуі керек. Материалға қойылатын талаптар: ISO 5832 және ISO 5834 сәйкес. ҚР Денсаулық сақтау Министрлігінің Тіркеу куәлігі Еңшем алмасу қоймасы.
	Рентгендік контрасты сүйек цементі	100	22000,00	2200000,00	Рентгендік контрасты сүйек цементі: Сүйек цементі Стерильді оралған 2 компонент болуы керек: Бір компонент: құрамында сұйық мономер бір ампула, келесі құрамында толық дозасы: 20 мл. - Метилметакрилат (Мономер) 19,5 мл, - N, n-диэтилглицерин 0,5 мл, - Гидрохинон 1,5 мг. Басқа компонент: накет келесі құрамында ұнтақтың толық дозасы 40 гр: - Метилметакрилат - стерил монономер 30 гр, - Полиметилметакрилат 6 гр, - Позиметилметакрилат 6 гр, - Бария сульфаты 4 гр.
20	Рентгендік контрасты сүйек цементі	100	22000,00	2200000,00	Феморальды компонент он және сол материал-кобальтхром қорытпасы, қондырғы бөлігін көтерілі бөлігі салпталды жазықтықта 0 градустан 95 градуcқа дейін нігу диапазонында бір ралдысқа не диспальды бөлігеті екі қондырғыны да алдында жазықтықта бір ралдысқа бар, 9 стандартты өлшемдер: антропометриялық өлшемдер 51-ден 75 мм-ге дейін, сыртың ішкі 57-ден 82 градуcқа дейін мм, ішкі артық өлшемдері 35-тен 58-ге дейін, алдында флаңштің қалыңдығы – 8 мм-ден аспауы керек, артық флаңштің қалыңдығы 8 мм-ден аспауы керек, қондырғы патетта астыңғы борозданы қалыптастыру үшін қосымша сүйек резекциясын қажет етеуі керек, артық тұржандылығы үшін қорға жоқ, артық өлшемдері 40-тан 58 мм-ге дейін, ішкі артық өлшемі 30-дан 40 мм-ге дейін, сыртың ішкі өлшемі 61-ден 88 мм-ге дейін.
21	Феморальды компонент	50	298821,00	14941050,00	Стерильділік жүйе бір реттік және стерильді қалтамада келеді.
22	Жілпішік компоненті	50	148863,00	7443150,00	Жілпішік компоненті жасуу материалы кобальтхром қорытпасы. Оның сапалығы бүбір қияттары бар Каль тәрізді ағын бар, негіздің жоғарғы бөлі қалыптартылғаннан, материал кобальт хром қорытпасы, стандартты сәйкешікте кемінде 8 өлшем бар.
23	Жілпішік төсемі	50	112932,00	5646600,00	Жілпішік төсемі: бөкітілген, өте жоғары молекулалық полиетиленнен жасалады, ол полиетилден молекулалары арқасындағы көлденең байланыстардың тығыздығын арттыру және тоқтау тәсілімен жасалады. Дайнердің үстіңгі бөлі ферралдық даяа тәрізді, қалыңдығы 8-24 мм, эндопротез дизайны және жілпішік дайнердің пішіні феморальды компоненттің айналымы қондырғының ±20 градуcқа дейін шектеуі керек. Материалға қойылатын талаптар: ISO 5832 және ISO 5834 сәйкес. ҚР Денсаулық сақтау Министрлігінің Тіркеу куәлігі Еңшем алмасу қоймасы.
24	Ауа жүзі қысқа, ұзындығы 100 мм, ені 18 мм, қалыңдығы 1,27 мм	50	16748,00	837400,00	Бөлігі механизмді-бөкіткіш, бөлігі жүйесі: ені 18,5 мм құлып (құлып пароганың бұғы жазықтығы бойынша), ұзындығы 23 мм танбалау бөлігі бар – толық қондырғы. Негізінде сенімді және қауіпсіз бөлігі үшін гистер тәрізді көс құлыптен пісті пышақ элементі Гистер тәрізді механизм-ұзындығы 6 мм, ені 2,7 мм жалтық ұшымен жаптанған ішкі диаметрі 4,9 мм болатын 2 дөңгелек төсік, мұнда сыртың диаметрі 9 мм гистер тәрізді құлыпты бөкітуді сыртың сапалығы пышақтың сыртыңды 6,5 мм - ге дейін созылды, пышақтың тыбырлығы – пышақтың төрелікті өшеу үшін шақала пышаққа қолданылады-дәсерлік гранула арқылы. Кесу жетілің ені-25 мм, пышақтың қалыңдығы-1,27 мм, пышақтың соңы бөлігі дөңгелектелген (фрека алында тасталған), жұмыс бөлігінің ұзындығы - 100 мм. Әр жағында тістер сүйек чиптерін жинауға арналған арнаға бағытталған, сыртың тістер-2 дана пышақ пішінінің пішіне бағытталған, тістердің саны-ішкі 14 дана, 7 дана ар жағында 2 сыртың пышақтың піші бойынша, тістердің ұзындығы-1 мм, пышақтың ар жағының 7 теделік ойық, тістер шамамен 2 орналасқан кесу тинайдің арттары үшін кесу жетілің қалыңдығына тәсірлес беріңіз. Сүйек чиптерін жинауға арналған саңырауқұлақ қаналы, сүйек чиптерін жинауға арналған қаналың ұзындығы-15 мм, сүйек чиптерін жинауға арналған қаналың шеттеріңді тістер арқасындағы қашықтық-2 мм. Сүйек чиптерін жинауға арналған ойыс қанал (жогарғы бөлігі ішке қарай ойыс), сүйек чиптерін жинауға арналған қаналың ұзындығы -10мм, арнаың ені-15мм, кесуе ұзындығы-11мм, дөңес қанал (төменгі бөлігі дөңес), сүйек чиптерін жинауға арналған, арнаың ұзындығы-10мм, ені-20мм, қолбеу ұзындығы - 11мм, Материал - медициналық тот бөсілдіртін болды.
25	Феморальды тақша L, R (соз, 010 (диаметрі/ұзындығы) 9, 10 мм x 280-400 мм	4	105565,00	422260,00	Өмірбаян қауіптерін тақша жамбас сүйегінің сыртың емдеуге арналған (қалыс, реконструкциялі және ретроградтық емдеу үшін қолданылады), ағын - және ретроградтық әдістермен енгізіледі. Пішіні D= 280 мм 400 стандарт мм 20 мм, бөнушінің көмеші жамбастың бар стерильділік шиксиясыздығы. Вмориндер 520 мм, шөгелдең ауының диаметрі стреней D=9 мм, 10 мм.

					<p>проектиралды көстөм миниместрі 13 мм, проектиралды көстөм плинисасы 82 мм, штаптыңан проекциалды бөлгіті 2800 мм радиуста кысык. Дисталды бөлгітін бетіне 0,6 мм терекшіктеті динамикалық текістер осында өзектің бүкіл дисталды бөлгітінің ұзындығында орналасқан 2 бөлілік арна бар. аршалар өзектің жоғарғы жағында 79 мм қашықтықта басталады. Штаптыңар қауыршыланған, дисталды бөлгітте қауыршы текістің диаметрі 4 мм және проектиралды бөлгітінде 5 мм. Штаптыңан дисталды және проектиралды бөлгітте қысу мүмкіндігі болуы керек. Шайбақтар он және сол. Олар әмбебап, өлшемі он жақ өзекті сол жақ аяққа орнатуға болмай және керісінше, ортосыныңтан реконструкцияті дәліспен басқа (феморалды мойын арқады). Проециалды бөлгітте 6 текі бар. 2 бұрандалы еме текі диаметрі 6,5 мм штаптыңан жоғарғы жағында, штаптыңан бетіне перпендикуляр, штаптыңан жоғарғы жағында 15 мм және 30 мм қашықтықта, 6,5 мм дисталды бұрандалар үшін ретроградтық текіту дәліске және қолданбалы текіту үшін 6,5 мм блоктық жанында қолданылады. 2 бұрандалы еме текі диаметрі 6,5 мм штаптыңан жоғарғы жағында 47 мм және штаптыңан жоғарғы жағында 58,5 мм қашықтықта, түсірікті мойын жақықтығында штаптыңан бетінен 45° бұрышта орналасқан. Жамбас мойнында имплантацияланған 6,5 мм дисталды бұрандалар мен 6,5 мм реконструкцияті бұрандалар үшін реконструкцияті және дәлгерлік текіту дәліске қолданылады. Бұл текістер диаметрі 4,5 мм динамикалық текіспен қосылып, бүгі 11,5 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді. 1 бұрандалы текі өзектің жоғарғы жағынан 4,5 мм, проекциалды мойын жақықтығында 72 мм қашықтықта. Штаптыңан дисталды бөлгітінде кем дегенде 4 текі бар. 3 бұрандалы текістер өзектің ұшынан 4,5 мм қашықтықта 5 мм, 15 мм және 25 мм қашықтықта проекциалды мойын жақықтығында перпендикуляр жақшықтықта және диаметрі 4,5 мм бір динамикалық текі 35 мм қашықтықта бұл проекциалды мойын жақықтығында 6 мм қашықтықта қауыршақ мүмкіндік береді. Штаптыңан проектиралды бөлгітте ұзындығы 25 мм соқыр және қысу бұрандаларының астындағы м 10 бұрандалы текі бар. өндіріс материалы-болат болат, Мердо-халықаралық ISO 5832 стандартына сәйкес, имплантацияланған бұрандалар үшін адам ағзасы. Болат нормалары: ISO 5832/1, материал құрамы: С-0,03% Магн. Н-1,0% Магн. Мн-2,0% Магн. Р-0,025% Магн. S-0,01% Магн. N-0,1% Магн. Сr-17,0-19,0% Магн. Мо-2,25-3,0% Магн. Fe-қалғанды.</p>
26	Дисталды бұранда (диаметр/ұзындығы) 6,5 L - 70-90 мм.	2	5861,00	11722,00	<p>Бұрандалы - бұрандалардың диаметрі 6,5 мм, 70 мм бұрандалы бұрандалардың бұрандалары 90 мм Стел 5 мм. Бұрандалың барлық бұрандаларының жігітері. Диаметр 8мм, біліктігі 6мм импланттар тәрізді бұрандалың еден төсеніші С3, 5 мм (инерттіранитий ма плубин 3,3 мм). Бұрандалы еділігінен бұрандалың жігі бар бұл оны шүмекті пайдаланбай текітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлгіті қолданылатын жоғарғы бұрышты 90°. Конустың басында 30 мм плинисаның 3 нүктесі бар, аяқ астында 30° және радиусы R20 мм. Имплантаттар қауыршылық критерийлері және магнитті-резонанстық текілеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-болат болат, ИСО 5832 халықаралық стандартына сәйкес, имплантацияланған бұрандалар үшін адам ағзасы. Болат нормалары: ISO 5832/1, материал құрамы: С-0,03% Магн. Н-1,0% Магн. Мн-2,0% Магн. Р-0,025% Магн. S-0,01% Магн. N-0,1% Магн. Сr-17,0-19,0% Магн. Мо-2,25-3,0% Магн. Fe-қалғанды.</p>
27	Реконструкцияті канопралы бұранда (диаметр/ұзындығы) 6,5 L-90 -100 мм.	10	15969,00	159690,00	<p>Реконструкцияті бұранда қаңдырелген-бұрандалардың диаметрі 6,5 мм, мо бұрандаларының плинисасы 85 мм,105 мм, срағом 5 мм, жігі толық еме. Бұрандалың дисталды бөлгітінде 25 мм аралықта шалғып тұрады.Қанопраланған бұранда, қанопраланған текістің диаметрі 2,5 мм, диаметрі 8 мм 6 мм цилиндрлік бұрандалың төсеніші біліктігі 8 мм 6 мм (плубин ма пестипланитого 3,7 мм). Бұрандалы еділігінен бұрандалың жігі бар бұл оны шүмекті пайдаланбай текітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлгіті айналады диаметрі бар конустың басы бар. Диаметрі 4,5 мм, ұзындығы 2,5 мм, аяқалды бұрышты-120° диаметрі 6,5 мм, 35°бұрыштары бар. Конустың басталуы R20 мм радиусы бойынша жүретін 15° полом астында 3 нүкте қолды, имплантаттар қауыршылық критерийлері және магнитті-резонанстық текілеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-болат болат, ИСО 5832 халықаралық стандартына сәйкес, имплантацияланған бұрандалар үшін адам ағзасы болат нормалары: ISO 5832/1, материал құрамы: С-0,03% Магн. Н-1,0% Магн. Мн-2,0% Магн. Р-0,025% Магн. S-0,01% Магн. N-0,1% Магн. Сr-17,0-19,0% Магн. Мо-2,25-3,0% Магн. Fe-қалғанды.</p>
28	Дисталды бұранда 4,5 L-30-75 мм.	40	4099,00	163960,00	<p>Дисталды бұранда-бұрандалардың диаметрі 4,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 5 мм қаламымен 30-дан 75 мм-ге дейін, бұрандалың аяғындағы жігі толық, бұрандалың ұзындығынан 6 мм-ге аз, бұрандалың ар ұзындығы үшін. Диаметр 6 мм біліктігі 4,5 мм цилиндрлік бұрандалы еден төсенішінің радиусы С3,5 мм (пестипланитий ма плубин 2,5 мм). Бұрандалың еділігінен кестен жігі болуы керек, бұл оларды шүмекті пайдаланбай текітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлгіті қолданылатын жоғарғы бұрышты 60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм болатын 3 нүкте бар. Имплантаттар магниттік-резонанстық көмек қорыту материалдары - Болат болат, ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес ISO 5832. Болат имплантацияланған бұрандалардың стандартына сәйкес келді. адам ағзасы. Болат нормалары: ISO 5832/1, материал құрамы: С-0,03% Магн. Н-1,0% Магн. Мн-2,0% Магн. Р-0,025% Магн. S-0,01% Магн. N-0,1% Магн. Сr-17,0-19,0% Магн. Мо-2,25-3,0% Магн. Fe-қалғанды.</p>
29	Проециалды бұранда 4,5 L-40-55 мм	5	4276,00	21380,00	<p>Проециалды бұранда - бұрандалардың диаметрі 4,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 5 мм қаламымен 40 мм-ден 55 мм-ге дейін болуы керек, бұрандалың аяғындағы жігі толық еме, біліктігі 18 мм, диаметрі 6 мм цилиндрлік бұрандалың төсеніші біліктігі 4,5 мм MOD сестипланитий ролеткі С3,5 мм (пестипланитий плубин ма 2,5 мм). Бұрандалың еділігінен бұрандалың жұмыс бөлгіті керек бұл оларды шүмекті пайдаланбай текітуге мүмкіндік береді. Бұрандалың жұмыс бөлгіті қолданылатын жоғарғы бұрышты 60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм болатын 3 нүкте бар. Имплантаттар қауыршылық критерийлері және магнитті-резонанстық текілеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалануы керек. Өндіріс материалы-болат болат, ИСО 5832 халықаралық стандартына сәйкес, имплантацияланған бұрандалар үшін адам ағзасы. Болат нормалары: ISO 5832/1, материал құрамы: С-0,03% Магн. Н-1,0% Магн. Мн-2,0% Магн. Р-0,025% Магн. S-0,01% Магн. N-0,1% Магн. Сr-17,0-19,0% Магн. Мо-2,25-3,0% Магн. Fe-қалғанды.</p>
30	8 және 9 мм x 150, 220, 240 мм	10	95172,00	951720,00	<p>Өзең реконструкцияті, мык сүйегінің сыртын бекітуге арналған. Стерексіз аялговиалық роппа бар, плинна Ғ= 150, 220, 240 мм.</p>

	Ияк сүгөтінге арналган реконструкция өлөк.			<p>стеренін бөлүүшүнүн көмөшкисі стөрүсүмүндө, талаанынын диаметрі $d=8$ мм және 9 мм, штанга калуушымынан, катууларды тесіктің диаметрі 5 мм, штанганын проекциялыды бөлгінің диаметрі 10 мм, штанганың диеталды бөлгіңде диаметрі $4,5$ мм болатын 4 бурчалдаы есес тесіктер орналдасын 5 мм, 15 мм және Штанганын ұшының 25 мм. Проекциялыды өзіндік $M5, 1\frac{1}{4}, 5$ мм 4 жап тесіктері 11 мм, $17,5$ мм, $23,5$ мм, 30 мм аралықта өседі. Тесіктер спираль түрінде орныласқан. Диеталды бөлгіңде бөлгіңде өлөктің бүкіл диеталды бөлгіңнің ұзындығында $0,6$ мм терендікте орналасқан 2 бөліңк арна бар, арналар өлөктің жоғары жағынан 48 мм қашықтықта басталады. Штанганын проекциялыды бөлгіңде диеталды калысты 6° бұрышпен қисайған. Капта құру тесіктерінде диаметрі $4,5$ және $5,0$ мм бурчалдарды ауыстыру тәртібімен қолдануға болады. Штанганын проекциялыды бөлгіңде ұзындығы 10 мм соқыр бурчалдың астында $M7 \times 1$ мм бурчалды тесік бар, проекциялыды бөлгіңде штанганың жоғары жағында бурчалдың ост арқылы өтетін $3,5 \times 4$ мм өтешкі екі ойық бар, олар штанганы бағыттаушымен бекіту кезінде деротация қызметін атқарады. Имплантаттар күйісіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу протоколдарымен үйлесімділік бойынша бағыталу керек. Өндірлеу материалды-болат болат. ISO STANDELLUS 5832 Халықаралық стандартына сәйкес, адам ағзасы имплантацияланады. Болат нормалары: ISO 5832/1; материалдың құрамы: C-0,03%, Mn-1,0%, Ni-1,0%, Mo-2,0%, P-0,025%, S-0,01%, Fe-калған. N-0,1%, Cr-17,0-19,0%, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5%, Fe-калған.</p>
31	Қасықтан ияк сүгөтінге арналған (диаметрі/ұзындығы) 8 мм, 9 мм $\times 200-280$ мм.	5	90125,00 450625,00	<p>Диеталды бурчал-бурчалдардың диаметрі 5 мм, бурчалдардың ұзындығы 35 мм-ден 55 мм-ге дейін, бурчалдың аралығы жап толық, бурчалдың басы $53,5$ мм алтынбұрышты буралыш бойынша цилиндр тәрізді болуы керек. Бурчалдардың өзіндік кесетін жіптері болуы керек бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантаттар күйісіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу протоколдарымен үйлесімділік бойынша бағыталуы керек. Өндірлеу материалды адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін типті қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti-калған. Бұйымдарды Жылтырату, мөхшиңкілік, өресектеу Жылтырату, дәктіру, дрілмен өңдеу.</p>
32	Диеталды бурчалда $5,0$ L-35-55 мм.	20	4143,00 82860,00	<p>Өлөк катуулаштырылған желіңік сындықтарын бекіту үшін. Стерн диаметрі $d=9$ мм Стерн $D=10$ мм, Стерн $d=$ пер 270 мот 375 мм салға 15 мм штанга катуулаштырылған. Диеталды бөлгіңде катууларды қаналдың диаметрі 5 мм, проекциялыды бөлгіңде катууларды қанал-М8 бурчалдаы тесік. Штанганы диеталды бөлгіңде бағыттаушымен бекіту штанганың ар өтешкі үшін мүмкін. Штанганын проекциялыды және диеталды бөлгіңде кесу мүмкіндігі болуы керек. Проекциялыды бөлгіңде 5 тесік бар, 2 бурчалдаы тесік сәйкесінше 17 мм және 24 мм қашықтықта штанганың жоғары жағында, екі бурчалдаы есес тесіктердің ортесі және бір диаметрілік осіне 45° бұрышта орналасқан. Проекциялыды бөлгіңде бурчалдаы есес тесіктер шыбықтың жоғары жағынан сәйкесінше 31 мм және 72 мм қашықтықта орналасқан. Проекциялыды бөлгіңде диаметрілік тесік штанганың жоғары жағынан 47 мм қашықтықта орналасқан және $11,5$ мм аралықта қысуға мүмкіндік береді. Проекциялыды бөлгіңде $R=40^{\circ}$ радиусы бойынша 13° иілу бар Штанганың диеталды бөлгіңде кесуіне 5 тесік бар. Штанганын ұшының сәйкесінше 5 мм, $11,5$ мм, 18 мм және 26 мм қашықтықта 4 бурчалды тесік, ар кесеті алдыңғы буралықта 45° шұңқыр түрінде орналастырылған. Диеталды бөлгіңде диаметрілік тесік штанганын ұшының 35 мм қашықтықта орналасқан және 6 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді. Штанганын ұшының 55 мм қашықтықтағы пікестер өзін $R=40$ мм радиусты бүкелетін. Бурчалдаы тесіктер төрт жақтылықта бекітуді қамтамасыз етеді. Төменгі штанганың үшбұрышты көлденеу қисасы және жоғары бөлгіңде кесу сәйкестігі имплантация процесінде кезінде сүектің қисасының төмендеуін қамтамасыз етеді. Реконструкция тесіктерде диаметрі $4,5$ мм және $5,0$ мм бурчалдарды ауыстыру тәртібімен қолдануға болады. Штанганың жоғары бөлгіңде ұзаруға мүмкіндік береді катууларды соқыр бурчалдар 5 мм қалдығын бұм-ден 25 мм-ге дейінгі диапазонда кезінде 6 өтешкі шығырталды, имплантаттарды күйісіздік және магнитті-резонанстық бейнелеу протоколдарымен үйлесімділік критерийлері бойынша бағыталу керек. Өндірлеу материалды-болат болат. ИСО 5832 халықаралық стандартына сәйкес, имплантацияланатын бұйымдар үшін адам ағзасы. Болат нормалары: ISO 5832/1; материалдың құрамы: C-0,03%, Ni-1,0%, Mn-2,0%, P-0,025%, S-0,01%, Fe-калған. N-0,1%, Cr-17,0-19,0%, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5%, Fe-калған.</p>
33	Желіңік үшін реконструкция өлөк (диаметрі/ұзындығы) $8,9,10$ мм $\times 270-375$ мм.	1	105514,00 105514,00	<p>Диеталды бурчал-бурчалдардың диаметрі 5 мм, бурчалдардың ұзындығы 35 мм-ден 55 мм-ге дейін, бурчалдың аралығы жап толық, бурчалдың басы $53,5$ мм алтынбұрышты буралыш бойынша цилиндр тәрізді болуы керек. Бурчалдардың өзіндік кесетін жіптері болуы керек бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантаттар күйісіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу протоколдарымен үйлесімділік бойынша бағыталуы керек. Өндірлеу материалды адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін типті қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti-калған. Бұйымдарды Жылтырату, мөхшиңкілік, өресектеу Жылтырату, дәктіру, дрілмен өңдеу.</p>

34	Трохантер 130° - 9, 10, 11 мм x 200, 220, 240, 260 мм	75	102382,00	7678650,00	<p>Кау-дәйишпалыган ацетаб-дүм. Интреверттильді, Трансверттільді және субверттільді сынықтарды, проантертильді аймақтың көп бұрышты сынықтарын, феморальды мойынның шамалан тыс сынықтарын бекіту үшін қолданылады. Әректі ұзындығы L=200мм, 220мм, 240мм, 260мм, диетальды және проксималды бөлікте бағытталушының көмегімен бекітіледі. Диетальды бөліктің диаметрі d=9мм, 10мм, 11мм проксималды бөліктің диаметрі D=17мм. Диетальды бөлік 6°бұрышта ағытқылы. Кау-дарды текстің диаметрі 5 мм. мойын бұрышы 130°. Проксималды бөлігінде екі бекіту тесігі бар, мойын бұрышына үшін диаметрі 11 мм тесік, штанганың жоғарғы жағынан 42 мм қашықтықта және айналымға қарсы бұрыш үшін диаметрі 6,5 мм, штанганың жоғарғы жағынан 56,4 мм. Бекіту тесіктерінің өскері арасындағы қашықтық 12 мм. проксималды бөлікте штанганың жоғарғы жағынан 170 мм қашықтықта 4,5 мм және 5,0 мм бұрыштары арылған бір бұрышты тесік және штанганың жоғарғы жағынан 189 мм қашықтықта бір диаметрлік тесік орналасқан. Диаметр 4,5 мм, ұзындығы 10,5 мм, ені 4,5 мм бұрыштарға арылған диаметрлік тесік 6 мм қашықтықта қыстау мүмкіндігі берілген имплантаттың процидурасы кезінде сүйек шілте қысымына төмендеуін қамтамасыз ететін диетальды штанганың сыртығы бетінде екі бойлық қанға бар Әр аралының терендігі 0,4 мм. аралдар ар 180°кедінен қиынның шенбері бойынша орналасқан. Аралдар штанганың жоғарғы жағынан 114 мм қашықтықта бөлігіне және штанганың бүкіл ұзындығы бойымен, штанганың соңына дейін созылады. Әрек әмбебап, сол және оң аяқ үшін. Әрек андолатқан, түсі жасыл, көк, қоңыр. Штанганы тек берілген штангаларға сәйкес бұрақшадармен және қау-дәйишпалыган трохантерлердің деректерін имплантациялауға арналған құралдар жиынының имплантацияланған. Имплантаттарды қау-дәйишпалық критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процидураларымен үйлесімділік бойынша бағалау керек. Өндіріс материалдары: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандарттарға сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max. Fe - 0,25% max. O - 0,2% max. C - 0,08% max. N - 0,05% max. H - 0,009% max. Ti-кальций Бұйымдарды Жылтырату; Ti-кальций Бұйымдарды Жылтырату; механикалық өрескел Жылтырату; аяқтау; дрілмен өңдеу.</p>
35	11/2,7/90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм бекітілген канонодрлы тровиттер бұрандасы.	75	46968,00	3522600,00	<p>Бекітілген қау-дарды бұранда (мойын) - бұранданың диаметрі 11 мм, бұранданың ұзындығы 90-110 мм, қалыңы 5 мм, қау-дарды тесіктің диаметрі 2,7 мм.бұранданың проксималды бөлігінде гана жыл.диаметрі 10,8 мм, ұзындығы 28,5 мм, феморалды мойын мен басына бекітуге арналған. Бұранданың жұмыс бөлігі конустық, жоғары бұрышы 120°. Конустың басында 18°бұрышта 3 спираль бар. Бұранданың проксималды бөлігінде M8 иші жыл бар соқпар бұранда және қау- кілт. Ұзындығы 14 мм жыл. Бұранданың проксималды бөлігінің жоғарғы жағында соқпар бұранданың басы үшін диаметрі 8,5 мм және терендігі 2 мм ойық және бұранданың сүйекке бұрыу кезінде қау- кілтінің дертталысы ретінде қызмет ететін бұранданың оң арқылы оттің 3x3 мм екі ойық бар. Бұранданың проксималды бөлігінің сыртығы бетінде ар 90°шенберде орналасқан төрт бойлық қанға бар. Аралдар бұранданың жоғарғы жағынан 0,9 мм терендікте 16 мм қашықтықта басталады және 40 мм қашықтықта жалғасады, 1,4 мм терендікке дейін терендейді, радиусы R20 мм. Имплантаттар қау-дәйишпалық критерийлері мен магнитті-резонанстық бейнелеу процидураларымен үйлесімділік бойынша бағалау керек. Өндіріс материалдары: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандарттарға сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max. Fe - 0,25% max. O - 0,2% max. C - 0,08% max. N - 0,05% max. H - 0,009% max. Ti-кальций Бұйымдарды Жылтырату; механикалық өрескел Жылтырату; аяқтау; дрілмен өңдеу. Алтын түсті бұранда.</p>
36	M8x1,25 қау- бұрандасы	1	12360,00	12360,00	<p>Қау- бұранданы - қолданылатын трохантер штангасының проксималды бөлігіндегі ішкі тесіктің ішкі жігітерімен үйлесімді болуы керек. Бұранданы бекітілген канонодрлы (мойын) бұранданың блоқтау үшін қолданылады. Бұранданың елігімендері: 8мм аралықта M8x1,25мм жыл, бұранданың ұзындығы 26мм, диетальды конус бөлігінің ұзындығы 10мм, конустың бұрышы 20° сфералық бет R1, 95 радиусымен бақталған. Бұранданы енес бетінің диаметрі 6,8 мм. Бұранданың спайын S4 мм алтыбұрышты бұрыштың астында, алтыбұрышты спайының терендігі 4,2 мм бұранданы енес Имплантаттар қау-дәйишпалық критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процидураларымен үйлесімділік бойынша бағалау керек. Өндіріс материалдары: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандарттарға сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max. Fe - 0,25% max. O - 0,2% max. C - 0,08% max. N - 0,05% max. H - 0,009% max. Ti-кальций Бұйымдарды Жылтырату; механикалық өрескел Жылтырату; аяқтау; дрілмен өңдеу.</p>
37	Диетальды бұранда 4-5 L - 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм.	150	6695,00	1004250,00	<p>Диетальды бұранда-бұрандалардың диаметрі 4,5 мм, бұрандалардың ұзындығы 35 мм-ден 50 мм-ге дейін. Бұранданың аяғындағы жыл тотық, бұранданың ұзындығынан 6 мм-ге аз, бұранданың ар ұзындығы үшін. Бұранданың басы диаметрі 6 мм, биіктігі 4,5 мм, S3, 5 мм алтыбұрышты бұранданың астында шиліндр тәрізді (алтыбұрышты айнаудың терендігі 2,5 мм.Бұрандаларда өзіндік бұранданы жыл болуы керек. Бұл әректің шұмық пайдаланып бекітуге мүмкіндігі берілді. Бұранданың жұмыс бөлігі конустық, жоғарғы бұрышы 60°. Конустың басында ұзындығы 8 мм болатын 3 нүкте бар. Имплантаттар қау-дәйишпалық критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процидураларымен үйлесімділік бойынша бағалау керек. Өндіріс материалдары: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандарттарға сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max. Fe - 0,25% max. O - 0,2% max. C - 0,08% max. N - 0,05% max. H - 0,009% max. Ti-кальций Бұйымдарды Жылтырату; механикалық өрескел Жылтырату; аяқтау; дрілмен өңдеу.</p>
38	Ацетаб-дүм өлеті 130° - 10x340, 360, 380 мм, оң және сол	6	127720,00	766320,00	<p>Қау-дарды ацетаб-дүм өлеті, интреверттильді, трансверттільді және субверттільді сынықтарды, проантертильді аймақтың көп бұрышты сынықтарын, феморальды мойынның шамалан тыс сынықтарын бекіту үшін қолданылады. Әректің ұзындығы L= 340 мм, 360 мм, 380 мм, диетальды және проксималды бөлікте бағытталушының көмегімен бекітіледі. Диетальды бөліктің диаметрі d=10 мм, проксималды бөліктің диаметрі D=17 мм, диетальды бөлік 6°бұрышта ағытқылы. Қау-дарды текстің диаметрі 5 мм мойын бұрышы 130°. Проксималды бөлігінде екі бекіту тесігі бар, мойын бұрышына үшін диаметрі 11 мм тесік, штанганың жоғарғы жағынан 42 мм қашықтықта және айналымға қарсы бұранда үшін диаметрі 6,5 мм, штанганың</p>

				<p>жотарғы жағынан 56,4 мм. Бекіту сақалдыларының бастері арқасында қалыңдық 12 мм. проксимальды бөлшеге екі бұрыңдасы тесік бар бұрыңдас 4,5 мм және 5,0 мм, штангалы ұшының 5 мм және 20 мм қалыңдықта және штангалы ұшынан 30 мм қалыңдықта бір динамикалық тесік. Диаметр 4,5 мм, ұзындығы 10,5 мм, ені 4,5 мм бұрыңдас 4,5 мм аралықта тесік 6 мм қалыңдықта қысуға мүмкіндік берді. Осының дәстүрлік бөлігінің сыртық бетінде имплантация процесінде кезінде сүйек ілділік қалыңдығы төмендеуін қамтамасыз ететін екі бойлық канал бар. Әр арнаның тереңдігі 0,4 мм, арналар әр 180°-кейден қиынның айналдырылған орналасқан. Арналар штангалың жотарғы жағынан 114 мм қалыңдықта басталды және штангалы бүкіл ұзындығы бойымен, штангалың соңына дейін созылды. Осы әрқабат, сол және оң аяқ үшін. Осы анатомиялық түсі – Осы имплантациялық тек бұрыңдас және имплантациялық арналар құралдар жинағымен қауіпсіздік тексерілген имплантациялық қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процесінде имплантациялық бейнелеу арналары ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тіпін қорытпағы. Тіпін техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% тах., Fe - 0,25% тах., C - 0,08% тах., N - 0,05% тах., H - 0,009% тах., Ti-қалыны, Вұдықтарды Жылтырды, мезгінділік орескен Жылтырды, аяқтарды, аяқтарды, дрілмен өңдеу.</p>
39	Цервикальды сым, болат 0,5 мм, 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм/10 м	5	13193,00	65965,00
40	Өздігінен кесетін кортикальды бұрыңдас 3,5x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 55 мм, 55 мм, 65 мм, 65 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм.	200	3399,00	679800,00
41	Өздігінен кесетін спонгиозды қанқоздырды бұрыңдас (диаметрі, жіп білікті, ұзындығы) 3, 5x13/16/17/20/22/24/26/28x40 мм, 50 мм, 54 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм.	20	14365,00	287300,00
42	4,5x30mm, 36mm, 40mm, 50mm, 70mm, 80mm кортикальды өздігінен кесетін бұрыңдас.	100	3626,00	362600,00
43	Бұрыңдас спонгиозды қанқоздырды өздігінен кесу 7,0x32/50mm, 60mm, 65mm, 70mm, 75mm, 80mm, 85mm, 90mm, 95mm, 100mm, 105mm, 110mm, 115mm H	15	16381,00	245715,00
44	Реконструкция түзу Пластын 10 оты L-118, 12от L-142, 14от L-166.	5	48549,00	242745,00

					13,0-15,0%; СU-0,5% макс., Fe-калпынды.
45	Пластинна түзу тәр, көнжарткі шектелді, қысу жұқа 7 отр., 8 жауап., 9 жауап., 10тр., L - 90мм, 103мм, 116мм, 129мм	1	50804,00	50804,00	Пластинна түзу, тәр, шектелуі жапыраумен қысылтап. Қалыңдығы 2,5 мм, ені 11 мм, ұзындығы 90 мм, 103 мм, 116 мм, 129 мм, байланыс шектелді, диаметр 3,5 мм 7, 8, 9 және 10 отр корпикалды бұрандаларға арналған тесіктер саны. Пластинналардың дизайны олардың интродурациялық илудіне мүмкіндік беруі керек. Материалдың магниттік-резонанстық томографиясындағы үлгісініңділігі соңдурдан өндірістің магниттік-резонанстық материалдың үлгісініңділігі-ISO 5832 болат болатынын мердох стандартына сәйкесті, алам ағысына имплантацияланады. Болат нормалары: ISO 5832/1; материал құрамы: C-0,03% макс. Mn-1,0% макс., Mn-2,0% макс., P-0,025% макс., S-0,01% макс., N-0,1% макс., Si-17,0-19,0% макс., Mo-2,25-3,0%, ni -13,0-15,0%, CU-0,5% макс., Fe-калпынды.
46	Радиусқа арналған алақан таяқтасы, диаметрды тәр соғ жақ, он жақ 4 отр. L-59, 5тр. L-67, 6тр. L-75	10	50882,00	508820,00	Радиус таяқтасы, диаметрды радиустың сыңуы үшін қолданылады. Пластинна бұйрық-3D, пластинаның диаметрдік бөлігінегі төменгі кесінділер пластинаның сүйекпен байланысын шектейді, импланттың жанында тілдердің қаймен қамтамасыз етілуін жақсартады. Пластинна сол, он, Пластинаның қалыңдығы 1,8 мм, пластинаның ұзындығы L-59мм, 67мм, 75мм, диаметр бөлігінегі пластинаның ені 10мм, эфирдік бөлігінегі пластинаның ені 21мм. Пластинаның эфирдік бөлігінегі 3 жақтылықта әр түрлі ұштардың астында 2 қатарда диаметр 3,5 мм болатын 5 сандық және Киршнер инерттің астында диаметр 1,5 мм болатын 4 тесік орналасқан. Пластинаның диаметрдік бөлігінегі пластинаның диаметрдік бөлігінегі 2,5 мм қашықтықта Киршнер инерттің астында диаметр 1,5 мм болатын 1 тесік, пластинаның эфирдік бөлігінің шетінен 6,5 мм, 17,5 мм және 30,5 мм қашықтықта диаметр 3,5 мм болатын 3 Сандық, 12 мм қашықтықта диаметр 3,5 мм болатын 1 қысу тесігі бар 1,3 мм аралықта және 24 мм қашықтықта диаметр 3,5 мм болатын 1 қысу тесігі бар 3,3 мм аралықта қысуға мүмкіндік берсе, бұзатталған тесіктер жоқ, соңында қысу тесіктерімен біріктіріледі. Пластиналардың дизайны олардың интродурациялық илудіне мүмкіндік беруі керек. Импланттар күлсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,30% макс., Fe - 0,25% макс., O - 0,2% макс., C - 0,08% макс., N - 0,05% макс., H - 0,009% макс., Ti-калпынды. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық өресект Жылтырату; ақшатығы Жылтырату; пластинаның түсі жасыл.
47	Радиусқа арналған алақан таяқтасы, диаметрды көп соғ жақ, он жақ 4 отр. L-59, 5тр. L-67, 6тр. L-75	10	50882,00	508820,00	Радиус таяқтасы көп соғ жақ, он жақ-диаметрды радиустың сыңуы үшін қолданылады. Пластинна бұйрық-3D, пластинаның диаметрдік бөлігінегі төменгі кесінділер пластинаның сүйекпен байланысын шектейді, импланттың жанында тілдердің қаймен қамтамасыз етілуін жақсартады. Пластинна сол, он, Пластинаның қалыңдығы 1,8 мм, пластинаның ұзындығы L-59мм, 67мм, 75мм, диаметрдік бөлігінегі пластинаның ені 10мм, эфирдік бөлігінегі пластинаның ені 27мм. Пластинаның эфирдік бөлігінегі диаметрдік бөлігінегі 3,5 мм екі бұрышты жіпен 7 тесік және Киршнер инерттің астында диаметр 1,5 мм 4 тесік бар 3 жақтылықта 2 қатарда әртүрлі ұштардың астында орналасқан. Пластинаның диаметрдік бөлігінегі пластинаның диаметрдік бөлігінің шетінен 2,5 мм қашықтықта Киршнер инерттің астында диаметр 1,5 мм 1 тесік, пластинаның диаметрдік бөлігінің шетінен 6,5 мм қашықтықта диаметр 3,5 мм екі жіреті жіпен 3 тесік, тесіктер аралығында қашықтық 11 мм, №4 және №5 тесіктер аралығында қашықтық 13 мм, диаметр 2 компрессиялық тесік. Пластинаның диаметрдік бөлігінің шетінен 12 мм қашықтықта 3,5 мм, бұл 1,3 мм аралықта қысуға мүмкіндік берсе, сандықтар аралығында қашықтық 11мм және 1 диаметр 3,5 мм қысу сызылуы пластинаның эфирдік бөлігінің шетінен 31,9 мм қашықтықта, бұл 3,3 мм аралықта қысуға мүмкіндік берсе, бұзатталған тесіктер жоқсоп тәрізді қысу тесіктерімен біріктіріледі. Пластиналардың дизайны олардың интродурациялық илудіне мүмкіндік беруі керек. Импланттар күлсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% макс., Fe - 0,25% макс., O - 0,2% макс., C - 0,08% макс., N - 0,05% макс., H - 0,009% макс., Ti-калпынды. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық өресект Жылтырату; ақшатығы Жылтырату; пластинаның түсі жасыл.
48	Бұранда 2-кx12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 40мм	200	13905,00	2781000,00	Бекітетін бұрандалар: бұрандалардың бастың сыртық диаметрі бойынша жіптері бар, бұл бұрандалың пластиннаға бұрау кезінде бұқтықта көп жеткізуге мүмкіндік берсе, бұрандалардың диаметрі 2,4 мм, бұрандалардың ұзындығы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм, бұранда басының диаметрі 4 мм, 18 "жұздықша" бұранданың астында. Бұрандалы аяқтың бүкіл ұзындығына арналған жіп, сыртық бұрандаларда өзінің бұрп тұратын жіп бар, бұл оларды шұмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік берсе. Импланттарды көуінділік критерийлері және магнитті-резонанстық өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% макс., Fe - 0,25% макс., O - 0,2% макс., C - 0,08% макс., N - 0,05% макс., H - 0,009% макс., Ti-калпынды. Бұйымдарды Жылтырату: механикалық өресект Жылтырату; ақшатығы Жылтырату; аяқтың сыртық диаметрінен өлшенеді.
49	3,03,9-14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм қысылтап қанноларды бұранда.	10	26162,00	261620,00	Қысылтап қанноларды бұранда-алақан мен білектің үяк сүйектерінің сыңуы үшін қолданылады. аяқтың сканфордты сүйегі және басқа білек сүйектері, метатарзалды сүйектің негіздері, соның фалангтар. Ұзындығы 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм бұранда бұранданың диаметрді және проксималды бөлігінегі жіп. Бұранда қанноның ұзындығы. Қысылтап тесіктің диаметрі 1,2 мм, бұранданың диаметрді бөлігінегі диаметр 3 мм, ұзындығы 8 мм, проксималды бөлігінегі диаметр 3,9 мм, ұзындығы 6 мм, бұранданың екі жіптің аралығы бөлігінің диаметрі 2,2 мм. Бұранданың диаметрді бөлігінегі жіптің көп бөлігі бар қалың проксималды бөлігінегі жіптерге қарайды, имплантация кезінде бұранданың сандықтарында жіпті сынықтар қосылады. Бұранданың проксималды бөлігінегі аттормұрашты бұранданың астындағы сандық бар S2 Сандық терендігі 2,5 мм, проксималды және диаметрді жіп өзінің кесу бұл бұранданың шұмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік берсе. Диаметрді жіптің басталуы 20° бұрышта 2 қайрада не, проксималды жіптің

				<p>басталуы 15°бұрышта 2 кайрауға не. Емделетіндер күнінезілік критерийлері және маннитті-ресонанстық бейнесу процесуларымен үлестіріліп бойынша бағалыны керек. Ендіре материал: адам ағзасына имплантацияланатын өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тіпін қорытпасы. Тіпін, техникалық нормалар: ISO 5832-3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti-кальций Есімді Жетілдіру: дрілді өңесу. Алтын түсті бұралда.</p> <p>Инсерт ГОСТ Р ИСО 14630 "хирургиялық белсенді емес имплантаттар" сәйкес келуі керек. Иненің шалғындық беті 0,2 мм-ден аспайтын кесір-бұдырға дейін электрохимиялық әдіспен жылтырталуы керек. Инсерт кесу бетінің пішініне не болуы керек. Тоқылатын инсертін Өлшемдері: 1, 5x2,50 мм, 2, 0x3,70 мм, тоқылатын инсертті біліктері кесіле өлшемдері болуы керек. Ұзындығы 10-нан 11 мм-ге дейін, максималды ені 2 мм, қалыңдығы 1 мм - ден 1,1 мм-ге дейін, тоқылатын инсерттің жұмыс бөлігінің күңгірттенуі радиусы 0,03 мм-ден аспауы керек / мм 2. Тіреу аяғы бар инсерт кез дегенде 120 кг (1177 Н) тіреушітін салысуына осылай күшке төтеп беруі керек. Тоқылатын инсерт баса назар құрамында 40-1% күміс бар күмістен тұратын денекерлеу арқылы жасалуы керек. Тоқылатын инсерт ГОСТ 5632 бойынша 12X1819 болыптан жасалған, биокологиялық сұйықтықтар мен дене тіндерінің сөрешилерінің әсеріне коррозияға төзімді беті қабаты бар шийбіктерден жасалуы керек. Болаттың салыстырмалы манниттік өткізгіштігі 1,05-тен аспауы керек.</p>
<p>50</p> <p>Тоқылатын тоқылатын инсерт, L=250 мм, 370 мм, d=1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм қауырсынды кайрау</p>	<p>600</p> <p>1582,00</p> <p>949200,00</p>			
<p>51</p> <p>Тоқылатын бар тоқылатын инсерт, L=400 мм, d=2,0 мм қауырсынды кайрау</p>	<p>50</p> <p>2188,00</p> <p>109400,00</p>			
<p>52</p> <p>Пластина тікесіні диафизді, шығар және радиус үшін, 6 оты, 7 Жауап, 8 жауап, 9 жауап, 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм.</p>	<p>2</p> <p>38625,00</p> <p>77250,00</p>			<p>Білік сүйектеріне арналған тар түзу пластина адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін денекерленген тіпіннен жасалуы керек және сұр түсті II бұын аюлталған жабыны болуы керек. Пластинаның ұштарында Киршнер инсерттеріне арналған бір тесік бар, бұл пластинаның дұрыс орналастыруға мүмкіндік береді. Пластинаның сүйектен байланысы шектелуі болуы керек және пластинаның шеттерінің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денесіне құрылтуу тесіктерінің окшандарының диаметрі бұралдыларды жігерін ұстап қалу және оларды суық пластиналық денекерлеу үшін қарай келтуге мүмкіндігі аяуыты керек. Пластинаның 6, 7, 8, 9 тесік болуы керек, оның пішіні пластинаның орталықтары екі сопақ тесік бейнеліп үлгіге енгізілген диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын корундылық бұралдылармен проксиорлық бекітуге мүмкіндік беруді немесе бұралдылардың эксцентрикалық жағдайында фракменттерді қысу әсерін қамтамасыз етеді. диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұралдылар үшін қалған денесіне құрылтуу тесіктері. Тесіктердің орталықтары араасындағы қашықтық кемінде 13,0 мм және 14,0 мм-ден аспауы керек; пластинаның диафиздік бөлігінің ені кемінде 11,0 мм және 12,0 мм-ден аспауы керек; профилінің биіктігі кемінде 3,0 мм және 4,0 мм-ден аспауы керек; пластинаның ұзындығы 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм болуы керек.</p>
<p>53</p> <p>Клавикуларға арналған Пластина II, сол жақ, оң жақ 6 оты, 7 оты, 8 оты, 9 оты, 10оты, (L,R) 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм.</p>	<p>20</p> <p>58401,00</p> <p>1168020,00</p>			<p>Пластина дайындалушы зауыттың тәйбасы бар және қалтыпаны болуы.</p> <p>Клавикуларды диафизі пластинасы адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін денекерленген тіпіннен жасалуы керек және сұр түсті II бұын аюлталған жабыны болуы керек. Пластинаның мойын сүйегінің S-тарбді анатомиялық қисығын ескере отырып қайта құру керек және оны анатомиялық контурларға оңай бейімдеуге мүмкіндік беретін бүйірлік үлгілер болуы керек. Пластина диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұталталған бұралдыларға арналған болуы керек және шеттерінің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денесіне құрылтуу тесіктерінің окшандарының диаметрі бұралдыларды жігерін ұстап қалу және оларды суық пластиналық денекерлеу үшін қарай келтуге мүмкіндігі аяуыты керек. Пластинаның диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұралдыларға арналған 6, 7, 8, 9, 10 денесіне құрылтуу тесіктері болуы керек; тесіктердің орталықтары араасындағы қашықтық кемінде 11,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы керек; пластинаның диафиздік бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспауы керек; профилінің биіктігі кемінде 2,5 мм болуы керек және 3,0 мм артқа емес; Пластинаның ұзындығы 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм болуы керек. Пластина сол және оң аяқ үшін болуы керек және дайындалушы зауыт тәйбегінің және қалтыпаны болуы керек.</p>
<p>54</p> <p>Бүйірлік кенесі бар клавикуларға арналған Пластина II, сол, оң жақ 4 оты, 5 оты, 6 Жауап, 7 Жауап, 8 жауап (L, R) 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм.</p>	<p>20</p> <p>62315,00</p> <p>1246300,00</p>			<p>Клавикулардык пластина адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін денекерленген тіпіннен жасалуы керек және сұр түсті II бұын аюлталған жабыны болуы керек. Пластина клавикулардың S-тарбді анатомиялық қисығын ескере отырып өңделуі керек және бүйір бөлігінен сфералық кенесі болуы керек. Оның анатомиялық контурларға оңай бейімдеуге мүмкіндік беретін бүйірлік үлгілері болуы керек. Медиалық бөлігіне пластинаның дұрыс орналастыруға мүмкіндік беретін Киршнер инсерті үшін тесік болуы керек. Пластинаның сүйектен байланысы шектелуі болуы керек және пластинаның шеттерінің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денесіне құрылтуу тесіктерінің окшандарының диаметрі бұралдыларды жігерін ұстап қалу және оларды суық пластиналық денекерлеу үшін қарай келтуге мүмкіндігі аяуыты керек. Бүйір бөлігінен пластинаның диаметрі 2,7 мм-ден аспайтын бұралдылар үшін 6 денесіне құрылтуу тесіті және олар арқылы бұралдыларды қол биіктігі енгізуге мүмкіндік беретін кемінде 3,5 мм бұралдылар үшін бірік болуы керек; Пластинаның корундылық диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұралдылар үшін 4, 5, 6, 7, 8 денесіне құрылтуу тесіктері болуы керек; тесіктердің орталықтары араасындағы</p>

					қашықтық кемінде 11,0 мм және 13,0 мм-ден аспайды. пластинаның бұйыр бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспайды, пластинаның ұзындығы 88 мм, 100 мм болуы керек, 112 мм, 124 мм, 135 мм профилінің биіктігі 3,0 мм-ден кем емес және 4,0 мм-ден аспайды. Пластинаны сол және оң аяқ үшін болуы керек және дайындалушы зауыт таңбалағаны және қаптамасы болуы керек.
					Қапталмау аралық Імек тақтайласы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін легирленбеген титаннан жасалуы керек және сұр түсті II бұрын анодталған жабыны болуы керек. Пластинаның анатомиялық киіктіктің ескере отырып езергілті керек және бұйыр бөлігінде жарық шыр тәрді көксіз болуы керек. Пластинаның киіктіктің бұйыр ұшында орналасқан Імек-бекіткіш болуы керек. Імектің теректігі кемінде 14,0 мм және 15,0 мм-ден кем болуы керек. Пластинаның сүйекпен байланысы шектелуі болуы керек және шеттеріннің коуестік пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денгелек құрылтыу тесіктерінің оқиқаларының диаметрі бұрыштардың ұшында ұстау қалы және оларды суық шалқындалық денекерлеу түріне қарай келтуге мүмкіндігі азайтуы керек. Пластинаның диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрыштардың диаметрі 4,5-6 және 7 допелек құрылтыу тесіктері болуы керек. Тесіктердің орталықтары арақашықтық қалықтық кемінде 14,0 мм және 13,0 мм-ден кем болуы керек. Пластинаның диафиздік бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспауы керек. Профильдің биіктігі кемінде 2,5 мм және 3,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаны сол және оң аяқ үшін болуы керек және дайындалушы зауыт таңбалағаны және қаптамасы болуы керек.
55	IV және V ішкі бар қапталу аралық Пластинаны, сол және оң аяқ, 4 отр., 5 Жыуал., 6 Жыуал., 7 отр., - 14 мм, (L, R).	16	56650,00	906400,00	Тесіксіз имк тақтайласы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін легирленбеген титаннан жасалуы керек және сұр түсті II бұрын анодталған жабыны болуы керек. Пластинаның сүйекпен байланысы шектелуі болуы керек және шеттеріннің трапеция пішініне байланысты аз инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денгелек құрылтыу тесіктерінің оқиқаларының диаметрі бұрыштардың ұшында ұстау қалы және оларды суық шалқындалық денекерлеу түріне қарай келтуге мүмкіндігі азайтуы керек. Пластинаның диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын бұрыштардың диаметрі 4,5-6 және 7 допелек құрылтыу тесіктері болуы керек. Тесіктердің орталықтары арақашықтық қалықтық кемінде 14,0 мм және 13,0 мм-ден кем болуы керек. Пластинаның диафиздік бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспауы керек. Профильдің биіктігі кемінде 2,5 мм және 3,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаны сол және оң аяқ үшін болуы керек және дайындалушы зауыт таңбалағаны және қаптамасы болуы керек.
56	Пластинаны үзу диафиздік имк сүйегі үшін, 6 отр., 8 Жыуал., 10 Жыуал., 12 Жыуал. 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм.	2	42436,00	84872,00	Тесіксіз имк тақтайласы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін легирленбеген титаннан жасалуы керек және сұр түсті II бұрын анодталған жабыны болуы керек. Пластинаның анатомиялық киіктіктің бөлігі профокациялануы және проксималды имк сүйегін анатомиялық қисыяна сәйкес келетін тікбұрышты кесіні болуы керек. Пластинаның проксималды бөлігінде кемінде 11 тесік және 12 тесік болуы керек, бұл пластинаның дұрыс орналастыруға мүмкіндік берсе және пластинаның сүйекпен байланысы шектелуі және байланысты бөкіту үшін бір тесікті бөкітуге мүмкіндік берсе. Пластинаның сүйекпен байланысы шектелуі болуы керек және пластинаның шеттеріннің коуестік пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денгелек құрылтыу тесіктерінің оқиқаларының диаметрі бұрыштардың ұшында ұстау қалы және оларды суық шалқындалық денекерлеу түріне қарай келтуге мүмкіндігі азайтуы керек. Проксималды бөлігінде пластинаның диаметрі кемінде 3,5 мм бұрыштар аралығында 9 допелек құрылтыу тесіті болуы керек, бұл проксималды фрагменттің тұрақты бөкітудің қаптамасы ету үшін бұрыштарды көп бағытты енгізуге мүмкіндік берсе. Диафиз бөлігінде пластинаның диаметрі 2, 3, 4, 5, 6, 7 санғылаулар, олардың біреуі соншақа, бейтарап күрде енгізілетін диаметрі 3,5 мм аспайтын кортикальды бұрышпен проксималды бөкітуге мүмкіндік берсе немесе бұрыштың эксцентрікальды жағдайында фрагментарлық қылу әсерін қаптамасы етеді, диаметрі арттық емес бұрыштар үшін қалған денгелек құрылтыу тесіктері 3,5 мм, тесіктердің орталықтары арақашықтық қалықтық 18,0 мм-ден кем емес және 19,0 мм-ден аспайды. Пластинаның диафиздік бөлігінің ені 12,0-ден кем емес және 13,0 мм-ден аспайды, профилінің биіктігі 4,0 мм-ден кем емес және 5,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм болуы керек.
57	Проксималды бұйырлық имк тақтасы II, 2тр., 3тр., 4тр., 5тр., 6тр., 7тр., ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм.	25	77250,00	1931250,00	Проксималды бұйырлық имк тақтайласы адам ағзасына имплантацияланатын өнімдер үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін легирленбеген титаннан жасалуы керек және сұр түсті II бұрын анодталған жабыны болуы керек. Пластинаның проксималды бөлігі профокациялануы және проксималды имк сүйегін анатомиялық қисыяна сәйкес келетін тікбұрышты кесіні болуы керек. Пластинаның проксималды бөлігінде кемінде 11 тесік және 12 тесік болуы керек, бұл пластинаның дұрыс орналастыруға мүмкіндік берсе және пластинаның сүйекпен байланысы шектелуі және байланысты бөкіту үшін бір тесікті бөкітуге мүмкіндік берсе. Пластинаның сүйекпен байланысы шектелуі болуы керек және пластинаның шеттеріннің коуестік пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денгелек құрылтыу тесіктерінің оқиқаларының диаметрі бұрыштардың ұшында ұстау қалы және оларды суық шалқындалық денекерлеу түріне қарай келтуге мүмкіндігі азайтуы керек. Проксималды бөлігінде пластинаның диаметрі кемінде 3,5 мм бұрыштар аралығында 9 допелек құрылтыу тесіті болуы керек, бұл проксималды фрагменттің тұрақты бөкітудің қаптамасы ету үшін бұрыштарды көп бағытты енгізуге мүмкіндік берсе. Диафиз бөлігінде пластинаның диаметрі 2, 3, 4, 5, 6, 7 санғылаулар, олардың біреуі соншақа, бейтарап күрде енгізілетін диаметрі 3,5 мм аспайтын кортикальды бұрышпен проксималды бөкітуге мүмкіндік берсе немесе бұрыштың эксцентрікальды жағдайында фрагментарлық қылу әсерін қаптамасы етеді, диаметрі арттық емес бұрыштар үшін қалған денгелек құрылтыу тесіктері 3,5 мм, тесіктердің орталықтары арақашықтық қалықтық 18,0 мм-ден кем емес және 19,0 мм-ден аспайды. Пластинаның диафиздік бөлігінің ені 12,0-ден кем емес және 13,0 мм-ден аспайды, профилінің биіктігі 4,0 мм-ден кем емес және 5,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм болуы керек.
58	Имк сүйегіне арналған дистальды металды пластинаны II, сол, оң жақ 3 отр., 5 отр., 7 Жыуал., 9 Жыуал. (L, R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм.	2	67980,00	135960,00	Дистальды металды имк тақтайласы адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін легирленбеген титаннан жасалуы керек және сұр түсті II бұрын анодталған жабыны болуы керек. Пластинаның дистальды бөлігі дистальды анатомиялық қисыяна сәйкес сыртық қарай бұтуды керек. Пластинаның проксималды бөлігінде пластинаның орналасуының дұрыс орналастыруға мүмкіндік берсе. Пластинаның сүйекпен байланысы шектелуі болуы керек және пластинаның шеттеріннің коуестік пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинаның денгелек құрылтыу тесіктерінің оқиқаларының диаметрі бұрыштардың ұшында ұстау қалы және оларды суық шалқындалық денекерлеу түріне қарай келтуге мүмкіндігі азайтуы керек. Пластинаның диаметрі 2,7 мм-ден аспайтын бұрыштардың диаметрі 3 допелек құрылтыу тесіті болуы керек, бұл бұрыштардың олар аралығы көп бағытты енгізуге мүмкіндік берсе. Диафиздік бөлігінде пластинаның 3, 5, 7, 9 санғылаулары болуы керек, олардың біреуі соншақа болуы керек, бұл бөкітудің қылу енгізілетін диаметрі 3,5 мм-ден аспайтын кортикальды бұрышпен проксималды бөкітуге мүмкіндік берсе немесе бұрыштың эксцентрікальды жағдайында фрагментарлық қылу әсерін қаптамасы етеді, диаметрі кемінде 3,5 мм бұрыштар үшін қалған допелек құрылтыу тесіктері, тесіктердің орталықтары кемінде 12,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның диафиздік бөлігінің ені кемінде 10,0 мм және 11,0 мм-ден аспауы керек. Профильдің биіктігі 3,0 мм-ден кем емес және 3,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм болуы керек. Пластинаны сол және оң аяқ-қолдар үшін болуы керек және дайындалушы

				зауыт тәйябөләнгән жәсә қаптамағы болуы керек
59	Ияк сүягінин дистальды бүйір тақтағы II, сол жақ, он жақ 4 оть, 6 оть., 8 жауап., 10 жауап. (L, R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм.	2	67980,00	135960,00
60	Прококсималды бүйірлік желініштік тақтағы IV, сол жақ, он жақ IV, 7 оть, 9 жауап., II оть. (L, R) 169 мм, 201 мм, 233 мм.	10	62315,00	623150,00
61	Дистальды мезиальды желініштік тақтағы II, сол, он II 6 оть., 8 жауап., 10 жауап., 12 Жауап. (L, R) 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм.	4	66950,00	267800,00
62	Дистальды бүйірлік пероанальды пластинаны VI, сол жақ, он жақ 4 оть, 5 оть., 6 Жауап., 7 Жауап., 8 оть. (L, R) 82 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм.	50	53045,00	2652250,00
				<p>Пластинна адам ағзасына имплантацияланған бұрымдар үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін лезирленбеген титаннан жасалуы керек және сұр түсті II бұрын аюдалған жабыны болуы керек. Пластиннанын дистальды бөлігі сыртықа карай бүтүлдіп, төмен карай шығынды болуы керек және дистальды Гумерустың анатомиялық қисыюына сәйкес конустық түрде кезелінуі керек. Пластиннанын прококсималды бөлігінде пластиннанын орналасуын дұрыс орналауға мүмкіндік беретін Киршнер инесіне арналған тесік бар. Пластиннанын сүйектен байланысы шектелуі болуы керек және шеттерінің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластиннаданғы дөңгелек құрылтыу тесіктерінің оқшандарының дизайны бұрындардың жіптерін ұстап қалу және оларды суық пластинкалық данекерлеу түріне карай кетілеу мүмкіндігін азайтуы керек. Метастазификация бөлігінде пластиннада 9 дөңгелек тесік болуы керек, олардың біреуі шығынды жерде; диаметрi кемінде 3,5 мм бұрылған бұрындар үшін, олар арқылы бұрындарды көп бөлгітті енгізуге мүмкіндік береді. Диаметрi кемінде 6, 8, 10, 12 тесік болуы керек; олардың біреуі сопақша болуы керек, бұл белгілер күйді енгізілген диаметрi кемінде 3,5 мм кортикальды бұрылданмен пронозорлық бекітуге мүмкіндік берді немесе бұрынданын экстендрикалық күйде фрагменттарды қалу әсерін қаптамада етеді, диаметрi кемінде 3,5 мм бұрындар үшін қалған дөңгелек құрылтыу тесіктері; тесіктердің орталықтары кемінде 12,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы керек; пластиннанын диафиздік бөлігін ені кемінде 11,0 мм және 12 мм-ден аспауы керек. Профильдің биіктігі 3,5 мм-ден кес емес және 3,9 мм-ден аспауы керек; пластиннанын ұзындығы 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм болуы керек. Пластинна сол және он аяқ үшін болуы керек және дайындалушы зауыт тәйябөләнгән және қапталдыс болуы керек.</p> <p>Пластинна адам ағзасына имплантацияланған бұрымдар үшін ISO 5832-2:2014 сәйкес келетін лезирленбеген титаннан жасалуы керек және аюдалған сұр жабыны болуы керек. Пластиннанын дистальды бөлігі сыртықа карай бүтүлдіп, дистальды фибуладанғы анатомиялық қисыюына сәйкес сфералық түрде кенелі керек. Пластиннанын дистальды бөлігінде Киршнер инесіне арналған 5 тесік бар, бұл пластиннаны дұрыс орналастыруға мүмкіндік береді. Пластиннанын шеттерінің конустық пішініне байланысты минималды инвазивті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластиннаданғы дөңгелек құрылтыу тесіктерінің оқшандарының дизайны бұрындардың жіптерін ұстап қалу және оларды суық пластинкалық данекерлеу түріне карай кетілеу мүмкіндігін азайтуы керек. Пластиннадағы дөңгелек құрылтыу тесіктерінің биіктігі 5 дәлгестік азайтуы керек. Дистальды бөлігінде пластиннанын диаметрі 3,5 мм-ден аспауы бұрындарды арналған 5 дәлгестік құрылтыу тесігі болуы керек, бұл бұрындарды олар арқылы көп бөлгітті енгізуге мүмкіндік береді. Диаметрi бөлікте пластиннада 4, 5, 6, 7, 8 тесік болуы керек, оның ішінде екі сопақша, белгілер күйді енгізуге мүмкіндік кемінде 3,5 мм кортикальды бұрындармен пронозорлық бекітуге мүмкіндік берді немесе бұрындардың экстендрикалық жағдайында фрагменттарды қалу әсерін қаптамада етеді, диаметрi кемінде 3,5 мм бұрындар үшін қалған дөңгелек құрылтыу тесіктері. Тесіктердің орталықтары аралықтары қашықтық кемінде 12,0 мм және 13,0 мм-ден аспауы керек. Пластиннанын ені кемінде 8,0</p>

					Мм және 9,5 мм-ден аспауы керек. Профильдің биіктігі кемінде 2,0 мм және 3,0 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 82,0 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм болуы керек. Пластина сол және оң аяқ үшін болуы керек. Бұйымның дайындалушы тарапты таныбалығын және қаптамағы болуы тиіс.
63	Дистальды бүйірілік феморальды пластина D, сол, оң, 7 оты, 8 жауап, 9 жауап, 13 жауап, 14 жауап (L, R) 158 мм, 176 мм, 194 мм, 266 мм, 284 мм.	2	73645,00	147290,00	Дистальды бүйірілік феморальды пластина адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-2-2014 сәйкес келетін дәрігерленген титаннан жасалуы керек және анодталған сұр жабыны болуы керек. Пластинаның дистальды бөлігі преформациялануы керек және дистальды феморальды анатомиялық қиылында сәйкес келсеу болуы керек. Пластинаның шеттерінің қолжұстық пішініне байланысты минималды индивидті орнату мүмкіндігі болуы керек. Пластинадағы дәнекерлеу құрылымы тексеріліні оқпандардың даярлығын жігітерін ұстау қалу және оларды суық пластыналық дәнекерлеу түріне қарай келтілеу мүмкіндігін аялтуы керек. Дистальды бөлігінде диаметр кемінде 5,0 мм бұрындар үшін 6 дәнекерлеу құрылымы енгізіліні диаметрі кемінде 4,5 мм кортикальды бұрындармен провондорлық бекітуге мүмкіндік берседі немесе бұрындардың эксцентрілік жағдайында фрагменттердік қауіп әсерін қалтамағыз етеді. Диаметр кемінде 5,0 мм бұрындар үшін қалған дәнекерлеу құрылымы орталықтары арақашықтығы қиылықты кемінде 17,0 болуы керек. Пластинаның дифирділік бөлігінің өңі 16,0 мм-ден кем емес және 17,0 мм-ден аспауы керек. Профильдің биіктігі кемінде 4,5 мм және 5,5 мм-ден аспауы керек. Пластинаның ұзындығы 158 мм болуы керек. Пластина сол жақ аяқ үшін болуы керек және дайындалушы тарапты таныбалығын және қаптамағы болуы тиіс.
64	5,0 x 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм блоктаушы бұрында.	70	6798,00	475860,00	Бұрындады адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін титан қорытпасынан жасалу керек және анодталған сұр жабыны болуы керек. Бұрындадың денесі диаметрі 5,0 мм, ұзындығы 30 мм, 34 мм, 38 мм, 42 мм, 44 мм, 48 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм болуы керек. Жігітер жұқа кортикальды болуы керек. Бұрындадың кесу жиектері болуы керек (өздігінен бұрап тұратын бұрында). Өздігінен бұрап тұратын жіп бұрындадың бұрауу уақытын азайтады. Бұрындадың басы сыртық метрикалық жіпмен қонжұстық болуы керек, қақпақтың соңында тегіс кенелту болуы керек. Бұрындадың басындағы жіптің дизайны пластинаның санылауындағы жігітерді ұстау қалу және оны суық пластыналық дәнекерлеу түріне қарай келтілеу мүмкіндігін аялтуы керек. Бұрындада Standrive типті спайін болуы керек, бұл моменттің берілуін жақсартады.
65	Блоктаушы бұрында (T15) 3,5x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 55 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм.	500	3605,00	1802500,00	Бұрындады адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін титан қорытпасынан жасалу керек және анодталған сұр жабыны болуы керек. Бұрындадың қорысуы диаметрі 3,5 мм, ұзындығы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 40 мм, 45 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм бүкіл ұзындығы бойында жігітермен. Жігітер жұқа кортикальды болуы керек. Бұрындадың кесу жиектері болуы керек (өздігінен бұрап тұратын бұрында). Өздігінен бұрап тұратын жіп бұрындадың бұрауу уақытын азайтады. Бұрындадың басы сыртық метрикалық жіпмен қонжұстық болуы керек, қақпақтың соңында тегіс кенелту болуы керек. Бұрындадың басындағы жіптің дизайны пластинаның санылауындағы жігітерді ұстау қалу және оны суық пластыналық дәнекерлеу түріне қарай келтілеу мүмкіндігін аялтуы керек. Бұрындада Standrive типті спайін болуы керек, бұл моменттің берілуін жақсартады.
66	2,7 x 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм блоктаушы бұрында.	70	3605,00	252350,00	Бұрындады адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін титан қорытпасынан жасалу керек және анодталған сұр жабыны болуы керек. Бұрындадың денесі диаметрі 2,7 мм, ұзындығы 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм болуы керек. Жігітер жұқа кортикальды болуы керек. Бұрындадың кесу жиектері болуы керек (өздігінен бұрап тұратын бұрында). Өздігінен бұрап тұратын жіп бұрындадың бұрауу уақытын азайтады. Бұрындадың басы сыртық метрикалық жіпмен қонжұстық болуы керек, қақпақтың соңында тегіс кенелту болуы керек. Бұрындадың басындағы жіптің дизайны пластинаның санылауындағы жігітерді ұстау қалу және оны суық пластыналық дәнекерлеу түріне қарай келтілеу мүмкіндігін аялтуы керек. Бұрындада Standrive типті спайін болуы керек, бұл моменттің берілуін жақсартады.
67	3,5 x 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм блоктаушы (кортикальды) бұрында.	70	2781,00	194670,00	Бұрындады адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін титан қорытпасынан жасалу керек және анодталған сұр жабыны болуы керек. Бұрындадың денесі диаметрі 3,5 мм, ұзындығы 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм болуы керек. Бұрындадың басы қолжұстық болуы керек. Жігітер жұқа кортикальды болуы керек. Бұрындада аяқты бұрышты спайін болуы керек.
68	Кортикальды бұрында, толық бұрындады 4, 5x26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм.	20	3605,00	72100,00	Бұрындады адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832-3-2014 сәйкес келетін титан қорытпасынан жасалу керек және анодталған сұр жабыны болуы керек. Бұрындадың денесі диаметрі 4,5 мм, ұзындығы 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм болуы керек. Бұрындадың басы қонжұстық болуы керек. Жігітер жұқа кортикальды болуы керек. Бұрындада аяқты бұрышты спайін болуы керек.
69	Ралд тамақшасы D-3,2, L-180, 200 мм.	15	8650,00	129750,00	Ралдтың өсеті, диаметрі 3,2 мм, ұзындығы 180 мм шыбықтардың өздігінен бұрылған жігітері бар, ұштарының бірі шыбықтар L-тәрізді қиылық болуы керек. Имплантаттар қауіпсіздік критерийлері және магнитт-резонанстық бейнелеу процедиураларымен үйлесімділік бойынша бағалауы керек. Өндіріс материалдары-болат. ISO STAND.ULS 5832 халықаралық стандартта сәйкес, адам ағзасы имплантацияланатын болат нормалары: ISO 5832/1, магнетизмді құрамы: C-0,03% Макс. H- 1,0% макс., Mn-2,0% макс., P-0,025% макс., S-0,019% макс., N-0,1% макс., Cr-17,0-19,0% макс., Mo-2,25-3,0% ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% макс., Fe-мөлшері.
70	5, 0x32 спонгиозды калпақтарды өздігінен кесетін бұрында/40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 H.	15	15304,00	229560,00	Канюляцияланған бұрындарлар: бұрындардың диаметр 5 мм, бұрындардың ұзындығы 40-тан 70 мм-ге дейін бұрындадың басының диаметрі 8,0 мм. Бұрындадың басының биіктігі 4,6 мм, катиформенген текістің диаметрі 1,15 мм. Аяқтың жіп оптикалары ынталас биіктігі 2 мм, барлық бұрындардың екі шетінен бұрылған жіп бар, бұл оларды шүмекті пайдаланбай бекітуге мүмкіндік береді. Имплантаттар қауіпсіздік критерийлері және магнитт-резонанстық бейнелеу процедиураларымен үйлесімділік бойынша бағалауы керек. Өндіріс материалдары-адам ағзасына имплантацияланатын бұйымдар үшін ISO 5832 халықаралық стандартына сәйкес келетін тот баспайтын болат. Болат техникалық нормалар: ISO 5832/1, магнетизмді құрамы:

					с-0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N-0,1% max., Cr- 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni- 13,0 - 15,0% max., Cu-0,5% max., Fe-калпаны.
					Пластинна реконструкция түзу жысык, нилу ралдууы 88° сүйкөрдүн салуу кезинде остеоинтез үшін колданылады, ені 10,5 мм және калыңдығы 3 мм, пластинанын ұзындығы 159 мм-ден 174 мм-ге дейін диаметрі 4,5 мм бүрғышты тесіктер саны 12-ден 14-ке дейін. Имплантанттар көуілсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалыну керек. Өндiрiс материалдары мен магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалыну керек. Өндiрiс материалдары мен магнитті-резонанстық стандарттың сәйкес, имплантацияланатын бүрғыштар үшін адам ағзасы болат материалдары мен магнитті-резонанстық стандарттың сәйкес, Im - 1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., Ni-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Cu-0,5% max., Fe-калпаны.
71	Реконструкция Пластинна R88 12тп. L-159 мм, 14тп. L-174 мм	2	46736,00	93472,00	Реконструкция Пластинна R108 8 Вт. L-119 мм, 10тп. L-145 мм
72	Реконструкция Пластинна R108 8 Вт. L-119 мм, 10тп. L-145 мм	2	46736,00	93472,00	Реконструкция Пластинна R108 8 Вт. L-119 мм, 10тп. L-145 мм
73	Ү-тәрізді Пластинна 12тп. реконструкция	2	75246,00	150492,00	Г-бос реконструкция Пластинна 12тп.Остеосинтез үшін сүйектердің салуы үшін қолданылады, ені 10 мм және қалыңдығы 2 мм, пластинаның ұзындығы 90 мм, диаметрі 3,5 мм бүрғыштар арналған тесіктер саны 12 Вт. Имплантанттар көуілсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процедураларымен үйлесімділік бойынша бағалыну керек. Өндiрiс материалдары мен магнитті-резонанстық стандарттың сәйкес, Im - 1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., Ni-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Cu-0,5% max., Fe-калпаны.
74	PLDLLA 7мм, 8мм, 9мм х 25мм, 30мм биоаборбияланатын интерференциялық бүрғыш.	10	75000,00	750000,00	Артроскопиялық имплантацияланатын бүрғышты бекіткіш Ол 70% L-лангитті (берилталы фаза) және 30% d-лактитті (аборфия фаза) композициядан жасалған болуы керек, сүйек еткізгіш қасиеттері бар, биоаборбияланатын және биоүйкесімді. Бекіткіште бүрғыштың кесу болуы керек, бүкіл ұзындығы бойынша қаулаңданылуы керек. Бұрғыштың ұзындығының 80% - дан астамында "resorbable" бүрғыштың арналған ойық болуы керек. Бұрғыштың ішкі арнасы бүрғыштың ұзындығы кемінде 20 мм болуы керек (бұрау кезінде бұрғыштың салуы болдырмау үшін) конуу тәрізді болуы керек, бұрғыштың диаметрі бұрғыштың соңында 3 мм және 4 мм және басында 7 ММ, 8 мм, 9 мм. Бұрғыштардың ұзындығы 25 мм және 30 мм болуы керек, полиэфир жиілеп ферромагниттік бекіту (бөлшектегілмейді). Стерильді қаптамада кесіледі.
75	Реттелетін түймесері бар тігіс Түймесі ЕТ	3	70000,00	210000,00	Реттелетін тігіс түймесі қрест тәрізді байлақтардан қалпына келтіру кезінде трансляцияланатын бекітуге арналған. Стерильді жеткізіледі. Реттелетін тігіс түймесі тігіс іліметі мен тіпан түймесінен тұрады. Тіпан түймесінің өлшемі 12 x 4 x 1, 5 мм ілімек ұзындығы: 5 мм аралықпен 10 -60 мм. Ілімек ілетілі және айналмақ тігіс материалдарында тігіс материалдарының жеке сырғуын қамтамасыз ету, түймелер байлау және тігіс материалдарының майлар арқылы өтуін жеңілдету үшін майлаушы ретінде әрекет ететін сілкімкон эластомерді жербиіні бар.
76	SD 2,5x1,1 каннолюцияланған аттыбұрышты бүрғыш	1	124199,00	124199,00	Sxд 2,5x1,1 каннолюция аттыбұрышты бүрғыштың ұзындығы 244 мм, каннолюция бүрғыштың диаметрі 1,1 мм, 35 мм диаметрі 2,7 мм, тұтқанын ұзындығы 140 мм, диаметрі 34 мм, өлшемі 25 мм тегістелген өрсістер 80 мм қалыңдықта тұтқанын бөлі ойық, тұтқаны алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлігінің диаметрі 5 мм, s2, 5 аттыбұрышты сипайн астында аяқталды. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болады.
77	S XD 3,5x1,1 каннолюцияланған аттыбұрышты бүрғыш	1	119917,00	119917,00	S3, 5 каннолюция бүрғыштың ұзындығы 244 мм, каннолюция бүрғыштың диаметрі 1,1 мм, 35 мм қалыңдықта 2,7 мм-ге дейін ұзындығы. тұтқанын ұзындығы 121 мм, диаметрі 30 мм, өрсістер 75 мм қалыңдықта, тұтқанын бөлі ойық, екі жағына 24 мм көпіршіне тегістелген тұтқаны алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлігінің диаметрі 5 мм. S3, 5 аттыбұрышты сипайн аяқталды. Өндiрiс материалдары мен магнитті-резонанстық стандарттың сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болады.
78	S 3,5 аттыбұрышты бүрғыш	1	62814,00	62814,00	S3, 5 бүрғыштың ұзындығы 300 мм, тұтқанын ұзындығы 120 мм, диаметрі 34 мм, 25 мм тегістелген тұтқанын бөлі ойық, тұтқаны алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлігінің диаметрі 5 мм, s2, 5 аттыбұрышты сипайн астында аяқталды. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болады.
79	S 2,5 аттыбұрышты бүрғыш	1	62814,00	62814,00	S2, 5 бүрғыштың ұзындығы 300 мм, тұтқанын ұзындығы 120 мм, диаметрі 34 мм, 25 мм тегістелген тұтқанын бөлі ойық, тұтқаны алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлігінің диаметрі 5 мм, s2, 5 аттыбұрышты сипайн астында аяқталды. ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болады.
80	2,0/150 бүрғыш	1	17845,00	17845,00	2,0 / 150 бүрғыш-бұрғышты ұзындығы 150 мм, бұрғышу жұмыссыздың диаметрі 2 мм, ұзындығы 45 мм, шыңы 50°. Бұрғылу де 2 нүкте бар, нүкте спиральдың бұрышы 25°. Бұрғылу білігі шиліндір тәрізді. Өндiрiс материалдары мен магнитті-резонанстық стандарттың сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болады.
81	Каннолюция бүрғышты 2,5/1 2/150	3	167027,00	501081,00	Каннолюция бүрғыш, өлшемі 2,5/1 2/150 – бұрғышу ұзындығы 150 мм, бұрғылу деңгейі жұмыс бөлігінің диаметрі 2,5 мм, ұзындығы 15 мм, жоғары бүрғышты 120°. Бұрғышу каннолюция тесіктің диаметрі 1,2 мм, бұрғылу деңгейі 3 ұшы бар, нүкте спиральдың бұрышы 25°. Бұрғышу білігі шиліндір тәрізді. Өндiрiс материалдары мен магнитті-резонанстық стандарттың сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болады.
82	Күршілер Инесі 1,0/220	50	2855,00	142750,00	Күршілер инесі 1,0/220-інеңін ұзындығы 220 мм, диаметрі 1,0 мм, ұшбұрышты қайрау нүктесі 12°бұрышпен. Өндiрiс материалдары мен магнитті-резонанстық стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болады.
83	S2 каннолюция бүрғыш	2	187013,00	374026,00	S2 каннолюция бүрғыш – бұрғыштың ұзындығы 244 мм, каннолюция бүрғыштың диаметрі 1,2 мм,

					Түтканыш ұзындығы 100 мм, диаметрі 16 мм. Қуыс 72 мм. Түтканыш бөлігі ойық. Түтканыш алюминий, көк түсті. Жұмыс бөлігінің диаметрі 5 мм, сындырудың басынан 27,5 мм қашықтықта диаметрі 3,8 мм-ге дейін тарылады. S2 астыбұрышты стандартпен шығарылады. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
84	2.0/150 бұрышты	3	17845,00	53535,00	2.0 / 150 бұрыш-бұрышты ұзындығы 150 мм, бұрышты жұмысқынның диаметрі 2 мм, ұзындығы 45 мм, шыны 50° бұрыштылау 2 нүкте бар, нүкте спиральдың бұрышы 25°. Бұрышты білігі шалшыр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
85	3.2/250 бұрыш	5	28552,00	142760,00	3.2 / 250 бұрыш-бұрышты ұзындығы 250 мм, бұрышты жұмысқынның диаметрі 3,2 мм, ұзындығы 45 мм, шыны 50° бұрыштылау 2 нүкте бар, нүкте спиральдың бұрышы 25°. Бұрышты білігі шалшыр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
86	4.5/350 бұрыш	2	32834,00	65668,00	4.5 / 350 ойшау шкаласы бар бұрышты ұшы-бұрышты ұзындығы 350 мм, бұрыштылау жұмыс бөлігінің диаметрі 4,5 мм, ұзындығы 45 мм, шыны 50° бұрыштылау 2 нүкте бар, нүкте спиральдың бұрышы 25° 240 мм қашықтықта дөңкермен қолданылатын өтшеу шкаласы бар бұрыш, оның бастауын 30 мм бөлігінен 5 мм қалдымен 120 мм бөлігіне дейін алады бұрышты білігі шалшыр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
87	Каннолозғын бұрыштылау 3.2/1.2/200	1	134193,00	134193,00	Каннолозғын бұрыштылау 3.2/1.2/200 - бұрыштылау ұзындығы 200 мм, бұрыштылау жұмыс бөлігінің диаметрі 3,5 мм, ұзындығы 15 мм, шыны 120° бұрыштылау каннолозғын, каннолозғын тесіктің диаметрі 1,2 мм, бұрыштылаудың 3 ұшы бар, нүкте спиральдың бұрышы 25°. Бұрышты білігі шалшыр тәрізді. Өндіріс материалы: ISO 7153-1 стандартына сәйкес келетін медициналық коррозияға қарсы болат.
88	Тоқылған ииестерге арналған сым кескіштер	1	150000,00	150000,00	Сым кескіштер диаметрі 2 мм-ге дейінгі ииестерді тістеуді қамтамасыз етуі керек қоса атында, сым кескіштердің жеру жолымен тістегеннен кейін қозғалып қалмайтын қалыптар қайтару серпінсізін дөңкермен бөксілігі күдіне оралуы керек. Сым кескіштердің ұзындығы 235 мм-ден аспауы керек.
89	Жаңбас пневмомаяжесті өлшемі 85x14 см.	1	124199,00	124199,00	Феормальды пневмомаяжесті өлшемі 85x14 см, үлкен қан тамырлардың (арттериялар мен тамырлар) қысуға арналған, төменгі аяқтардағы операциялар кезінде қансыз операциялық өрісті қамтамасыз етеді. Полиамидті магдан жасалған. Пневмомаяжестің ішіндегі арнайы қалтада пневмомаяжестің сыртынан шығыпты қоректендіру шлангысі бар дәлгес шлангысі бар. Шлангыс ұшы пневматикалық майжесті сорғыға қою үшін қосылатын болақпен жабылған. Бұл пневматикалық майжестің қалташының арттары үшін ол сипанып төсеумен ыңғайдалды, полиамидті қапқақтан сырты және ішкі бөлігіне жабылсақ бөктікші таспадар тігілді. Ресенье шлангыс ұзындығы кемінде 90 см, майжестің максималды қысымы 500 мм.сйн, бұл аспауы керек ет.
90	Ианса арналған пневмомаяжест өлшемі 62 x 7 см.	1	102786,00	102786,00	Иық пневмомаяжесті өлшемі 62 x 7 см, үлкен қан тамырлардың (арттериялар мен тамырлар) қысуға арналған, жоғарғы аяқтардағы операциялар кезінде қансыз операциялық өрісті қамтамасыз етеді. Полиамидті магдан жасалған. Пневмомаяжестің ішіндегі арнайы қалтада пневмомаяжестің сыртынан шығыпты қоректендіру шлангысі бар дәлгес шлангысі бар. Шлангыс ұшы пневматикалық майжесті сорғыға қою үшін қосылатын болақпен жабылған. Бұл пневматикалық майжестің қалташының арттары үшін ол сипанып төсеумен ыңғайдалды, полиамидті қапқақтан сырты және ішкі бөлігіне жабылсақ бөктікші таспадар тігілді. Ресенье шлангыс ұзындығы кемінде 90 см, майжестің максималды қысымы 500 мм.сйн, бұл аспауы керек ет.
91	Манометрмен қолмен сорғы	1	461831,00	461831,00	Манометрді бар қолмен сорғы пневматикалық майжестерге атмосфералық ауаны жергілікті арналған. Тұрады: 1. Манометр-майжесте түсетін атмосфералық ауаны қысымын анықтау үшін 2. Іске қою қысымының реттеуі, 3. Қосымша ұшы және спиральді ресенье шланғы. 4. Көк күлтүрт форфоргенен тұтқаны бар сорғы Коррсия мен поршын. Сым кескіштер, пневматологиялық операцияларда қажетті ұзындыққа жету үшін диаметрі 6,0 мм-ге дейінгі өзектерді бөліпестеу үшін қолданылатын құрал. Құралдың ұзындығы 480 мм. Остеосинтез құралдары ISO 7153-1 стандартына сәйкес коррозияға қарсы болаттардан жасалған. Хроминың жоғары болуына байланысты тот бөлігінің болаттың бетінде құралды коррозиядан қорғайтын пассивті пленка пайда болады.
92	Тоқылған ииенің Автоматты қысымы бар таратылған Спинецилативатель	1	406026,00	406026,00	Спинецилативатор Ортопедо-травматологиялық ауруханалар мен клиникалардың операциялық бөлімшесері жағдайында Ингзаровтың қысу-дистракциялық аппараттың саянқасында немесе дәлелдінің синдаларды таруға арналған. Спинецилативатель Ингзаров аппаратының тірек элементтеріне бекітілуі және диаметрі 1,5-1гн 1,8 мм-ге дейінгі тоқылған ииестердің сенімді қысымы мен тармақталған керілуін қамтамасыз етуі тиіс. Спинецилативатель тоқылған ииең қысу оның тұтқасы саят тілімен бұрылған кезде автоматты түрде жүзеге асырылуы тиіс. Ииең Ингзаров аппаратының тірек элементтерінің тарқанына және бөкіткеннен кейін бөсуі спинецилативатель тұтқасы саят тіліне қарсы бұрыл, тоқталында жүзеге асырылуы тиіс. Спинецилативатор кге-даны ииеңнің нақты керілуін қоректенді шкаласымен (30-дан 130 кг-ға дейін) жабылғандығы тиіс. Спинецилативатель шкаласының кет келген секторында кернеу Күшін көрсету көрсеткісі ±5 кг аспауы тиіс. Спинецилативатель сапалығы 0,9 кг аспауы тиіс.Спинецилативатель коррозияға төзімді болаттардан және тіптан қорықпағанынан жасалуы тиіс. Сыртқы беттерде жарықтар, тесіктер, шұңқырлар түрінде ақаулар болмауы керек. Бөліктердің сыртық беттерінің келдір-бұдырлығы 0,32 мм аспауы керек.
93	Феормальды Пластина прорективальды сол жақ, он жақ 4 отд. L-174, 61га. L-216, 81га. L258	4	140080,00	560320,00	Феормальды Пластина сол жақта, он жақта - трохантериялық, субтропиктік және трансвертильді феормальды сындықтарда қолданылады. Пластина бұрыш-3D пластинаның анатомиялық дұрыс сүйек шалшы қоректеді. Пластина сол, оң. Пластинаның қалыңдығы 7,1 мм, пластинаның ұзындығы L-174мм, 216мм, 258мм, пластинаның ені 18мм, пластинаның диферіалды бөлігінде тарылулар, ені 16мм, бұрышты тесіктер тесіктің төменгі бөлігінде дәлесе болады, бұл бұрыштың басын теренірек жасіруға және пластинаның төменгі жағындағы бұрышты жапты байланбаған жұмыс тілісермен шектеуге мүмкіндік береді. Пластинаның диферіалды бөлігіндегі төменгі кесілділер пластинаның сүйекпен байланысын шектейді.

				Имплаванттан жанында тидердің қанымен қаптамаңыз етілуін жақсартыңыз. Пластинаның эфирділік бөлігі R36 MM ралыуы бойынша киек. Пластинаның эфирділік бөлігіне әр түрлі бұрыштарда жоға бойымен 3 жазықтағы 8,5 мм көсе бұрақалың 3 тесік. Кірішкер ине-лерінің астына диаметрі 2,1 мм 10 тесік және пластинаның эфирді бөлігінің периметрі бойынша орналасқан жұмыс тидерді байлау үшін. Кірішкер инелердің астына диаметрі 2,1 мм 2 тесік және бөктіу үшін шайлон-тесімдер. 1 тесік M4 жіттерімен пластинаның эфирді бөлігінің шетінен 35 мм қашықтықта жапсарма үлгіге бөктіу үшін. Пластинаның эфирділік бөлігіне пластинаның эфирділік бөлігінің шетінен 7 мм қашықтықта 2,7/6 мм 1 ұартылағы тесік. 6,2 мм екі бұрақалы 4, 6 және 8 сындылар және пластинаның эфирділік бөлігінің шетінен 58 мм қашықтықта диаметрі 5,5 мм 1 қысу тесігі бар. Бұл 4 мм аралықта қысуға мүмкіндік береді. Пластинаның дистальді және проксимальді бөлігінің биіктігінің айырмашылығы 14,9 MM. бітелген тесіктерді соғылға қысу тесіктерімен біріктіруге бомайды. Пластинаның дистальді олардың нитроцецеалық ішпуге мүмкіндік беругі керек. Имплантанттар жүзінедік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процесураларымен үйлесімділік бойынша бағаланы керек. Өндіріс материалды адам ағзасына импланталайтыннан өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандарттына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% тах. Fe - 0,25% тах. O - 0,2% тах. C - 0,08% тах. N - 0,05% тах. H - 0,0099% тах. Ti-қапаны. Бұйымдарды Жылтырлау: механикалық: өрескел Жылтырлау: ағылтың Жылтырлау: көк түсті бұрында.	
94	5,0 x бұрақалы 40, 42, 44, 46, 50, 54, 56, 60, 65, 70, 75,80	12	9064,00	108768,00	Ұзындығы 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 50мм, 54мм, 56мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм 5,0 - бұрақалыны блоктағытан бұрында диаметрі 5мм екі бұрақалы жіп бұрақалы жіп толық. Бұрақалыны басы шилдер тәрізді. диаметрі 6,2 мм, биіктігі 4,3 мм, S3, 5 мм ағылбұрышты бұрағыштың астында, ағылбұрышты слайының тереңдігі 3 мм. бұрақалының өзлігінен кесетін жіттері бар бұл оны шүмекті пайдаланыбай бөктіуге мүмкіндік береді. Бұрақалыны жұмыс бөлігі конустық жолары бұрышы 60° және магнитті-резонанстық бейнелеу процесураларымен үйлесімділік бойынша бағаланы керек. Өндіріс материалды: адам ағзасына импланталайтыннан өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандарттына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% тах. Fe - 0,25% тах. O - 0,2% тах. C - 0,08% тах. N - 0,05% тах. H - 0,0099% тах. Ti-қапаны. Өнімді Жылтырлау: дрілді өңдеу. Бұрақалы көк түсті.
95	7,3x75 қалыңдығы бұрында. 80, 85, 90, 95, 100	12	27501,00	330012,00	Қанды ағылтың бұрында 7,3-бұрақалының диаметрі 7,3 мм, бұрақалының ұзындығы 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм. бұрақалының дистальді бөлігіне толық жіп. Бұрында қалыңдағыланған, сындылу диаметрі 2,5 мм. бұрақалының басы шилдер тәрізді. диаметрі 8,5 мм, биіктігі 3,3 мм, басының биіктігі 4,4 мм, алты бұрышты бұрақалының астында 5,2 мм, алты бұрышты сындылуының тереңдігі 2,7 мм. бұрақалының өзлігінен кесетін жіттері бар бұл оны шүмекті пайдаланыбай бөктіуге мүмкіндік береді. Бұрақалыны жұмыс бөлігі айналымы диаметрі бар конустың басы бар. Диаметрі 5,2 мм ұзындығы 2,5 мм, жігізі, шпаны бұрышы 120°, диаметрі 7,3 мм 35°бұрышқа өтеді. Конустың басында 8°бұрышқа 3 нүкте бар. Имплантанттар қауіпсіздік критерийлері және магнитті-резонанстық бейнелеу процесураларымен үйлесімділік бойынша бағаланы керек. Өндіріс материалды: адам ағзасына импланталайтыннан өнімдерге арналған ISO 5832 халықаралық стандарттына сәйкес келетін титан қорытпасы. Титан, техникалық нормалар: ISO 5832/3; материалдың құрамы: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta-0,50% тах. Fe - 0,25% тах. O - 0,2% тах. C - 0,08% тах. N - 0,05% тах. H - 0,0099% тах. Ti-қапаны. Бұйымдарды Жылтырлау: механикалық: өрескел Жылтырлау: ағылтың Жылтырлау: көк түсті бұрында.
Итого:			118 368 527,00		

2. Жеткізу мерзімі мен шарттары:

Тавар жеткізілуі тiне: 110000, ҚР, Қостанай қ., Державинский к-сі, 9.

Жеткізу мерзімі: Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 10 күн ішіндегі күн ішінде.

3. Тендерлік құжаттаының беру тәртібі мен көі:

Тендерлік құжаттаында пәсеті 2023 ж. «29» наурыз күні сағат 19:00-ге дейін алуға болады. 110010, ҚР, Қостанай қ., Державинский к-сі, 9, ақмшiлiк корпус, экономикалық бөлiм, жұмыс уақыты 8 сағат 00 мин. - ден 17 сағат 00 минутқа дейін немесе мына мекен-жай бойынша электрондық пошта арқылы: kazqad@medmail.kz немесе сайтта қоширп алу <http://qad.kz/qad> сеуеру.

4. Құжаттарды беру (қабылдау) орны және тендерлік өтінімдерді берудің соңғы мерзімі: Тендерлік өтінімдерді ұсыну үшін соңғы мерзімі 2023 жылғы «29» наурыз сағат 10:00-ге дейін (қоса алғанда) мына мекен-жай бойынша: 110010, ҚР, Қостанай қ., Державинский к-сі, 9, ақмшiлiк корпус, экономикалық бөлiм.

5. Тендерлік өтінімдер салынған конверттерді ашу күні, уақыты және орны 2023ж. «29», наурыз, сағат 11:00-ге, мекен-жайы: 110010, ҚР, Қостанай қ., Державинский к-сі, 9, ақмшiлiк ғимарат, қаржы бөлiмi.

Қосымша ақпарат пен анықтаманы 8 (7142) 53-48-87 телефоны арқылы алуға болады.

Көп жылдық жеткізушілерді бағалау мен сұрастыру

Бас дәрігердің ма

Кониқбаев Э.Б.

Уалиев Б.Д.

